

OŚ-PŚ.7222.17.2022

Olsztyn, dnia 11.06.2024 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 t.j.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Iryd Sp. z o.o., Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2009 r., znak: OŚ.PŚ.7650-7/08/09 udzielającej Iryd Sp. z o.o., Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, położonej w Niedzwicy, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4.12.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.100.2014

### orzekam:

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2009 r., znak: OŚ.PŚ.7650-7/08/09 udzielającą Iryd Sp. z o.o., Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, położonej w Niedzwicy, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4.12.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.100.2014, w następujący sposób:

### 1. Rozdział I otrzymuje nowe brzmienie:

#### I RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

#### 1. Rodzaj i parametry instalacji

Tabela nr 1 Rodzaj instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji <sup>1</sup>	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja do nakładania powłok metalicznych	ust. 2 pkt 3 lit. c)	Wydajność maksymalna 8 Mg/h wsadu stalowego	Iryd Sp. z o.o. Niedzwica

z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup> , położona w Niedrzwicy, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap	ust. 2 pkt 7	Całkowita pojemność wanień procesowych 144,4 m <sup>3</sup>	ul. Ekonomiczna 5 19-500 Gołdap REGON: 519467897 NIP: 847-147-22-11
--	--------------	---	--

<sup>1</sup> wg załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)

### 1.1. Opis instalacji

Zakład IRYD Sp. z o.o. położony jest w obrębie Bałupiany, w miejscowości Niedrzwica, gmina Gołdap, powiat gołdapski, województwo warmińsko-mazurskie. Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowano w południowej części Specjalnej Suwalskiej Strefy Ekonomicznej – podstrefa Gołdap, na terenie zakładu IRYD Sp. z o.o. – usytuowanego na działkach o numerach ewidencyjnych: 224/24, 224/57, 224/59, 224/60, 224/61, 224/67, 224/70, 224/71, 224/72, 224/97, 224/98 obręb 0001 Bałupiany, jednostka 281803-5.

Instalacja objęta niniejszą decyzją zlokalizowana została w południowo-wschodniej części istniejącego zakładu na działce o numerze ewidencyjnym 224/71.

Instalacja będąca przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacją do cynkowania ogniowego zanurzeniowego o wydajności maksymalnej do 8 Mg/h, w której odbywa się cynkowanie elementów stalowych w celu zabezpieczenia ich powierzchni przed korozją. Cynkowanie prowadzone jest metodą suchą, powszechnie nazywaną cynkowaniem ogniowym. Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku poprzez całkowite zanurzenie elementu w ciekłym cynku.

### 1.2. Charakterystyka instalacji, zastosowanych urządzeń i technologii

W hali cynkowni będzie prowadzone cynkowanie elementów stalowych w celu zabezpieczenia ich powierzchni przed korozją. Cynkowanie będzie prowadzone metodą suchą, powszechnie nazywaną cynkowaniem ogniowym. Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości 45 µm. Powlekanie stosuje się poprzez całkowite zanurzenie elementu w ciekłym cynku, tj. stop cynku elektrolitycznego o składzie: cynk – 99,5%, nikiel – 0,05%, bizmut – 0,08%, glin – 0,03%.

Poszczególne etapy procesu cynkowania:

1. Kompletacja (przygotowanie, formowanie) wsadu.
2. Chemiczne oczyszczanie powierzchni (odtłuszczenie, trawienie, płukanie).



3. Topnikowanie.
4. Cynkowanie właściwe.
5. Pasywacja
6. Ewentualne poprawki – odtrawianie.
7. Rozformowanie wsadu (obróbka końcowa).

Proces technologiczny odbywać się będzie w szeregu wanień procesowych zainstalowanych w hali Wydziału III.

**Tabela nr 2 Zestawienie wanień procesowych i cynkowniczych instalacji**

Nr wanny	Nazwa procesu	Wymiary [m]	Objętość [m <sup>3</sup> ]
<b>Wanny obróbki powierzchniowej</b>			
1	Odtłuszczenie	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
2	Odtłuszczenie	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
3	Trawienie I	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
4	Trawienie II	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
5	Trawienie III	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
6	Trawienie IV	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
7	Trawienie V	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
8	Trawienie VI	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
9	Płukanie	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
10	Topnikowanie	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
11	Pasywacja	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
12	Odtrawianie	3,5 x 1,5 x 2,3	12,00
-	Trawiarka kwaśna	Łącznie linia	0,40
<b>Razem wanny obróbki powierzchniowej</b>			<b>144,40</b>
<b>Wanny cynkownicze</b>			
13	Cynkowanie	35 x 1,5 x 2,5	13,0
14	Cynkowanie	3,5 x 1,6 x 2,7	15,1
<b>Razem wanny cynkownicze</b>			<b>28,10</b>

W celu przygotowania kąpiele roboczych, wymiany zużytych kąpiele lub ich przelewania pomiędzy wannami przewidziano:

- zbiornik magazynowy na 33% kwas solny o objętości 20 m<sup>3</sup>,
- 3 zbiorniki magazynowe na zużyte kąpiele technologiczne o objętości 15 m<sup>3</sup> każdy,

- instalację odprowadzania kwasu solnego ze zbiornika magazynowego do wanień technologicznych,
- instalację odprowadzania zużytych kąpeli z wanień technologicznych do zbiornika zrzutowego,
- instalację umożliwiającą przelewanie kąpeli między wannami.

Zbiorniki magazynowe umieszczone są pod wiatą, zabezpieczone przez przedostaniem się medium do środowiska (zabezpieczenie zbiorników w postaci wanień kwasoodpornych). Zbiornik magazynowy kwasu solnego ładowany jest z cystern poprzez skrzynkę załadowczą, składającą się z zaworu odcinającego, kłapy zwrotnej i przyłącza.

### Opis poszczególnych etapów procesu cynkowania:

- 1) **Kompletacja wsadu** (przygotowanie zestawu do cynkowania) – podwieszenie poszczególnych elementów (na drutach, zawieszkach) do ramy, która podnoszona i przesuwana jest za pomocą suwnicy. Elementy podawane są z użyciem wózka przejezdnego natorowego.
- 2) **Chemiczne oczyszczanie powierzchni** (odtłuszczanie, trawienie, płukanie): w wannach nr 1 – 9 odbywać się będzie obróbka chemiczna mająca na celu oczyszczenie powierzchni stalowych z zanieczyszczeń (olejów, tłuszczów, rdzy, zgorzeliny).
  - **Odtłuszczanie:** w wannach nr 1 i 2 odbywać się będzie odtłuszczanie w wodnym roztworze preparatu odtłuszczającego w temperaturze 20-40 °C przez 5-10 min.; wanny polipropylenowe, ogrzewane elektrycznie, wyposażone w elektrycznie otwierane pokrywy.
  - **Wytrawianie:** w wannach nr 3 – 8 odbywać się będzie wytrawianie w wodnym roztworze kwasu solnego (pH<2) o stężeniu 12-16 % w temperaturze kąpeli do 40 °C przez 15-60 min.; wanny polipropylenowe ogrzewane grzałkami oporowymi w osłonie szklanej, wyposażone w hydraulicznie otwierane pokrywy oraz odciągi powietrza.  
Proces trawienia żelaza i stali jest procesem o przebiegu elektrochemicznym i ma na celu usunięcie z powierzchni rdzy i zgorzeliny. Elementy stalowe przed cynkowaniem muszą zostać oczyszczone z tlenków żelaza do czystej powierzchni. Zużyta kąpiel (wodny roztwór HCl zawierający chlorki żelaza) stanowi odpad niebezpieczny o kodzie 11 01 05\* - kwasy trawiące.
  - **Płukanie:** wanna nr 9 wypełniona wodą z dodatkiem ZnO (tlenek cynku), służy do płukania oczyszczonych elementów; wanna polipropylenowa bez wymiennika ciepła, bez pokryw i bez odciągów powietrza. Wody popłuczne w całości wykorzystywane są do uzupełniania roztworu w wannach technologicznych, tj. sporządzania nowych kąpeli trawiących poprzedzających płukanie.
- 3) **Topnikowanie:** w wannie nr 10 odbywać się będzie proces nanoszenia na powierzchnię stali warstwy ZnCl<sub>2</sub> (chlorku cynku) i NH<sub>4</sub>Cl (chlorku amonu), ułatwiającej przyleganie do powierzchni stali czystego metalicznego cynku. W procesie wykorzystywana będzie kąpiel topnikowa regenerowana (pH<4,3)



w temperaturze 50-60 °C i trwająca do 5 min.; wanna polipropylenowa z zainstalowanym wymiennikiem ciepła, wyposażona w hydraulicznie otwierane pokrywy oraz szczelinowe odciągi powietrza.

Wysoka temperatura procesu ułatwia wyflukanie soli żelaza z powierzchni wyrobu i podgrzanie go przed cynkowaniem. Zadaniem topnika jest uaktywnienie wytrawionych i wyflukanych powierzchni, aby szybko i równomiernie wchodziły w reakcje z płynną kąpielą cynkową.

Zużyte kąpiele topnikujące poddawane są ciągłej regeneracji. Około 4 m<sup>3</sup> roztworu pobierane jest do reaktora, w którym przy pomocy H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> (nadtlenek wodoru) żelazo na +2 stopniu utlenienia, utleniane jest do Fe<sup>+3</sup>, następnie po dodaniu NH<sub>4</sub>OH (woda amoniakalna), strącane jest w postaci Fe(OH)<sub>3</sub> (wodorotlenek żelaza) i oddzielane od cieczy w prasie filtracyjnej. Po dodaniu do roztworu ZnCl<sub>2</sub> (chlorku cynku) kąpiel topnikująca jest zregenerowana. W wyniku regeneracji topnika powstaje odpad – masa filtracyjna (wodorotlenek żelaza w postaci stałej) o kodzie 11 01 10 – Szlamy i odpady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09.

- 4) **Cynkowanie właściwe:** proces przebiegać będzie w wannach cynkowniczych nr 13 i 14 wypełnionych cynkiem elektrolitycznym w temperaturze 450 – 455 °C, przez 5-15 min; wanny ogrzewane elektrycznie, wyposażone w pokrywę i odciąg.

Wyroby pokryte cienką warstwą krystalicznego topnika zanurzane są w wannie z ciekłym cynkiem. Podczas procesu warstwa topnika topi się i ułatwia zwilżanie powierzchni stali ciekłym cynkiem. Chlorek amonowy reaguje z cynkiem i będącym na powierzchni tlenkiem cynku i częściowo sublimuje. W czasie cynkowania następuje dyfuzja cynku do stali i jednocześnie następuje rozpuszczenie warstwy powierzchniowej stali w cynku w wyniku czego powstaje połączenie międzymetaliczne o uproszczonym wzorze FeZn, czyli tzw. twardy cynk. Nadmiar rozpuszczonego żelaza wytrąca się z kąpeli w formie kryształków twardego cynku (mającego większą gęstość od cynku), który opada na dno wanny i stanowi odpad o kodzie 11 05 01. Po wyjęciu wsadu z ciekłego cynku, cienka (dzięki dodatkowi niklu) warstwa metalicznego cynku krzepnie. Na powierzchni kąpeli, w związku z utlenieniem cynku powstaje tzw. kożuch, który zostaje zebrany. Stanowiąc w 100% tlenek węgla traktowany jest jako odpad o kodzie 11 05 02 – Popiół cynkowy.

- 5) **Pasywacja** przebiegać będzie w wannie nr 11, która jest wypełniona roztworem wody zdemineralizowanej oraz środka do pasywacji. Proces ten zabezpiecza powłokę cynkową przed pojawieniem się tzw. białej korozji. Zużyte kąpiele stanowią odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 11 01 99 – Inne niewymienione odpady.
- 6) **Odtrawianie** przebiegać będzie w wannie nr 12 wypełnionej roztworem kwasu solnego o stężeniu 5-10% w temperaturze 12-30 °C i czasie 15-60 min. Odtrawianie stosuje się w przypadku wykonania wadliwej powłoki, w procesie cynk jest usuwany z powierzchni stali, a oczyszczone elementy zwracane są do układu



technologicznego. W tym etapie oczyszcza się również haki służące do zawieszania elementów na linii technologicznej.

- 7) **Rozformowanie wsadu:** elementy ocynkowane po wystudzeniu są zdejmowane lub odcinane od trawersy. Na tym stanowisku odbywa się końcowa obróbka, tj. usuwanie ostrych sopli zastygłego cynku przy pomocy pilników.

Na terenie hali cynkowni w wydzielonym pomieszczeniu zainstalowana jest trawiarka kwaśna do wytrawiania w roztworze HCl blaszek znamionowych produkowanych wyrobów. W urządzeniu prowadzony jest również proces chemicznej obróbki powierzchni. Funkcjonowanie urządzenia wiąże się z emisją par kwasu solnego, dlatego odciąg znad trawiarki przyłączony jest do zbiorczej instalacji wyciągowej znad wanien obróbki procesowej cynkowni.

## 2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw

Tabela nr 3 Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii i surowców, materiałów i paliw

Lp.	Materiał	Przerób / zużycie	
		kg/Mg	Mg/rok
1.	Stal czarna do cynkowania	-	25 600
2.	Cynk (stop BOLIDEN lub NYRSTAR)	72,61	1 860
3.	Kwas solny 33%	7,19	184
4.	Nadtlenek wodoru H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	1,42	36
5.	Preparat odtłuszczający (CLEANBOND)	0,14	3,6
6.	Woda amoniakalna NH <sub>4</sub> OH	1,39	35,6
7.	Chlorek cynku	0,81	20,7
8.	Środek do pasywacji (HYDROSEAL)	0,02	0,5
9.	Woda zdemineralizowana	0,23	5,9
10.	Soda kaustyczna NaOH (trawiarnia)	0,02	0,2
11.	Drut stalowy	9,28	238
12.	Woda na cele technologiczne	125,28	3 201
Energia		MWh/Mg	MWh/rok
13.	Energia elektryczna	22	563 200
Paliwa			Mg/rok
14.	Olej napędowy (tylko do agregatu prądotwórczego)	-	1,34
15.	Olej opałowy	-	9,6



## **2. Rozdział II otrzymuje nowe brzmienie:**

### **II WARUNKI WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA**

#### **1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.**

##### **1.1. Źródła wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

##### **1.1.1. Emisja zorganizowana gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętej niniejszym pozwoleniem (Wydział III) pochodzić będzie z:**

- Emitora stalowego E10, którym emitowane jest powietrze z odciągów instalacji wyciągowej i oczyszczającej z nadwanien obróbki powierzchniowej, w których zachodzą procesy chemicznego oczyszczania powierzchni (odtłuszczanie, trawienie, płukanie, odtrawianie) oraz topnikowanie i pasywacja, które są źródłem zanieczyszczeń gazowych (HCl, NH<sub>3</sub> oraz pyłu). Odciągi z ww. wanien oraz z trawiarki kwaśnej przyłączone są do zbiorczej instalacji wentylacji mechanicznej wyposażonej w wentylator odciągowy o nominalnej wydajności 25 000 m<sup>3</sup>/h oraz wspólną instalację absorpcyjno-odpylającą (skruber natryskowy przeciwprądowy) o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do 5 mg/m<sup>3</sup> i HCl do 10 mg/m<sup>3</sup>.

- Emitora stalowego E0, którym emitowane jest powietrze z odciągów instalacji wyciągowej i oczyszczającej z nad ogrzewanych elektrycznie wanien cynkowniczych. Wanny wypełnione płynnym cynkiem elektrolitycznym są źródłem emisji pyłu kondensacyjnego zawierające głównie cynk oraz niewielkie ilości innych metali. Odciągi z nadwanien podłączone są do zbiorczej wentylacji mechanicznej wyposażonej w wentylator o nominalnej wydajności 30 000 m<sup>3</sup>/h oraz odpylacz filtracyjny o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do 5 mg/m<sup>3</sup>.

- Emitorów E12, E13, E14, E15 dachowych o nominalnej wydajności 4 100 m<sup>3</sup>/h każdy, przez które emitowane jest powietrze zanieczyszczone oparami z procesu cynkowania, wydostającymi się z istniejącej wanny cynkowniczej podczas otwierania wrót wanny.

##### **1.1.2. Emisja gazów i pyłów do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych:**

Nie przewiduje się możliwości pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, dla których należałoby określać dodatkowe rodzaje zanieczyszczeń i wielkości emisji inne niż podczas normalnego funkcjonowania. Agregat prądotwórczy o mocy 0,25 MW, zasilany olejem napędowym zainstalowany jest w obrębie instalacji cynkowania (Wydział III), oznaczony w dołączonej dokumentacji symbolem E16. Agregat załączany jest podczas rozruchów kontrolnych oraz w sytuacji awaryjnego braku zasilania do podtrzymania temperatury w ogrzewanej elektrycznie wannie cynkowniczej, w tym czasie (ok. 60h/rok) nie odbywają się procesy technologiczne.



### **1.1.3. Emisja z pozostałych zorganizowanych źródeł emisji gazów i pyłów do powietrza pochodzić będzie z:**

#### **1.1.3.1. Instalacji produkcji metalowej i malarni proszkowej (Wydział I):**

- Powietrze znad 3 stanowisk spawania ręcznego, przy pomocy ramion odciągowych jest odciągane poprzez filtry elektrostatyczne o skuteczności 98% i wprowadzane do powietrza przez zbiorczy emitorek E9, który rocznie pracuje ok. 6 800h.
- Powietrze znad 3 robotów spawania automatycznego, osobną wentylacją odprowadzane jest bez oczyszczania przez emitory E10/1, E10/2 i E10/3, które rocznie pracują ok. 6 800h.

#### **1.1.3.2. Instalacji działu naprawczo-montażowego (Wydział II):**

- Znad urządzeń technologicznych używanych do procesów mechanicznej obróbki elementów drewnianych, zapyłone powietrze odprowadzane jest za pomocą układu wentylacyjnego, skąd po przejściu przez dwa filtry tkaninowe, za którymi producent gwarantuje stężenie pyłu w oczyszczonym powietrzu nie większe niż 0,1 mg/m<sup>3</sup>, oczyszczone powietrze trafia ponownie na halę do wykorzystania ciepła w nim zawartego (najczęściej zimą) lub jest emitowane do powietrza (najczęściej latem). Emitory odprowadzające oczyszczone powietrze znad urządzeń obróbki drewna E6 i E7 pracują przez ok. 3 200h w roku.

#### **1.1.3.3. Instalacji energetycznej zakładu:**

- W wydzielonym pomieszczeniu hali cynkowni (Wydział III) zainstalowany jest kocioł o nominalnej mocy cieplnej 55 kW, z palnikami opalanymi olejem opałowym lekkim. Kocioł pracuje w trybie automatycznym przez ok. 3 600 h rocznie, a substancje zanieczyszczające bez ich redukcji odprowadzane są do powietrza stalowym emitorem E11.
- W części socjalno-biurowej hali Wydziału I zlokalizowany jest kocioł c.o. i c.w.u. o nominalnej mocy 83 kW opalany olejem opałowym lekkim. Kocioł pracuje w trybie automatycznym przez 3 600h rocznie, spaliny bez redukcji emisji zanieczyszczeń wprowadzane są do powietrza emitorem E3.
- W kotłowni hali Wydziału I zainstalowane są 2 kotły grzewcze opalane biomasą (drewnem) o mocy 150 kW i 100 kW, pracujące rocznie ok. 1 800h każdy. Emisja zanieczyszczeń do powietrza, bez redukcji, odbywa się zbiorczym emitorem E4.
- Na potrzeby pracy komory do zapiekania farby proszkowej w malarni proszkowej (Wydział I) zainstalowany jest palnik o mocy 77 kW zasilany olejem opałowym lekkim. Palnik pracuje w trybie automatycznym maksymalnie 3 600h rocznie. Emisja zanieczyszczeń do powietrza, bez redukcji, odbywa się zbiorczym emitorem E5.
- W budynku biura głównego przy Wydziale II pracuje przez ok. 3 600h rocznie kocioł c.o. i c.w.u. o mocy 83 kW opalany olejem opałowym lekkim. Emisja zanieczyszczeń do powietrza, bez redukcji, odbywa się zbiorczym emitorem E1.



- W kotłowni hali Wydziału II zainstalowane są 2 kotły grzewcze opalane biomasą (drewnem) o mocy 150 kW i 100 kW, pracujące rocznie ok. 1 800h każdy. Emisja zanieczyszczeń do powietrza, bez redukcji, odbywa się zbiorczym emitorem E2.

#### 1.1.4. Emisja niezorganizowana (liniowa)

Z pracą instalacji objętą niniejszym pozwoleniem związany jest transport wewnątrzzakładowy, realizowany za pomocą wózków widłowych zasilanych gazem LPG w rocznej ilości ok. 30 Mg, przez ok. 5 000h/rok.

#### 1.2. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 4 Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Nr emitora	Nazwa obiektu/ źródło emisji	Czas pracy źródła	Zanieczyszczenia	Emisja z emitora	
				Emisja dopuszczalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
E10	Instalacja wyciągowa i oczyszczająca dla wanien procesowych chemicznej obróbki powierzchniowej. Trawiarka kwaśna.	6 400	HCl NH <sub>3</sub> Pył ogółem Pył PM10 Pył PM2,5 Sn (cyna) w pyle Zn (cynk) w pyle Cd (kadm) w pyle Cu (miedź) w pyle Ni (nikiel) w pyle Pb (ołów) w pyle Fe (żelazo) w pyle	0,2330 0,0769 0,1165 0,1118 0,1078 0,00003810 0,03644073 0,00001701 0,00010462 0,00005825 0,00056619 0,00415835	1,4910 0,4920 0,7456 0,7158 0,6897 0,000244 0,233221 0,000109 0,000670 0,000373 0,0036236 0,026613
E0*	Instalacja wyciągowa i oczyszczająca dla dwóch wanien cynkowania ogniowego o łącznej wydajności maksymalnej 8 Mg/rok.	6 400	Pył ogółem Pył PM10 Pył PM2,5 Sn (cyna) w pyle Zn (cynk) w pyle Cd (kadm) w pyle Cu (miedź) w pyle Ni (nikiel) w pyle Pb (ołów) w pyle Fe (żelazo) w pyle	0,1500 0,1440 0,1388 0,00000015 0,04290000 0,00000030 0,00000420 0,00000345 0,00000330 0,00110700	0,9600 0,9216 0,8878 0,000001 0,274560 0,000002 0,000027 0,000022 0,000021 0,007085
E12	Wentylacja ogólna mechaniczna hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	6 400	HCl NH <sub>3</sub> Pył ogółem Pył PM10 Pył PM2,5 Sn (cyna) w pyle Zn (cynk) w pyle Cd (kadm) w pyle Cu (miedź) w pyle Ni (nikiel) w pyle Pb (ołów) w pyle Fe (żelazo) w pyle	0,000955000 0,000315150 0,000477500 0,000458400 0,000441688 0,000000156 0,000149360 0,000000070 0,000000429 0,000000239 0,000002321 0,000017044	0,006112000 0,002016960 0,003056000 0,002933760 0,002826800 0,000000999 0,000955905 0,000000446 0,000002744 0,000001528 0,000014852 0,000109081

E13	Wentylacja ogólna mechaniczna hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	6 400	HCl NH <sub>3</sub> Pył ogółem Pył PM10 Pył PM2,5 Sn (cyna) w pyle Zn (cynk) w pyle Cd (kadm) w pyle Cu (miedź) w pyle Ni (nikiel) w pyle Pb (ołów) w pyle Fe (żelazo) w pyle	0,000955000 0,000315150 0,000477500 0,000458400 0,000441688 0,000000156 0,000149360 0,000000070 0,000000429 0,000000239 0,000002321 0,000017044	0,006112000 0,002016960 0,003056000 0,002933760 0,002826800 0,000000999 0,000955905 0,000000446 0,000002744 0,000001528 0,000014852 0,000109081
E14	Wentylacja ogólna mechaniczna hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	6 400	HCl NH <sub>3</sub> Pył ogółem Pył PM10 Pył PM2,5 Sn (cyna) w pyle Zn (cynk) w pyle Cd (kadm) w pyle Cu (miedź) w pyle Ni (nikiel) w pyle Pb (ołów) w pyle Fe (żelazo) w pyle	0,000955000 0,000315150 0,000477500 0,000458400 0,000441688 0,000000156 0,000149360 0,000000070 0,000000429 0,000000239 0,000002321 0,000017044	0,006112000 0,002016960 0,003056000 0,002933760 0,002826800 0,000000999 0,000955905 0,000000446 0,000002744 0,000001528 0,000014852 0,000109081
E15	Wentylacja ogólna mechaniczna hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	6 400	HCl NH <sub>3</sub> Pył ogółem Pył PM10 Pył PM2,5 Sn (cyna) w pyle Zn (cynk) w pyle Cd (kadm) w pyle Cu (miedź) w pyle Ni (nikiel) w pyle Pb (ołów) w pyle Fe (żelazo) w pyle	0,000955000 0,000315150 0,000477500 0,000458400 0,000441688 0,000000156 0,000149360 0,000000070 0,000000429 0,000000239 0,000002321 0,000017044	0,006112000 0,002016960 0,003056000 0,002933760 0,002826800 0,000000999 0,000955905 0,000000446 0,000002744 0,000001528 0,000014852 0,000109081

\* Do określenia emisji dopuszczalnej przyjęto wartości maksymalne podczas pracy emitora E0 z maksymalną wydajnością (30 000 m<sup>3</sup>/h) w maksymalnym czasie pracy cynkowni (6 400 h/rok). Największa emisja zachodzi w momencie unoszenia ocynkowanego elementu z nad wanny (wydajność wentylatora 30 000 m<sup>3</sup>/h przez 30% czasu pracy emitora E0, tj. 1 920 h/rok), średnia emisja zachodzi podczas cynkowania nieruchomego elementu (80% wydajności maksymalnej wentylatora przez 20% czasu pracy emitora E0, tj. 1 280 h/rok), najmniejsza emisja zachodzi przy utrzymywaniu wanny w stanie płynnym bez prowadzenia operacji cynkowania (20% wydajności maksymalnej wentylatora przez 50% czasu pracy emitora E0, tj. 3 200 h/rok).



**Tabela nr 5 Miejsca i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Charakterystyka źródeł emisji										
Kod emitora	Opis emitora	Urządzenie redukujące	Wysokość emitora		Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ maksymalny/rzeczywisty w emitorze	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora/ rzeczywisty		Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
			m	m			m/s	K		
E10	Stalowy, pionowy niezadaszony emitor instalacji wyciągowej i oczyszczającej dla wanien obróbki powierzchniowej.	Instalacja absorpcyjno-odpylająca (skruber natryskowy przeciwi-prądowy – VA 25 FM) o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do 5 mg/m <sup>3</sup> i HCl do 10 mg/m <sup>3</sup>	8,0	1,0	25 000/ 23 300	8,84/ 8,24	293	6 400		
E0	Stalowy, pionowy niezadaszony emitor instalacji wyciągowej i oczyszczającej dla wanien cynkowych.	Odpylacz filtracyjny FS 722/3, 00/420	10,2	1,0	30 000/ 30 000*	10,61/ 10,61	293	1 920*		
					30 000/ 24 000*	10,61/ 8,49		1 280*		
					30 000/ 6 000*	10/61 2,12		3 200*		
E12	Stalowy emitor dachowy wentylacji ogólnej mechanicznej hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	Brak	7	0,35	4 100/ 3 820	0 emitor zadaszony	293	6 400		
E13	Stalowy emitor dachowy wentylacji ogólnej mechanicznej hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	Brak	7	0,35	4 100/ 3 820	0 emitor zadaszony	293	6 400		

E14	Stalowy emitor dachowy wentylacji ogólnej mechanicznej hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	Brak	7	0,35	4 100/ 3 820	0 emitor zadaszony	293	6 400
E15	Stalowy emitor dachowy wentylacji ogólnej mechanicznej hali cynkowni (wentylator dachowy DANFOSS FC-AG 404M).	Brak	7	0,35	4 100/ 3 820	0 emitor zadaszony	293	6 400

\* Największa emisja zachodzi w momencie unoszenia ocynkowanego elementu znad wanny (wydajność wentylatora 30 000 m<sup>3</sup>/h przez 30% czasu pracy emitora EO), średnia emisja zachodzi podczas cynkowania nieruchomego elementu (80% wydajności maksymalnej wentylatora przez 20% czasu pracy emitora EO), najmniejsza emisja zachodzi przy utrzymywaniu wanny w stanie płynnym bez prowadzenia operacji cynkowania (20% wydajności maksymalnej wentylatora przez 50% czasu pracy emitora EO).

\*\* Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., nr 16, poz. 87) w przypadku emitatorów poziomych i zadaszonych wyniesienie gazów odlotowych wynosi zero. Prędkość gazów odlotowych na wylocie również przyjęto zero.

**Tabela nr 6 Dopuszczalna wielkość emisji rocznej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

Zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
HCl	1,51564800
NH <sub>3</sub>	0,50016384
Pył ogółem	1,71782400
Pył PM10	1,64911104
Pył PM2,5	1,58898720
Sn (cyna) w pyłe	0,00024877
Zn (cynk) w pyłe	0,51160432
Cd (kadm) w pyłe	0,00011256
Cu (miedź) w pyłe	0,00070741
Ni (nikiel) w pyłe	0,00040099
Pb (ołów) w pyłe	0,00370414
Fe (żelazo) w pyłe	0,03413457



## 2. Emisja hałasu do środowiska

### 2.1. Źródła hałasu

#### 2.1.1. Źródła hałasu z instalacji objętej pozwoleniem

Źródłami hałasu w hali cynkowni (H18 – źródło kubaturowe) Wydziału III jest układ wentylacji mechanicznej wanien procesowych, silniki poruszające suwnicami na stanowisku rozformowania trawers oraz suwnicami służącymi do transportu trawers do wanien technologicznych, stanowiska formowania i rozformowania trawers. Nowym źródłem będzie wentylator odciągowy znad wanien cynkowniczych. Źródłami hałasu są również 4 wentylatory dachowe wentylacji mechanicznej ogólnej hali cynkowni (H14 – źródło punktowe) oraz wyrzutnia dachowa sprężarkowni (H14A – źródło punktowe), których poziomy mocy akustycznej wyznaczono na podstawie danych katalogowych oraz informacji zawartych w sprawozdaniu z badań hałasu przemysłowego dla zakładu Iryd Sp. z o.o..

#### 2.1.2. Źródła hałasu z instalacji stalowej - Wydział I i stolarskiej - Wydział II

Źródłami hałasu w hali Wydziału I (H15 – źródło kubaturowe) są typowe procesy obróbki metalu (cięcia, gięcia, spawania), układy związane z instalacją malarni proszkowej i układy wentylacyjno-grzewcze. Dodatkowo są zewnętrzne źródła punktowe, grzewczo-wentylacyjne (H2 i H3 – źródła punktowe) oraz 3 mechaniczne wyrzutnie dachowe z wentylacji z procesów spawania (H10 – źródło punktowe).

Źródłami hałasu w hali Wydziału II są typowe procesy obróbki mechanicznej drewna oraz procesy montażu (H8 – źródło kubaturowe). Dodatkowo jest zewnętrzne źródło punktowe, zbiorczy układ wentylacyjno – odpylający z urządzeń technologicznych (H9 – źródło punktowe).

#### 2.1.3. Liniowe źródła hałasu z całego zakładu

Liniowe źródło hałasu w zakładzie stanowi ruch samochodów odbywający się całodobowo.

## 2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Tabela nr 7 Dopuszczalny poziom hałasu

Rodzaj terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
		L <sub>Aeq D</sub>	L <sub>Aeq N</sub>
Zabudowa mieszkaniowa § 1 pkt 1) lit. a) * Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej Tabela 1 załącznika *	Najbliżej usytuowane tereny zabudowy jednorodzinnej przy wschodnich peryferiach wsi Niedrzwica, w odległości 1 km 100 m od granicy zakładu	50 dB	40 dB

\* Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

## 2.3. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

Tabela nr 8 Parametry źródeł powstawania hałasu

Kod źródła	Źródło hałasu	Czas pracy [h]	
		dzień 6 <sup>00</sup> -22 <sup>00</sup>	noc 22 <sup>00</sup> -6 <sup>00</sup>
<b>Źródła hałasu z instalacji objętej pozwoleniem</b>			
<b>Źródła punktowe</b>			
H14	Praca 4 wentylatorów dachowych hali cynkowni.	16	8
H14A	Wyrzutnia sprężarkowni na dachu hali cynkowni.	16	8
<b>Źródło kubaturowe</b>			
H18	Hala cynkowni.	16	8
<b>Źródła hałasu z instalacji poza instalacji objętej pozwoleniem (Wydział I i II)</b>			
<b>Źródła punktowe</b>			
H2	Praca 4 wentylatorów układu grzewczo – wentylacyjnego.	16	8
H3	Praca 3 wentylatorów układu grzewczo – wentylacyjnego.	16	8
H9	Wentylator układu odpylania, dach Wydziału II.	16	8
H10	Wentylator stanowisk spawalniczych, dach Wydziału I.	16	8
<b>Źródła kubaturowe</b>			
H8	Hala Wydziału II, zachodnia część zakładu.	16	8
H15	Hala Wydziału I, centralna część zakładu.	16	8
<b>Źródła liniowe</b>			
7	Transport, trasy ruchu na terenie zakładu.	16	8



### 3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów.

#### 3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów jest Iryd Sp. z o.o. , Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 847-147-22-11 oraz numerze REGON:519467897.

#### 3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	900,00	Odpady powstające w wannach procesowych. Stanowią zużyte kąpiele trawiące. Jest to wodny roztwór HCl zawierający chlorki żelaza. Stan skupienia – ciekły. Odpad powstaje z częstotliwością zależną od tempa i wielkości przerobu materiału – może to być 2 razy w tygodniu, ale i 2 razy w miesiącu. 1 m <sup>3</sup> odpadu waży ok. 1,1 Mg. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	80,00	Odpady powstające w wannach procesowych. Odpady stanowiące zużyte kąpiele odtłuszczające. Jest to wodny roztwór zawierający: HCl, alkohole, środki powierzchniowoczynne, preparaty biobójcze, wolny i zemulgowany olej i smar. Odpad powstaje od 2 do 4 razy w ciągu roku, przy wymianie kąpeli odtłuszczającej. 1 m <sup>3</sup> odpadu waży 1,2 Mg. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące i HP14 – ekotoksyczne

3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	40,00	<p>Odpad ze skrubera (układ oczyszczania powietrza) oraz odpad z linii trawiarni kwaśnej. Zanieczyszczony pyłami roztwór HCl. Stan skupienia – ciekły. Odpad powstaje kilka razy do roku (średnio, co 2-4 miesiące). 1 m<sup>3</sup> odpadu waży ok. 1,2 Mg.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.</p>
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	30,00	<p>Odpady powstające w układzie odpylania. Stanowią pył z filtrów zawierający cynk. Pył cynkowniczy: związki cynku oraz śladowe domieszki cyny, niklu, żelaza, miedzi, ołowiu, kadmu. Stan skupienia – stały. Odpad powstaje raz na 1-2 miesiące. 1 m<sup>3</sup> odpadu waży ok. 1 Mg.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP14 – ekotoksyczne.</p>
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,00	<p>Odpad powstający na etapie przygotowania przed procesami technologicznymi. Stanowią je opakowania z metalu i tworzyw sztucznych po surowcach wykorzystywanych do produkcji, po substancjach niebezpiecznych. Stan skupienia – stały. Może wykazywać właściwości niebezpieczne w zależności od substancji pierwotnie w nich przechowywanych. Odpad powstaje na bieżąco, w trakcie uzupełniania kąpieli, dolewania roztworów i dosypywania środków, składników kąpieli. W zależności od rodzaju i pojemności opakowań, mogą zajmować różne powierzchnie, i analogicznie 1 m<sup>3</sup> tego rodzaju odpadu może ważyć różnie, w zależności od rodzaju konkretnego opakowania.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenia oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne</p>



ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	35,00	Szlamy z prasy filtracyjnej po procesach regeneracji kąpieli topnikowej. Odpad stanowi 100% wodorotlenku żelaza $Fe(OH)_3$ . Stan skupienia – stały. Odpad powstaje raz na 1-2 miesiące. 1 m <sup>3</sup> odpadu waży ok. 1,25 Mg.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	15,00	Odpad powstający ze zużytych kąpieli pasywacyjnych. Zawiera w swoim składzie: wodę, kopolimer akrylowy, osad wodorotlenku żelaza $Fe(OH)_3$ . Stan skupienia – ciekły. Odpad powstaje średnio raz na 3 lata przy wymianie kąpieli pasywacyjnej. 1 m <sup>3</sup> odpadu waży ok. 1,2 Mg.
3.	11 05 01	Cynk twardy	180,00	Odpad to zbierany na dnie wanny osad powstający w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem, będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów. Jego skład stanowi cynk 98%, żelazo 2%. Stan skupienia – stały. Odpad wytwarzany jest średnio raz w tygodniu, po czyszczeniu wanny. Średnio 1 m <sup>3</sup> tego odpadu waży ok. 7 Mg.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	220,00	Odpady stanowiące utleniony cynk w postaci kożucha, zbierany z powierzchni kąpieli w wannie cynkowniczej. W całości stanowi tlenek cynku (100%). Stan skupienia – stały. Odpad wytwarzany jest średnio raz w tygodniu, po czyszczeniu wanny. Średnio 1 m <sup>3</sup> tego odpadu waży ok. 2,6 Mg.
5.	17 04 05	Żelazo i stal	100,00	Odpady stanowiące zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania. Żelazostopy 100%. Stan skupienia – stały. Odpad powstaje codziennie i na bieżąco, w ramach procesu produkcji, a jego natężenie zależy od wielkości produkcji w danym momencie. Średnio 1 m <sup>3</sup> tego odpadu waży ok. 8 Mg.

### 3.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania *	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpady będą magazynowane w 3 zewnętrznych pionowych zbiornikach o pojemności 15 m <sup>3</sup> każdy. Zbiorniki wykonane będą z materiałów odpornych na korozję kwaśną i umieszczone w wannie odciekowej pod wiatą – miejsce magazynowe nr 3. Dodatkowo część odpadów magazynowana będzie w paletopojemnikach o pojemności	Odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi.

			1 m <sup>3</sup> , umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych w budynku cynkowni – miejsce magazynowe nr 2	
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w paletopojemnikach o pojemności 1 m <sup>3</sup> , umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych w budynku cynkowni – miejsce magazynowe nr 2	Odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi.
3.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w paletopojemnikach o pojemności 1 m <sup>3</sup> , umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych w budynku cynkowni – miejsce magazynowe nr 2	Odpady przekazywane będą do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady będą chwilowo przechowywane w szczelnym zamykanym kontenerze przy systemie odpylania w hali głównej cynkowni – miejsce magazynowania nr 5, a następnie zostaną skierowane do docelowego miejsca magazynowania w magazynie substancji niebezpiecznych w budynku cynkowni – miejsce magazynowe nr 2, gdzie będą magazynowane w szczelnych zamykanych kontenerach na szczelnej utwardzonej podłodze.	Odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych w budynku cynkowni – miejsce magazynowe nr 1	Odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi.
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady magazynowane będą w workach z tworzywa sztucznego, stalowych beczkach lub paletopojemnikach, w sposób uniemożliwiający rozsypanie, na placu składowym - miejsce magazynowe nr 6	Odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w paletopojemnikach, w okresie kiedy następuje wymiana kąpieli pasywacyjnej – raz na 3 lata, na placu składowym miejsce magazynowe nr 6.	Odpady przekazywane będą do unieszkodliwienia uprawnionemu podmiotowi.



3.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane będą w specjalnie do tego przystosowanych kontenerach stalowych albo na paletach uformowanych w tzw. „gąski”, zabezpieczone folią w magazynie odpadów niebezpiecznych w budynku cynkowni – miejsce magazynowe nr 2 i/lub w magazynie odpadów – miejsce magazynowe nr 4	Odpady przekazywane będą do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady będą magazynowane w workach z tworzywa sztucznego (PE, PP) lub beczkach stalowych, ustawionych na paletach zabezpieczonych dodatkowo stalową wanną, zamkniętych w sposób uniemożliwiający rozsypanie, w wydzielonym miejscu na betonowej posadzce w magazynie odpadów niebezpiecznych w budynku cynkowni – miejsce magazynowe nr 2 i/lub w magazynie odpadów – miejsce magazynowe nr 4	Odpady przekazywane będą do odzysku uprawnionemu podmiotowi.
5.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane w metalowych kontenerach, ustawionych na placu składowym - miejsce magazynowe nr 6	Odpady przekazywane będą do odzysku uprawnionemu podmiotowi.

\* Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa

### 3.4. Źródła powstawania odpadów:

1. Procesy podstawowe – procesy obróbki powierzchniowej i cynkowania właściwego.
2. Bieżąca eksploatacja instalacji.

### 3.5 Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- właściwa eksploatacja oraz regularna konserwacja maszyn i urządzeń,
- instalacja urządzeń sprawnych i nie wymagających częstych napraw,
- utrzymywanie transportu wewnątrzzakładowego w dobrym stanie technicznym,
- serwisowanie maszyn, urządzeń i pojazdów za pomocą wyspecjalizowanych firm zewnętrznych,
- zwiększenie reżimu zużycia surowców,
- kupowanie surowców i materiałów o jak najmniejszej liczbie opakowań (większe zbiorcze opakowania, paletopojemniki i beczki wielokrotnego użytku, itp.), w szczególności zakup i magazynowanie środków chemicznych w zwrotnych paletopojemnikach lub beczkach, w przypadku zakupu kwasu

- solnego jest to zakup bezopakowaniowy (rozładunek z cysterny wprost do pojemnika na kwas na stałe zainstalowanego na terenie instalacji),
- zastosowanie regeneracji kąpeli topnikowej na terenie instalacji,
  - stosowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych wysokiej jakości, mało podatnych na awarie i uszkodzenia o przedłużonym czasie działania,
  - stosowanie szczelnych, dopasowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników,
  - magazynowanie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanych wyciekiem, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska, przeszkolenie personelu pod kątem właściwego gospodarowania odpadami,
  - dobór opakowań do magazynowania odpadów tak, aby były wykonane z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nim odpadu (chemoodporne), posiadające szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu czy czynności załadunkowych lub rozładunkowych,
  - dokonywanie regularnych przeglądów technicznych urządzeń objętych formalnym nadzorem UDT,
  - szczegółowa ewidencja odpadów za pomocą platformy i systemu BDO,
  - przekazywanie wytwarzanych odpadów do odzysku – tych, gdzie to technologicznie możliwe, a do unieszkodliwiania jedynie tych, które nie stanowią cennego surowca wtórnego.

### **3.6. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami**

Gospodarowanie odpadami odbywa się według następujących zasad:

- wprowadza się w system organizacyjny instalacji zasady organizacji odpadami zgodny z hierarchią postępowania z odpadami;
- wyznaczono miejsca magazynowania wytworzonych odpadów, dostosowane do masy odpadów wytwarzanych w danym okresie i do częstotliwości ich odbioru;
- magazynowanie odbywa się tylko i wyłącznie w miejscu będącym częścią budynku i placu instalacji, do której tytuł prawny posiada prowadzący instalację – z dostępem tylko i wyłącznie osób do tego upoważnionych;
- miejsca oraz sposób magazynowania odpadów uzgodniono z rzeczoznawcą do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, co zostało potwierdzone w operacji przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi;



- wszystkie rodzaje odpadów są przed ich magazynowaniem i przekazaniem dokładnie segregowane;
- odpady wytworzone i gromadzone w podręcznych pojemnikach na terenie instalacji przewożone będą do wyznaczonych miejsc magazynowania przy użyciu wózków widłowych i paletowych. Przewóz ten odbywać się będzie z zachowaniem szczególnej ostrożności w celu zapobieżenia rozlania lub rozsypania odpadów;
- powstające odpady należy selektywnie magazynować w oznakowanych pojemnikach na wyznaczonych do tego placach i w magazynach przez okres potrzebny do zebrania odpowiedniej ilości i zgodny z wymogami ustawy o odpadach;
- zarówno podręczne pojemniki (do tymczasowego zebrania odpowiedniej ilości odpadu), jak i pojemniki do magazynowania odpadów w magazynach odpadów dobrane zostały i dostosowane do właściwości chemicznych i fizycznych (w tym stanu skupienia) odpadów oraz do zagrożeń, które mogą powodować;
- odpady, które nie są składowane w pojemnikach, a w przyzmacach (odpady cynku twardego 11 05 01), należy składować w sposób bezpieczny i nie powodujący zanieczyszczeń gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych;
- sposób składowania zapobiega rozprzestrzenianiu się odpadów w sposób niekontrolowany poza przeznaczone do tego celu miejsce – kontenery pojemniki, beczki są szczelne i zamykane;
- wszystkie odpady składowane są w sposób zabezpieczający przed wpływem na nie warunków atmosferycznych – głównie pod dachem w budynku instalacji (magazyn odpadów) oraz na placu zakładowym, w zamykanych kontenerach;
- odpady niebezpieczne gromadzone i magazynowane są selektywnie w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych (o utwardzonym, szczelnym podłożu, zabezpieczony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, oznakowany, chroniony przed dostępem osób postronnych i nieupoważnionych);
- odpady niebezpieczne magazynowane będą w warunkach uniemożliwiających zmieszanie się różnych rodzajów odpadów;
- pomieszczenia magazynu odpadów w budynku instalacji są odpowiednio utwardzone i zabezpieczone przed powstawaniem wycieków do ziemi i wód;
- plac zakładowy jest odwadniany przez sieć kanalizacji deszczowej, która zbiera wody opadowe i roztopowe również z miejsca składowania odpadów i po podczyszczeniu odprowadza do kolektora w ciągu ulicy Ekonomicznej;
- miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych w postaci ciekłej (3 zbiorniki o pojemności 15 m<sup>3</sup> każdy, na zużyte kąpiele chemiczne, wykonane z tworzyw sztucznych – PE, chemoodporne) zlokalizowane jest

w wannie zabezpieczającej o betonowej podłodze, wyłożonej materiałem chemoodpornym, uniemożliwiającej rozlanie się ewentualnego wycieku, wyposażone jest w zapas sorbentów służących do neutralizacji ewentualnych wycieków czy rozlewów, miejsce to jest dokładnie oznakowane, a miejsce składowania danego rodzaju odpadu dokładnie opisane, wyposażone jest dodatkowo w odpowiedni sprzęt gaśniczy;

- ilość magazynowanych w danej chwili odpadów oraz częstotliwość ich odbioru została tak zorganizowana, aby odpady były na bieżąco przekazywane we właściwej rotacji, bez konieczności ich długiego przechowywania;
- odbiór i transport odpadów z miejsc ich magazynowania realizowany jest tylko i wyłącznie przez firmy posiadające stosowne uprawnienia w tym zakresie;
- odpady wytwarzane w instalacji, po zebraniu odpowiedniej partii wysyłkowej przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia tylko i wyłącznie firmom posiadającym stosowne uprawnienia w tym zakresie;
- wytworzone oraz przekazane odpady są na bieżąco ewidencjonowane w systemie BDO przez osoby przeszkolone i uprawnione.

### **3.7 Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym z listopada 2021 r. oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi: z dnia 22 grudnia 2021 r., znak: PZ.5585.2.1.2021;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;



11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

#### **4. Pobór wody i odprowadzanie ścieków**

##### **4.1. Zaopatrzenie w wodę**

Instalacja cynkowania ogniowego zaopatrywana będzie w wodę z miejskiej sieci wodociągowej.

Zużycie wody na potrzeby instalacji ogółem – **3 400,00 m<sup>3</sup>/rok**, w tym:

- sporządzanie roztworów wodnych oraz uzupełnianie kąpiele w wannach chłodzących i płuczających – 3 060,00 m<sup>3</sup>/rok,
- sporządzanie i uzupełnianie płuczki natryskowej w skruberze – 340,00 m<sup>3</sup>/rok.

##### **4.2 Odprowadzanie ścieków**

Instalacja nie będzie źródłem powstawania ścieków przemysłowych. Zużyte kąpiele z procesu obróbki powierzchniowej traktowane są jako odpady i przekazywane do odzysku lub utylizacji, natomiast odpady ciekłe z płuczki natryskowej traktowane jako odpady przekazywane są do odzysku.

##### **4.3 Wody opadowe i roztopowe**

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzane są do otwartych rowów w ciągu ulicy Ekonomicznej.

#### **3. Usuwa się rozdział IIA.**

#### **4. Rozdział III otrzymuje nowe brzmienie:**

### **III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA, JAKO CAŁOŚCI**

#### **1. Metody ochrony środowiska wodnego:**

Do działań mających na celu ochronę środowiska wodnego należy wyeliminowanie powstawania ścieków przemysłowych:

- wyeliminowanie konieczności płukania wyrobów między kolejnymi wannami chemicznego oczyszczania powierzchni poprzez zastosowanie do odtłuszczenia roztworu zawierającego substancje powierzchniowo czynne ulegające biodegradacji oraz ustawieniu kąpeli w taki sposób, aby każda następną kąpiel zawierała składniki kąpeli poprzedniej,
- woda z wanny płuczącej jest w całości wykorzystywana do uzupełniania roztworu w wannach technologicznych i sporządzania nowych kąpeli.

#### **2. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej:**

Działania mające na celu poprawę efektywności energetycznej:

- procedury nadzoru i konserwacji urządzeń (silników i napędów, ogrzewania pomieszczeń i wody, smarowania itp.),
- ograniczenie strat ciepła z budynków poprzez zastosowanie odpowiednich rozwiązań konstrukcyjnych oraz eliminacja strat ciepła poprzez zastosowanie izolacji i uszczelnień,
- techniki poprawiające efektywność energetyczną w procesach (np. elektroniczne sterowanie wydajnością wentylatorów wyciągowych),
- techniki stosowane w produkcji energii (energia elektryczna wytwarzana przez agregat prądotwórczy stosowana jedynie do podtrzymania temperatury w wannie z płynnym cynkiem w sytuacji braku dostaw prądu z sieci),
- optymalny dobór mocy instalacji i urządzeń zasilanych energią elektryczną,
- kontrola parametrów pracy instalacji i optymalnej jej regulacji,
- systematyczna kontrola kanałów wentylacyjnych (eliminowanie ewentualnych oporów przepływu gazów, czy mechanicznych uszkodzeń konstrukcji),
- planowanie produkcji zmierzające do utrzymania zakładanej wydajności instalacji,
- nowoczesna konstrukcja nowego pieca cynkowniczego pozwala na oszczędności w zużyciu energii elektrycznej podczas procesu produkcyjnego, jak również w trakcie przestojów produkcyjnych (podtrzymywanie temperatury),
- oparcie technologii na prądzie elektrycznym.



### **3. Metody ochrony powietrza:**

Działania mające na celu zapobieganie i ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza:

- ogrzewane elektrycznie wanny cynkownicze i wanny obróbki chemicznej,
- wanny cynkownicze i wanny obróbki chemicznej wyposażone w pokrywy zapobiegające emisji niezorganizowanej,
- wanny procesowe chemicznej obróbki powierzchni wyposażone w szczelinowe odciągi powietrza i zbiorczy układ wentylacji o wydajności 25 000 m<sup>3</sup>/h, zakończony wspólną instalacją absorpcyjno – odpylającą (skruber natryskowy przeciwprądowy) o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do 5 mg/Nm<sup>3</sup> i HCl do 10 mg/Nm<sup>3</sup>,
- piece cynkownicze ogrzewane elektrycznie, wyposażone w układ wentylacji mechanicznej wanien o wydajności 30 000 m<sup>3</sup>/h, zakończony urządzeniem odpylającym o gwarantowanym stężeniu pyłu do 5 mg/Nm<sup>3</sup>,
- zastosowanie procesu odtłuszczenia (prawidłowego oczyszczania elementów stalowych przed procesem trawienia),
- podwyższona temperatura kąpieli topnikowej pozwala ograniczyć wydzielanie się nadmiernych ilości pyłu kondensacyjnego podczas procesu cynkowania.

### **4. Metody ochrony przed hałasem:**

Działania mające na celu zapobieganie i ograniczenie emisji hałasu:

- monitorowanie stanu technicznego urządzeń i instalacji generujących hałas, ich konserwację oraz bieżące usuwanie usterek i awarii, okresowe przeglądy urządzeń istotnych pod względem akustycznym,
- nasadzenie pasa zieleni wysokiej i izolacyjnej wzdłuż granicy działki nr 224/71 przyległej do ulicy Przemysłowej.

### **5. W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości prowadzący instalację zobowiązany jest do stosowania następujących rozwiązań mających wpływ na ochronę środowiska przed zanieczyszczeniami z działalności instalacji:**

- wanny procesowe wykonane są z materiałów chemoodpornych i wyposażone w misę awaryjną zabezpieczoną chemoodpornie, z zagłębieniem umożliwiającym wypompowanie i ponowne wykorzystanie w procesie technologicznym rozlanych roztworów lub oddanie ich do neutralizacji,
- wanny obróbki chemicznej ogrzewane są elektrycznie i wyposażone w szczelinowe odciągi powietrza, elektrycznie otwierane pokrywy i zbiorczy układ wentylacji, zakończony wspólną instalacją absorpcyjno – odpylającą (skruber natryskowy przeciwprądowy) o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do 5 mg/Nm<sup>3</sup> i HCl do 10 mg/Nm<sup>3</sup>,

- do króćca obudowy nowej wanny cynkowniczej i kołnierza przyłączeniowego rurociągu istniejącej wanny zostaną podłączone nowe rurociągi przesyłowe, kanały instalacji odpylającej z nad pieca cynkowniczego. Kanały obu linii zostaną wyposażone w przepustnice odcinająco-regulacyjne umożliwiające odpowiednie wyregulowanie ilości powietrza odciąganego z obudów. Zanieczyszczone powietrze będzie transportowane do filtra o gwarantowanym stężeniu pyłu do 5 mg/Nm<sup>3</sup>, a następnie po odpyleniu za pomocą wentylatora i wyrzutnika skierowane do powietrza,
- w procesie technologicznym (do odtłuszczenia) stosowany jest kwaśny roztwór zawierający substancje powierzchniowo czynne ulegające biodegradacji, a kąpiele ustawione są w taki sposób, że każda następna zawierać będzie składniki kąpiele poprzedniej, eliminuje to konieczność płukania wyrobów między kolejnymi wannami chemicznego oczyszczania powierzchni, ogranicza zużycie wody i wytwarzanie odpadów płynnych,
- woda z wanny płuczącej jest w całości wykorzystywana do uzupełniania roztworu w wannach technologicznych i sporządzania nowych kąpiele,
- zastosowanie instalacji do regeneracji kąpiele topnikowej,
- hala cynkowni wyposażona jest w szczelną podłogę betonową wyłożoną materiałem odpornym na działanie kwasów, bez odprowadzenia do kanalizacji, zabezpieczona progami w celu uniknięcia wycieków rozlanych roztworów chemicznych i wyposażona w pomosty z materiałów chemoodpornych,
- zbiorniki na kwas solny usytuowane w wannie kwasoodpornej,
- zużyte kąpiele chemiczne przechowywane będą w 3 chemoodpornych zbiornikach o pojemności 15 m<sup>3</sup> każdy, które również wykonane są z tworzywa sztucznego (PE). Wszystkie 3 zbiorniki stać będą w wannie zabezpieczającej,
- drogi dojazdowe i manewrowe wykonane są ze szczelnego podłoża (nawierzchnia bitumiczna lub betonowa) z zabezpieczeniem w postaci krawężników. W ciągu kanalizacji z terenów utwardzonych zainstalowany jest i regularnie czyszczony separator substancji ropopochodnych,
- wyładunek środków chemicznych z dostaw cysternami odbywa się na zewnątrz hali produkcyjnej, na stanowisku rozładunku cystern, wyposażonym w tacę uniemożliwiającą wydostanie się wycieku do gruntu,
- monitorowanie na bieżąco parametrów procesu technologicznego,
- wentylator nowej instalacji wyposażony w falownik umożliwiający sterowanie wydajnością w taki sposób, aby 100% wydajności było uzyskiwane tylko w momencie, gdy wsad znajdować się będzie nad wanną cynkowniczą i drzwi obudowy będą zamknięte gwarantując odpowiednią szczelność obudowy, a w pozostałym okresie wentylator będzie pracować ze znacznie mniejszą wydajnością. Pozwoli to na znaczne oszczędności w zużyciu energii elektrycznej oraz poprawi skuteczność czyszczenia worków filtracyjnych.



## **5. Rozdział IV otrzymuje nowe brzmienie:**

### **IV. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA**

Główne sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych zastosowane w zakładzie:

1. Ograniczenie depozycji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych:
  - wanny obróbki chemicznej ogrzewane są elektrycznie i wyposażone w szczelinowe odciągi powietrza, elektrycznie otwierane pokrywy i zbiorczy układ wentylacji, zakończony wspólną instalacją absorpcyjno – odpylającą (skruber natryskowy przeciwny) o gwarantowanym stężeniu wylotowym pyłu do 5 mg/Nm<sup>3</sup> i HCl do 10 mg/Nm<sup>3</sup>,
  - piece cynkownicze ogrzewane są elektrycznie, wyposażone w układ wentylacji mechanicznej wanny, zapobiegający wydostawaniu się zanieczyszczeń do hali, zakończony urządzeniem odpylającym o gwarantowanym stężeniu pyłu do 5 mg/Nm<sup>3</sup>.
2. Zapobieganie niekontrolowanym emisjom stosowanych surowców:
  - wyposażenie wanien procesowych w misę awaryjną zabezpieczoną chemoodpornie, z zagłębieniem umożliwiającym wypompowanie i ponowne wykorzystanie w procesie technologicznym rozlanych roztworów lub oddanie ich do neutralizacji,
  - rozładunek środków chemicznych z dostaw na hali produkcyjno–magazynowej cynkowni wyposażonej w szczelną podłogę betonową wyłożoną materiałem odpornym na działanie kwasów, bez odprowadzeń do kanalizacji, zabezpieczoną w celu uniknięcia wypływania rozlanych roztworów chemicznych i wyposażona w pomosty z materiałów chemoodpornych,
  - usytuowanie zbiornika magazynowego na kwas solny 33% o objętości 20 m<sup>3</sup> pod wiatą i zabezpieczenie wanną kwasoodporną o pojemności 38,56 m<sup>3</sup>,
  - w czasie rozładunku kwasu solnego pod zawór cysterny podstawiana jest ruchoma taca,
  - część surowców nie musi być magazynowana, bądź magazynowana jest krótkotrwale (kupowane surowce są praktycznie od razu zużywane do sporządzania kąpiei, np. chlorek amonu i topnik),
  - pozostałe środki chemiczne magazynowane są w zwrotnych paletopojemnikach lub beczkach o pojemności od 0,2 do 1 m<sup>3</sup>. Magazyn surowców posiada podłogę betonową wyłożoną materiałem chemoodpornym, bez odprowadzenia do kanalizacji.
3. Zapobieganie niekontrolowanym emisjom wytwarzanych odpadów:

- usytuowanie zbiorników magazynowych na odpady kwasów trawiących pod wiatą w wannie odciekowej,
  - niebezpieczne odpady pocynkowicze magazynowane są w wyznaczonym i odpowiednio oznakowanym magazynie odpadów niebezpiecznych, wyposażonym w szczelną podłogę, bez odprowadzenia do kanalizacji oraz zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
  - magazynowanie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych,
  - wszystkie odpady zawierające cynk magazynowane są oddzielnie, w sposób bezpieczny, zapobiegający przed wpływem czynników atmosferycznych (wiatr, deszcz),
  - przeszkolenie personelu pod kątem właściwego gospodarowania odpadami,
  - odpady będą magazynowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
  - dobór opakowań do magazynowania odpadów tak, aby były wykonane z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nim odpadu (chemoodporne), posiadające szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu podczas transportu czy czynności załadunkowych lub rozładunkowych,
  - szczegółowa ewidencja odpadów.
4. Drogi dojazdowe i manewrowe wykonane są ze szczelnego podłoża (nawierzchnia bitumiczna lub betonowa) z zabezpieczeniem w postaci krawężników. W ciągu kanalizacji deszczowej z terenów utwardzonych zainstalowany został osadnik zawiesziny i separator substancji ropopochodnych, który należy regularnie czyścić.

## **6. Usuwa się rozdział IVA**

### **7. Rozdział V otrzymuje nowe brzmienie:**

#### **V. SPOSÓB PROWADZENIA SYSTEMATYCZNEJ OCENY RYZYKA ZANIECZYSZCZENIA GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO, KTÓRE MOGĄ ZNAJDOWAĆ SIĘ NA TERENIE ZAKŁADU W ZWIĄZKU Z EKSPLOATACJĄ INSTALACJI ALBO SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI TYMI SUBSTANCJAMI ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w następującym zakresie:



**Tabela nr 11 Rodzaje substancji powodujących ryzyko, częstotliwość oraz miejsce pobierania próbek**

Lp.	Rodzaj substancji	Częstotliwość wykonywania badań i pomiarów	Miejsce pobierania próbek
<b>Metale i metaloid:</b>		<b>Woda gruntowa</b> - co najmniej raz na 5 lat	<b>Woda gruntowa:</b> 10 próbek z każdego otworu badawczego o współrzędnych geograficznych:  1. N 54°19'54.7" E 22°17'07.9" 2. N 54°19'55.1" E 22°17'09.4" 3. N 54°19'55.7" E 22°17'11.4" 4. N 54°19'54.0" E 22°17'08.1" 5. N 54°19'54.5" E 22°17'09.8" 6. N 54°19'54.6" E 22°17'11.2" 7. N 54°19'53.4" E 22°17'12.3" 8. N 54°19'52.3" E 22°17'12.0" 9. N 54°19'52.5" E 22°17'13.5" 10. N 54°19'53.1" E 22°17'14.8"
1.	Arsen (As)		
2.	Bar (Ba)		
3.	Chrom (Cr)		
4.	Cyna (Sn)		
5.	Cynk (Zn)		
6.	Kadm (Cd)		
7.	Kobalt (Co)		
8.	Miedź (Cu)		
9.	Molibden (Mo)		
10.	Nikiel (Ni)		
11.	Ołów (Pb)		
12.	Rtęć (Hg)	<b>Gleba i ziemia</b> - co najmniej raz na 2 lata	<b>Gleba i ziemia:</b> I. Dla głębokości 0-0,25 m p.p.t. należy wyznaczyć 1 sekcję o powierzchni do 0,05 ha, pobrać z niej 15 próbek pojedynczych w celu uzyskania w wyniku ich zmieszania 1 próbki zbiorczej.  II. Dla głębokości 0,25-1,00 m p.p.t. oraz 1,00-3,00 m p.p.t. należy pobrać 10 pojedynczych próbek z każdego otworu badawczego o współrzędnych geograficznych:  1. N 54°19'54.7" E 22°17'07.9" 2. N 54°19'55.1" E 22°17'09.4" 3. N 54°19'55.7" E 22°17'11.4" 4. N 54°19'54.0" E 22°17'08.1" 5. N 54°19'54.5" E 22°17'09.8" 6. N 54°19'54.6" E 22°17'11.2" 7. N 54°19'53.4" E 22°17'12.3" 8. N 54°19'52.3" E 22°17'12.0" 9. N 54°19'52.5" E 22°17'13.5" 10. N 54°19'53.1" E 22°17'14.8"
<b>Zanieczyszczenia nieorganiczne:</b>			
13.	Cyjanki wolne		
14.	Cyjanki – związki kompleksowe		
<b>Benzyny i oleje:</b>			
15.	Suma węglowodorów C <sub>12</sub> -C <sub>35</sub> , składników frakcji oleju.		
<b>Węglowodory aromatyczne:</b>			
16.	ksyleny		
<b>Węglowodory chlorowane:</b>			
17.	trichloroeten		
18.	tetrachloroeten		

- a. pierwsze badania zanieczyszczenia gleby i ziemi w zakresie substancji określonych w tabeli nr 11 należy przeprowadzić po roku funkcjonowania rozbudowanej i zmodernizowanej instalacji, natomiast kolejne zgodnie z częstotliwością określoną w tabeli;
- b. badania i pomiary należy wykonywać przez akredytowane laboratorium zgodnie z metodyką referencyjną;
- c. wyniki badań lub pomiarów należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

## **8. Rozdział VI otrzymuje nowe brzmienie:**

### **VI. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIAR I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI**

#### **1. Monitorowanie procesów technologicznych**

- parametry procesu tj. stężenie i skład roztworów roboczych, czas trwania poszczególnych operacji nastawiane są ręcznie wg wewnętrznych procedur technologicznych,
- kontrola i regulacja temperatury wanien procesowych odbywa się na bieżąco w cyklu automatycznym,
- skład kąpieli roboczych monitorowany jest na podstawie analiz chemicznych zlecanych na zewnątrz: kąpiele trawiące i topnikowa 1 raz w miesiącu,
- skruber poddawany jest kontroli w trakcie każdej zmiany w zakresie sprawności i szczelności urządzeń, zmian w zakresie pH, poziomu wody płuczającej i ciśnienia w układzie rozpylania,
- parametry pieców cynkowniczych sterowane są przy pomocy pulpitu szaf sterowniczych. Instalacja wyposażona jest w czujniki temperatury, czujnik wycieku cynku, kolumnę sygnalizacyjną. System sterowania zapewnia pełną kontrolę poszczególnych mechanizmów urządzeń, kontrolę parametrów procesu, system zabezpieczeń i blokad logicznych, wizualizację stanów pracy i alarmów. Zgodnie z PN-EN 60519-2 piec wyposażony jest w niezależny układ zabezpieczający przed nadmiernym wzrostem temperatury. Układ realizowany jest przez regulatory i czujniki temperatury umieszczone w przestrzeni grzewczej urządzeń,
- wentylator nowej instalacji oczyszczania pyłów znad wanien cynkowniczych wyposażony jest w falownik umożliwiający sterowanie wydajnością,
- ewidencjonowany jest czas pracy całej instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz ilość zużytych surowców i materiałów.

#### **2. Monitorowanie emisji do powietrza**

- emitory E10 i E0, dla których określono wielkości emisji dopuszczalnej wyposażyć w stanowiska do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów do



- powietrza, zgodnie z wymogami normy PN-EN 15259:2011 „Jakość powietrza - Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych - Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
- stanowisko pomiarowe powinno być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji zgodnie z metodyką pomiarową oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.
  - ustala się zakres i częstotliwość wykonywania dodatkowych pomiarów wielkości emisji do powietrza:
    - emitor E10 – raz w roku: pył ogółem, pył zawieszony PM10, pył zawieszony PM2,5, metale ciężkie w pyle: Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Fe (żelazo) oraz HCl (chlorowódór) i NH<sub>3</sub> (amoniak),
    - emitor E0 – raz w roku: pył ogółem, pył zawieszony PM10, pył zawieszony PM2,5, metale ciężkie w pyle: Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Fe (żelazo).
  - ustala się zakres i termin wykonania wstępnych pomiarów wielkości emisji do powietrza:
    - emitor E0 – 30 dni od uruchomienia nowej wanny cynkowniczej: pył zawieszony, pył PM10, pył PM2,5, metale ciężkie w pyle Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Fe (żelazo).
  - wyniki pomiarów (wstępnych i dodatkowych) należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko – Mazurskiego oraz Warmińsko – Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

**Tabela nr 12 Zakres i metodyka pomiarowa monitoringu emisji do powietrza**

Oznaczenie emitora	Zakres pomiarów emisji / nazwa substancji	Metodyka pomiarowa
E10	HCl	Polska Norma PN-EN1911:2011 „Emisja ze źródeł stacjonarnych. Oznaczenie stężenia masowego chlorków gazowych wyrażonych, jako HCl. Standardowa metoda odniesienia lub Metoda absorpcji promieniowania IR
	NH <sub>3</sub>	Polska Norma lub Metoda spektrofotometryczna
	Pył zawieszony i jego frakcje:	Polska Norma PN-Z-04030-7:1994r. „Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” lub Inna metoda wzorcowana grawimetrycznie
	PM10	Metoda dyfrakcji laserowej

	PM2,5	Metoda dyfrakcji laserowej
	Metale ciężkie w pyłe: Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Fe (żelazo)	Polska Norma PN-EN 14385 „Oznaczenie pierwiastków metodą atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą indukcyjnie sprzężoną” lub Metoda spektrofotometrii absorpcji atomowej
E0	Pył zawieszony i jego frakcje:	Polska Norma PN-Z-04030-7:1994r. „Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” lub Inna metoda wzorcowana grawimetrycznie
	PM10	Metoda dyfrakcji laserowej
	PM2,5	Metoda dyfrakcji laserowej
	Metale ciężkie w pyłe: (Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Fe (żelazo))	Polska Norma PN-EN 14385 „Oznaczenie pierwiastków metodą atomowej spektrometrii emisyjnej z plazmą indukcyjnie sprzężoną” lub Metoda spektrofotometrii absorpcji atomowej

### 3. Monitorowanie hałasu

- pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z metodyką referencyjną wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego z instalacji lub urządzeń,
- okresowe pomiary hałasu należy prowadzić raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, tj. w okresie letnim, w najbardziej niekorzystnej akustycznie fazie procesu technologicznego zgodnie z dotychczasowym harmonogramem wykonywania pomiarów hałasu z terenu zakładu IRYD Sp. z o.o.,
- pomiary należy wykonywać na terenach objętych ochroną przed hałasem, zlokalizowanych w najbliższym sąsiedztwie zakładu przeznaczonych pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną we wsi Niedrzwica,
- wyniki pomiarów okresowych hałasu należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko – Mazurskiego oraz Warmińsko – Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

### 4. Monitorowanie gospodarki odpadowej

- kontrola procesów technologicznych i technicznych w sposób minimalizujący ilość wytwarzanych odpadów,



- przestrzeganie procedur i instrukcji technologicznych,
- kontrolowanie na bieżąco sposobu i miejsca magazynowania odpadów, w szczególności tych z kategorii niebezpiecznych,
- właściwie prowadzona na bieżąco konserwacja maszyn i urządzeń, utrzymywanie ich w dobrym stanie technicznym, w celu uniknięcia powstawania niepotrzebnych i nadmiernych ilości odpadów,
- bieżąca ewidencja wytwarzania i przekazywania odpadów za pomocą platformy BDO,
- prowadzenie ewidencji odpadów (wytwarzanych i przekazywanych uprawnionym podmiotom) zgodnie z wymaganiami określonymi w obowiązujących przepisach prawa.

## **5. Monitorowanie ilości zużywanej wody**

Monitorowania poboru ilości wody z sieci wodociągowej zużywanej na potrzeby instalacji należy dokonywać poprzez odczyty wskazań wodomierza z częstotliwością 1 raz w roku.

## **6. Monitorowanie odprowadzania wód opadowych i roztopowych**

Monitorowania odprowadzania wód opadowych i roztopowych należy dokonywać poprzez przeprowadzanie co najmniej 2 razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających - osadnik zawiesiny i separator substancji ropopochodnych.

## **7. Monitorowanie zużytej energii**

- faktyczny zakres monitorowania zużycia energii elektrycznej zakupionej z zewnątrz, zużywanej głównie na potrzeby procesów technologicznych instalacji objętej pozwoleniem prowadzony jest na podstawie wskazań licznika,
- zużycie oleju napędowego na potrzeby pracy agregatu prądotwórczego ewidencjonowane jest na podstawie dowodów zakupu,
- zużycie gazu propan-butan na potrzeby transportu wewnątrzzakładowego monitorowane jest na podstawie dowodów zakupu.

Monitoring ilości zużywanej energii należy prowadzić raz na kwartał.

## **8. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji**

W rozdziale VI pkt 2 „Monitoring emisji do powietrza” zobowiązano prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza raz w roku: z emitora E10 w zakresie pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, metali ciężkich w pyłe: Sn (cyna), Zn (cynk),

Cd (kadm), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Fe (żelazo) oraz HCl (chlorowodór) i NH<sub>3</sub> (amoniak) oraz z emitora E0 w zakresie pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5 oraz metali ciężkich w pyłe: Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Fe (żelazo).

#### **9. Rozdział VII otrzymuje nowe brzmienie:**

### **VII. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU, W ZAKRESIE NIEOBJĘTYM PRZEPISAMI Art. 149 USTAWY Z DNIA 27 KWIETNIA 2001 R. PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania Marszałkowi Województwa Warmińsko – Mazurskiego oraz Warmińsko – Mazurskiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w formie pisemnej, corocznej informacji o wynikach przeprowadzonych pomiarów wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku.

#### **10. Rozdział VIII otrzymuje nowe brzmienie:**

### **VIII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII**

Zakład Iryd Sp. z o.o., zlokalizowany w Niedrzwicy, ul. Ekonomiczna 5, gm. Gołdap nie jest zaliczany ani do zakładów o zwiększonym ryzyku ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnych awarii.

#### **Tabela nr 13 Zestawienie zidentyfikowanych potencjalnych poważnych awarii przemysłowych**

<b>L.p.</b>	<b>Nazwa awarii</b>
1.	Wybuch pożaru na terenie cynkowni.
2.	Uszkodzenie hal spowodowane klęskami żywiołowymi: silnymi wiatrami, nawałnymi deszczami i burzami, katastrofalnymi opadami śniegu.

Potencjalne awarie przemysłowe dotyczące wybuchu pożaru wiążą się głównie ze zwiększeniem emisji zanieczyszczeń do powietrza, spływu ścieków powstałych w wyniku akcji gaśniczej oraz z powstaniem odpadów. Wymienione skutki ewentualnego pożaru dotyczą przede wszystkim możliwych do powstania zanieczyszczeń środowiska.



Prawdopodobne do wystąpienia na analizowanym terenie cynkowni kłęski żywiotowe wiązać się mogą z uszkodzeniami konstrukcji hal, niekontrolowanym waniem się wody w przestrzenie produkcyjne i magazynowe.

**Tabela nr 14 Zestawienie zidentyfikowanych potencjalnych innych sytuacji awaryjnych mogących skutkować zanieczyszczeniem środowiska**

L.p.	Nazwa innej sytuacji awaryjnej
1.	Rozszczelnienie wanien procesowych
2.	Rozszczelnienie zbiornika na kwas solny
3.	Rozszczelnienie zbiorników na odpady kwasów trawiących

Do podstawowych sposobów zapobiegania i ograniczania skutków występowania awarii należy zaliczyć:

- regularne szkolenia pracowników w zakresie BHP oraz ppoż. i postępowania w razie wystąpienia awarii,
- postępowanie zgodnie z opracowanymi procedurami i instrukcjami,
- właściwe wykorzystanie zainstalowanego wyposażenia,
- wyposażenie instalacji w sprzęt ppoż.,
- stosowanie się do instrukcji bezpieczeństwa pożarowego,
- przestrzeganie zasad bezpieczeństwa pożarowego w trakcie eksploatacji instalacji oraz wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy,
- prowadzenie kontroli systemów wentylacji,
- prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na terenie instalacji,
- prowadzenie prawidłowej eksploatacji i utrzymywanie urządzeń w należytym stanie technicznym,
- kontrolowanie stanu technicznego pojazdów poruszających się po terenie zakładu,
- dysponowanie sorbentem na wypadek rozszczelnienia zbiornika paliwowego agregatu prądotwórczego,
- magazynowanie preparatów chemicznych zgodnie z zaleceniami zawartymi w kartach charakterystyki,
- wyposażenie budynków w system odgromowy oraz uziemienie wszystkich części wykonanych z materiałów przewodzących wchodzących w skład wyposażenia,
- korzystanie na wypadek przerwy w dostawie prądu z agregatu prądotwórczego do podtrzymania temperatury w wannach cynkowniczych,
- wyposażenie instalacji w specjalne progi przy wannach procesowych, które zabezpieczają przed waniem się wody na wypadek nawaalnych deszczy

- i braku możliwości sprawnego odprowadzenia deszczówki do kanalizacji deszczowej,
- wyposażenie hali cynkowni w szczelną podłogę betonową wyłożoną materiałem odpornym na działanie kwasów, bez odprowadzenia do kanalizacji, zabezpieczoną w celu uniknięcia wypływania rozlanych roztworów chemicznych poza teren hali i wyposażenie w pomosty z materiałów chemoodpornych,
  - wyposażenie wanien technologicznych w pokrywy,
  - wyładunek środków chemicznych z dostaw odbywa się na hali produkcyjnej wyposażonej w podłogę betonową wyłożoną materiałem chemoodpornym,
  - zbiornik magazynowy kwasu solnego ładowany jest z cysterny poprzez skrzynię załadowniczą składającą się z zaworu odcinającego, klapy zwrotnej i przyłącza; w czasie rozładunku kwasu solnego do zbiornika magazynowego pod zawór cysterny podstawiana jest ruchoma taca,
  - drogi dojazdowe i manewrowe wykonane ze szczelnego podłoża (nawierzchnia bitumiczna lub betonowa) z zabezpieczeniem w postaci krawężników; w ciągu kanalizacji z terenów utwardzonych, zainstalowany jest i regularnie czyszczony separator substancji ropopochodnych. W przypadku gaszenia pożaru przez wyspecjalizowane jednostki i powstania wód pogaśniczych należy spodziewać się, że spłyną one istniejącymi wpustami poprzez separator do kanalizacji deszczowej i do gruntu; po zakończeniu akcji separator należy oczyścić.

W przypadku awarii należy powiadomić odpowiednie służby zgodnie z procedurami i instrukcjami, w tym w szczególności:

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi,
- Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- Burmistrza Gołdapi.

## **11. Rozdział IX otrzymuje nowe brzmienie:**

### **IX. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH**

Nie zakłada się wariantów pracy zasadniczych elementów instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w warunkach eksploatacji innych niż normalne. Wyjątek stanowi, wchodzący w skład instalacji układ awaryjnego zasilania w energię elektryczną. Agregat prądotwórczy pracuje w dwóch wariantach:

- warunki normalne (6 400 h/rok), gdy zasilanie zakładu pochodzi z sieci energetycznej i agregat prądotwórczy jest w postoju.
- warunki awaryjne oraz okresowe załączenia kontrolne (60 h/rok), agregat prądotwórczy pracuje.



Powyższe okresy wyłączenia i załączenia instalacji pomocniczej, tj. agregatu prądowórczego nie wpływają na funkcjonowanie zasadniczej instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

**12. Dodaje się rozdział X w brzmieniu:**

**X. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji należy:

- obiekty budowlane rozebrać i zutylizować w przypadku, jeśli nastąpi konieczność rozbiórki,
- maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji zdemontować i przekazać innym podmiotom w celu dalszego ich użytkowania albo utylizacji czy zełomowania,
- wszystkie wytworzone w zakładzie odpady przekazać odpowiedniej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia lub odzysku,
- uprzątnąć zakład i teren wokół niego.

Wszystkie działania mają odbyć się zgodnie z obowiązującymi w czasie likwidacji przepisami prawa i z zachowaniem wszelkich zasad bezpieczeństwa.

**13. Dodaje się rozdział XI w brzmieniu:**

**XI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO**

Przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

**14. Dodaje się rozdział XII w brzmieniu:**

**XII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA**

Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

**Uzasadnienie**

W dniu 4.04.2022 r. do tut. Organu wpłynął wniosek IRYD Sp. z o.o., Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.04.2009 r., znak: OŚ.PŚ.7650-7/08/09, udzielającej IRYD Sp. z o.o., Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok

metalicznych z wśadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, położonej w Niedrzwicy, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap zmienionej decyzją Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 4.12.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.100.2014.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Po szczegółowej analizie przedłożonej przez Wnioskodawcę dokumentacji stwierdzono, że wniosek wymaga uzupełnienia, dlatego też pismem z dnia 20.04.2022 r. wezwano Spółkę do uzupełnienia formalnego wniosku poprzez przedłożenie stosownych dokumentów i informacji niezbędnych do załatwienia przedmiotowej sprawy m.in.: informacji o tytule prawnym do instalacji; informacji określonych w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, mających związek z planowanymi zmianami; potwierdzenia dokonania opłaty rejestracyjnej wraz ze wskazaniem sposobu wyliczenia tej opłaty; zaświadczenia o niekaralności współnika Spółki; oryginału operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi.

W dniu 25.05.2022 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Spółki z prośbą o wydłużenie terminu na uzupełnienie formalne wniosku. Tut. Organ w piśmie z dnia 30.05.2022 r. przychylił się do prośby Spółki i wyraził zgodę na przedłożenie ww. uzupełnienia w terminie wskazanym przez Wnioskodawcę.

W dniu 4.07.2022 r. do tut. Organu wpłynęło stosowne uzupełnienie, które po przeanalizowaniu w dalszym ciągu wymagało pewnych wyjaśnień i przedłożenia stosownych dokumentów niezbędnych do załatwienia przedmiotowej sprawy, dlatego też pismem z dnia 20.07.2022 r. ponownie poproszono Spółkę o uzupełnienie braków formalnych wniosku. Odpowiedź na powyższe pismo wpłynęła do tut. Organu w dniu 8.08.2022 r.

Zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, zwanej dalej k.p.a. tut. Organ zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie istotnej zmiany ww. decyzji z dnia 10.04.2009 r., znak: OŚ.PŚ.7650-7/08/09.

Na podstawie art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), w związku z art. 218 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska informacja o wszczęciu ww. postępowania została podana do publicznej wiadomości.

Po dokładnym przeanalizowaniu przedłożonej przez Wnioskodawcę dokumentacji, stwierdzono, że konieczne jest jej merytoryczne uzupełnienie.



W związku z powyższym pismem z dnia 28.10.2022 r. wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień.

W dniu 8.12.2022 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie Spółki, które po weryfikacji nadal wymagało pewnych wyjaśnień. W związku z powyższym pismem z dnia 19.12.2022 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. W dniu 19.01.2023 r. do tut. Organu wpłynęła odpowiedź Spółki.

Następnie tut. Organ zauważył pewne braki i nieścisłości w dokumentacji, w szczególności informacje przedstawione we wniosku były niezgodne z zapisami posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz przedłożony raport początkowy nie został wykonany w sposób szczegółowy, rzetelny i zgodny z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. W związku z powyższym pismem z dnia 19.05.2023 r. tut. Organ ponownie wezwał wnioskodawcę o przedłożenie brakujących informacji i wyjaśnień.

W dniu 19.07.2023 r. do tut. Organu wpłynęło pismo Spółki z prośbą o wydłużenie terminu na uzupełnienie wniosku do 20.08.2023 r. Tut. Organ w piśmie z dnia 4.08.2023 r. przychylił się do prośby strony i wyraził zgodę na przedłożenie ww. uzupełnienia w terminie wskazanym przez Wnioskodawcę. Następnie w dniu 7.08.2023 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie, m.in. dostosowano zapisy wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego do zapisów posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz przedłożono ponownie wykonany raport początkowy z aktualnymi wynikami badań.

Po dokonaniu analizy całości dokumentacji zgromadzonej w sprawie, tut. Organ uznał, że wymaga ona doprecyzowania w pewnych kwestiach, dlatego przy piśmie z dnia 13.02.2024 r. ponownie wezwał spółkę do uzupełnienia wniosku. Przy piśmie z dnia 11.03.2024 r. (data wpływu do tut. Organu: 14.03.2024 r.) spółka przedłożyła uzupełnienie. Po przeanalizowaniu całości dokumentacji zgromadzonej w sprawie, w szczególności Raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, zwanego dalej "raportem początkowym" wraz z jego uzupełnieniem i stwierdzeniu zanieczyszczenia gleby cynkiem na terenie zakładu, zgodnie z art. 217d. ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, przy piśmie z dnia 5.04.2024 r. raport początkowy został przekazany Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie.

W nawiązaniu do powyższego w dniu 23.04.2024 do tut. Organu wpłynęło do wiadomości zawiadomienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie o wszczęciu z urzędu postępowania zmierzającego do wydania decyzji nakładającej na podmiot korzystający ze środowiska obowiązek przeprowadzenia działań naprawczych szkody w środowisku w powierzchni ziemi.

Następnie pismem z dnia 17.04.2024 r., znak: OŚ-PS.7222.17.2022 tut. Organ na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 t.j.) zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi, ul. Wojska Polskiego 19, 19-500 Gołdap o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania



odpadów, zlokalizowanej w miejscowości Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W dniu 13.05.2024 r. Wnioskodawca przedłożył dodatkowe informacje do wniosku. Następnie w dniu 22.05.2024 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi z dnia 16.05.2024 r., znak: PZ.52805.3.2024.3 stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezatałwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej zatałwienia.

Prowadzący instalację wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z modernizacją oraz rozbudową instalacji cynkowni, a także w celu dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do aktualnie obowiązujących przepisów, tj. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W związku z powyższym, konieczne było dokonanie zmian w rozdziale I Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji poprzez nadanie mu nowego brzmienia. Określono rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw. Rozbudowa instalacji wiąże się ze zwiększeniem powierzchni produkcyjnej poprzez zajęcie powierzchni istniejącego magazynu (hali magazynowej cynkowni) oraz zwiększeniem zdolności produkcyjnej instalacji drugiego pieca cynkowniczego z wanną cynkowniczą wraz z odciąganiem zapyłonego powietrza i instalacją odpylającą dymy.

Modernizacja istniejącej cynkowni polega na podłączeniu kanału nowej instalacji odpylającej dymy znad istniejącego pieca cynkowniczego poprzez kołnierz przyłączeniowy rurociągu istniejącej wanny, wymianie wanien procesowych i dodaniu nowych wanien procesowych oraz zainstalowaniu na zewnątrz budynku cynkowni pionowego zbiornika magazynowego na kwas solny o objętości 20m<sup>3</sup>.

Ponadto w ramach modernizacji i rozbudowy instalacji zwiększeniu ulegną rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw.

Rozdział II otrzymał nowe brzmienie „Warunki wprowadzania substancji lub energii do środowiska”. W rozdziale tym określono warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, emisję hałasu do środowiska, warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów oraz pobór wody i odprowadzanie ścieków.



W pozwoleniu, zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024 r. poz. 54 t.j.), zwanej dalej Poś, nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja energetyczna opalana drewnem opałowym oraz olejem opałowym, która nie przekracza 10 MW oraz inna niż energetyczna, która nie przekracza 1 MW, w związku z czym są to instalacje niewymagające pozwolenia, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., nr 130, poz. 881). Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 2 Poś, decyzją z dnia 08.09.2014 r., znak: BiOŚ.6224.2.2014, Starosta Gołdapski udzielił pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza oraz ustalił rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza przez Iryd Sp. z o.o. w Niedrzwicy, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap z poszczególnych eksploatowanych w zakładzie emitorów, nie wchodzących w skład instalacji IPPC, tj. emitorów E6 i E7 z procesu obróbki drewna w hali stolarni, emitora E9 z procesu spawania ręcznego oraz emitorów E10/1, E10/2, E10/3 z procesu spawania automatycznego.

Zapisy dot. agregatu prądotwórczego o nominalnej mocy cieplnej 0,25 MW opalanego olejem opałowym, włączanym tylko w przypadku rozruchów kontrolnych oraz w sytuacjach awaryjnych (odbiegających od normalnych), tj. zaniku zasilania waniem cynkowniczych, zostały wykreślone z niniejszego pozwolenia. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., nr 130, poz. 881) instalacja inna niż energetyczna o nominalnej mocy cieplnej do 1 MW opalana olejem opałowym nie wymaga pozwolenia, dlatego nie ma zastosowania zapis art. 203 ust. 3 ustawy Poś wskazujący, że na wniosek prowadzącego instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego można nim objąć również instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu.

Zgodnie z wytycznymi Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) do przeprowadzenia obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń uwzględniono emisję ze wszystkich źródeł emisji na terenie zakładu, wchodzących w skład instalacji technologicznej, energetycznej oraz transport wewnętrzny. Wielkość emisji z instalacji na terenie zakładu Iryd Sp. z o.o., w załączonej do wniosku dokumentacji, wyliczono na podstawie wyników pomiarów zanieczyszczeń powietrza oraz w oparciu o założenia teoretyczne. Z przeprowadzonych obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wynika,



że emisja gazów i pyłów do powietrza z terenu zakładu nie będzie powodowała przekroczeń norm stężeń określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r. poz. 1031) oraz w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 pkt 1 i 2 ustawy Poś w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji wymagających takiego pozwolenia, ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza: wymienionych w konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, w dokumentach referencyjnych BAT oraz objętych standardami emisyjnymi. Art. 204 ust. 1 i 4 oraz art. 207 ust. 1 ustawy Poś wskazuje, że instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Jeżeli konkluzje BAT nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, dopuszczalną wielkość emisji z instalacji ustala się, uwzględniając potrzebę przestrzegania standardów emisyjnych i standardów jakości powietrza. Dla przedmiotowej instalacji dnia 4 listopada 2022 r. zostały opublikowane konkluzje BAT w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych. W związku z powyższym, na podstawie art. 215 ust. 1 i 4 pkt 2 ustawy Poś tut. Organ dokonał analizy warunków pozwolenia zintegrowanego oraz poinformował prowadzącego instalację o konieczności i zakresie dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT, w terminie do 4 listopada 2026 r. Wobec powyższego na dzień wydania niniejszej decyzji dokonano analizy dokumentacji dołączonej do wniosku w oparciu o „Dokument referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik w przetwórstwie żelaza i stali, część C – Cynkowanie nieciągłe oraz standardy emisyjne”.

W pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian w zakresie źródeł hałasu. Ponadto usunięto zapisy odnoszące się do dopuszczalnych poziomów hałasu dla strefy ochrony uzdrowskiej w związku ze zmianą granic obszaru ochrony uzdrowskiej wynikającej z uchwały nr LIX/379/2018 Rady Miejskiej w Gołdapi z dnia 20 czerwca 2018 r. zmieniającej uchwałę w sprawie nadania statutu uzdrowskiu Gołdap.

W związku z modernizacją i rozbudową instalacji, a także koniecznością dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do aktualnie obowiązujących przepisów, dokonano zmian w punkcie zezwalającym na wytwarzanie odpadów. Określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów; usunięto niektóre rodzaje odpadów wytwarzane w instalacji oraz dodano



nowe, zwiększono ilości wytwarzania niektórych rodzajów odpadów oraz określono podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów; zaktualizowano zapisy w zakresie miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz sposobu dalszego gospodarowania odpadami, a także sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto określone zostały warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego oraz postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Gołdapi z dnia 22.12.2021 r., znak: PZ.5585.2.1.2021.

W pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmian w zakresie poboru wody i odprowadzania ścieków. W związku ze wzrostem wydajności instalacji i tym samym wzrostem ilości planowanego do przerobu surowca nastąpi wzrost zużycia wody. W pozwoleniu określono zużycie wody wyłącznie na cele technologiczne – związane z funkcjonowaniem instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Ponadto dokonano zmian w zakresie odprowadzania ścieków poprzez usunięcie zapisów odnoszących się do ścieków bytowych, gdyż instalacja służąca do odprowadzania i gromadzenia ścieków bytowych nie jest instalacją powiązaną technologicznie z instalacją objętą pozwoleniem zintegrowanym. Ponadto zgodnie z przedłożonym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w pozwoleniu zawarto krótką informację o odprowadzaniu wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych w części zakładu, w której znajduje się przedmiotowa instalacja.

W pozwoleniu zintegrowanym, w celu przedstawienia rozdziałów w sposób uporządkowany i przejrzysty, usunięto Rozdział IIA Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, natomiast rozdział IV uzyskał ww. nazwę oraz nowe brzmienie. W związku z modernizacją i rozbudową zakładu, w rozdziale tym uszczegółowiono sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Podobnie jak wyżej, usunięto rozdział IVA Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, a taką samą nazwę i brzmienie otrzymał rozdział VII.

Rozdział III otrzymał nazwę Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Zagadnienia w tym rozdziale zostały znacznie rozszerzone, z podziałem na: metody ochrony środowiska wodnego, metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej, metody ochrony powietrza, metody ochrony przed hałasem. Ponadto przedstawiono ogólne działania, do których został zobowiązany prowadzący instalację.

Nową nazwę oraz nowe brzmienie otrzymał również rozdział V Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie



zakładu w związku z eksploatacją instalacji albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Na podstawie załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego raportu początkowego, w rozdziale tym określono zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Wnioskodawca przedłożył raport początkowy wykonany w pełnym zakresie zanieczyszczeń wymienionym w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi, w odniesieniu do rodzaju działalności której przedmiotowa instalacja dotyczy. Z załączonego raportu początkowego, w tym wyników badań wynika, że na terenie instalacji doszło do zanieczyszczenia gleby cynkiem. Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. rozporządzenia Ministra Środowiska, dopuszczalna zawartość cynku w glebie dla głębokości 0-0,25 m ppt dla IV grupy gruntów wynosi 2000 mg/kg s.m., natomiast na terenie instalacji stwierdzono obecność cynku dla tej głębokości na poziomie 6010 mg/kg s.m. W związku z powyższym, zgodnie z art. 217d. ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska raport początkowy został przekazany Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie. W pozwoleniu zintegrowanym zobowiązano prowadzącego instalację do wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami w zakresie substancji określonych w raporcie początkowym z częstotliwością co najmniej raz na 2 lata, z tym że pierwsze badania należy przeprowadzić po roku funkcjonowania rozbudowanej i zmodernizowanej instalacji. Załączony raport początkowy nie zawiera wyników badań zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych, gdyż podczas wykonywania badań nie nawiercono warstwy wodonośnej. Jednak tu. Organ, ze względu na rodzaj prowadzonej działalności oraz zanieczyszczenie gleby cynkiem, zobligował prowadzącego instalację do wykonywania badań wody gruntowej, w takim samym zakresie jak dla gleby i ziemi oraz z częstotliwością co najmniej raz na 5 lat. W pozwoleniu określono także miejsce pobierania próbek zgodnie z załączonym raportem początkowym. Badania lub pomiary, będą wykonywane przez akredytowane laboratorium zgodnie z metodyką referencyjną oraz w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym.

Rozdział VI otrzymał nazwę Monitorowanie procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji. Uszczegółowiono i zaktualizowano zapisy dotyczące monitorowania procesów technologicznych.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy Poś zobowiązano Iryd Sp. z o.o., jako prowadzącego instalację zmienioną w istotny sposób do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego



PM2,5 oraz metali ciężkich w pyle z emitora E0, w celu wykazania dotrzymania wartości dopuszczalnej emisji oraz pozostałych warunków emisji określonych w niniejszym pozwoleniu. Art. 147 ust. 5 ww. ustawy umożliwia określenie dłuższego terminu na wykonanie pomiarów wstępnych niż 14 dni od zakończenia rozruchu, w związku z czym tut. Organ z uwagi na art. 76 ust. 3 ww. ustawy uznał, że 30 dniowy termin jest zasadny z uwagi na konieczność kalibracji parametrów nowej wanny cynkowniczej. Jednocześnie tut. Organ korzystając z uprawnienia wynikającego z art. 151 ustawy Poś określił dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji (z emitorów E10 i E0) poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy Poś oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust. 1 ww. ustawy, które określone zostały w niniejszym pozwoleniu w rozdziale VI pkt 2 „Monitorowanie emisji do powietrza”. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 Poś zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania Marszałkowi Województwa Warmińsko – Mazurskiego oraz Warmińsko – Mazurskiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Poś. Prowadzący instalację, zgodnie z § 8 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710), zobowiązany jest do przeprowadzania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, licząc od daty, w której pozwolenie zintegrowane stało się ostateczne.

Wyniki pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Wojewódzkiemu Warmińsko – Mazurskiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w formie i w terminie określonym w Rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz.U. z 2020 r., poz. 2405).

W pozwoleniu określono także monitorowanie zużytej energii, ilości zużywanej wody, a także wskazano dodatkowo monitoring gospodarki odpadowej. Ponadto określono także monitorowanie odprowadzania wód opadowych i roztopowych.

Rozdział VIII otrzymał nową nazwę Sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, a także nowe brzmienie. W rozdziale tym przedstawiono szczegółowo możliwe potencjalne awarie, sposób zapobiegania oraz ograniczania skutków awarii oraz wskazano służby, które należy powiadomić w przypadku awarii.

Rozdział IX otrzymał nową nazwę Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych oraz otrzymał nowe brzmienie. Nie zakłada się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Wyjątek stanowi agregat prądotwórczy - układ awaryjnego zasilania w energię elektryczną. Jego praca nie będzie wpływała na funkcjonowanie instalacji objętej pozwoleniem.



Ponadto w pozwoleniu zintegrowanym dodano nowe numery rozdziałów X, XI i XII z informacjami zawartymi już w pozwoleniu zintegrowanym. Rozdział X o nazwie Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, otrzymał nowe brzmienie. W rozdziale XI Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko oraz rozdziale XII Termin ważności pozwolenia nie dokonano żadnych zmian w treści.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie stanowi istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W związku z powyższym w piśmie z dnia 23.05.2024 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Decyzja uwzględnia w całości żądanie Strony przedstawione we wniosku. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

**Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.**

**W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.**

**Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza**



postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z upoważnienia  
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
*Bogdan Meina*  
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. IRYD Sp. z o.o., Niedzwica, ul. Ekonomiczna 5, 19-500 Gołdap
2. 2 x a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – ePUAP
2. Burmistrz Gołdapi - ePUAP
3. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na rachunek bankowy Urzędu Miasta Olsztyna.

