**ANALIZA**

Zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.), organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy warunków pozwolenia zintegrowanego niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, lecz nie później niż w terminie 6 miesięcy od dnia publikacji.

Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2024/2974 z dnia 29 listopada 2024 r. ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do sektora kuźni i odlewni.

Niniejsze konkluzje dotyczące BAT odnoszą się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości określonych w ust. 2 pkt 3 lit. b, pkt 4 i pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169) oraz wymienionych w załączniku I do dyrektywy 2010/75/UE:

2.3. Obróbka stopów żelaza:

b) eksploatacja kuźni z młotami o energii przekraczającej 50 kilodżuli na młot, gdzie stosowana energia cieplna przekracza 20 MW.

2.4. Eksploatacja odlewni stopów żelaza z wydajnością produkcyjną przekraczającą 20 ton dziennie.

2.5. Obróbka stopów żelaza:

b) topienie, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, łącznie z produktami z odzysku, i eksploatacja odlewni metali nieżelaznych, o wydajności topienia przekraczającej 4 tony dziennie dla ołowiu i kadmu lub 20 ton dziennie dla wszystkich innych metali.

6.11. Niezależnie prowadzone oczyszczanie ścieków nieobjętych dyrektywą 91/271/EWG (1), o ile główny ładunek zanieczyszczeń pochodzi z rodzajów działalności objętych niniejszymi konkluzjami dotyczącymi BAT.

Niniejsze konkluzje dotyczące BAT obejmują również:

* Odlewnie stopów żelaza wykorzystujące ciągłe procesy odlewania do produkcji odlewów z żeliwa lub żeliwa sferoidalnego w ich ostatecznym kształcie lub w przybliżeniu ich ostatecznego kształtu.
* Odlewanie metali nieżelaznych wykorzystujące wlewki stopowe, złom, produkty z odzysku lub metal ciekły do produkcji odlewów w ich ostatecznym kształcie lub w przybliżeniu ich ostatecznego kształtu.
* Mieszane oczyszczanie ścieków różnego pochodzenia, pod warunkiem że główny ładunek zanieczyszczeń pochodzi z rodzajów działalności objętych niniejszymi konkluzjami dotyczącymi BAT, a oczyszczanie ścieków nie jest objęte dyrektywą 91/271/EWG.
* Powlekanie form i rdzeni w odlewniach stopów żelaza i metali nieżelaznych.
* Magazynowanie i przenoszenie materiałów oraz postępowanie z nimi, w tym magazynowanie złomu i masy oraz postępowanie z nimi w odlewniach.
* Procesy spalania bezpośrednio związane z rodzajami działalności objętymi niniejszymi konkluzjami dotyczącymi BAT, pod warunkiem, że gazowe produkty spalania wchodzą w bezpośredni kontakt z materiałem (np. bezpośrednie nagrzewanie wsadu lub bezpośrednie suszenie wsadu).

Porównanie warunków pozwolenia zintegrowanego z najlepszymi dostępnymi technikami opisanymi w konkluzjach BAT oraz określonymi w nich wielkościami emisji.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Konkluzje BAT** | **Metoda/technika stosowana w instalacji** | **Spełnia/ nie spełnia warunków określonych**  **w konkluzjach BAT.**  **Propozycja dostosowania** |
|  | **BAT 1** |  |  |
|  | **BAT 2** |  |  |
|  | **BAT 3** |  |  |
|  | **BAT 4** |  |  |
|  | **BAT 5** |  |  |
|  | **BAT 6** |  |  |
|  | **BAT 7** |  |  |
|  | **BAT 8** |  |  |
|  | **BAT 9** |  |  |
|  | **BAT 10** |  |  |
|  | **BAT 11** |  |  |
|  | **BAT 12** |  |  |
|  | **BAT 13** |  |  |
|  | **BAT 14** |  |  |
|  | **BAT 15** |  |  |
|  | **BAT 16** |  |  |
|  | **BAT 17** |  |  |
|  | **BAT 18** |  |  |
|  | **BAT 19** |  |  |
|  | **BAT 20** |  |  |
|  | **BAT 21** |  |  |
|  | **BAT 22** |  |  |
|  | **BAT 23** |  |  |
|  | **BAT 24** |  |  |
|  | **BAT 25** |  |  |
|  | **BAT 26** |  |  |
|  | **BAT 27** |  |  |
|  | **BAT 28** |  |  |
|  | **BAT 29** |  |  |
|  | **BAT 30** |  |  |
|  | **BAT 31** |  |  |
|  | **BAT 32** |  |  |
|  | **BAT 33** |  |  |
|  | **BAT 34** |  |  |
|  | **BAT 35** |  |  |
|  | **BAT 36** |  |  |
|  | **BAT 37** |  |  |
|  | **BAT 38** |  |  |
|  | **BAT 39** |  |  |
|  | **BAT 40** |  |  |
|  | **BAT 41** |  |  |
|  | **BAT 42** |  |  |
|  | **BAT 43** |  |  |
|  | **BAT 44** |  |  |
|  | **BAT 45** |  |  |
|  | **BAT 46** |  |  |
|  | **BAT 47** |  |  |
|  | **BAT 48** |  |  |
|  | **BAT 49** |  |  |
|  | **BAT 50** |  |  |
|  | **BAT 51** |  |  |
|  | **BAT 52** |  |  |