

Olsztyn, dnia 1.03.2017 r.

OŚ-PŚ.7222.77.2016

### DECYZJA

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, 19-300 Ełk o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ.PŚ.7222.18.2012 udzielającej Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka 1A, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Ełckiej, gmina Ełk, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 16.06.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.7.2014, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2014 oraz z dnia 7.03.2016 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2015

**orzekam:**

**zmienić, na wniosek strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ.PŚ.7222.18.2012 udzielającą Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka 1A, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Ełckiej, gmina Ełk, zmienioną decyzjami tego Organu z dnia 16.06.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.7.2014, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2014 oraz z dnia 7.03.2016 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2015 w następujący sposób:**

**1. W rozdziale I, w pkt 1, ppkt 1.1. otrzymuje brzmienie:**

**1.1. W skład instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego wchodzi:**

- a) główny budynek technologiczny spalarni podzielony na trzy zasadnicze części – magazyn kontenerów, halę przyjęciową „brudną” oraz zasadniczą część technologiczną, wraz z pomieszczeniem silnika parowego sprzężonego z generatorem energii elektrycznej oraz wymiennikownią ciepła,

- b) przyległy do budynku technologicznego układ odprowadzania i oczyszczania gazów odlotowych,
- c) rurociąg do przesyłu wygenerowanej pary wodnej w kotle odzysknicowym, do części produkcji mączki mięsno-kostnej,
- d) stacja transformatorowa i przesyłowa energii elektrycznej do sieci elektroenergetycznej,
- e) biofiltr do redukcji gazów złownych z części przyjęcia i magazynowania dowożonych surowców,
- f) chłodnia wentylatorowa dla odbioru nadmiaru ciepła,
- g) plac manewrowy dla pojazdów.

Część technologiczna układu spalania składa się z następujących elementów:

- bunkra załadowczego (muldy),
- urządzenia rozdrabniającego dostarczone odpady i produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (PUPZ),
- systemu podajników ślimakowych transportujących rozkawałkowany surowiec do aktualnie pracującego urządzenia spalającego,
- układu zasilania powietrzem podmuchowym do spalania pobieranego z biofiltra obsługującego spalarnię (linia A) oraz bunkra załadowczego (muldy) - linia B,
- biofiltra, przez który przechodzą gazy złownone z hali części przyjęciowej i magazynowej dowożonych kontenerów z PUPZ i odpadami.
- Linii A (wykorzystywanej jako główna), w skład której wchodzi:
  - piec obrotowy z palnikiem rozpałowym oraz wentylatorem powietrza podmuchowego oraz układem odbioru popiołu,
  - komora dopalania gazów popirolitycznych wraz z wentylatorem podmuchowym i palnikiem wspomagającym, a także awaryjnym wyrzutem spalin,
  - kanał rozprężny, gdzie na skutek spadku liniowej prędkości strumienia spalin następuje wstępne odpylenie spalin, m.in. zabezpieczające płomieniówki kotła odzysknicowego przed zbyt szybkim osadzaniem na ich powierzchni popiołu,
  - kocioł odzysknicowy, zapewniający odzysk energii cieplnej ze spalin wraz z generowaniem pary technologicznej, jako pozyskiwanego źródła ciepła.

- Linii B (wykorzystywanej jako rezerwowa), w skład której wchodzi:
  - piec obrotowy z palnikiem olejowym rozpałowym oraz wentylatorem powietrza podmuchowego do częściowego spalania i pirolizy w niedomiarze powietrza,
  - komora spalania w warstwie fluidalnej z palnikiem na paliwo płynne wraz z wentylatorem podmuchowym i systemem odbioru popiołu z części dna tej komory,
  - układ zasilania powietrzem podmuchowym do spalania pobieranego z bunkra załadowniczego (muldy) w części przyjęciowej budynku technologicznego spalarni,
  - awaryjny wyrzut spalin z układu,
  - kanał rozprężny, gdzie na skutek spadku liniowej prędkości strumienia spalin następuje wstępne odpylenie spalin, m.in. zabezpieczające płomieniówki kotła odzysknicowego przed zbyt szybkim osadzaniem na ich powierzchni popiołu,
  - kocioł odzysknicowy, zapewniający odzysk energii cieplnej ze spalin wraz z generowaniem pary technologicznej, jako pozyskiwanego źródła ciepła.

Ponadto w ciągu technologicznym znajduje się wspólny: węzeł oczyszczania spalin, system monitoringu spalin do powietrza oraz układ odprowadzania spalin, składający się z:

- cyklofiltra do wstępnego odpylenia spalin typu 6x710 firmy ECO INSTAL, wykorzystywanego jako wstępny odpylacz procesowy,
- chłodnicy natryskowej spalin, czynnej incydentalnie – tylko w przypadku chwilowego wzrostu temperatury spalin,
- współprądowego reaktora przepływowego, służącego do odkwaszania spalin z zastosowaniem reagentu - pylistego wodorotlenku wapnia –  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  (wapna hydratyzowanego),
- filtra workowego firmy ECO INSTAL typu Flat-Bag 381-3,2/2,0/2,3/80 z zainstalowanymi 264 szt. worków filtracyjnych długości 2,3 m każdy o łącznej powierzchni filtracji  $381 \text{ m}^2$ ,
- wentylatora wyciągowego spalin odpylonych typu KXE 063-063030-00 produkcji ECO INSTAL,
- układu zadawania i recyrkulacji reagentu - pylistego wodorotlenku wapnia –  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  (wapna hydratyzowanego),
- zainstalowanego na zewnątrz hali spalarni zbiornika magazynowego wapna – silosa pojemności  $12 \text{ m}^3$ , z zabezpieczającym przed emisją pyłu do powietrza w czasie załadunku wapna do silosa filtrem tkaninowym skrzynkowym produkcji firmy WAM typu DUST 717, z wkładami poliestrowymi o łącznej powierzchni filtracji  $17 \text{ m}^2$ ,

- komina stalowego do wyrzutu spalin odpylonych i oczyszczonych z zanieczyszczeń gazowych,
- części technologicznej przygotowania wody kotłowej (SUW) oraz zawracania kondensatów wraz ze zbiornikiem kondensatu do aktualnie pracującego kotła odzysknicowego,
- kabiny operatora z systemem kontrolno – pomiarowym,
- umieszczonego wewnątrz hali zbiornika paliwa pomocniczego – bioestru lub oleju opałowego oraz umieszczonego na zewnątrz zbiornika na tłuszcz zwierzęcy,
- kontenera o wymiarach 2 x 2 m z zespołem urządzeń do ciągłego monitoringu stężeń zanieczyszczeń gazowo-pyłowych oraz parametrów spalin uchodzących z procesu do atmosfery,
- stanowisk w kanale komina umożliwiających wykonywanie okresowych pomiarów emisji,
- przelotowego odpylacza wstępnego typu OKZ 2x4,
- podgrzewacza (wymiennika rurowego) typu PW – 95.

Część technologiczna układu odzysku energetycznego składa się z następujących elementów:

- silnika parowego 6 - cylindrowego (producent Spilling typ 3C3Ko H12 TS), pracującego jako silnik lub stacja redukcyjna ciśnienia w zależności od potrzeb,
- sprzężonego z silnikiem trójfazowego synchronicznego generatora elektrycznego typ MJB 500 SC6 834 producent MarelliGenerators samo wzbudnego, bezszczotkowego, do pracy z siecią (moc 1030 kVA, 1000 obr/min),
- dwustopniowego układu wymienników para – woda dla przekazywania ciepła w postaci ciepłej wody do ciepłociągu miejskiego, typu PSHE 5HH-450/1/1 oraz PSHE 5LL-350/1/1 producent Vahterus,
- chłodni wentylatorowej dla stabilizacji pracy wymiennikowni oraz odprowadzenia nadmiaru ciepła w sezonie letnim producent GEA typ TGR-180643-C.

## **2. W rozdziale I, w pkt 1, ppkt 1.2. otrzymuje brzmienie:**

### **1.2. Opis procesu technologicznego**

Odpady i PUPZ przewidziane do unieszkodliwienia w przedmiotowej instalacji dowożone są na teren instalacji transportem kołowym (samochody ciężarowe, ciągniki hakowo-kontenerowe). Przy budynku technologicznym znajduje się utwardzony plac manewrowy posiadający własne odwodnienie liniowe, ze studzienkami zbiorczymi, które połączone są z podczyszczającym ścieki deszczowe separatorem. Rozładunek realizowany jest poprzez służbę powietrzną do wnętrza hali technologicznej. Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego oraz odpady nie będą miały bezpośredniego

kontaktu z podłożem lecz będą rozładowywane wprost z samochodów transportowych do znajdującego się wewnątrz hali bunkra załadowczego (muldy) lub z kontenerów z zastosowaniem transportu ślimakowego wprost do bunkra załadowczego (muldy).

Rozładowane i kierowane do spalenia odpady i PUPZ, po wstępnym rozdrobieniu na łamaczach ślimakowych są dalej mechanicznie transportowane z bunkra załadowczego (muldy) zamkniętym podajnikiem ślimakowym do rozdrabniacza. Stamtąd odpady transportowane będą za pomocą przesyłu ślimakowego, w układzie szczelnym, najpierw do zbiornika uśredniającego i dalej do zasypu pracującego pieca obrotowego. Stosowane procesy rozdrabniania oraz przesyłu ślimakowego zapewniają dostawę do pracującego aktualnie pieca obrotowego wsadu w postaci zhomogenizowanej mieszanki mięsno – kostnej z kęsami ok. 50 x 50 mm.

Przez dodatkową muldę kierowane będą surowce najbardziej uwodnione i przesyłane dalej również na nową suszarkę. Surowiec stamtąd poprzez łamacz trafi do muldy pośredniej, skąd kierowany będzie do suszarki. Suszarka pozwala na wstępne pozbawienie części wilgoci z surowca kierowanego dalej do spalania i tym samym polepszenia jego kaloryczności. Parametry urządzenia:

- ⇒ typ UMAG DU 5000L, rok produkcji 1991, wydajność 40 Mg/dobę (8 cykli x 5 Mg)
- ⇒ stopień zwilżenia surowca: wejście 50-70 % wilgotności, wyjście 10-30 % wilgotności
- ⇒ zapotrzebowanie na parę: 2 Mg/h
- ⇒ wydajność cieplna ok. 3 GJ/h
- ⇒ moc elektryczna napędu: 30 kW
- ⇒ wydajność powietrza wentylatora: 2000 m<sup>3</sup>/h

Suszarka działa na zasadzie wymiennika ciepła, gdzie dostarczana jako medium grzewcze para wodna (ze spalarni) przechodzi przez płaszcz i miesza do wewnętrzne, co pozwala na ogrzanie pulpy mięsno – kostnej oraz odparowanie części zawartej w materiale wilgoci. Następnie gazy z urządzenia kierowane są na skraplacz celem wykroplenia z nich gazów kondensowalnych (w tym pary wodnej) i dalej finalnego wychłodzenia w chłodni wentylatorowej (chłodnia pracuje bez czynnika pośredniego w układzie gazy do wykroplenia – powietrze chłodzące).

Gazy niekondensowalne z chłodni, mogące zawierać związki złowne, skierowane zostaną jako podmuchowe do czynnego w danym momencie urządzenia spalającego, gdzie związki zapachowo aktywne zostaną spalane do produktów bezwonnych, dzięki czemu wyeliminowane zostanie również potencjalne oddziaływanie odorowe z nowego procesu. Natomiast wykroplona w skraplaczu i resztkowo w chłodni woda skierowana zostanie do kanalizacji sanitarnej, zakładowej – stanowiąc dodatkowe źródło ścieków technologicznych.

Proces termicznego przekształcania prowadzony jest dwustopniowo – ze spalaniem odbywającym się w dwóch zasadniczych częściach – w piecu obrotowym oraz komorze dopalającej.

Niezależnie od pracującej linii spalającej podczas rozruchu urządzenia uruchamiany będzie palnik pieca obrotowego, ze zużyciem do 300 kg paliwa/h. Nie ma w tym czasie podawania odpadów, praca palnika ma za zadanie dokonać rozgrzania wymurówki pieca obrotowego. Po osiągnięciu temperatury 500 °C obmurza komory

obrotowej uruchamiany jest drugi palnik rozgrzewający wewnątrz komory dopalającej. Po nagrzeniu pieca obrotowego i komory dopalającej do temperatury 850 °C, do gardzieli pieca obrotowego podawany jest wsad surowca do unieszkodliwiania (zhomogenizowane odpady głównie zwierzęce), zaczyna działać system zadawania surowca i prowadzony jest proces już w warunkach rozruchowych.

Dla linii A wsad zadawany będzie do pieca obrotowego przeciwpłądowo w stosunku do przepływu gazów pirolitycznych. Przemieszczanie się substancji stałej w części obrotowej odbywa się od tarczy tylnej w kierunku tarczy palnikowej, natomiast przepływ gorących gazów odbywa się w przeciwnym kierunku. Powietrze do spalania ogrzewa się wstępnie odbierając ciepło tracone na płaszczu komory obrotowej. Wpływa do pieca obrotowego w strefie zgazowania, przez dysze specjalnej konstrukcji. W czasie pracy instalacji w warunkach ustabilizowanych komora obrotowa jest wypełniona substancją stałą, którą stanowi w różnym stopniu przetworzony wsad. Stopień przetworzenia zmienia się od surowego, wilgotnego wsadu w pobliżu tarczy tylnej komory, przez wsad pozbawiony wilgoci w części środkowej komory, do całkowicie odgazowanego po dojściu do części komory, wyposażonej w dysze powietrza, czyli następuje przejście od atmosfery redukcyjnej z niedomiarem powietrza pozwalające na pirolizę z rozkładem wsadu do lotnych frakcji palnych, do strefy dobrze natlenionej pozwalającej na odpowiednie dopalenie wytwarzanego karbonizatu. Dopalony karbonizat pod wpływem ruchów obrotowych i pochylenia bębna kierowany ma być do zsypu od czoła urządzenia połączonego z podajnikiem odprowadzającym popiół na zewnątrz do pojemnika pośredniego – skąd docelowo przetransportowany jest do właściwego, szczelnego kontenera. Natomiast gazy popirolityczne ulegają spalaniu wewnątrz sąsiedniej komory dopalającej.

Na linii B do gardzieli pieca obrotowego podawany jest wsad surowca współpłądowo do przesyłu gazów popirolitycznych. Wsad ten w piecu obrotowym podlega nagrzeniu, odparowuje zawarta w nadawie woda i następuje częściowa piroliza materiału wsadowego. Proces w piecu obrotowym prowadzony jest w atmosferze redukcyjnej - czyli w niedomiarze podawanego tlenu z powietrzem podmuchowym, co zapobiega nadmiernemu ogrzewaniu i samozapłonowi wsadu i gazów popirolitycznych, a co za tym idzie warunkuje proces rozkładu substancji organicznej ze zhomogenizowanych odpadów do prostszych lotnych związków i pozostałości stałej (karbonizatu). W końcowej, wylotowej w kierunku komory spalania fluidalnego, części pieca obrotowego znajduje się jedynie para wodna, gaz popirolityczny i karbonizat w postaci stałej. Stały karbonizat pod wpływem siły ciężkości i obrotów pieca obrotowego zsypuje się do paleniska komory fluidalnej, gdzie trafiają również palne gazy popirolityczne. Do komory fluidalnej kierowane jest również, poprzez sitowe dno, powietrze z nad części przyjęciowej – jako powietrze podmuchowe do spalania. Tworzy się silnie zawieszona mieszanka palna. Mieszanka ulega wewnątrz komory fluidalnej spalaniu. Na skutek prowadzonego procesu spalania w warstwie fluidalnej następuje wypalanie karbonizatu oraz spalanie gazów popirolitycznych. Z komory fluidalnej, z jej trzeciej strefy, o najslabszym podmuchu od spodu - popiół odprowadzany jest rurą zsypową zamkniętą od dołu śluzą i połączoną z podajnikiem odprowadzającym popiół na zewnątrz do pojemnika pośredniego – skąd docelowo przetransportowany jest do docelowego szczelnego kontenera.

Wymiary geometryczne części dopalającej zarówno linii spalającej A i B oraz parametry wentylatora wyciągowego są dobrane tak aby zapewnić czas przebywania w urządzeniach gazów, w temperaturze powyżej 850 °C, ponad 2 s.

W komorze dopalania linii A i B realizowany jest ciągły pomiar temperatury gazów i w przypadku jej spadku w tej części poniżej 850 °C automatycznie zatrzymywane jest podawanie rozdrobnionego surowca do procesu i włącza się palnik części dopalającej (opalany tylko standardowym paliwem – bioestrem czy olejem opałowym) w celu dogrzania wnętrza do powyżej wymaganych 850 °C. Prócz pomiaru temperatury prowadzony będzie wymagany pomiar zawartości tlenu w komorze dopalającej oraz ciśnienie gazów spalinowych.

Palnik ten jest zabezpieczeniem zapewniającym spełnienie wymagań wynikających z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz.U. Nr 37, poz. 339 ze zm.).

Zatrzymanie podawania rozdrobnionego surowca do instalacji wiąże się z zatrzymaniem procesu termicznego przekształcania odpadów w celu wytwarzania energii. Palnik pomocniczy zainstalowany w piecu obrotowym i komorze dopalającej, włączający się automatycznie przy spadku temperatury w instalacji spalania odpadów poniżej 850° C, opalany standardowym paliwem (bioestrem lub olejem opałowym), nie uczestniczy bezpośrednio w procesie wytwarzania energii cieplnej (elektrycznej) lecz służy do stałego utrzymywania wymaganej temperatury procesu oraz do wspomaganie jego rozruchu i zatrzymania. Palnik wspomaga proces spalania odpadów tak długo i utrzymuje temperaturę 850°C dopóki w komorze spalania będą przebywały nieprzekształcone odpady.

Podczas rozruchu instalacji linii A i B wykorzystywany jest palnik (opalany tylko standardowym paliwem - bioestrem lub olejem opałowym) zainstalowany w piecu obrotowym oraz w komorze dopalania gazów popirolitycznych i karbonizatu, aż do osiągnięcia temperatury 850°C, co umożliwia rozpoczęcie podawania rozdrobnionych odpadów stałych do pieca obrotowego.

Poprawność procesu dopalania gazów popirolitycznych i karbonizatu w komorze fluidalnej kontrolowana jest przez pomiar zawartości tlenu w spalinach, temperatury i ciśnienia spalin przy wylocie z komory fluidalnej – dopalającej.

Spaliny już z części dopalającej aktualnie pracującej linii spalającej o temperaturze ok. 900 - 1000°C będą podawane kanałem spalin gorących, do oddzielnych dla każdej linii kotłów odzysknicowych, gdzie w płomieniówkach oddają ciepło jednocześnie grzejąc wodę zasilającą, doprowadzając ją do pary. Gazy odlotowe po schłodzeniu w kotle do temperatury ok. 240°C, przejściu przez odpylacz wstępny, podgrzewacz wody typu PW-95 (wymienник rurowy osadzony na kanale spalin do odzysku ciepła), ochłodzeniu do ok 200 °C spaliny trafią na układ podczyszczania spalin, współpracujący z częścią monitoringu emisji, zaś produkt w postaci pary wodnej trafi na układ odzysku energii lub też po części (alternatywnie) jako para procesowa do produkcji mączki mięsno – kostnej na równoległe eksploatowanej na terenie zakładu instalacji wytwórczej mączki mięsno – kostnej.

Odzysk energii z wytwarzanej w kotle odzysknicowym pary prowadzony będzie dwustopniowo. W pierwszym etapie para trafi na 6-cio cylindrowy silnik parowy z dwustopniową ekspansją produkcji. W silniku energia pary, podczas dwustopniowego rozprężania wykorzystywana jest na pracę mechaniczną do napędu tłoków tego silnika. Kolejno wał obrotowy silnika sprzężony będzie z synchronicznym trójfazowym generatorem prądu. Silnik parowy może w razie potrzeby pracować też jako stacja redukcyjna ciśnienia pary. Generowana energia elektryczna sprzedawana będzie do sieci elektroenergetycznej lub też może być wykorzystywana jako źródło

energii elektrycznej dla zakładu. Po przejściu przez silnik para będzie kierowana do wymiennika para – woda użytkowa o dwustopniowym obiegu. Kondensat pary jest zawracany do zbiornika i dalej podawany jako woda zasilająca kocioł odzysknicowy. Natomiast podgrzana w wymienniku woda użytkowa trafi do ciepłociągu włączonego do sieci ciepłowniczej miejskiej miasta Ełk. W sytuacjach awaryjnych, gdy standardowy, opisany wyżej sposób zagospodarowania ciepła z jakiegoś powodu nie będzie mógł być wykorzystany - całe ciepło może zostać oddane w chłodni wentylatorowej pracującej w układzie woda – glikol. Uruchamiana tylko doraźnie chłodnia pozwala na elastyczną i bezpieczną pracę całego zespołu urządzeń energetycznych.

### **3. W rozdziale II, w pkt 4.1.2 Sposoby ograniczenia emisji zanieczyszczeń, ppkt 1 otrzymuje brzmienie:**

1. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów i PUPZ składa się z dwóch linii do spalania odpadów:

- linii A posiadającej: piec obrotowy z palnikiem rozpałowym, komorę dopalania gazów popirolitycznych z palnikiem wspomagającym i awaryjnym wyrzutem spalin, kanał rozprężny spalin, kocioł odzysknicowy
- linii B posiadającej: piec obrotowy z olejowym palnikiem rozpałowym, do pirolizy odpadów, komorę fluidalną z palnikiem na paliwo płynne do spalania gazów popirolitycznych oraz stałego karbonizatu, instalację awaryjnego wyrzutu spalin, kanał rozprężny spalin, kocioł odzysknicowy oraz jednego wspólnego systemu oczyszczania spalin pochodzących ze spalania odpadów zwierzęcych, składającego się z:
  - przelotowego odpylacza wstępnego typu OKZ 2x4 o sprawności 40 %,
  - cyklofiltra typu 6x710 firmy ECO INSTAL, pracującego jako multicyklon w układzie baterii 6 sztuk cyklonów o średnicy wewnętrznej 710 mm każdy,
  - chłodnicy natryskowej spalin,
  - współprądowego reaktora przepływowego służącego do odkwaszania spalin z zastosowaniem pylistego wodorotlenku wapnia-Ca(OH)<sub>2</sub> z układem zadawania i recyklingu proszku wapna hydratyzowanego,
  - filtra workowego firmy ECO INSTAL typu Flat-Bag 381-3,2/2,0/2,3/80 z zainstalowanymi 264 workami filtracyjnymi, o łącznej powierzchni filtracji 381 m<sup>2</sup>,
  - wentylatora wyciągowego spalin.

4. **Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ.PŚ.7222.18.2012, zmienionej decyzjami tut. Organu z dnia 16.06.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.7.2014, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2014 oraz z dnia 7.03.2016 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2015, pozostają bez zmian.**



## Uzasadnienie

Energoutil Sp. z o.o. z siedzibą w Nowej Wsi Etckiej, ul. Etcka 1A, 19-300 Etk, pismem z dnia 1.12.2016 r., wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ.PŚ.7222.18.2012 udzielającej Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Etcka 1A, 19-300 Etk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Etckiej, gmina Etk, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Etckiej, gmina Etk, zmienionej decyzjami tut. Organu z dnia 16.06.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.7.2014, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2014 oraz z dnia 7.03.2016 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2015.

Po dokładnym przeanalizowaniu wniosku stwierdzono, że wymaga on uzupełnienia, w związku z powyższym w piśmie z dnia 10.01.2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2016 wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku.

W piśmie z dnia 31.01.2017 r. Spółka przesłała uzupełnienie, zmieniając jednocześnie zakres wniosku.

Ze względu na skomplikowany charakter sprawy tut. Organ zawiadomieniami z dnia 5.01.2017 r. oraz 3.02.2017 r. informował Stronę o niezłaławieniu sprawy w terminie oraz wyznaczał nowy termin jej złaławienia.

W pierwotnym brzmieniu wniosek dotyczył m.in. uwzględnienia w posiadanym pozwoleniu dodatkowego paliwa, które miało być stosowane w procesie termicznego przekształcania odpadów zwierzęcych, ostatecznie Spółka odstąpiła od wniosku w tym zakresie. Wniosek w ostatecznym brzmieniu dotyczył uwzględnienia w decyzji zapisów dotyczących montażu podgrzewacza i odpylacza przelotowego. Montaż podgrzewacza wody ma na celu zmniejszenie tzw. straty wylotowej na ciągu spalin. Dla zmniejszenia ilości pyłów w spalinach przed podgrzewaczem wody instaluje się przelotowy odpylacz. Wytrącone pyły z odpylacza i pyły z okresowego czyszczenia podgrzewacza trafiają do istniejącego zbiornika pyłów.

Niniejszą decyzją dokonano zmian w decyzji udzielającej ww. pozwolenia zintegrowanego zgodnie z wnioskiem strony.

Przedmiotowe zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016, poz.672 ze zm.).

Przed wydaniem decyzji, tut. Organ pismem z dnia 10.02.2017 r., na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.) poinformował stronę o przysługującym jej prawie zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, w terminie 7 dni od dnia otrzymania ww. pisma.

We wskazanym terminie Strona nie wniosła żadnych uwag.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

**Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko - Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.**

Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego

Grzegorz Piotr Drozdowski  
Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Energoutil Sp. z o.o.  
Nowa Wieś Elcka  
ul. Elcka 1A, 19 – 300 Elk
2. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa (wersja elektroniczna)
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie  
Delegatura w Giżycku  
ul. Łuczańska 5, 11-500 Giżycko
4. Urząd Gminy Elk  
ul. Armii Krajowej 3, 19-300 Elk
5. 2 x A/a

Za zmianę pozwolenia uiszczono w dniu 1.12.2016 r. opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 ze zm.). Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyn – 20 1030 1218 0000 0000 9040 1513.