

**MARSZAŁEK**  
**WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 27.06.2024 r.

OŚ-PŚ.7222.25.2018

**DECYZJA**

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) w związku z art. 10 i art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, 19-300 Ełk o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ-PŚ.7222.18.2012 udzielającej Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Ełckiej, gmina Ełk, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 16.06.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.7.2014, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2014, z dnia 7.03.2016 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2015 oraz z dnia 1.03.2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2016

**orzekam:**

**zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ-PŚ.7222.18.2012 udzielającą Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Ełckiej, gmina Ełk, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 16.06.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.7.2014, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2014, z dnia 7.03.2016 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2015 oraz z dnia 1.03.2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2016, w następujący sposób:**

**1. Rozdział I otrzymuje nowe brzmienie:**

**I Rodzaj prowadzonej działalności**

**1. Opis instalacji, parametry techniczne i technologiczne**

Przedmiotowa instalacja służy do termicznego unieszkodliwiania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (PUPZ) z przetwórstwa mięsno-spożywczego, a także innych odpadów, głównie zwierzęcych. W skład instalacji wchodzi: instalacja do podsuszania części surowców i linia spalająca.

Proces termicznego przekształcania prowadzony będzie zawsze dwustopniowo - ze spalaniem odbywającym się w dwóch zasadniczych częściach – w piecu obrotowym oraz komorze dopalającej, a także po wstępnym podsuszeniu w suszarce części PUPZ i odpadów.

Maksymalna ilość odpadów oraz produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego możliwa do przetworzenia w instalacji to 155,6 Mg/dobę surowego materiału wsadowego, z czego ok. 40 Mg/dobę przed skierowaniem do spalania będzie poddawana wstępnemu podsuszeniu w suszarce, a pozostała część będzie poddawana spalaniu bez wstępnego podsuszenia.

Maksymalna ilość odpadów oraz produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego możliwa do termicznego przekształcania w instalacji (spalania) to 135,6 Mg/dobę (tj. 5,65 Mg/h).

1.1. W skład instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego wchodzi:

- a) główny budynek technologiczny spalarni podzielony na trzy zasadnicze części – magazyn kontenerów, halę przyjęciową „brudną” oraz część technologiczną wraz z pomieszczeniem silnika parowego sprężonego z generatorem energii elektrycznej oraz wymiennikownią ciepła,
- b) przyległy do budynku technologicznego układ odprowadzania i oczyszczania gazów odlotowych,
- c) rurociąg do przesyłu wygenerowanej pary wodnej w kotle odzysknicowym, do części produkcji mączki mięsno – kostnej,
- d) stacja transformatorowa i przesyłowa energii elektrycznej do sieci elektromagnetycznej,
- e) biofiltr do redukcji gazów złośliwych z części przyjęcia i magazynowania dowożonych surowców,
- f) chłodnia wentylatorowa dla odbioru nadmiaru ciepła,
- g) plac manewrowy dla pojazdów,
- h) suszarka części kierowanej do spalania surowca (wydajność podsuszania 40 Mg/dobę) wraz z wykrapaczem pary wodnej odparowanej z suszonego materiału i chłodnią wentylatorową.

Część technologiczna układu spalania składa się z następujących elementów:

- a) części przyjęcia surowca ze służą powietrzną dla pojazdów wjeżdżających/wyjeżdżających z surowcem oraz dodatkowych muld chwilowego przechowywania surowca do przerobu oraz układu przesyłu pośredniego surowca między muldami (podajniki ślimakowe, łamacz),
- b) bunkra załadunkowego (muldy),
- c) urządzenia rozdrabniającego dostarczone odpady i produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego,
- d) systemu podajników ślimakowych transportujących rozkawałkowany surowiec do aktualnie pracującego urządzenia spalającego,
- e) układu zasilania powietrza podmuchowego z części przyjęciowo – magazynowej oraz chłodni wentylatorowej pracującej za suszarką wstępną surowca,
- f) biofiltra przez który przechodzą gazy złośliwe z hali części przyjęciowej i magazynowej dowożonych kontenerów z PUPZ i kontenerów z odpadami,
- g) współprądowej linii spalającej w skład której wchodzi:

- piec obrotowy z palnikiem olejowym rozpałowym oraz wentylatorem powietrza podmuchowego do częściowego spalania i pirolizy w niedomiarze powietrza,
- komora spalania w warstwie fluidalnej z palnikiem na paliwo płynne wraz z wentylatorem podmuchowym i systemem odbioru popiołu z części dna tej komory,
- układ zasilania powietrzem podmuchowym do spalania,
- awaryjny wyrzut spalin z układu,
- kanał rozprężny, gdzie na skutek spadku liniowej prędkości strumienia spalin następuje wstępne odpylanie spalin, m.in. zabezpieczające płomieniówki kotła odzysknicowego przed zbyt szybkim osadzaniem na ich powierzchni popiołu,
- kotły odzysknicowe (docelowo dwa urządzenia), zapewniające odzysk energii cieplnej ze spalin wraz z generowaniem pary technologicznej, jako pozyskiwanego źródła ciepła,
- zbiorniki paliwa pomocniczego (biodieslu lub oleju opałowego) umieszczone wewnątrz hali oraz zbiornik na tłuszcz zwierzęcy umieszczony na zewnątrz,
- część technologiczna przygotowania wody kotłowej (SUW) oraz zwracania kondensatów wraz ze zbiornikiem kondensatu do kotła odzysknicowego.

Ponadto w ciągu technologicznym znajduje się: węzeł oczyszczania spalin, system monitoringu spalin do powietrza oraz układ odprowadzania spalin, składający się z:

- cyklofiltra do wstępnego odpylania spalin typu 6x710 firmy ECO INSTAL, wykorzystywanego jako wstępny odpylacz procesowy,
- instalacji nawilżania spalin i awaryjnego chłodzenia spalin – w formie dwóch dysz zainstalowanych w kanale spalinowym, uruchomienie instalacji następuje w przypadku przekroczenia granicznych temperatur spalin,
- modułowej instalacji dozowania sorbentu – służącej do odkwaszania spalin z zastosowaniem reagentu – mieszaniny sorbentu sodowego z pylistym węglem aktywnym lub o podobnych właściwościach,
- filtra workowego – czterokomorowego filtra tkaninowego typ 2x2Xop – 8 – 5,0,
- wentylatora wyciągowego spalin odpylonych,
- instalacji dozowania mocznika składającej się ze zbiornika o pojemności 0,6 m<sup>3</sup>, pompy i dysz dozujących roztwór mocznika o stężeniu 35% do kanału spalin za kotłem płomienicowym,
- kotła płomienicowego typu OPK – 18/2000W o mocy ok. 1 – 2,4 MW,
- komina stalowego do wyrzutu spalin odpylonych i oczyszczonych z zanieczyszczeń gazowych,
- kabiny operatora z systemem kontrolno – pomiarowym,
- budynku o wymiarach 2,5x4,5 m z zespołem urządzeń do ciągłego monitoringu stężeń zanieczyszczeń gazowo – pyłowych oraz parametrów spalin uchodzących z procesu do atmosfery,

- stanowisk w kanale komina umożliwiających wykonywanie okresowych pomiarów emisji.

## 1.2. Opis procesu technologicznego

Odpady i PUPZ przewidziane do unieszkodliwienia w przedmiotowej instalacji dowożone są na teren instalacji transportem kołowym (samochody ciężarowe, ciągniki hakowo-kontenerowe). Przy budynku technologicznym znajduje się utwardzony plac manewrowy posiadający własne odwodnienie liniowe, ze studzienkami zbiorczymi, które połączone są z podczyszczającym wody deszczowe separatorem, przed odprowadzeniem poprzez studnię chłonną do gruntu. Część kontenerów z surowcami może być też magazynowana w ramach placu. Zasadniczy rozładunek pojazdów realizowany jest poprzez służbę powietrzną (dla hermetyzacji procesu) do wnętrza hali technologicznej. Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego oraz odpady nie mają bezpośredniego kontaktu z podłożem lecz są rozładowywane wprost z samochodów transportowych do znajdującego się wewnątrz hali bunkra załadowniczego (muldy) lub z kontenerów z zastosowaniem transportu ślimakowego wprost do bunkra załadowniczego (muldy). Także surowce przed spalaniem mogą być przechowywane na hali w jej części przyjęciowej do maksymalnie 48 godzin – dla zapewnienia ciągłości produkcji oraz odpowiedniego składu podawanych do linii spalania produktów ubocznych i odpadów.

Rozładowane i kierowane do spalenia odpady i PUPZ, po wstępnym rozdrobieniu na łamaczach ślimakowych są dalej mechanicznie transportowane z bunkra załadowniczego (muldy) zamkniętym podajnikiem ślimakowym do rozdrabniacza. Stamtąd odpady transportowane są za pomocą przesyłu ślimakowego, w układzie szczelnym, najpierw do zbiornika uśredniającego i dalej do zasypu pracującego pieca obrotowego. Stosowane procesy rozdrabniania oraz przesyłu ślimakowego zapewniają dostawę do pieca obrotowego wsadu w postaci zhomogenizowanej mieszanki mięsno – kostnej z kęsami ok. 50 x 50 mm.

Przez dodatkową muldę kierowane są surowce najbardziej uwodnione i przesyłane do będącej częścią instalacji suszarki wstępnej. Surowiec stamtąd poprzez łamacz trafia do muldy pośredniej, skąd kierowany jest do suszarki. Suszarka pozwala na wstępne pozbawienie części wilgoci z surowca kierowanego dalej do spalania i tym samym polepszenia jego kaloryczności.

Parametry urządzenia:

- wydajność 40 Mg/dobę (8 cykli x 5 Mg);
- stopień zwilżenia surowca: wejście 50-70 % wilgotności, wyjście 10-30 % wilgotności;
- zapotrzebowanie na parę: 2 Mg/h;
- wydajność cieplna ok. 3 GJ/h;
- moc elektryczna napędu: 30 kW;
- wydajność powietrza wentylatora: 2000 m<sup>3</sup>/h.

Suszarka działa na zasadzie wymiennika ciepła, gdzie dostarczana jako medium grzewcze para wodna (z linii spalającej) przechodzi przez płaszczyznę i mieszadło wewnętrzne, co pozwala na ogrzanie pulpy mięsno – kostnej oraz odparowanie części zawartej w materiale wilgoci. Następnie gazy z urządzenia kierowane są na skraplacz celem wykroplenia z nich gazów kondensowalnych (w tym pary wodnej) i dalej finalnego

wychłodzenia w chłodni wentylatorowej (chłodnia pracuje bez czynnika pośredniego w układzie gazy do wykroplenia – powietrze chłodzące).

Gazy niekondensowalne z chłodni, mogące zawierać związki złowne, kierowane są jako powietrze podmuchowe do urządzenia spalającego, gdzie związki zapachowo aktywne są spalane do prostych produktów bezwonnych, dzięki czemu eliminowane jest potencjalne oddziaływanie odorowe z tego procesu. Natomiast wykroplona w skraplaczu i resztkowo w chłodni woda kierowana jest do zakładowej kanalizacji sanitarnej, stanowiąc dodatkowe źródło ścieków technologicznych.

Proces termicznego przekształcania prowadzony jest dwustopniowo – ze spalaniem odbywającym się w dwóch zasadniczych częściach – w piecu obrotowym oraz komorze dopalającej.

Podczas rozruchu linii spalającej urządzenia uruchamiany jest palnik pieca obrotowego, ze zużyciem do ok. 300 kg paliwa/h. W tym czasie odpady nie są podawane, praca palnika ma za zadanie dokonać rozgrzania wymurówki pieca obrotowego. Po osiągnięciu temperatury 500 °C obmurza komory obrotowej uruchamiany jest drugi palnik rozgrzewający wewnątrz komory dopalającej. Po nagraniu pieca obrotowego i komory dopalającej do temperatury 850 °C, do gardzieli pieca obrotowego podawany jest wsad surowca do unieszkodliwiania (zhomogenizowane odpady, głównie zwierzęce), zaczyna działać system zadawania surowca i prowadzony jest proces już w warunkach rozruchowych.

Na linii instalacji do termicznego przekształcania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów do gardzieli pieca obrotowego podawany jest wsad surowca współprądowo do przesylu gazów popirolitycznych. Wsad ten w piecu obrotowym podlega nagrzaniu, odparowuje zawarta w nadawie woda i następuje częściowa piroliza materiału wsadowego. Proces w piecu obrotowym prowadzony jest w atmosferze redukcyjnej - czyli w niedomiarze podawanego tlenu z powietrzem podmuchowym, co zapobiega nadmiernemu ogrzewaniu i samozapłonowi wsadu i gazów popirolitycznych, a co za tym idzie warunkuje proces rozkładu substancji organicznej ze zhomogenizowanych odpadów do prostszych lotnych związków i pozostałości stałej (karbonizatu). W końcowej, wylotowej w kierunku komory spalania fluidalnego, części pieca obrotowego znajduje się jedynie para wodna, gaz popirolityczny i karbonizat w postaci stałej. Stały karbonizat pod wpływem siły ciężkości i obrotów pieca obrotowego zsypuje się do paleniska komory fluidalnej, gdzie trafiają również palne gazy popirolityczne. Do komory fluidalnej kierowane jest również, poprzez sitowe dno, powietrze znad części przyjęciowej – jako powietrze podmuchowe do spalania. Tworzy się silnie zawirowana mieszanka palna. Mieszanka ulega wewnątrz komory fluidalnej spalaniu. Na skutek prowadzonego procesu spalania w warstwie fluidalnej następuje wypalanie karbonizatu oraz spalanie gazów popirolitycznych. Z komory fluidalnej, z jej trzeciej strefy, o najniższym podmuchu od spodu - popiół odprowadzany jest rurą zsypową zamkniętą od dołu śluzą i połączoną z podajnikiem odprowadzającym popiół na zewnątrz do pojemnika pośredniego – skąd docelowo przetransportowany jest do docelowego szczelnego kontenera bez kontaktu z podłożem.

Wymiary geometryczne części dopalającej linii spalającej oraz parametry wentylatora wyciągowego są dobrane tak aby zapewnić czas przebywania w urządzeniach gazów, w temperaturze powyżej 850 °C, ponad 2 s.

W komorze dopalania realizowany jest ciągły pomiar temperatury gazów i w przypadku jej spadku w tej części poniżej 850 °C automatycznie zatrzymywane jest

podawanie rozdrobnionego surowca do procesu i włącza się palnik części dopalającej (opalany tylko standardowym paliwem – biodieslem czy olejem opałowym) w celu dogrzania wnętrza do powyżej wymaganych 850 °C. Proces dopalania gazów popirolitycznych i karbonizatu w komorze fluidalnej kontrolowany jest przez pomiar zawartości tlenu w spalinach, temperatury i ciśnienia spalin przy wylocie z komory fluidalnej – dopalającej.

Palnik ten jest zabezpieczeniem zapewniającym spełnienie wymagań wynikających z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz.U. z 2016 r., poz. 108).

Zatrzymanie podawania rozdrobnionego surowca do instalacji wiąże się z zatrzymaniem procesu termicznego przekształcania odpadów w celu wytwarzania energii. Palnik pomocniczy zainstalowany w piecu obrotowym i komorze dopalającej, włączający się automatycznie przy spadku temperatury w instalacji spalania odpadów poniżej 850° C, opalany standardowym paliwem (biodieslem lub olejem opałowym), nie uczestniczy bezpośrednio w procesie wytwarzania energii cieplnej (elektrycznej) lecz służy do stałego utrzymywania wymaganej temperatury procesu oraz do wspomaganie jego rozruchu i zatrzymania. Palnik wspomaga proces spalania odpadów i utrzymuje temperaturę 850°C tak długo, dopóki w komorze spalania będą przebywały nieprzekształcone odpady.

Podczas rozruchu instalacji wykorzystywany jest palnik (opalany tylko standardowym paliwem - biodieslem lub olejem opałowym) zainstalowany w piecu obrotowym oraz w komorze dopalania gazów popirolitycznych i karbonizatu, aż do osiągnięcia temperatury 850°C, co umożliwi rozpoczęcie podawania rozdrobnionych odpadów stałych do pieca obrotowego.

Spaliny już z części dopalającej o temperaturze ok. 900 - 1000°C są podawane kanałami spalin gorących, najpierw na kocioł odzyskowy płomienicowy (pierwszy stopień odzysku ciepła) a następnie do kotła odzysknicowego (drugi stopień odzysku), gdzie w płomieniówkach oddają ciepło jednocześnie grzejąc wodę zasilającą, doprowadzając ją do pary. Gazy odlotowe po schłodzeniu w kotle do temperatury ok. 240°C, trafią na ekonomizer – podgrzewacz wymiennik rurowy typ PW-95 (trzeci stopień odzysku ciepła) na układ podczyszczania spalin, współpracujący z częścią monitoringu emisji, zaś produkt w postaci pary wodnej trafi na układ odzysku energii lub też po części (alternatywnie) jako para procesowa do produkcji mączki mięsno – kostnej w równoległe eksploatowanej na terenie zakładu instalacji wytwórczej mączki mięsno – kostnej.

Odzysk energii z wytwarzanej pary wodnej prowadzony jest dwustopniowo. W pierwszym etapie para trafi na 6-cio cylindrowy tłokowy silnik parowy z dwustopniową ekspansją produkcji. Silnik parowy może w razie potrzeby pracować też jako stacja redukcjna ciśnienia pary. Generowana energia elektryczna sprzedawana będzie do sieci elektroenergetycznej lub też może być wykorzystywana jako źródło energii elektrycznej dla zakładu. Po przejściu przez silnik para o obniżonym już ciśnieniu, kierowana jest do wymiennika para – woda użytkowa o dwustopniowym obiegu. Kondensat pary jest zwracany do zbiornika i dalej podawany jako woda zasilająca kocioł odzysknicowy. Natomiast podgrzana w wymienniku woda użytkowa trafi do ciepłociągu włączonego do sieci ciepłowniczej miejskiej miasta Ełk. W sytuacjach awaryjnych, gdy standardowy, opisany wyżej sposób zagospodarowania ciepła z jakiegoś powodu nie będzie mógł być wykorzystany - całe ciepło może zostać

oddane w chłodni wentylatorowej pracującej w układzie woda – glikol. Uruchamiana tylko doraźnie chłodnia pozwala na elastyczną i bezpieczną pracę całego zespołu urządzeń energetycznych.

## 2. Zużycie energii, surowców i paliw

**Tabela nr 1 Zużycie podstawowych surowców i materiałów pomocniczych w instalacji (za wyjątkiem paliw)**

Kod surowca <sup>1)</sup>	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
<b>bez substancji niebezpiecznych</b>			
SR1	Mieszanina produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów	Materiał przeznaczony do spalania	56 794 Mg/rok (w tym 14 600 Mg/rok poddane przed spaleniem suszeniu w procesie D9)
SR2	Preparaty do dezodoryzacji	Zmniejszanie uciążliwości zapachowej	500 l/rok
SR3	Kompost	Wkład biofiltrów	30 Mg/rok <sup>2)</sup>
SR4	Roztwór mocznika	Reagent do usuwania zanieczyszczeń kwaśnych ze spalin	4 Mg/rok
SR5	Sorbent do oczyszczania spalin	Odkwaszanie i podczyszczanie spalin	5 Mg/rok
SR6	Sól tabletkowana	Środek do uzdatniania wody kotłowej	20 Mg/rok
SR7	Czynnik chłodniczy	Czynnik roboczy urządzeń klimatyzacyjnych	5 kg/rok <sup>2)</sup>
SR8	Roztwór glikolu	Czynnik chłodniczy w chłodni wentylatorowej	4 Mg/rok

zawierających substancje niebezpieczne			
SN1	Środki myjąco - dezynfekujące	Utrzymanie czystości i warunków sanitarnych na obiekcie	15 Mg/rok
SN2	Środek do kondycjonowania wody kotłowej	Przygotowanie wody kotłowej – zapobieganie korozji i tworzeniu osadów w zładzie instalacji	15 Mg/rok

<sup>1)</sup> – kod wewnętrzny

<sup>2)</sup> – podczas wymiany

**Tabela nr 2 Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej**

Kod paliwa *	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa
F1	Olej opałowy	700 Mg/rok
F2	Biodiesel	700 Mg/rok
F3	Tłuszcz zwierzęcy	2000 Mg/rok

\*kod wewnętrzny

Olej opałowy i biodiesel używane są naprzemiennie.

**Zużycie energii elektrycznej:**

- 2500 MWh/rok

**Zużycie wody na cele socjalno-bytowe i technologiczne:**

- 30 000 m<sup>3</sup>/rok

**2. W rozdziale II punkt 1 otrzymuje nowe brzmienie:**

**1. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.**

**1.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów**

Posiadaczem odpadów jest Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Etcka, ul. Etcka 1A, 19-300 Etka o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 848-18627-93 oraz numerze REGON: 360821940.

**1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.**

**Tabela 3a Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,5	Oleje mineralne są otrzymywane z produktów przeróbki ropy naftowej i zawierają w swoim składzie głównie węglowodory o dużej masie cząsteczkowej – olej bazowy. Prócz oleju bazowego stosowane są liczne dodatki syntetycznych związków organicznych polepszające własności eksploatacyjne, takie jak np.: regulatory lepkości, antyutleniacze, inhibitory korozji, środki antypienne itd. (w ilości w sumie nawet 30-40 % wag). Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Część używanych do różnych celów tkanin (ochronnych, konserwatorskich, czyszczenia, zabezpieczenia) będzie miała kontakt z substancjami niebezpiecznymi głównie olejami i smarami, w części warsztatowej. Z punktu widzenia chemicznego będą to, więc barwione tkaniny naturalne (bawełna, wełna) lub syntetyczne (głównie poliestrowe), nasączone różnymi substancjami niebezpiecznymi, a głównie olejami mineralnymi czy smarami. Także ze względu na specyfikę prowadzonej działalności tkaniny mogą być zanieczyszczone materiałem o zagrożeniu sanitarnym. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP13 – uczulające, HP14 - ekotoksyczne

3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,01	<p>Filtr składa się z obudowy wykonanej z blachy metalowej, uszczelnień oraz tkaniny/tektury filtracyjnej wewnątrz. Charakter niebezpieczny temu odpadowi nadaje więc jedynie przepracowany olej, którym nasączona jest tkanina/tektura filtracyjna oraz wydzielone w porach tkaniny/tektury zanieczyszczenia stałe – sadze, cząstki mineralne. Same elementy konstrukcyjne filtra nie posiadają własności niebezpiecznych</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP3 - łatwopalne, HP4 - drażniące, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP13 – uczulające, HP14 - ekotoksyczne</p>
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01	<p>Świelówki, które składają się z rury szklanej w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluoroscencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem. W przypadku rozszczelnienia rury świelówki, uwalniana jest rtęć w postaci pary, stanowiąca składnik niebezpieczny i wysoce toksyczny.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP10 – działające szkodliwie na rozrodczość, HP14 - ekotoksyczne</p>
5.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1700	<p>Odpad wytrącony na cyklodfiltrze jest produktem wtórnym prowadzonego procesu, otrzymanym przez działanie wysokiej temperatury oraz atmosfery utleniającej na substancje mineralne zawarte w wyjściowym materiale biologicznym kierowanym do spalania na instalacji. Zawiera większość pierwiastków elementarnych materiału wyjściowego w postaci mieszaniny nieorganicznych nielotnych tlenków uniesionych z paleniska w postaci pylistej. Głównym składnikiem jest krzemionka SiO<sub>2</sub>, obecne są tlenki glinu, wapnia i żelaza. Nadto wytrącana jest także lotna pozostałość z odkwaszania spalin,</p>

				<p>którą stanowi nieprzegarowany sorbent (mieszanka wodorotlenku sodu z węglem aktywnym), a także mieszanka soli nieorganicznych powstałych w wyniku reakcji wodorotlenku sodu ze składnikami kwaśnymi spalin (głównie chlorek sodu i siarczany (IV i VI) sodu i drobny węgiel aktywny z zabsorbowanymi powierzchniowo resztkami związków organicznych czy związków metali. Węgiel aktywny to drobnokrystaliczna forma węgla o strukturze zbliżonej do grafitu o rozwiniętej powierzchni właściwej pozwalającej na absorpcję zanieczyszczeń lotnych.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 - ekotoksyczne</p>
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	20	Jest to materiał pochodzenia biologicznego (fragmenty tkanek zwierzęcych) o zagrożeniu sanitarnym i odorotwórczym. Odpad ten jest tożsamy z materiałem przerabianym w instalacji spalającej.
2.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	30	Zużyty wkład do biofiltra, który głównie stanowi masa rekultywacyjna (produkt zakładania terenów zielonych i rekultywacji gruntów), kora brzoza i sosnowa oraz bale z drzew liściastych. Przepracowane złoże stanowi odpad suchy - organiczny
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	4	Główną grupą płynów przemysłowych układów chłodzenia wodne roztwory glikolu (etylenowego lub propylenowego) rozcieńczone z wodą destylowaną lub demineralizowaną wraz z dodatkami m.in. antykorozyjnymi i odkamieniającymi. Takie płyny z głównym czynnikiem roboczym - glikolem propylenowym, mogą być klasyfikowane jako pozbawione własności niebezpiecznych. W toku eksploatacji czynnik ten podlega zanieczyszczeniu oraz procesom starzenia tracąc wyjściowe właściwości stąd jest okresowo wymieniany.
4.	17 04 07	Mieszanki metali	10	Do tej grupy należą wszelkie odpadowe elementy konstrukcyjne wykonane ze stopów żelaza z węglem wraz z dodatkami, czyli stali. Powstawała będzie także pewna ilość metali nieżelaznych jak aluminium, miedź czy w mniejszym stopniu mosiądze (stop miedzi i cynku).

5.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	5 700*	Popiół powstały po unieszkodliwieniu produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego charakteryzuje się wysoką zawartością wapnia 30% (zbliżona do zawartości w nawozach wapniowych) i bardzo wysoką fosforu 17%, co oznacza, że 1 tona popiołu zawiera 170 kg P. Dla porównania zawartość fosforu w popularnym nawozie superfosfat granulowany wynosi 18 %. Popiół charakteryzuje się wysokim pH 12.2 oraz wysoką zawartością magnezu i żelaza, co jest korzystne z uwagi na odkwaszające działanie popiołu i dla rozwoju roślin. Zawartość potasu jest niska. Pierwiastki śladowe są na niskim poziomie, nie stwarzają zatem zagrożenia dla środowiska przyrodniczego.
----	----------	--	--------	--

\* odpady będą spełniały kryteria dla zakwalifikowania ich do odpadów innych niż niebezpieczne, tj. nie będą posiadały właściwości określonych w rozporządzeniu (UE) nr 1357/2014 i w rozporządzeniu (UE) 2017/997.

### 1.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela 3b

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania*	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone będą w metalowych beczkach w wannie wychwytowej. Miejscem gromadzenia odpadów będzie zadaszona, ogrodzona wiata z betonowym podłożem ( <b>sektor I</b> )	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru w celu ich przetwarzania.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone będą w metalowych beczkach lub plastikowych pojemnikach. Miejscem gromadzenia odpadów będzie zadaszona, ogrodzona wiata z betonowym podłożem ( <b>sektor I</b> )	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru w celu ich przetwarzania.
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady gromadzone będą w metalowych beczkach lub plastikowych pojemnikach. Miejscem gromadzenia odpadów będzie zadaszona, ogrodzona wiata z betonowym podłożem ( <b>sektor I</b> )	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru w celu ich przetwarzania.

4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady gromadzone będą w plastikowych pojemnikach. Miejscem gromadzenia odpadów będzie zadaszona, ogrodzona wiata z betonowym podłożem ( <b>sektor I</b> )	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru w celu ich przetwarzania .
5.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady gromadzone będą w workach typu big-bag o pojemności 0,5 m <sup>3</sup> , składowane na palecie max.2 warstwy (na 1,5 m <sup>3</sup> dwa worki o wadze łącznej 570 kg) Miejscem gromadzenia odpadów będzie zadaszona, ogrodzona wiata z betonowym podłożem ( <b>sektor I</b> )	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru w celu ich unieszkodliwienia.
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Odpady nie będą magazynowane	Odpady będą trafiły bezpośrednio do spalania w instalacji.
2.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane	Odpady będą trafiły bezpośrednio do spalania w instalacji
3.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady nie będą magazynowane	Odpady będą przekazywane bezpośrednio specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru lub odbierane przez podmiot zewnętrzny przeprowadzający prace serwisowe.
4.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady gromadzone będą w metalowym kontenerze o pojemności 20 m <sup>3</sup> , osłoniętym przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejscem magazynowania odpadów będzie utwardzony plac ( <b>sektor III</b> )	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru.
5.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpady gromadzone będą w metalowych kontenerach o pojemności 20 m <sup>3</sup> , osłoniętych przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejscem magazynowania odpadów będzie utwardzony plac ( <b>sektor III</b> )	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru.

\* Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

**1.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**

- systematyczne szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,
- monitorowanie ilości i rodzaju wytworzonych odpadów,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów,
- prowadzenie działań zmierzających do ograniczania ilości odpadów,
- unikanie w miarę możliwości magazynowania odpadów,
- stosowanie zabezpieczeń (wannы, sorbenty) przed przeciekami odpadów płynnych.

**3. W rozdziale II, punkt 2 otrzymuje nowe brzmienie:**

**2. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów**

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, prowadzona będzie następującymi metodami unieszkodliwiania:

wstępnego suszenia odpadów - D9 - Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.), termicznego przekształcania odpadów – D10 - Przekształcanie termiczne na łądzie.

**2.1. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie D9**

**2.1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów w procesie D9**

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie.

**Tabela 4a**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów poddawana przetwarzaniu Mg/rok <sup>1)</sup>	Proces przetwarzania
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	14600	D9 - Obróbka fizyczno-chemiczna,

2.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	02 01 80*	1200	niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.)
3.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	14600	
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	14600	
5.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	14600	
6.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	14600	
7.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	14600	
8.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	14600	
9.	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	02 02 80*	500	
10.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	14600	
11.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	14600	
12.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	14600	
13.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	14600	
14.	Skratki	19 08 01	14600	
15.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	14600	
16.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	14600	
17.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	14600	

<sup>1)</sup> łączna masa odpadów skierowanych do przetwarzania w danym roku nie przekroczy 14600 Mg/rok (co odpowiada wydajności instalacji w procesie D9)

## 2.1.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie D9 w okresie roku

Tabela 4b

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów w Mg/rok <sup>1)</sup>
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	9 125
2.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	02 01 80*	750
3.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	9 125
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	9 125
5.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	9 125
6.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	9 125
7.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	9 125
8.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	9 125
9.	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	02 02 80*	312,5
10.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	9 125
11.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	9 125
12.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	9 125
13.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	9 125
14.	Skratki	19 08 01	9 125
15.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	9 125
16.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	9 125
17.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	9 125

<sup>1)</sup> Łączna roczna masa odpadów powstających z przetwarzania w procesie D9 w danym roku nie może przekroczyć 9125 Mg/rok (25 Mg/dzień x 365 dni).

**2.1.3. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Etcka, ul. Etcka 1A, gmina Etka, powiat etcki, województwo warmińsko-mazurskie.

Zgodnie z załącznikiem numer 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie D9 - Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.).

Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania oraz opis procesu technologicznego został zawarty w rozdziale I w punkcie 1.2. niniejszej decyzji.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów w procesie D9 będzie wynosić **14 600 Mg/rok**.

**2.2. Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie D10**

**2.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów w procesie D10**

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Etcka, ul. Etcka 1 A, gmina Etka, powiat etcki, województwo warmińsko-mazurskie.

**Tabela 5a**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów poddawana przetwarzaniu Mg/rok <sup>1)</sup>	Proces przetwarzania
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	49494	D10 - Przekształcanie termiczne na łądzie
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	49494	
3.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	02 01 80*	1200	
4.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	49494	

5.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	49494	D10 - Przekształcanie termiczne na lądzie
6.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	49494	
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	49494	
8.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	49494	
9.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	49494	
10.	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	02 02 80*	500	
11.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	49494	
12.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione 02 02 80	02 02 82	49494	
13.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	49494	
14.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	49494	
15.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	49494	
16.	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	19 02 10	49494	
17.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*	50	
18.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	49494	
19.	Skratki	19 08 01	49494	
20.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	49494	
21.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	49494	
22.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	49494	

<sup>1)</sup> łączna masa odpadów skierowanych do przetwarzania w danym roku nie przekroczy 49494 Mg/rok (co odpowiada wydajności instalacji w procesie D10)

## 2.2.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie D10 w okresie roku

Tabela 5b

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów w Mg/rok
1.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	5 700*

\* odpady będą spełniały kryteria dla zakwalifikowania ich do odpadów innych niż niebezpieczne, tj. nie będą posiadały właściwości określonych w rozporządzeniu (UE) nr 1357/2014 i w rozporządzeniu (UE) 2017/997.

## 2.2.3. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej i godzinowej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie.

Zgodnie z załącznikiem numer 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **D10** - Przekształcanie termiczne na łądzie.

Szczegółowy opis stosowanej metody przetwarzania oraz opis procesu technologicznego został zawarty w rozdziale I w punkcie 1.2. niniejszej decyzji.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów w procesie D10 będzie wynosić **49 494,0 Mg/rok**.

Godzinowa moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów w procesie D10 będzie wynosić **5,65 Mg/h**.

## 2.3. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w procesie przetwarzania

Odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie, w wyznaczonych miejscach magazynowania: Sektor III, IV, V, VI, VIIA i VIIB.

Tabela 6a Miejsce i sposób magazynowania określonych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce

2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
3.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	02 01 80*	Odpady nie są magazynowane
4.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
5.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
6.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
8.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
9.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce

10.	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	02 02 80*	Odpady nie są magazynowane
11.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
12.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione 02 02 80	02 02 82	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
13.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
14.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
15.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
16.	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	19 02 10	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce <b>Sektor VIIA</b> gromadzone w metalowym zbiorniku na tłuszcz <b>Sektor VIIB</b> gromadzone w cysternie na tłuszcz
17.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*	Odpady nie są magazynowane

18.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
19.	Skratki	19 08 01	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
20.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	<b>Sektor IV</b> gromadzone w muldzie metalowej <b>Sektor VIIA</b> gromadzone w metalowym zbiorniku na tłuszcz <b>Sektor VIIB</b> gromadzone w cysternie na tłuszcz
21.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	<b>Sektor IV</b> gromadzone na szczelnej posadzce lub w muldzie metalowej <b>Sektor V</b> gromadzone w metalowych szczelnych zamykanych kontenerach <b>Sektor VI</b> gromadzone na szczelnej posadzce
22.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	<b>Sektor IV</b> gromadzone w muldzie metalowej <b>Sektor VIIA</b> gromadzone w metalowym zbiorniku na tłuszcz <b>Sektor VIIB</b> gromadzone w cysternie na tłuszcz

**Tabela 6b Miejsce i sposób magazynowania określonych rodzajów odpadów powstających w procesie przetwarzania**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	Odpady będą gromadzone w metalowych kontenerach (4 szt.) o pojemności 20 m <sup>3</sup> każdy, osłoniętych przed wpływem czynników atmosferycznych. Miejscem magazynowania odpadów będzie utwardzony plac ( <b>sektor III</b> )

**2.4. Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych, ich najniższa i najwyższa wartość kaloryczna oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachlorofenolu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich**

**Tabela 7**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość minimalna w Mg/rok	Ilość maksymalna w Mg/rok	Wartość kaloryczna w kJ/kg	Maksymalna zawartość zidentyfikowanych zanieczyszczeń
1.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	0	1200	6 000 – 20 000	Ołów Pb – 0,5 mg/kg Kadm Cd – 1 mg/kg Rtęć Hg – 0,5 mg/kg Arsen As – 0,5 mg/kg Siarka S – 0,1% Chlor Cl – 0,29% Fluor F – 6 mg/kg PCB i PCP – nie występuje
2.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	0	500	6 000 – 20 000	Ołów Pb – 0,5 mg/kg Kadm Cd – 1 mg/kg Rtęć Hg – 0,5 mg/kg Arsen As – 0,5 mg/kg Siarka S – 0,1% Chlor Cl – 0,29% Fluor F – 6 mg/kg PCB i PCP – nie występuje
3.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0	500	20 000 – 38 000	Ołów Pb – 0,5 mg/kg Kadm Cd – 1 mg/kg Rtęć Hg – 0,5 mg/kg Arsen As – 0,5 mg/kg Siarka S – 0,5 – 1,3% Chlor Cl – 0,6 – 0,9% Fluor F – 6 mg/kg PCB i PCP – nie występuje

**2.5. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

**Tabela 8a**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	390	56 794
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	390	49 494

3.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	-	-
4.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	390	56 794
5.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	390	56 794
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	390	56 794
7.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	390	56 794
8.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	390	56 794
9.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	390	56 794
10.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	-	-
11.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno - kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	390	56 794
12.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione 02 02 80	390	49 494
13.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	390	56 794
14.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	390	56 794
15.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	390	49 494
16.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	410	49 494
17.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	-	-
18.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	390	56 794
19.	19 08 01	Skratki	390	56 794

20.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	140	56 794
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	390	56 794
22.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	140	56 794

- b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

**Tabela 8b**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	80	5 700

- c) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc:

**Tabela 8c**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1.	Sektor III	80,0	5 710,0	80,0	120,0
2.	Sektor IV	110,0	49 494,0	110,0	1053,0
3.	Sektor V	100,0	49 494,0	100,0	100,0
4.	Sektor VI	180,0	49 494,0	180,0	975,0
5.	Sektor VIIA	20,0	49 494,0	20,0	20,0
6.	Sektor VIIB	10,0	49 494,0	10,0	10,0

**Sektor III** – wyznaczona na parkingu utwardzona powierzchnia, na której ustawione zostaną 4 kontenery o pojemności 20 m<sup>3</sup> każdy, osłonięte przed wpływem czynników atmosferycznych.

**Sektor IV** – wyznaczona w hali przyjęć powierzchnia 40 m<sup>2</sup> do magazynowania odpadów oraz metalowa mulda przeznaczona do magazynowania odpadów.

**Sektor V** – wyznaczona na parkingu powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów, na której ustawionych zostanie 5 metalowych kontenerów o pojemności maksymalnej 20 m<sup>3</sup> każdy.

**Sektor VI** – hala z powierzchnią przeznaczoną do magazynowania odpadów 120 m<sup>2</sup>.

**Sektor VIIA** – cysterna (zbiornik) o pojemności 20 m<sup>3</sup>.

**Sektor VIIB** – zbiornik na tłuszcz o pojemności 10 m<sup>3</sup>.

## **2.6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

## **2.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z dnia 19.07.2023 r., znak: PZ.52805.04.2023.1 uzgadniającym te warunki;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;

13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych;
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

## 2.8. Zabezpieczenie roszczeń

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu pod adresem: Nowa Wieś Etcka, ul. Etcka 1A, 19-300 Etka, w kwocie 168 000,00 zł.

## 4. W rozdziale II w punkcie 3.2 podpunkty 3.2.1. i 3.2.2. otrzymują nowe brzmienie:

### 3.2.1. Ścieki bytowe

Powstające na terenie zakładu ścieki bytowe gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym, okresowo opróżnianym przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia, w ilości:  $Q_R = 174 \text{ m}^3/\text{rok}$

### 3.2.2. Ścieki przemysłowe

Powstające na terenie zakładu ścieki przemysłowe, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, będą gromadzone w zbiorniku bezodpływowym i wywożone do punktu zlewnego zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym, w ilości:  $Q_R = 23\,939 \text{ m}^3/\text{rok}$

**Tabela nr 9 Stan i skład ścieków przemysłowych**

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartości wskaźników zanieczyszczeń
Fosfor ogólny	Mg P/l	12
Azot amonowy	mg $\text{NNH}_4/\text{l}$	200
Azot azotynowy	mg $\text{NNO}_2/\text{l}$	10

## 5. W rozdziale II punkt 4 otrzymuje nowe brzmienie:

### 4. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Z pracą instalacji związane są procesy stanowiące źródło emisji niezorganizowanej, tj. emisje komunikacyjne związane z transportem ciężarowym i osobowym obsługi instalacji, drobne prace mechaniczne i naprawcze oraz emisji zorganizowanej, tj. komin instalacji do spalania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów (emitor E6) oraz biofiltr (emitor E8).

#### 4.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do termicznego przekształcania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów innych niż niebezpieczne - E6

Tabela nr 10a Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza w czasie rozruchu (144 h) instalacji, praca palnika pieca obrotowego i palnika komory fluidalnej opalanych - biodiesel lub olej opałowy; zużycie paliwa (dwa palniki łącznie) – ok. 300 kg/h

Nazwa substancji	Standard emisyjny [mg/Nm <sup>3,u</sup> ] * (3% tlenu)	Dopuszczalna emisja godzinowa [kg/h]	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
pył całkowity	50	-	0,0228
pył PM10	-	0,151	0,0217
pył PM2,5	-	0,113	0,0163
dwutlenek siarki (do 31.12.2029 r.)	850	-	0,3891
dwutlenek siarki (od 01.01.2030 r.)	350	-	0,1602
tlenki azotu	400	-	0,1832

\* stężenie substancji w gazach odlotowych wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesiony do warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa i odniesiony do gazu suchego przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych, wg zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Tabela nr 10b Dopuszczalna emisja gazów i pyłów do powietrza w czasie procesu spalania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów innych niż niebezpieczne (8544 h) w instalacji, ilość przetworzonych odpadów – 5,65 Mg/h

Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja w mg/Nm <sup>3</sup> (mg/Nm <sup>3,u</sup> )* – gazy suche, 11% tlenu						
	Poziom powiązany z dyrektywą IED		Poziom emisji powiązany z BAT			Dopuszczalna emisja	
	Średnie trzydziestominutowe <sup>1)</sup>		Średnia dobową <sup>3)</sup>	Średnia z okresu pobierania próbek <sup>4)</sup>	Długoterminowe pobieranie próbek <sup>5)</sup>	godzinowa [kg/h]	roczna [Mg/rok]
	A	B					
pył	30	10	5	-	-	-	0,5682

pył PM10	-	-	-	-	-	0,0665	0,5682
pył PM2,5	-	-	-	-	-	0,0665	0,5682
substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny (całkowite LZO)	20	10	10	-	-	-	1,1355
chlorowodór	60	10	8	-	-	-	0,9091
fluorowodór	4	2	< 1	< 1	-	-	0,1136
dwutlenek siarki	200	50	40	-	-	-	4,5437
tlenek węgla	100	150 <sup>2)</sup>	50	-	-	-	5,6792
tlenki azotu	400	200	180	-	-	-	20,4458
amoniak	-	-	15 <sup>6)</sup>	-	-	-	1,7037
kadm + tal	-	-	-	0,02	-	-	0,0023
rtęć	-	-	20 [µg/Nm <sup>3</sup> ]	20 [µg/Nm <sup>3</sup> ]	10 [µg/Nm <sup>3</sup> ]	-	0,0023
antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	-	-	-	0,3	-	-	0,0341
dioksyny i furany (PCDD/F + dioksynopodobne PCB)	-	-	-	0,08 [ng/Nm <sup>3</sup> ]	0,1 [ng/Nm <sup>3</sup> ]	-	9,09 × 10 <sup>-9</sup>

\* stężenie substancji w wyrażone jako masa wyemitowanych substancji na objętość spalin znormalizowanych w warunkach: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, przy poziomie tlenu 11% objętości w suchym gazie.

1) do określenia sposobów dotrzymywania wielkości emisji wskazanej jako „średnie trzydziestominutowe” zastosowanie mają przepisy rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

2) wartość średnia dziesięciominutowa,

Wg zapisów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.

3) wartości emisji wskazanej jako „średnia dobowa” odnosi się do średniej z okresu jednej doby opartej na ważnych średnich trzydziestominutowych,

4) wartości emisji wskazanej jako „średnia z okresu pobierania próbek” odnosi się do średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów, z których każdy trwa co najmniej 30 minut, a w przypadku, gdy z uwagi na ograniczenia dotyczące pobierania próbek lub ograniczenia analityczne – zastosowanie 30-minutowego próbkowania/pomiaru lub średniej wartości uzyskanej na podstawie trzech kolejnych pomiarów jest niewłaściwe, można zastosować bardziej odpowiedni okres pobierania próbek. W odniesieniu do PCDD/F i dioksynopodobnych PCB stosuje się jeden okres pobierania próbek trwający od 6 do 8 godzin w przypadku krótkoterminowego pobierania próbek,

5) wartość emisji wskazanej jako „długoterminowe pobieranie próbek” odnosi się do wartości z okresu pobierania próbek trwającego od 2 do 4 tygodni,

6) w przypadku istniejących zespołów urządzeń wyposażonych w selektywną redukcję niekatalityczną (SNCR) tlenków azotu z mocznikiem lub amoniakiem, bez stosowania technik redukcji emisji metodą moką górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 15 mg/Nm<sup>3</sup>.

**Tabela nr 10c Dopuszczalna emisja gazów i pyłów do powietrza w czasie zatrzymania (72 h) instalacji, praca palnika pieca obrotowego i palnika komory fluidalnej opalanych - biodiesel lub olej opałowy; zużycie paliwa (dwa palniki łącznie) – ok. 300 kg/h**

Nr emitora	Nazwa substancji	Standard emisyjny [mg/Nm <sup>3</sup> <sub>u</sub> ] * (3% tlenu)	Dopuszczalna emisja godzinowa [kg/h]	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
E6	pył całkowity	50	-	0,0114
	pył PM10	-	0,151	0,0109
	pył PM2,5	-	0,113	0,0082
	dwutlenek siarki (do 31.12.2029 r.)	850	-	0,1946
	dwutlenek siarki (od 01.01.2030 r.)	350	-	0,0801
	tlenki azotu	400	-	0,0916

\* stężenie substancji w gazach odlotowych wyrażone w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesiony do warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa i odniesiony do gazu suchego przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych, wg zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

**Tabela nr 10d Dopuszczalna emisja gazów do powietrza z biofiltra (8 760 h)**

Nr emitora	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja godzinowa [kg/h]	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/a]
E8	amoniak	0,2544	2,2285
	siarkowodór	0,0064	0,0561
	merkaptany	0,0024	0,0210

**Tabela nr 10e Dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów do powietrza z instalacji spalania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów innych niż niebezpieczne**

Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja roczna z instalacji [Mg/rok]
pył całkowity	0,6024
pył PM10	0,6008

pył PM2,5	0,5927
substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny (całkowite LZO)	1,1355
chlorowodór	0,9091
fluorowodór	0,1136
dwutlenek siarki (do 31.12.2029 r.)	5,1274
dwutlenek siarki (od 01.01.2030 r.)	4,7840
tlenek węgla	5,6792
tlenki azotu	20,7206
kadm + tal	0,0023
rtęć	0,0023
antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,0341
dioksyny i furany (PCDD/F + dioksynopodobne PCB)	9,10*10 <sup>-9</sup>
amoniak	3,9322
siarkowodór	0,0561
merkaptany	0,0210

Paliwo o wartości opałowej:

- biodiesel/ olej opałowy/ odpadowy tłuszcz zwierzęcy:  $W_d \geq 38$  MJ/kg
- PUPZ i odpady:  $W_d = 6-9$  MJ/kg.

#### 4.1.1. Miejsca i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 11 Miejsca i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródło emisji	Miejsce emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]/ wymiary powierzchni emisji [m <sup>2</sup> ]	Przepływ gazów na wylocie emitora lub wydajność wentylatora (m <sup>3</sup> /h)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie (K)	Czas emisji [h/rok]
E6 – komin stalowy, otwarty instalacji spalania produktów	rozruch instalacji	25,0	1,00	3180 <sup>(1)</sup>	413	144
	spalanie pupz i odpadów			8863 <sup>(1)</sup>		8544

ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów	wygaszanie instalacji			3180 <sup>(1)</sup>		72
<b>E8</b>	Biofiltr	1,8	15 x 10m	8480 <sup>(2)</sup>	290	8760

(1) hipotetyczny przepływ suchych gazów w warunkach umownych, przy zawartości 3% tlenu dla spalania paliw płynnych i 11% dla spalania odpadów

(2) strumień gazów odlotowych wynikający z wydajności wentylatora

#### 4.1.2. Sposoby ograniczania emisji zanieczyszczeń

1. Instalacja do termicznego przekształcania PUPZ i odpadów składa się z:

- linii posiadającej: piec obrotowy z olejowym palnikiem rozpałowym, do pirolizy odpadów, komorę fluidalną z palnikiem na paliwo płynne do spalania gazów popirolitycznych oraz karbonizatu, instalację awaryjnego wyrzutu spalin, kanał rozprężny spalin, kocioł odzysknicowy płomienicowy (pierwszy stopień odzysku ciepła), kocioł odzysknicowy (drugi stopień odzysku ciepła), wymiennik rurowy typ PW-95 (trzeci stopień odzysku ciepła) oraz układ oczyszczania spalin współpracujący z monitoringiem emisji. Ciąg odprowadzania i oczyszczania spalin będzie składał się z:
  - cyklofiltra do wstępnego odpylania spalin typu 6x710 firmy ECO INSTAL, pracującego jako multicyklon w układzie baterii 6 sztuk cyklonów o średnicy wewnętrznej 710 mm każdy,
  - instalacji nawilżania spalin i awaryjnego chłodzenia spalin – w formie dwóch dysz zainstalowanych w kanale spalinowym, uruchomienie instalacji następuje w przypadku przekroczenia granicznych temperatur spalin,
  - modułowej instalacji dozowania sorbentu – służącej do odkwaszania spalin z zastosowaniem reagenta – mieszaniny sorbentu sodowego z pylistym węglem aktywnym,
  - filtra workowego - czterokomorowego filtra tkaninowego typ 2x2Xop - 8 - 5,0 produkcji ERA Sp. z o. o. Skawina,
  - wentylatora wyciągowego spalin odpylonych typ ZWPSS 50/1,05/NAP-4/C300 produkcji Mawent Nyborg S.A.,
  - instalacji dozowania roztworu mocznika składająca się ze zbiornika o pojemności 0,6 m<sup>3</sup>, pompy i dysz dozujących do spalin roztwór mocznika o stężeniu 35% do kanału spalin za kotłem płomienicowym,
  - komina stalowego do wyrzutu spalin odpylonych i oczyszczonych z zanieczyszczeń gazowych,
  - kabiny operatora systemu kontrolno-pomiarowego,
  - pomieszczenia kontenerowego o wymiarach 2,5 x 4,5 m z zespołem urządzeń do ciągłego monitoringu stężeń zanieczyszczeń gazowo-pyłowych oraz parametrów spalin wprowadzanych do powietrza,
  - stanowisk w kanale komina umożliwiających wykonanie okresowych pomiarów emisji.

2. Automatyczny system zapobiegania podawaniu odpadów do instalacji spalania odpadów, w przypadku nie osiągnięcia wymaganej temperatury roboczej czy też spadku temperatury poniżej wymaganej.

3. Powietrze obciążone odorowo kierowane jest na biofiltr dedykowany dla przedmiotowej instalacji oraz jako powietrze podmuchowe do linii spalającej.
4. Proces podawania surowców jest zhermetyzowany.
5. W sytuacji awaryjnej część surowców może zostać przekierowanych do równoległe pracującej na terenie zakładu instalacji do produkcji biogazu.
6. Parametry spalania odpadów zwierzęcych zapewniają należyte dopalenie pozostałości poprocesowych:
  - temperatura procesu wynosi minimum 850 °C,
  - czas przebywania spalin w temperaturze nie niższej niż 850 °C wynosi minimum 2 sekundy w każdej linii,
  - każda instalacja posiada dwa palniki opalane biodieslem lub olejem opałowym, włączający się automatycznie jeżeli temperatura gazów spalinowych spadnie poniżej 850 °C oraz w czasie rozruchu i wygaszania instalacji,
  - w przypadku gdy temperatura w komorze spalania jest mniejsza niż 850 °C automatycznie wstrzymywane jest podawanie surowca do komory paleniska.

#### **4.1.3. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

- Instalacja do termicznego przekształcania odpadów i PUPZ posiada system wentylacji zbierający powietrze z hali, znad bunkra zasypowego (muldy) i hali kontenerów (przyjęcie odpadów zwierzęcych do unieszkodliwienia) na biofiltr i jako powietrze podmuchowe do spalania w komorze fluidalnej.
- Źródła wprowadzania gazów i pyłów do powietrza należy użytkować zgodnie z ich danymi techniczno-ruchowymi zapewniającymi nie przekraczanie dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza.
- Zamontowane urządzenie do redukcji zanieczyszczeń należy utrzymywać w stałej gotowości eksploatacyjnej i eksploatować zgodnie z danymi techniczno-ruchowymi w sposób gwarantujący ich skuteczność zapewniających dotrzymanie wielkości emisji dopuszczalnych, określonych niniejszą decyzją.

#### **6. W rozdziale III, w pkt 1 ppkt 1.1., 1.4., 1.5. oraz 1.6 otrzymują następujące nowe brzmienie:**

##### **1.1. Monitoring procesów technologicznych**

Prowadzący instalację będzie prowadził monitoring procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska w oparciu o kontrolę poboru wody oraz zużycia paliw i energii elektrycznej poprzez bieżące odczyty liczników.

##### **1.4. Monitoring ścieków**

Kontrola ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

## 1.5. Monitoring emisji do powietrza

- Zobowiązuje się zakład Energoutil Sp. z o.o. do prowadzenia monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z emitora instalacji do termicznego przekształcania odpadów (E-6) co najmniej z częstotliwością i z wykorzystaniem norm EN wskazanych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.* Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Granica oznaczalności zanieczyszczeń powinna być niższa niż wartość dopuszczalnej emisji określonej w pozwoleniu.
- W celu umożliwienia prawidłowego przeprowadzania kontroli dotrzymania wymagań pozwolenia zintegrowanego należy utrzymywać stanowiska do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza we właściwym stanie technicznym oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.
- Pomiary ciągłe i okresowe należy wykonywać w czasie standardowej pracy instalacji, których wyniki (również wyniki kampanii pomiarowych), należy przedstawiać w układzie i terminie zgodnym z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. *w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zabieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji.*
- Monitorowanie i rejestrowanie emisji w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji i związanych z nimi okoliczności. Monitorowanie może być przeprowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeżeli ma ono równoważną lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas rozruchu i wyłączenia, podczas gdy żadne odpady nie są spalane, w tym PCDD/F, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych co trzy lata podczas planowanego rozruchu/zatrzymania. Pierwszą kampanię pomiarową należy wykonać w ciągu 6 miesięcy od dnia, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna.
- Dokonywać okresowej oceny emisji w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (np. częstość występowania zdarzeń, czas ich trwania, ilość wyemitowanych zanieczyszczeń) oraz w stosownych przypadkach wdrażanie działań naprawczych.

**Tabela 13 Zakres i częstotliwość monitorowania wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, wynikający z konkluzji BAT**

Nr emitora	Strumień/ Lokalizacja/ Proces	Substancja/ Parametr	Minimalna częstotliwość monitorowania
E-6		Przepływ	Pomiar ciągły

	Spaliny ze spalania odpadów	Zawartość tlenu	Pomiar ciągły
		Temperatura	Pomiar ciągły
		Ciśnienie	Pomiar ciągły
		Zawartość pary wodnej	Pomiar ciągły
	Komora spalania	Temperatura	Pomiar ciągły
	Spalanie odpadów	NO <sub>x</sub>	Pomiar ciągły
		NH <sub>3</sub>	Pomiar ciągły
		N <sub>2</sub> O	Raz w roku
		CO	Pomiar ciągły
		SO <sub>2</sub>	Pomiar ciągły
		HCl	Pomiar ciągły
		HF	Pomiar ciągły
		Pył	Pomiar ciągły
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V)	Raz na sześć miesięcy
		Hg	Raz na sześć miesięcy
		Całkowite LZO	Pomiar ciągły
PCDD/F		Raz na sześć miesięcy	
Dioksynopodobne PCB	Raz na sześć miesięcy		
Benzo(a)piren	Raz w roku		

### 1.6 Monitoring poziomów efektywności energetycznej (BAT-AEEL)

W ramach monitorowania BAT-AEEL należy określić poziomy efektywności energetycznej (sprawność elektryczną brutto, sprawność energetyczną brutto albo sprawność kotła spalarni jako całości bądź sprawność wszystkich odpowiednich części spalarni). Wyniki badania należy przedłożyć tutaj. Organowi.

## **7. W rozdziale III dodaje się podpunkty 1.7, 1.8, 1.9. w następującym brzmieniu:**

### **1.7. Monitoring zawartości niespalonych substancji w żużłach oraz popiołach paleniskowych pochodzących ze spalania odpadów (BAT-AEPL)**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do monitorowania zawartości niespalonych substancji w żużłach oraz popiołach paleniskowych w spalarni co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN:

<b>Parametr</b>	<b>Norma(-y)</b>	<b>Minimalna częstotliwość monitorowania</b>	<b>Monitorowanie powiązane</b>
Straty przy prażeniu <sup>(1)</sup>	EN 14899 oraz EN 15169 albo EN 15935	Raz na trzy miesiące	BAT 7 w powiązaniu z BAT 14
Ogólny węgiel organiczny <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>	EN 14899 oraz EN 15936		
<sup>(1)</sup> Monitoruje się stratę przy prażeniu albo ogólny węgiel organiczny. <sup>(2)</sup> Od wyniku pomiaru można odjąć węgiel elementarny (np. określony zgodnie z DIN 19539).			

Sprawozdanie dotyczące monitorowania zawartości niespalonych substancji w żużłach oraz popiołach paleniskowych należy przekazać w zestawieniu rocznym, w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, sporządzając zestawienie danych w odniesieniu do wartości określonych w niniejszym pozwoleniu.

### **1.8. Monitoring gospodarki odpadowej**

W ramach procedur monitorowania gospodarki odpadowej należy monitorować dostawy odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów - ważenie dostaw odpadów celem potwierdzenia ilości, kontrola wzrokowa przyjmowanych odpadów, okresowe pobieranie próbek dostaw odpadów i analiza kluczowych właściwości/substancji jak np. wartość opałowa, zawartość halogenów i metali/metaloidów – w uzasadnionych przypadkach (BAT 11).

Zarządzający spalarnią odpadów jest zobowiązany do prowadzenia działań wynikających bezpośrednio z przepisów prawa.

### **1.9. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji**

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

## **8. W rozdziale IV punkt 2 otrzymuje następujące nowe brzmienie:**

### **2. Metody ochrony środowiska wodnego:**

- ścieki bytowe gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym i okresowo opróżniane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia,
- ścieki przemysłowe, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym i wywożone do punktu zlewnego zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym,
- wody opadowe i roztopowe pochodzące z utwardzonych powierzchni w obrębie instalacji, ujęte są w szczelny system kanalizacyjny i po podczyszczeniu, wprowadzane do ziemi poprzez studnie chłonne.

**9. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ.PŚ.7222.18.2012 udzielającej Energoutil Sp.z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Ełckiej, gmina Ełk, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 16.06.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.7.2014, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.86.2014, z dnia 7.03.2016 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2015 oraz z dnia 1.03.2017 r., znak: OŚ-PŚ.7222.77.2016, pozostają bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

Pismem z dnia 21.05.2018 r. Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, 19-300 Ełk, wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ-PŚ.7222.18.2012 ze zm., udzielającej Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Ełckiej, gmina Ełk. Następnie przy piśmie z dnia 30.05.2018 r. Wnioskodawca przedłożył dowód prawidłowo uiszczonej opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Po przeanalizowaniu wniosku, tut. Organ zauważył braki w dokumentacji, dlatego pismem z dnia 11.06.2018 r. wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia uzupełnienia. Przy piśmie z dnia 28.06.2018 r. (data wpływu do tut. Organu 2.07.2018 r.) Wnioskodawca przedłożył uzupełnienie.

Następnie tut. Organ pismem z dnia 16.07.2018 r. ponownie zwrócił się do spółki o uzupełnienie wniosku. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 6.08.2018 r. Następnie w dniu 10.09.2018 r. Wnioskodawca przedłożył kolejne uzupełnienie do wniosku.

W związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, tut. Organ przeanalizował przedmiotowy wniosek pod kątem przepisów wprowadzonych ww. ustawą i stwierdził, że konieczne jest jego uzupełnienie i dostosowanie do wymagań nałożonych tą ustawą.

Wniosek ten bowiem nie spełniał wymagań określonych w art. 184 ust. 4 pkt 5-7 i ust. 2 pkt 16 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska i art. 42 ust. 2 pkt 5 lit. b-d i pkt 13b oraz art. 42 ust. 3a-3b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w brzmieniu nadanym ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Zgodnie z art. 9 ust. 1 powołanej wyżej ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. do postępowań w sprawach o wydanie zezwoleń na zbieranie odpadów, zezwoleń na przetwarzanie odpadów, pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów oraz decyzji zatwierdzających instrukcję prowadzenia składowiska odpadów, wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy, stosuje się przepisy nowe.

Jak stanowi ustęp drugi powołanego artykułu właściwy organ wzywa do uzupełnienia wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art. 9 ust. 1, zawieszając postępowanie do czasu uzupełnienia wniosku, nie dłużej niż na okres 6 miesięcy.

Przy czym należy mieć na względzie, że zgodnie z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

W związku z powyższym postanowieniem z dnia 22 października 2018 r., znak: OŚ-PŚ.7222.25.2018 tut. Organ zawiesił przedmiotowe postępowanie wzywając jednocześnie Stronę do uzupełnienia wniosku.

W dniu 24.04.2019 r. do tut. Urzędu wpłynęło uzupełnienie do wniosku, dlatego też postanowieniem z dnia 29 kwietnia 2019 r., znak: OŚ-PŚ.7222.25.2018 tut. Organ podjął postępowanie w przedmiotowej sprawie.

Po dokładnym przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniem w piśmie z dnia 27.05.2019 r. tut. Organ ponownie wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 1.07.2019 r.

Po jego analizie stwierdzono, że przed wydaniem rozstrzygnięcia w przedmiotowej sprawie konieczne jest uzyskanie dalszych informacji i wyjaśnień. W związku z tym, pismem z dnia 23.10.2019 r. zwrócono się do Wnioskodawcy, o przesłanie dodatkowych informacji i wyjaśnień. W dniu 26.11.2019 r. do tut. Urzędu wpłynęło kolejne uzupełnienie.

W toku prowadzonego postępowania działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 20.01.2020 r. do Wójta Gminy Ełk z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego. W dniu 11.02.2020 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Wójta Gminy Ełk z dnia 6.02.2020 r., znak KGO.7000.2.2020 opiniujące pozytywnie przedmiotową sprawę.

Po jego przeanalizowaniu oraz kolejnego uzupełnienia, które wpłynęło dnia 03.02.2020 r. tut. Organ pismem z dnia 22.05.2020 r. ponownie wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku. W dniu 29.06.2020 r. do tut. Urzędu wpłynęło kolejne uzupełnienie Wnioskodawcy.

Następnie pismem z dnia 22.06.2020 r. (data wpływu do tut. Organu: 25.01.2021 r.) Spółka poinformowała o planowanej zmianie polegającej na zwiększeniu wydajności spalarni w ramach posiadanych urządzeń i wyposażenia technologicznego oraz zapewniła, że przesłana zostanie dokumentacja uzupełniająca do złożonych wniosków. Spółka pismem z dnia 23.02.2021 r. (data wpływu do tut. Organu: 1.03.2021 r.) przedłożyła dodatkowe dokumenty. Po przeanalizowaniu ww. dokumentów tut. Organ pismem z dnia 27.04.2021 r. działając na podstawie art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku.

W dniu 20.05.2021 r. Strona przedłożyła wymagane informacje i wyjaśnienia. Z uwagi na dalsze wątpliwości tut. Organ pismem z dnia 22.06.2021 r. ponownie wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku. W dniu 29.07.2021 r. do tut. Urzędu wpłynęła odpowiedź na ww. pismo, wraz z wnioskiem o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego. Ponadto w dniu 12.11.2021 r. do tut. Organu wpłynęła aktualizacja operatu przeciwpożarowego.

Po dokonaniu analizy całości zgromadzonego materiału w sprawie, tut. Organ zauważył pewne braki w załączonej dokumentacji, dlatego też pismem z dnia 05.01.2022 r. ponownie wezwał Spółkę do złożenia uzupełnienia w zakresie przedłożenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia związanego ze zwiększeniem wydajności instalacji oraz przedłożenia dokumentu potwierdzającego wniesienie opłaty rejestracyjnej, gdyż zmiana pozwolenia zintegrowanego w związku ze zwiększeniem wydajności instalacji, będzie miała charakter istotnej zmiany w instalacji. Pismem z dnia 02.03.2022 r. Wnioskodawca zwrócił się z prośbą o wydłużenie terminu na uzupełnienie przedmiotowego wniosku do końca listopada 2022 r. Biorąc pod uwagę konieczność uzyskania przez Wnioskodawcę decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, tut. Organ wyraził zgodę na przedłużenie terminu przy piśmie z dnia 11.03.2022 r. Następnie pismem z dnia 21.11.2022 r. Spółka ponownie zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu na uzupełnienie przedmiotowego wniosku do 31.03.2023 r. W piśmie z dnia 25.11.2022 r. tut. Organ wyraził zgodę na przesłanie uzupełnienia w ww. terminie. W dniu 10.03.2023 r. Spółka po raz kolejny zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu na uzupełnienie wniosku do 30.09.2023 r. Tut. Organ przy piśmie z dnia 16.03.2023 r. wyraził zgodę na przedłużenie terminu jednak do 30.06.2023 r.

Następnie w dniu 28.06.2023 r. Wnioskodawca ponownie zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia do 15.07.2023 r. Tut. Organ wyraził zgodę na przedłużenie terminu, o czym poinformował Spółkę przy piśmie z dnia 28.06.2023 r. W dniu 19.07.2023 r. wpłynęło do tut. Organu wymagane uzupełnienie – aneks do wniosku o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego w związku z dodatkowym zwiększeniem wydajności instalacji oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. Ponadto w dniu 31.07.2023 r. wpłynął zaktualizowany operat przeciwpożarowy.

Mając powyższe na uwadze, w związku z przedłożeniem kompletnego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego stanowiącą istotną zmianę instalacji, tut. Organ, na podstawie art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) zwanej dalej u.i.o.ś, w zw. z art. 218 p.o.ś. podał

do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ.PŚ.7222.18.2012 udzielającej Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka 1A, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Nowej Wsi Ełckiej, gmina Ełk. Termin wnoszenia uwag i wniosków wynosił 30 dni, licząc od dnia ukazania się niniejszego ogłoszenia.

Ponadto pismami z dnia 2.08.2023 r. informacja o wszczęciu postępowania została również przekazana do Wnioskodawcy oraz do Urzędu Gminy Ełk, z prośbą o podanie jej do publicznej wiadomości na okres 30 dni.

W terminie 30 dni od daty podania niniejszej informacji do publicznej wiadomości nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

Po dokonaniu merytorycznej analizy całości zgromadzonego materiału w sprawie, tut. Organ zauważył pewne braki w części dotyczącej emisji, dlatego też pismem z dnia 08.11.2023 r. ponownie wezwał Spółkę do złożenia stosownego uzupełnienia. W dniu 08.12.2023 r. do tut. Organu wpłynęło uzupełnienie.

Następnie pismami z dnia 08.01.2024 r. oraz 22.01.2024 r. tut. Organ ponownie zwrócił się do wnioskodawcy o uzupełnienie dokumentacji. Odpowiedź na ww. pisma wpłynęła w dniach 30.01.2024 r. oraz 23.02.2024 r.

Następnie pismem z dnia 15.03.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.25.2018 tut. Organ zwrócił do Wójta Gminy Ełk o ponowne wydanie opinii bądź informację, czy Organ podtrzymuje swoje stanowisko wyrażone w postanowieniu z dnia 6.02.2020 r., znak: KGO.7000.2.2020, w którym pozytywnie zaopiniował przedmiotowe przedsięwzięcie – ze względu na zgromadzony dodatkowy obszerny materiał w sprawie. Wójt Gminy Ełk ponownie wydał postanowienie z dnia 4.04.2024 r., znak: KGO.6234.2.2024, pozytywnie opiniujące przedsięwzięcie.

Ponadto pismem z dnia 15.03.2024 r., tut. Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku o przeprowadzenie kontroli instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. Organ pismem z dnia 15.03.2024 r., zwrócił się do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 25.03.2024 r. do tut. Organu wpłynęło pismo wnioskodawcy z prośbą o opinię projektu polisy ubezpieczeniowej załączając go do pisma. Przy piśmie z dnia 17.04.2024 r., znak: OŚ-PŚ.7222.25.2018 tut. Organ przedstawił swoją opinię.

Ponadto w dniu 16.04.2024 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z dnia 15.04.2024 r., znak: PZ.52805.6.2024.3 pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach.

Następnie przy pismach z dnia 23.04.2024r. i 24.04.2024 r. Wnioskodawca przedłożył dodatkowe informacje i uzupełnienie do wniosku, załączając jednocześnie projekt dokumentów dotyczących gwarancji ubezpieczeniowej z prośbą o opinię tych dokumentów. Przy piśmie z dnia 30.04.2024 r. tut. Organ przedstawił swoje stanowisko.

W dniu 6.05.2024 r. wpłynęło postanowienie Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie z dnia 30.04.2024 r., znak: WIOŚ-G-I.7060.1.13.2024.kt.af.as stwierdzające, że instalacja do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej objęta wnioskiem Energoutil Sp. z o.o. z siedzibą w Nowej Wsi Etckiej przy ul. Etckiej 1A spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

W toku prowadzonego postępowania, tut. Organ przed wydaniem postanowienia ustanawiającego zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, otrzymał od prowadzącego instalację informację o zmianie formy zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję ubezpieczeniową. Ponadto Spółka przedłożyła dodatkowe informacje do wniosku w zakresie zmiany sposobu odprowadzania ścieków powstających w instalacji.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezatawieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej zatawienia.

Z przedmiotowym wnioskiem wystąpiono w celu dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego po zmodernizowaniu i zwiększeniu wydajności instalacji, ze względu na konieczność dokonania zmian zapisów przedmiotowej decyzji wynikającą z potrzeby dostosowania pozwolenia do wymogów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów oraz z określeniem wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Zgodnie bowiem z art. 10 ww. ustawy, prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, był obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych niniejszą ustawą. W przypadku gdy prowadzący instalację nie dopełnił tego obowiązku, pozwolenie to wygasa w zakresie gospodarowania odpadami. Przepisy art. 14 ust. 1-7 stosuje się odpowiednio.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się także do instalacji w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów, innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę, wymienionych w ust. 5 pkt 2 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r., poz. 1169).

Mając powyższe na uwadze, Wnioskodawca uzupełnił wniosek także w kwestii dostosowania instalacji do wymogów opublikowanej w dniu 3 grudnia 2019 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych

dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (notyfikowana jako dokument nr C(2019) 7987).

Prowadzący instalację wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego m.in. w związku z modernizacją i zwiększeniem wydajności instalacji. Modernizacja instalacji polegała na wymianie całości układu oczyszczania spalin z zanieczyszczeń kwaśnych wraz z doposażeniem węzła oczyszczania spalin w dodatkowy układ eliminacji tlenków azotu z zastosowaniem dozowania do gazów odlotowych roztworu mocznika, powiększeniem objętości kanałów gorących spalin i montażem dodatkowego kotła odzysknicowego na linii. Ponadto wyłączona z pracy została druga, zapasowa linia spalająca, a z uwagi na zaprzestanie wykorzystywania wapna do podczyszczania spalin z zanieczyszczeń kwaśnych, wyłączono z użytkowania jeden z emitorów.

W związku z powyższym dokonano zmian w całym rozdziale I (Rodzaj prowadzonej działalności), nadając mu nowe brzmienie.

W rozdziale I w punkcie 1. (Opis instalacji, parametry techniczne i technologiczne) dokonano zmian poprzez usunięcie zapisów dotyczących pracy drugiej zapasowej linii spalającej oraz zaktualizowano zapisy dotyczące wydajności instalacji.

W podpunkcie 1.1. dokonano zmian poprzez uwzględnienie w składzie instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów i PUPZ suszarki wraz z wykraplaczem pary wodnej z suszonego materiału i chłodnią wentylatorową, dodanie nowego elementu części technologicznej układu spalania: nowej części przyjęcia surowca ze służą powietrzną dla pojazdów wjeżdżających/wyjeżdżających z surowcem oraz dodatkowych muld chwilowego przechowywania surowca do przerobu oraz układu przesyłu pośredniego surowca między muldami (podajniki ślimakowe, łamacz) oraz zastąpienie „układu zasilania powietrzem podmuchowym do spalania pobieranego z biofiltra obsługującego spalarnię (linia A) oraz bunkra załadowczego (muldy) - linia B” układem zasilania powietrza podmuchowego z części przyjęciowo-magazynowej oraz chłodni wentylatorowej pracującej a suszarką wstępną. Ponadto uwzględniono jedną linię spalającą, w składzie której uwzględniono m.in. dodatkowy kocioł odzysknicowy. Ponadto zaktualizowano elementy wchodzące w skład układu oczyszczania i odprowadzania spalin, w związku z przeprowadzoną modernizacją tego układu.

W punkcie 1.2 (Opis procesu technologicznego) zaktualizowano opis procesu technologicznego m.in. poprzez uwzględnienie w opisie tylko jednej linii spalającej czy miejsca magazynowania odpadów i PUPZ przeznaczonych do przetworzenia.

W rozdziale I w punkcie 2. (Zużycie energii, surowców i paliw ) dokonano zmian poprzez zastąpienie zapisu wodorotlenek wapnia zapisem sorbent do oczyszczania spalin. Ponadto dodano roztwór mocznika oraz zwiększono ilości zużycia innych surowców/materiałów (np. materiał przeznaczony do spalania, sól tabletkowana, czynnik chłodniczy).

W rozdziale II punkt 1 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami zmienił nazwę na „Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów” oraz otrzymał nowe brzmienie. W punkcie tym zmieniono w niewielkim zakresie m.in. rodzaj i ilości wytwarzanych odpadów oraz miejsce i sposób ich magazynowania, a także sposób zagospodarowania odpadów. Ponadto stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji

określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

W związku z potrzebą dostosowania pozwolenia do wymogów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, w rozdziale II pkt 2 Przetwarzanie odpadów zmienił nazwę na „Określić warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów” oraz otrzymał nowe brzmienie. Dokonano zmian w zakresie rodzaju i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, magazynowania odpadów oraz zmian w tabeli dotyczącej minimalnej i maksymalnej ilości odpadów niebezpiecznych, ich najniższej i najwyższej wartości kalorycznej oraz maksymalnej zawartości zanieczyszczeń.

Ponadto stosownie do zapisów wynikających z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, określono miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanego procesu technologicznego jak również wskazano miejsce i sposób magazynowania odpadów.

W stosunku do odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku przetwarzania, określono, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz, które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, jak również największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg.

Ponadto, w pozwoleniu zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym ustanowiono zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W myśl art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2,

2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wysokość zabezpieczenia roszczeń oblicza się jako iloczyn największej masy

odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

Minister Środowiska w oparciu o upoważnienie ustawowe zawarte w art. 48a ust. 22 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wydał rozporządzenie z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Zgodnie z art. 48a ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zabezpieczenie roszczeń może mieć formę depozytu, gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub polisy ubezpieczeniowej. Ostatecznie w piśmie z dnia 14.05.2024 r. Spółka zaproponowała zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji ubezpieczeniowej w wysokości 168 000,00 zł (słownie: sto sześćdziesiąt osiem tysięcy złotych 00/100).

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, właściwy organ określa formę i wysokość zabezpieczenia w drodze postanowienia, na które służy zażalenie.

W związku z powyższym tut. Organ w postanowieniu z dnia 16.05.2024 r., znak: OŚ-PS.7222.25.2018 określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów na terenie Energoutil Sp. z o.o. w Nowej Wsi Etckiej, Nowa Wieś Etcka, ul. Etcka 1A, 19-300 Etka, w kwocie w kwocie 168 000,00 zł, w formie gwarancji ubezpieczeniowej.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach na ww. postanowienie przysługuje Stronie zażalenie w terminie 7 dni od daty jego otrzymania. Tut. Organ doręczył Spółce ww. postanowienie w dniu 22.05.2024 r. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wniesienia zażalenia na ww. postanowienie. W związku z powyższym ww. postanowienie stało się ostateczne w dniu 30.05.2024 r. Spółka ustanowiła określone zabezpieczenie roszczeń i dostarczyła oryginał gwarancji ubezpieczeniowej.

Ponadto w związku ze zmianą m.in. sposobu odprowadzania ścieków bytowych i przemysłowych, stanu i składu ścieków przemysłowych, a także w celu skorygowania ilości powstających ścieków bytowych, dokonano zmian w rozdziale II, w punkcie 3.2, w podpunktach 3.2.1. i 3.2.2. Ścieki bytowe będą powstawały w ilości 174 m<sup>3</sup>/rok i gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym i okresowo opróżniane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia. Ścieki przemysłowe, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym i wywożone są do punktu zlewnego zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym, wydanym decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku z dnia 7.05.2024 r., znak: B.RUZ.4210.11.2024. Ponadto na wniosek strony dokonano aktualizacji zapisów w zakresie stanu i składu ścieków przemysłowych. Mając na uwadze ww. zmiany w zakresie odprowadzania ścieków, konieczne było dokonanie zmian także w rozdziale III, w pkt 1 ppkt 1.4. Monitoring ścieków oraz w rozdziale IV, pkt 2 Metody ochrony środowiska wodnego.

W przedmiotowym pozwoleniu dokonano zmian w zakresie emisji do powietrza, dlatego w rozdziale II pkt 4 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza - otrzymał nowe

brzmienie. Zwiększenie wydajności instalacji będzie osiągnięte przy zachowaniu obecnego zasadniczego parku maszynowego i przebiegu procesu z montażem jedynie dodatkowego kotła odzysknicowego, w celu zapewnienia odbioru zwiększonych ilości ciepła oraz zwiększenia pojemności części spalinowej całej linii. W obecnie funkcjonującym węźle oczyszczania spalin zostanie wymieniona całość urządzeń podstawowych, doposażony zostanie w dodatkowy układ eliminacji tlenków azotu z gazów odlotowych polegającym na dawkowaniu roztworu mocznika do spalin oraz wdrożona zostanie technologia usuwania zanieczyszczeń kwaśnych z gazów odlotowych oparta na dodatku do spalin mieszaniny wodorotlenku sodu wraz z węglem aktywnym zastępując dotychczas używany wodorotlenek wapnia jako reagent podstawowy.

Z dołączonej do wniosku dokumentacji pn. "Analiza potencjału zwiększenia wydajności instalacji do termicznego przekształcania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego z odzyskiem energii po modernizacji (HelioTerm, Wiesław Jodkowski) wynika ponadto, że dobudowa nowych urządzeń do urządzeń istniejących obejmujących wysokotemperaturową przestrzeń spalinową umożliwi zwiększenie wydajności instalacji z obecnych 4 Mg/h do 5,65 Mg/h z zachowaniem warunku ponad 2 s czasu zatrzymania spalin w temperaturze powyżej 850 °C. Obowiązek zachowania ww. warunków określa rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu.

Wielkość emisji ze spalania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów po zwiększeniu wydajności instalacji, w załączonej do wniosku dokumentacji, wyliczono w oparciu o obowiązujące standardy emisji określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów oraz na podstawie wymogów wynikających z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów. Prognozowana emisja z linii spalającej będzie wyższa, w związku z planowanym zwiększeniem wydajności - z obecnych zdolności przetwarzania na poziomie 4 Mg/h do 5,65 Mg/h (co stanowi 1,4-krotny wzrost wydajności). Przyjęto zatem wzrost wielkości uwolnień poszczególnych normowanych zanieczyszczeń ze spalania powiększony o współczynnik 1,5 (zakładając niezbędny margines bezpieczeństwa). W celu określenia wpływu emisji z rozpatrywanej instalacji po modernizacji i zwiększeniu jej wydajności na stan jakości powietrza z uwzględnieniem innych instalacji na terenie zakładu, wykonano obliczenia symulacyjne rozprzestrzeniania szacowanych zwiększonych uwolnień zanieczyszczeń. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone dla maksymalnych wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie Energoutil Sp. z o.o.. Z przeprowadzonych obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wynika, że stężenia gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w trakcie przewidywanym przez zakład sposobie eksploatacji, nie przekroczą poza terenem instalacji norm stężenia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia

26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Ponadto z tabeli nr 10a pozwolenia zintegrowanego, określającej dopuszczalne wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji, ze względu na zmianę metody usuwania zanieczyszczeń kwaśnych ze spalin oraz wykorzystywanych w tym procesie surowców usunięto zapisy dotyczące emitora E7 odpowietrzenie silosu magazynowego  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  o pojemności  $12 \text{ m}^3$ .

W pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian w rozdziale III Monitorowanie procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji, w ppkt: 1.1. Monitoring procesów technologicznych, 1.4. Monitoring ścieków, 1.5. Monitoring emisji do powietrza i 1.6. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji. W ppkt 1.1. usunięto zapisy dotyczące pomiarów temperatury gazów spalinowych, zawartości tlenu w gazach spalinowych oraz ciśnienia gazów spalinowych, gdyż monitoring m.in. w tym zakresie zawarto w ppkt 1.5. W związku z koniecznością dostosowania przedmiotowej instalacji do konkluzji BAT określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, w pozwoleniu zintegrowanym określony został zakres i częstotliwość monitorowania wielkości emisji w zakresie wprowadzanych do powietrza gazów i pyłów wynikających z BAT 4. W przypadku monitorowania rtęci wymagane są pomiary ciągłe z zastrzeżeniem: „w przypadku zespołów urządzeń spalających odpady o udowodnionej niskiej i stabilnej zawartości rtęci (np. pojedyncze strumienie odpadów o kontrolowanym składzie) ciągłe monitorowanie emisji można zastąpić długoterminowym pobieraniem próbek (brak normy EN dla długoterminowego pobierania próbek Hg) lub pomiarami okresowymi przeprowadzanymi co najmniej raz na 6 miesięcy. W tym ostatnim przypadku odpowiednią normą jest norma EN 13211”.

Do instalacji trafia strumień materiałów o jednorodnej charakterystyce, tj. PUPZ i odpady, będące pozostałościami z przetwórstwa i przygotowania żywności, gałęzi przemysłu ściśle kontrolowanymi pod względem zawartości metali ciężkich. Prowadzący instalację w celu udowodnienia niskiej i stabilnej zawartości rtęci przedłożył sprawozdania z badań zawartości tego pierwiastka w surowcu (mieszanie mięsnej po rozdrobnieniu i suszeniu przeznaczonej do spalania) kierowanym do procesu oraz ocenę stabilności, w której posłużono się arkuszem kalkulacyjnym i metodyką proponowaną w publikacji Ministra Klimatu i Środowiska autorstwa dr hab. inż. Piotra Burmistrza pn.: „Wytyczne dotyczące oceny stabilności poziomów emisji w aspekcie ograniczenia częstotliwości wykonywania pomiarów”. Badania przeprowadzono w trzech cyklach obejmujących różne partie kierowanych do procesu surowców, w każdym cyklu pobierane były dwie próby w celu wychwycenia zmienności w ramach jednej partii surowca. Zgodnie z przeprowadzonymi analizami przez Laboratorium SGS Polska Pracownia Badań Żywności, ul. Poznańska 305 B, 05-850 Ołtarzew, uzyskano zawartości rtęci poza dolnym zakresem pomiarowym metody (wartość określająca dolną granicę zakresu wraz z odpowiadającą tej wartości niepewnością) w materiałach wsadowych kierowanych do procesu:

- Sprawozdanie z badań nr: SB/04318/01/2024 z dnia 19.01.2024 r. zawartość  $\text{Hg} < 0,005 \text{ mg/kg}$  ( $< 0,005 \text{ ppm}$ );
- Sprawozdanie z badań nr: SB/04325/01/2024 z dnia 19.01.2024 r. zawartość  $\text{Hg} < 0,005 \text{ mg}$  ( $< 0,005 \text{ ppm}$ );

- Sprawozdanie z badań nr: SB/20743/02/2024 z dnia 28.02.2024 r. zawartość Hg<0,005 mg/kg (<0,005 ppm);
- Sprawozdanie z badań nr: SB/20745/02/2024 z dnia 28.02.2024 r. zawartość Hg<0,005 mg (<0,005 ppm);
- Sprawozdanie z badań nr: SB/43729/04/2024 z dnia 18.04.2024 r. zawartość Hg<0,005 mg/kg (<0,005 ppm);
- Sprawozdanie z badań nr: SB/43732/04/2024 z dnia 18.04.2024 r. zawartość Hg<0,005 mg (<0,005 ppm);

W związku z brakiem określonych wartości dopuszczalnych zawartości rtęci w produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadach kierowanych do procesu termicznego ich przekształcania do oceny stabilności poziomów rtęci przyjęto założenia:

- 50 µg/kg, jako dopuszczalną wartość zawartości rtęci dla drewna i biomasy wynikającą z danych literaturowych;
- 5 µg/kg, jako wartość liczbową zawartości rtęci na granicy oznaczalności metody dla każdej przeprowadzonej próby;
- częstotliwość prowadzenia badań 1 raz na 2 miesiące, aby uwzględnić 6 przeprowadzonych analiz.

W związku z udowodnieniem niskiej i stabilnej zawartości rtęci w kierowanych do procesu termicznego przekształcania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów, uwzględniono wniosek prowadzącego instalację, aby emisję rtęci do powietrza monitorować z częstotliwością raz na 6 miesięcy.

Ppkt 1.6. otrzymał nowe brzmienie, natomiast dotychczasowe zapisy w tym ppkt zostały przeniesione do nowoutworzonego ppkt 1.9. W ppkt 1.6. zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania poziomów efektywności energetycznej (BAT-AEEL) wynikających z BAT 2. Spalanie odpadów z odzyskiem energii będzie się odbywało przy zachowaniu wysokiego poziomu efektywności energetycznej.

W rozdziale III dodano ppkt 1.7., 1.8., 1.9. W ppkt 1.7. zobowiązano prowadzącego instalację do monitorowania zawartości niespalonych substancji w żużlach oraz popiołach paleniskowych pochodzących ze spalania odpadów (BAT-AEPL) wynikających z BAT 7. Proces przeprowadzany w spalarni odpadów prowadzi się w taki sposób, aby całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych była niższa niż 5% suchej masy. W ppkt 1.8. określono warunki monitorowania gospodarki odpadowej. W ramach procedur monitorowania gospodarki odpadowej należy monitorować dostawy odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów - ważenie dostaw odpadów celem potwierdzenia ilości, kontrola wzrokowa przyjmowanych odpadów, okresowe pobieranie próbek dostaw odpadów i analiza kluczowych właściwości/substancji jak np. wartość opałowa, zawartość halogenów i metali/metaloidów – w uzasadnionych przypadkach (BAT 11). Ponadto zarządzający spalarnią odpadów jest zobowiązany do prowadzenia działań wynikających bezpośrednio z przepisów prawa. W ppkt 1.9. jak wskazano powyżej zawarto zapisy z dotychczasowego ppkt 1.6. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie stanowi istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W związku z powyższym w piśmie z dnia 11.06.2024 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu wpłynęło pismo Spółki, przy którym przekazano gwarancję ubezpieczeniową oraz zwrócono się m.in. z prośbą o zaktualizowanie zapisów odnoszących się do ilości powstających ścieków bytowych oraz stanu i składu ścieków przemysłowych, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji. Ponadto w dniu 27.06.2024 r. wpłynęło dodatkowe uzupełnienie do wniosku w zakresie zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów o kodach 19 01 07\* - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych oraz 19 01 12 - Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11. Wnioskowane zmiany zostały ujęte w decyzji.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron (podmiotów na prawach Strony) zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
*Bogdan Meina*  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Energoutil Sp. z o.o.  
Nowa Wieś Ełcka  
ul. Ełcka 1A  
19-300 Ełk
2. 2 x a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska - ePUAP
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
3. Wójt Gminy Ełk - ePUAP

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.

