



Dotyczy:

- wprowadzających do obrotu baterie i akumulatory;
- sprzedawców detalicznych baterii i akumulatorów samochodowych kwasowo - ołowiowych;
- zbierających zużyte baterie lub zużyte akumulatory przenośne
- prowadzących zakłady przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów

Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach określa: wymagania dotyczące wprowadzanych do obrotu baterii i akumulatorów zasady wprowadzania do obrotu baterii i akumulatorów; zasady zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania zużytych baterii i zużytych akumulatorów.

Przepisy ustawy stosuje się do:

1) wszystkich rodzajów baterii i akumulatorów produkowanych i wprowadzanych do obrotu, niezależnie od ich kształtu, pojemności, masy, składu materiałowego, sposobu użycia oraz niezależnie od tego, czy stanowią przynależność albo część składową urządzenia lub dodatek do innych produktów;

2) zużytych baterii i zużytych akumulatorów

Przepisów ustawy w zakresie osiągnięcia wymaganych poziomów zbierania, w tym dotyczących opłaty produktowej, organizowania i finansowania zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, zawierania umowy ze zbierającym zużyte baterie lub zużyte akumulatory oraz z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, składania wykazu zakładów przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, nie stosuje się do:

1) wprowadzającego baterie lub akumulatory, który w danym roku kalendarzowym wprowadził do obrotu baterie przenośne lub akumulatory przenośne o łącznej masie nieprzekraczającej **1 kg**;

2) wprowadzającego baterie lub akumulatory, który w danym roku kalendarzowym wprowadził do obrotu baterie przemysłowe lub akumulatory przemysłowe, baterie samochodowe lub akumulatory samochodowe o łącznej masie nieprzekraczającej **100 kg**.

ZWOLNIENIE TO STANOWI POMOC DE MINIMIS i ma zastosowanie jeżeli przedsiębiorca w terminie **do 15 marca** wraz ze sprawozdaniem w BDO złoży marszałkowi województwa:

- a. zaświadczenie lub oświadczenie o pomocy de minimis w zakresie, o którym mowa w art. 37 ustawy z dnia 30 kwietnia 2004 r. o postępowaniu w sprawach dotyczących pomocy publicznej (Dz. U. z 2021 r. poz. 743 t.j.),
- b. informacje, których zakres został określony w przepisach wydanych na podstawie art. 37 ust. 2a ustawy, o której mowa w lit. a, a w przypadku przedsiębiorców, do których nie stosuje się przepisów o rachunkowości, także inne dokumenty pozwalające ocenić sytuację finansową przedsiębiorcy za okres 3 ostatnich lat obrotowych;

Wartość pomocy de minimis odpowiada wartości zwolnienia z opłaty produktowej, obliczanej z zastosowaniem stawki opłaty produktowej dla zużytych baterii przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych.

WPROWADZAJĄCY BATERIE LUB AKUMULATORY – przedsiębiorca, który wykonuje działalność gospodarczą w zakresie wprowadzania do obrotu baterii lub akumulatorów, w tym zamontowanych w sprzęcie lub pojazdach, po raz pierwszy na terytorium kraju za wprowadzającego baterie lub akumulatory uważa się także przedsiębiorcę:

- a. dokonującego importu lub wewnątrzwspólnotowego nabycia baterii lub akumulatorów na potrzeby wykonywanej działalności gospodarczej,
- b. który zlecił wytworzenie baterii lub akumulatorów i którego oznaczenie zostało umieszczone na bateriach lub akumulatorach;

WPROWADZENIE DO OBROTU - odpłatne albo nieodpłatne udostępnienie na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym w celu używania lub dystrybucji;

Wprowadzenie do obrotu baterii lub akumulatorów na terytorium kraju następuje z dniem:

1. wydania baterii lub akumulatorów z magazynu lub przekazania osobie trzeciej, z przeznaczeniem do używania lub dystrybucji na terytorium kraju - w przypadku baterii lub akumulatorów wyprodukowanych na terytorium kraju;
2. wystawienia faktury potwierdzającej wewnątrzwspólnotowe nabycie;
3. przywozu baterii lub akumulatorów na terytorium kraju.

Przedsiębiorca przed rozpoczęciem działalności w zakresie wprowadzania do obrotu baterii lub akumulatorów na terytorium kraju lub przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, przed dokonaniem pierwszego wprowadzenia do obrotu baterii lub akumulatorów na terytorium kraju lub pierwszego przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, jest obowiązany do uzyskania wpisu do rejestru, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Wprowadzający baterie lub akumulatory jest obowiązany do umieszczania numeru rejestrowego na dokumentach związanych z obrotem bateriami i akumulatorami.

Termin załatwienia:

Wprowadzający baterie lub akumulatory składa sprawozdanie o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami z nich powstającymi elektronicznie za pośrednictwem systemu BDO w **terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy**.

Sprawozdania za rok 2017, 2018 należy sporządzić i przedłożyć marszałkowi województwa w formie papierowej na właściwych formularzach - wzory do pobrania w sekcji „załączniki”

Sprzedawcy detaliczni baterii/akumulatorów samochodowych kwasowo – ołowiowych którzy przekazują nieodebraną opłatę depozytową mają obowiązek sporządzenia i przedłożenia marszałkowi województwa właściwemu ze względu na siedzibę sprzedawcy, sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytywnej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytywnej **w terminie do 15 marca następującego po roku, w którym nastąpiło pobranie opłaty**.

Sprawozdanie należy złożyć w formie papierowej na formularzu którego wzór został określony Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 25 kwietnia 2019 r. w sprawie sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej (Dz. U. z 2019 poz. 808).

Wpłaty nieodebranej opłaty depozytowej należy dokonać na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego w terminie do dnia 15 marca za rok poprzedni.

Zbierający zużyte baterie lub zużyte akumulatory przenośne, który przekazuje zużyte baterie lub zużyte akumulatory bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania składa sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami do 15 marca roku następującego po roku, którego dotyczy.

Zbierający zużyte baterie lub zużyte akumulatory sporządza zaświadczenie o zebranych zużytych bateriach przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych w terminie do 28 lutego każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów składa do **15 marca za rok poprzedni** sprawozdanie zawierające sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami do 15 marca roku następującego po roku, którego dotyczy.

Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów sporządza **zaświadczenie o przetworzonych zużytych bateriach lub zużytych akumulatorach w terminie do 28 lutego każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.**

Opłaty:

Opłatę produktową, nieodebraną opłatę depozytową oraz opłatę z tytułu publicznych kampanii edukacyjnych należy wnieść na rachunek Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko-Mazurskiego (właściwego ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania przedsiębiorcy) w terminie do 15 marca roku następującego po roku, którego opłata dotyczy.

Numer rachunku bankowego:

SANTANDER BANK S.A.
19 1090 2718 0000 0001 4649 6833

[Instrukcje – krok po kroku system bdo - sprawozdawczość](#)

Osoby do kontaktu:

1. Anna Ławrynowicz, nr tel. 89/ 512 54 56 (powiaty gołdapski, braniewski, elbląski i M. Elbląg, giżycki, węgorzewski, olecki, nowomiejski, nidzicki, bartoszycki, ostródzki, iławski, działdowski),
2. Karolina Barszcz, nr tel. 89/ 512 54 43 (powiaty M. Olsztyn, olsztyński, mławowski, ełcki, szczycieński, piski, kętrzyński, lidzbarski),

Miejsce załatwienia:

Urząd Marszałkowski Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie Departament Ochrony Środowiska

Biuro Gospodarowania Odpadami
ul. Głowackiego 17
10-447 Olsztyn

Dodatkowe informacje:

Wprowadzający baterie lub akumulatory jest obowiązany **prowadzić publiczne kampanie edukacyjne**.

Wykonując ten obowiązek wprowadzający baterie i akumulatory:

1. przeznaczają na publiczne kampanie edukacyjne, w terminie do dnia 1 marca roku następującego po roku, którego dotyczy opłata na publiczne kampanie edukacyjne, kwotę co najmniej równą tej opłacie, albo
2. wnoszą na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego opłatę na publiczne kampanie edukacyjne, w terminie do dnia 15 marca roku następującego po roku, którego dotyczy opłata.

Stawka opłaty na publiczne kampanie edukacyjne wynosi **0,03 zł** za kilogram wprowadzonych do obrotu baterii lub akumulatorów.

Opłata na publiczne kampanie edukacyjne stanowi iloczyn stawki, oraz masy wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów w roku kalendarzowym, którego dotyczy opłata, przez wprowadzającego baterie lub akumulatory.

Wprowadzający baterie lub akumulatory nie finansuje publicznych kampanii edukacyjnych, jeżeli wysokość środków, które jest obowiązany przeznaczyć na publiczne kampanie edukacyjne, nie przekracza **10 zł** w danym roku kalendarzowym.

Wprowadzający baterie lub akumulatory może wykonywać obowiązki za pośrednictwem podmiotu pośredniczącego.

Podmiot pośredniczący jest obowiązany posiadać wdrożony system zarządzania środowiskowego zgodny z wymaganiami systemu ekozarządzania i audytu (EMAS) lub z normą ISO 14001.

Wykonywanie obowiązków wprowadzającego baterie lub akumulatory za pośrednictwem podmiotu pośredniczącego odbywa się na podstawie umowy zawartej w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

Podmiot pośredniczący przed rozpoczęciem działalności jest obowiązany do uzyskania wpisu do rejestru, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Podstawa prawna:

- Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach,
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Załączniki

- [Wzór sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej](#)
- [Wzór dokumentu potwierdzającego pobranie opłaty depozytowej i dokumentu potwierdzającego zwrot opłaty depozytowej](#)
- [Wzór ewidencji zaświadczeń o przetworzonych zużytych bateriach i akumulatorach](#)

- [Wzór zaświadczenia o przetworzonych zużytych bateriach i zużytych akumulatorach](#)
- [Wzór zaświadczenia o zebranych zużytych bateriach przenośnych i zużytych akumulatorach przenośnych](#)
- [Wzór ewidencji zaświadczeń o zebranych zużytych bateriach przenośnych i zużytych akumulatorach przenośnych](#)
- [Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3 grudnia 2009 r. w sprawie stawki opłaty produktowej \(za lata 2014 - 2018\)](#)
- [Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 września 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o rodzaju, ilości i masie wprowadzonych do obrotu baterii i akumulatorów \(za lata 2014 - 2018\)](#)
- [Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 lutego 2010 r. w sprawie wzoru wykazu zakładów przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów \(za lata 2014 - 2018\)](#)
- [Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 lutego 2010 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o wysokości środków przeznaczonych na publiczne kampanie edukacyjne \(za lata 2014 - 2018\)](#)
- [Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 września 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o osiągniętych poziomach zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych \(za lata 2014 - 2018\)](#)
- [Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 17 wrz 2009 r. w sprawie wzoru rocznego sprawozdania o wysokości należnej opłaty produktowej z tytułu nieosiągnięcia wymaganego poziomu zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych \(za lata 2014 - 2018\)](#)
- [Wzór sprawozdania o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania i przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz o osiągniętych poziomach recyklingu \(za lata 2014 - 2018\)](#)