

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WARMIŃSKO-MAZURSKIEGO**

Olsztyn, dnia 6 czerwca 2023 r.

OŚ-PŚ.7222.10.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556, z późn. zm.), art. 41 ust. 1, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji biogazu z kategorii obiektów IPPC w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne, przewidzianej do eksploatacji na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. w Nowej Wsi Ełckiej, Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk

orzekam:

udzielić Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk, REGON 360821940, NIP 848-18627-93, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami, dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę odpadów, zlokalizowanej na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. w Nowej Wsi Ełckiej, Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk.

Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji.

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

1. Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji¹	Parametr instalacji	Prowadzący instalację
Instalacja w gospodarce odpadami, dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę	ust. 5 pkt 3 lit. c	Wydajność instalacji: - 47450 Mg/rok - 130 Mg/dobę	Energoutil Sp. z o.o. Nowa Wieś Ełcka ul. Ełcka 1A 19-300 Ełk REGON: 360821940 NIP: 848-18627-93

¹wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

- a. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi nowa instalacja służąca do produkcji biogazu w procesie fermentacji beztlenowej. Instalacja realizowana jest w całości na terenie zakładu spółki Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Ełcka, na działce o numerze ewidencyjnym 326/2 obręb nr 0031 Nowa Wieś Ełcka, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie.
- b. Obecnie na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. funkcjonują dwie niezależne instalacje: instalacja do wytwarzania mączek mięsno-kostnych oraz instalacja do termicznego unieszkodliwiania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz niektórych odpadów z odzyskiem energetycznym. Planowana biogazownia będzie trzecią instalacją na terenie ww. zakładu.
- c. W instalacji biogazowni prowadzone będzie przetwarzanie odpadów, w tym produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i biomasy. Instalacja będzie pracowała maksymalnie 365 dni w roku i 24 godz. na dobę, a jej wydajność będzie wynosiła 47450 Mg/rok (130 Mg/dobę).
- d. W skład instalacji do produkcji biogazu będą wchodzić m.in.:
 - hala przyjęcia części surowców o wymiarach 45 m x 15 m i wysokości do kalenicy 14 m. Hala wykonana zostanie w dolnej części z betonu (żelbetonowe ściany) i górnej murowanej (ściany z betonu komórkowego) z przykryciem dachowym. W hali zainstalowane zostaną dwie muldy zasypowe surowców o pojemności 50 m³ każda, młynek rozdrabniający, sterylizatory termiczne, podajniki i rurociąg do transportu substratów po obróbce termicznej. Hala oraz obszar muld będzie wentylowany z odprowadzaniem nadmiaru powietrza do biofiltra zewnętrznego. Na terenie hali zostanie wydzielona część do mycia pojazdów dostawczych oraz pustych kontenerów. Do hali też przylegać będzie część socjalna dla pracowników.
 - pomieszczenie techniczne ze sterowaniem procesami przyjęcia, higienizacji, załadunku oraz procesem fermentacji – przyległe do układu zbiorników fermentacyjnych.
 - zbiorniki wstępne (3 szt.) do przyjmowania substratów zwierzęcych płynnych o średnicy 7 m i wysokości 3 m n.p.t. Zbiorniki o konstrukcji żelbetowej i zamkniętej, zagłębione w ziemi.
 - fermentatory pierwszego stopnia fermentacji (2 szt.) – żelbetonowe zbiorniki o średnicy 24 m i wysokości 8m z dachem z dwuwarstwowej membrany ochronnej – wewnętrzna z polietylenu i zewnętrzna z PCV dla szczelnej izolacji od otoczenia. Maksymalny poziom cieczy fermentacyjnej będzie sięgał 1 m poniżej górnej części zbiornika. Płyta podłogowa zbiorników będzie znajdowała się na poziomie 0,4 m poniżej poziomu otaczającego terenu. Płyta podłogowa, strop oraz ściany boczne fermentatorów będą ocieplone. Warstwa izolacji termicznej ścian będzie pokryta profilowaną, powlekaną blachą w celu jej ochrony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Ponadto aby uniknąć zamarzania cieczy fermentacyjnej w zimnej porze roku, zastosowany zostanie system ogrzewania ściennego przez układ rurek z glikolem propylenowym jako płynem roboczym. Zbiorniki zostaną zaopatrzone w elektryczne mieszała zanurzeniowe, szklane wzierniki rewizyjne oraz system zabezpieczenia przed nad- i pod- ciśnieniem gazu – zainstalowane w górnej części ściany zbiornika, znajdującej się powyżej powierzchni lustra cieczy fermentacyjnej. Wokół zbiorników przewidziano wykonanie pierścieniowego układu drenażu zintegrowanego ze studzienkami rewizyjnymi, służącego jako system wykrywania, ewentualnego zbierania i ochrony przed wyciekami ze zbiorników do gruntu. Pod zbiornikami wyłożona będzie folia ochronna.

- fermentatory drugiego stopnia fermentacji (2 szt.) - żelbetonowe zbiorniki: pierwszy o średnicy 21 m i wysokości 8 m oraz drugi o średnicy 26 m i wysokości 8 m, z dachami z dwuwarstwowej membrany ochronnej - dla szczelnej izolacji od otoczenia.
- zbiorniki magazynowe do przechowywania pofermentu (2 szt.) – szczelne izolowane żelbetonowe zbiorniki o średnicy 32 m i wysokości 8 m. Technologia wykonania oraz konstrukcja zbiorników magazynowych będzie taka sama jak fermentatorów – również będą izolowane termicznie i ogrzewane. Zbiorniki będą przykryte kopułami dwumembranowymi dla przechowywania biogazu.
- zasobniki biogazu (2 szt.) umieszczone na zbiornikach przechowywania pofermentu. Zasobniki biogazu będą ze sobą połączone hydraulicznie. Wykonane zostaną z dwuwarstwowej membrany ochronnej z tworzywa sztucznego, odpornej na działanie medium przechowywanego oraz na czynniki atmosferyczne, wykonanej wewnątrz z polietylenu i zewnątrz z PCV. Zewnętrzna warstwę membrany stanowi membrana ochronna, tzw. dachowa. Wewnętrzna warstwa membrany będzie zawsze utrzymywana pod ciśnieniem w celu zapewnienia stabilności konstrukcji. Całość będzie przytwierdzona do betonowego górnego cokołu zbiorników za pomocą specjalistycznych, gazoszczelnych, stalowych pierścieni zaciskowych. Przestrzeń pomiędzy membraną wewnętrzną a membraną zewnętrzną będzie utrzymywana pod ciśnieniem za pomocą powietrza wprowadzanego pracą elektrycznej dmuchawy. Wdmuch powietrza dmuchawą zapewni odpowiedni profil oraz nachylenie zewnętrznej membrany ochronnej, z uwzględnieniem ewentualnych sił zewnętrznych, jak na przykład siła wiatru czy ciężar zalegającego śniegu opadowego. Jednocześnie dmuchawa wdmuchująca powietrze, oddziałując na membranę wewnętrzną, zapewnia nadciśnienie w ramach całego systemu gazowego. Zbiorniki z zasobnikami biogazu będą też wyposażone w konstrukcję wsporczą, która składa się z centralnie umieszczonej w ramach zbiornika betonowej kolumny wsporczej. Na wierzchu tak wzniesionej konstrukcji wsporczej zostanie rozpostarta siatka pełniąca zadanie ochronne, przeciwdziałając opadaniu wewnętrznej membrany gazowej i jej stykaniu się z cieczą fermentacyjną lub z obecnym na niej – kożuchem wierzchnim. Każdy ze zbiorników gazowych będzie wyposażony w zabezpieczenia nad- i pod- ciśnieniowe.
- prasa odciskająca poferment.
- stacja uzdatniania biogazu, w skład której będą wchodzić: stacja osuszania biogazu, system odsiarczania oraz filtr węglowy.
- wolnostojąca flara do awaryjnego spalania nadmiaru biogazu wykonana w technologii ukrytego płomienia. Konstrukcja komina, palników, podstawy oraz elementów rurociągów wykonane zostaną ze stali nierdzewnej. Urządzenia zostaną wyposażone w wewnętrzny układ kontroli i sterowania procesem zapalania i wygaszania.
- kotłownia parowa z palnikiem na biogaz. Wykonany zostanie budynek kotłowni o powierzchni ok. 150 m² i konstrukcji stalowej obudowanej płytami warstwowymi. W budynku zainstalowany będzie kocioł opalany oczyszczonym biogazem. Będzie to wysokociśnieniowy płomienicowo-płomieniówkowy kocioł parowy o mocy sumarycznej 5,246 MWt brutto.
- biofiltr zewnętrzny do dezodoryzacji powietrza z części instalacji obciążonych zapachowo, o wymiarach 10 m x 15 m i wysokości złoża aktywnego 1,8 m.

1.2 Charakterystyka instalacji, zastosowanych urządzeń i technologii

Proces fermentacji wykorzystywany na potrzeby produkcji biogazu bazuje na

beztlenowej obróbce substancji organicznych – zwierzęcych, roślinnych i innych organicznych. Wytworzony biogaz będzie produktem pośrednim procesu metabolizowania substancji organicznych prowadzonego przez bakterie, w warunkach braku dostępu tlenu. Całość procesu przebiega w kilku fazach w całej objętości wsadu do zamkniętych szczelnie fermentatorów.

Biogazownia składać się będzie z poszczególnych modułów operacyjno-funkcyjnych:

- a. System odbioru i podawania wsadu – odbieranie przywożonych surowców i ich tymczasowe przechowywanie oraz załadunek zbiorników fermentacyjnych.

Do instalacji biogazowni kierowane będą surowce z trzech strumieni materiałowych i różnych części przyjęciowych. Pierwszym będą surowce w postaci produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz niektóre inne kategorie odpadów. W tym celu zostanie wykonana hala przyjęcia. Przywożony materiał będzie rozładowywany z kontenerów bezpośrednio do dwustrefowej muldy wykonanej ze stali kwasoodpornej, zamykanej klapą z napędem hydraulicznym. Część hali, gdzie będzie miało miejsce przyjęcie materiałów, w celu hermetyzacji podczas rozładunku będzie zamykana bramą segmentową, zaś nadmiarowe powietrze z hali będzie kierowane do biofiltra. Po rozładunku kontenery będą w hali poddawane myciu wysokociśnieniową myjką, ze skierowaniem odcieków do kanalizacji technologicznej. W kolejnym etapie surowiec będzie oczyszczony z części obcych. Weryfikacja surowca będzie odbywała się na taśmie dosyłającej stałą nadawę poprzez kontrolę wizualną nadawy, w celu wydobycia z niej materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, drewno, papier. Natomiast metale, w tym metale nieżelazne, będą wykrywane za pomocą detektora, a następnie usuwane z nadawy. Pozostałe zanieczyszczenia będą usuwane ręcznie. Odpady te będą selektywnie gromadzone w pojemnikach w wydzielonym miejscu w hali przyjęć. Następnie surowiec poddany zostanie rozdrobnieniu w młynie rozdrabniającym na wielkość kęsów do 25 mm. Po rozdrobnieniu surowiec skierowany zostanie do zbiornika pasteryzacji, gdzie poddany zostanie obróbce termicznej (z zastosowaniem pary wodnej) w temp. 133°C i ciśnieniu 3 bar przez okres 20 minut. Po zakończonym procesie pasteryzacji materiał zostanie przepompowany do zbiorników buforowych, w których nastąpi uśrednienie składu i wychłodzenie do temperatury wymaganej w stosowanym procesie fermentacji ok. 40°C. Proces wstępnej pasteryzacji pozwala na eliminację organizmów patogennych oraz jednocześnie ograniczenie aktywności zapachowej surowca podczas czasowego przechowywania w zbiorniku buforowym. Odgazowanie dwóch zbiorników będzie prowadzone również poprzez zewnętrzny biofiltr. Wszystkie operacje przemieszczania surowca będą realizowane hermetycznym, zamkniętym transportem, podajnikami ślimakowymi czy z użyciem pomp zewnętrznych przewidywanych dla tego rodzaju materiałów. Drugim strumieniem wsadowym będą materiały w postaci płynnej – głównie krew, odchody, półpłynne osady i inne. Planuje się trzy zbiorniki na tego rodzaju materiały. Będą to cylindryczne betonowe, hermetycznie zamknięte zasobniki o pojemności jednostkowej ok. 150 m³. Materiał wsadowy z tych zbiorników będzie przepompowywany do pasteryzatora i zbiorników buforowych substratów. Stamtąd w miarę potrzeb materiał skierowany zostanie do pierwszego zbiornika fermentacji pierwszego stopnia. Zbiorniki odbiorcze substratów płynnych zostaną posadowione obok hali przyjęcia surowców. Zbiorniki będą wyposażone w instalację pozwalającą na hermetyczne przepompowanie płynnego substratu z cysterny wraz z odgazowaniem grawitacyjnym na biofiltr oraz w system mieszadeł. Ostatnim strumieniem wsadowym będą surowce zielone (biomasa). Surowce te trafią najpierw do zewnętrznych, niezależnych silosów betonowych a następnie transportem kołowym bezpośrednio do urządzenia rozdrabniającego. Po rozdrobnieniu substraty te zostaną skierowane wprost na część podającą materiał do zbiorników fermentacyjnych.

Przygotowane i rozdrobnione substraty z pierwszego i drugiego strumienia trafią najpierw

do stacji pomp a następnie do systemu podawania ciągłego wsadu do komór fermentacyjnych pierwszego stopnia. W instalacji stosowany będzie sposób ciągłego podawania substratu w krótkich odstępach czasowych.

Na część podawania substratów może być również dodawany wodorotlenek żelaza lub chlorek żelaza, w postaci stałej bądź płynnej, w celu wspomagania odsiarczania poprzez wytrącanie chemiczne związków siarki w formie stałej – pozostających jako zawieszony w wytwarzanym pofermencie.

- b. Fermentacja beztlenowa – produkcja biogazu oraz przefermentowanego wsadu, jako możliwej do wykorzystania pozostałości z procesu.

Instalacja biogazowa zaprojektowana została jako dwufazowa fermentacja beztlenowa, zgodnie z zasadą procesu przepływowo-retencyjnego. Proces ten charakteryzuje się ciągłym zapełnieniem zbiornika fermentacyjnego do pełna, dzięki czemu będzie trwała nieprzerwalnie produkcja biogazu w połączeniu z dobrym poziomem wykorzystania zbiorników fermentacyjnych. Rozkład substancji organicznych połączony z produkcją biogazu będzie następował w środowisku wyłącznie beztlenowym i w stałym optymalnym zakresie temperatur, w tym przypadku 38-40°C. Zbiorniki fermentacyjne pierwszej fazy będą sukcesywnie napełniane w określonych odstępach czasu substratami. Wraz z ich załadowaniem będzie następowało przepelnienie zbiorników pierwszej fazy i odpływ odpowiadającej przepelnieniu objętości mieszaniny fermentacyjnej poprzez system przelotowy do kolejnych zbiorników fermentacji drugiego stopnia. Okres retencji mieszaniny w zbiornikach fermentacyjnych pierwszego stopnia będzie wynosił ok. 52 dni. Zbiorniki fermentacji drugiego stopnia będą pełniły funkcję fermentacji resztkowej, jak również składowania mieszaniny pofermentacyjnej.

- c. Przechowywanie biogazu – tymczasowe przechowywanie biogazu oraz biologiczne podczyszczanie biogazu w zbiornikach gazowych.

Biogaz przechowywany będzie w zasobnikach (2 szt.) w postaci kopol umieszczonych na zbiornikach przechowywania pofermentu oraz w przestrzeni nad lustrem cieczy fermentacyjnej w fermentatorach wstępnych i wtórnych. Zasobniki biogazu będą ze sobą połączone hydraulicznie. Dodatkowo w ramach zasobników nazbiornikowych prowadzony będzie wstępny proces biologicznego odsiarczania biogazu. Proces biologicznego odsiarczania biogazu realizowany będzie przez bakterie, które przy śladowej obecności tlenu, przetwarzają siarkowodor obecny w gazie na czystą siarkę i wodę. Śladowe ilości tlenu, jakie są potrzebne dla procesu będą wedle potrzeby wprowadzane do zbiorników. Powstałe stałe związki siarki osiadają na belkach stropu zbiornika tworząc osad. Nadmiar osadu opada w dół i miesza się z substratem pozostając już w stanie stałym, związanym. Siarka w takiej postaci zostaje już w pofermencie jako jeden ze składników nawozowych pozostałości.

- d. Przechowywanie i dystrybucja przefermentowanego wsadu – tymczasowe przechowywanie oraz odbiór nadmiaru wyprodukowanej pozostałości.

Uzyskiwany poferment będzie przechowywany w zbiornikach. Pojemność zbiorników zapewni przechowywanie pofermentu przez ok. 4 miesiące (również poza sezonem nawozowym). Nadmiar pofermentu dystrybuowany będzie do beczkowsów na wydzielonym miejscu hermetycznego ich załadunku. W porze wegetacyjnej poferment będzie wywożony z instalacji bezpośrednio i przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu wykorzystania nawozowego. W okresach poza sezonem nawozowym przewiduje się wstępne podsuszenie mechaniczne pofermentu w zainstalowanej prasie. Frakcja ciekła będzie zwracana do procesu a podsuszony poferment będzie składowany w wydzielonym silosie betonowym i wykorzystywany

nawozowo zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2023 r., poz. 569 tj.) lub innymi wymaganymi decyzjami, w możliwym do tego okresie i/lub wykorzystywany jako odpad w sąsiedniej instalacji zakładu do termicznego unieszkodliwiania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i innych odpadów bądź przekazywany uprawnionym odbiorcom.

- e. Wykorzystanie biogazu – biogaz po uzdatnieniu będzie wykorzystywany jako paliwo w kotłowni gazowej, gdzie w wyniku spalania biogazu będzie powstawała energia elektryczna i ciepła.

Biogaz jest mieszanką głównie metanu oraz dwutlenku węgla, ze śladowymi ilościami innych gazów, takich jak np. siarkowodor i tlen. Zanim surowy biogaz będzie mógł zostać wykorzystany w kotłowni do wytwarzania pary, musi najpierw zostać poddany obróbce uzdatniającej. Na układ oczyszczania biogazu składał się będzie zespół urządzeń:

- stacja osuszania biogazu wyposażona w wymiennik schładzający i podgrzewający oraz agregat z samoczynnym odpływem kondensatu;
- system odsiarczania chemicznego gazu z dwoma izolowanymi reaktorami ze stałym złożem w postaci granulatu z wodorotlenkiem żelaza (III) jako składnikiem aktywnym. W ramach okresowego serwisu, złożo będzie wymieniane, a powstały odpad będzie bezpośrednio zabierany przez podmiot świadczący usługę;
- filtr węglowy do usuwania z gazu związków krzemu oraz resztkowego siarkowodoru. Ilość sorbentu w filtrze będzie wynosiła ok. 2 Mg. Powstający po wymianie odpad został ujęty w niniejszej decyzji.

Uzdatnianie biogazu na celu poprawę jego charakterystyki w zakresie wartości opałowej, zmniejszając korozyjność medium, a także minimalizując oddziaływanie na jakość powietrza przy spalaniu poprzez ograniczenie emisji dwutlenku siarki do atmosfery. Uzdatniony biogaz kierowany będzie do kotłowni gazowej, gdzie w wyniku spalania w wysokociśnieniowym kotle parowym wytwarzana będzie para procesowa. Wytwarzana w kotłowni gazowej para w głównej mierze będzie wykorzystywana jako czynnik procesowy do istniejącej obecnie w obrębie instalacji zakładowych – jednostce kogeneracyjnej wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej. Oprócz odzysku energetycznego, wygenerowana para może zostać także skierowana jako procesowa do instalacji produkcji mączek, pracującej również równolegle w obrębie zakładu, zapewniając tym samym zwiększenie elastyczności produkcji zakładu jako całości. Wytwarzana energia elektryczna będzie zużywana w pierwszej kolejności na potrzeby zakładu natomiast nadwyżka będzie wprowadzana do sieci zewnętrznego operatora. Energia ciepła będzie również w pierwszej kolejności wykorzystywana na potrzeby zakładu, nadmiar natomiast będzie kierowany do miejskiej sieci ciepłowniczej.

- f. Podsystem bezpieczeństwa – sprzęt bezpieczeństwa wykorzystywany w razie awarii jednostki kogeneracyjnej: flara do awaryjnego bezpiecznego spalania gazu, zawory bezpieczeństwa zbiorników.

Systemy bezpieczeństwa będą związane głównie z postępowaniem z nadmiarowym paliwem gazowym w przypadku awarii kotłowni gazowej czy jednostki kogeneracyjnej odzysku energii i braku możliwości zużycia wytwarzanego w sposób ciągły biogazu. Jednym z takich rozwiązań będzie stacjonarna flara gazowa spalająca nadmiar wytwarzanego biogazu. W przypadku sytuacji awaryjnej wraz z uruchomieniem świecy we flarze nastąpi też jednocześnie blokada systemu automatycznego podawania substratów do pierwszego zbiornika fermentacyjnego, celem chwilowego ograniczenia poziomu produkcji biogazu do czasu usunięcia nieprawidłowości. Drugim podstawowym systemem bezpieczeństwa będą zainstalowane przy zbiorniku na biogaz oraz przy kopułach dachowych z biogazem zawory bezpieczeństwa, których otwarcie nastąpi automatycznie

w przypadku nadmiernego ciśnienia biogazu w kopule membranowej. W takim przypadku gaz jest bezpowrotnie tracony.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Surowiec	Jednostka	Zużycie
surowce do przetwarzania w instalacji	Mg/rok	47 450
energia elektryczna	MWh/rok	1200
woda	m ³ /rok	20 000
dodatki technologiczne (wodorotlenek żelaza lub chlorek żelaza do odsiarczania, środki do uzdatniania i kondycjonowania wody kotłowej, kwas siarkowy i wodorotlenek sodu w absorberze	-	w zależności od potrzeb
środki do mycia i dezynfekcji	-	w zależności od potrzeb

II. WARUNKI WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

1.1. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela nr 1 Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Nr emitora	Nazwa obiektu źródła emisji	Zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna z emitora		
			stężenie ¹⁾	godzinowa	roczna
			[mg/Nm ³] / [ou _E /Nm ³]	[kg/h]	[Mg/a]
E9	Biofiltr obsługi instalacji	amoniak	20	0,14000	1,2264
		siarkowodór	-	0,00350	0,0307
		merkaptany	-	0,00133	0,0117
		Stężenie odorów	1 000	-	-
E11	Flara awaryjnego spalania biogazu (100h/rok)	pył ogółem	-	0,6970	0,070
		pył PM10	-	0,6970	0,070
		pył PM2,5	-	0,6970	0,070
		dwutlenek siarki	-	0,2053	0,021
		tlenki azotu	-	0,3722	0,037

1) Określone na podstawie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji amoniaku i odorów do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów,

zgodnie z tabelą 6.7 sekcji 3 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz.U.UE.L.2018.208.38).

Tabela nr 2 Miejsca i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Kod emitora/ nr budynku	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji					
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przeływ max. w emitorze	Prędkość max. gazów odlotowych na wylocie emitora	Temperatura wylotowa gazów	Czas trwania emisji
		m	m	m ³ /h	m/s	°K	godz./rok
E9	Biofiltr obsługi instalacji	1,8	10 x 15	3500	0,0	290	8760
E11	Flara spalania biogazu	8,4	0,8	43000	16,40	293	100 (szacowany awaryjnie)

1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Emisja zorganizowana gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji zachodzić będzie:

- ze źródła technologicznego - zewnętrzny biofiltr (E9), na który układem rurociągowym od dolnej jego części, będzie kierowane powietrze obciążone zapachowo z hali przyjęcia, 2 zbiorników buforowych i cysterny w trakcie przepompowywania substratu płynnego. Dezodoryzacja następuje na skutek interakcji wypełniacza złoża kompostowego w postaci rusztu z belek sosnowych, zrębek, masy rekultywacyjnej i kory, gdzie na powierzchni rozwija się warstwa biofilmu bakterii tlenowych. W trakcie powolnego przepływu (ok. 0,5 cm/s) dostarczanego powietrza przez warstwę filtracyjną mikroorganizmy adsorbują substancje organiczne i zużywają je do własnych procesów metabolicznych, zmniejszając tym samym ładunek odprowadzanych zanieczyszczeń organicznych. Przed skierowaniem na biofiltr powietrze kierowane będzie na dedykowany układ wstępnej podczyszczania, tj. skruber wodny dla zwilżenia oraz płuczkę chemiczną do wstępnej eliminacji zanieczyszczeń, zamontowany w hali przyjęć surowców;
- z kotła parowego na biogaz uzyskiwany z fermentacji beztlenowej, wysokociśnieniowego płomienicowo - płomieniówkowego typu UL-S firmy Bosch z dodatkowym ekonomizerem 13-1600/1055-VT-RP oraz palnikiem gazowym Weishaupt WM-G50/1-A ZM-NR o mocy 5,246 MW_t brutto, pozwalający w warunkach roboczych na uzysk strumienia masowego pary do 7 t/h, przy roboczym ciśnieniu 18 bar (bez ekonomizera). Emisja z kotła zachodzić będzie bez urządzeń redukujących, stalowym emitorem E10;

Emisja gazów i pyłów do powietrza zachodzić będzie również z systemów bezpieczeństwa:

- z wolnostojącej flary do awaryjnego spalania nadmiaru biogazu wykonanej w technologii ukrytego płomienia (E11) z optymalizacją doboru składu mieszanki palnej. Urządzenie składa się z zapalnika iskrowego, komory mieszania i spalania. Flara wyposażona jest w wewnętrzny układ kontroli i sterowania procesem zapalania i wygaszania. W przypadku braku możliwości skierowania biogazu do kotła (awaria kotła lub jednostki kogeneracyjnej odzysku energii) nadmiarowy biogaz kierowany będzie do flary, gdzie wraz z uruchomieniem świecy nastąpi blokada systemu automatycznego podawania substratów do pierwszego zbiornika fermentacyjnego, w celu chwilowego ograniczenia poziomu produkcji biogazu do czasu usunięcia nieprawidłowości. Czas pracy awaryjnego spalania biogazu oraz chwilowego uruchamiania w celu weryfikacji sprawności technicznej szacowany jest na ok. 100 h/rok;

W ramach zasobników nazbiornikowych prowadzony będzie wstępny proces biologicznego odsiarczania przez bakterie *sulfobacter oxydans*, które przy śladowej ilości tlenu przetwarzają siarkowodor na siarkę i wodę. Udział tlenu mierzony będzie przez analizator biogazu i w razie potrzeby wprowadzany do zbiornika w ściśle określonych granicach ok. 0,2-0,7%. Surowy biogaz przed wykorzystaniem na cele energetyczne zostanie oczyszczony z drobin zanieczyszczeń stałych i siarki oraz osuszony.

1.3. Emisja niezorganizowana

Z pracą instalacji podstawowej związane są następujące procesy stanowiące źródło emisji niezorganizowanej:

- emisje komunikacyjne związane z transportem ciężarowym i osobowym obsługi instalacji,
- manipulacje surowcami i produktami,
- drobne prace mechaniczne i naprawcze,
- emisje z zaworów bezpieczeństwa zainstalowanych przy zbiorniku na biogaz oraz przy kopułach dachowych z biogazem, których otwarcie następuje automatycznie w przypadku nadmiernego ciśnienia biogazu w kopule membranowej. W takich incydentalnych przypadkach może dojść do emisji biogazu z charakterystycznymi dla niego składnikami tj.: metan, dwutlenek węgla, śladowy siarkowodor (w trakcie normalnego funkcjonowania cały gaz zbierany jest w zbiornikach na biogaz, a następnie przekazywany do spalania).

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego w związku z eksploatacją instalacji do środowiska, w rozumieniu:

- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, w wysokości:
 - $L_{AeqD} = 50$ dB (pora dnia – godz.06.00-22.00),
 - $L_{AeqN} = 40$ dB (pora nocy – godz. 22.00-06.00).

2.2. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

Tabela nr 3

Lp.	Instalacja/źródło	Urządzenie/lokalizacja	Czas pracy [h]	
			dzień 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	noc 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰
Źródła kubaturowe				
1	Praca urządzeń w hali przyjęcia surowców	Hala przyjęcia surowców (obiekt nr 8)	16	8
2	Praca urządzeń w wiacie podawania surowców stałych	Wiata podawania substratów stałych (obiekt nr 7)	16	8
3	Praca urządzeń w części technicznej pompowni między zbiornikami ze sterownią	Pomieszczenie techniczne pompowni ze sterownią (obiekt nr 20)	16	8
4	Kotłownia biogazowa	Budynek kotłowni biogazowej (obiekt nr 23)	16	8
5	Chłodnia wentylatorowa	Chłodnia wentylatorowa – zespół (obiekt nr 27)	16	8
Źródła zewnętrzne punktowe				
6	Stacja uzdatniania biogazu	Stacja uzdatniania biogazu (obiekt nr 28)	16	8
7	Flara	Flara awaryjnego spalania biogazu (obiekt nr 14)	awaryjnie (ok. 100 h/a)	awaryjnie (ok. 100 h/a)
Źródła liniowe				
8	Pojazdy ciężarowe i osobowe	Pojazdy ciężarowe i osobowe	16	8

3. Warunki prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów

3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Posiadaczem odpadów jest Energoutil Sp. z o.o., Nowa Wieś Ełcka ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk o numerze identyfikacji podatkowej (NIP): 848-18627-93 oraz numerze REGON: 360821940.

3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Tabela nr 4

L p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	4,00	<p>Węgiel aktywny to drobnokrystaliczna forma węgla o strukturze zbliżonej do grafitu. Powierzchnia właściwa węgla aktywnego zawiera się w przedziale 200-1500 m²/g Otrzymywany przez usunięcie u producenta substancji smolistych z węgla surowego i częściowe jego spalanie w wysokiej temperaturze lub przez impregnację materiałów organicznych (takich jak torf, drewno, trociny, tkanki zwierzęce) niektórymi solami, np. K₂S, ZnCl₂, a następnie prażenie ich bez dostępu powietrza i przemycanie wodą. Stosowany jest jako adsorbent, katalizator czy pochłaniacz. W warunkach instalacji węgiel aktywny stosowany jest w rafinacji biogazu dla usunięcia z niego resztek związków siarki i siarkowodoru przez utlenienie na powierzchni do wolnej siarki, stąd mogący zawierać te zanieczyszczenie w wyczerpanym złożu.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 15 - Odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości (...), które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.</p>
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,20	<p>Oleje hydrauliczne są otrzymywane z produktów przeróbki ropy naftowej i zawierają w swoim składzie głównie węglowodory o dużej masie cząsteczkowej – olej bazowy. Prócz oleju bazowego stosowane są liczne dodatki syntetycznych związków organicznych polepszające końcowe własności eksploatacyjne, takie jak np.: regulatory lepkości, antyutleniacze, inhibitory korozji, środki antypienne itd (w ilości w sumie nawet 30-40 %). Skład chemiczny oleju przepracowanego stanowi mieszkankę oleju bazowego, dodatków oraz produktów starzenia – substancji zawieszonych o wysokim stopniu uwęglenia (koks, sadze etc), substancji nieorganicznych z zewnątrz (jak krzemionka) oraz nagromadzonych na skutek zużycia elementów współpracujących (głównie metale).</p>

				Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 14 - Ekotoksyczne
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,33	<p>W użytkowanych maszynach i urządzeniach prócz wymiany olejów okresowo także wymianie podlegają filtry olejowe – które wielokrotnie, podczas pracy filtrują płyn roboczy z zanieczyszczeń stałych, przedłużając tym samym żywotność medium smarnego i tym samym maszyny. Stosowana tkanina/wkład filtracyjny podczas eksploatacji ulega nieodwracalnemu zużyciu, stąd istnieje konieczność regularnych wymian tego elementu. Filtr składa się z obudowy wykonanej z blachy metalowej, uszczelnień oraz tkaniny/wkładu filtracyjnego wewnątrz. Charakter niebezpieczny temu odpadowi nadaje więc jedynie przepracowany olej, którym nasączona jest tkanina/wkład filtracyjny oraz wydzielone w porach tkaniny zanieczyszczenia stałe – sadze, cząstki mineralne, metale. Same elementy konstrukcyjne filtra nie posiadają własności niebezpiecznych.</p> <p>Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP 15 - Odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości (...), które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.</p>
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	44,00	Zużyta kora i zrębki drzewne wypełniające biofiltr obsługujący instalację, służący do dezodoryzacji powietrza technologicznego, odpad powstanie w momencie wymiany złoża na nowe. Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) tworzą wielkocząsteczkowe związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Odpad będzie zawierał również niewielką ilość biomasy z procesów metabolicznych oraz flory mikroorganizmów biofiltra.
2.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	9,00	Główną grupą płynów przemysłowych układów chłodzenia stanowią wodne roztwory glikolu, tj. związku chemicznego z grupy alkoholi dwuhydroksylowych (etylenowego lub propylenowego) rozcieńczone wodą destylowaną lub demineralizowaną wraz z dodatkami m.in. antykorozyjnymi i odkamieniającymi. Takie płyny, z głównym czynnikiem roboczym w przypadku

				analizowanej instalacji – glikolem propylenowym, mogą być klasyfikowane jako pozbawione własności niebezpiecznych. W toku eksploatacji czynnik ten podlega zanieczyszczeniu oraz procesom starzenia tracąc wyjściowe właściwości stąd jest okresowo wymieniany.
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,10	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna. Obecne są elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
5.	17 04 07	Mieszanki metali	12,00	Odpady w postaci stałej z utrzymania i remontów instalacji – złom żelazny i stalowy oraz innych metali (mosiądz, miedź, aluminium)
6.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1 000,00	Pozostałości pofermentacyjne stanowią niejednorodną mieszaninę z fazą stałą zawieszoną w cieczy o zawartości ok. 2-5 % s.m. (frakcja ciekła) i ok. 20-30 % s.m. (frakcja stała). Na główne składniki pozostałości pofermentacyjnej składa się: biomasa bakterii metanowych, resztkowe nieprzefermentowane związki organiczne, składniki mineralne z dostarczonych substratów. Materiał cechuje się wysoką zawartością związków biogennych (azot, fosfor, potas) oraz innych mikroelementów (w tym wapń i magnez). Oddziaływanie złozone jest ograniczone z uwagi na głębokie przetworzenie materiału organicznego zawartego w surowcach wyjściowych.
7.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	34 800,00	
8.	19 12 01	Papier i tektura	1,00	Wysortowane w nieznacznych ilościach z dostarczanych surowców do przerobu wtrącenia w postaci papieru i tektury, głównie pochodzących z opakowań. Głównym składnikiem papieru i opakowań kartonowych jest celuloza z przerobu pulpy drzewnej.
9.	19 12 02	Metale żelazne	2,00	Odpad w postaci stałej – złom żelazny i stalowy. Niewielkie ilości odpadów wysortowanych z surowców zatrzymanych na wykrywaczu metali
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,00	Odpad w postaci stałej – złom innych metali niż żelazo i stal (mosiądz, miedź, inne). Niewielkie ilości odpadów wysortowanych z surowców.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1,00	Wysortowane w niewielkich ilościach zanieczyszczenia w postaci opakowań z tworzyw sztucznych. Z chemicznego punktu widzenia będą to głównie poliolefiny czyli: polietylen bądź polipropylen. Tworzywa te poza długim czasem degradacji są inertne dla środowiska

12.	19 12 05	Szkło	1,00	Szkło pochodzić może z wysortowanych zanieczyszczeń wsadu. Szkło jest materiałem nieorganicznym produkowanym przez stapianie piasku kwarcowego jako głównego surowca. Pochodzące głównie z opakowań szkło jest inertne dla środowiska.
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,50	Odpad w postaci stałej. Wysortowane zanieczyszczenia drewniane, głównie z materiałów opakowaniowych czy palet. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) tworzą wielkocząsteczkowe związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza).
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,00	Będą to głównie wysortowane czy zatrzymane na elektromagnesie wtrącenia głównie materiałów opakowaniowych wielomateriałowych bądź zanieczyszczone kierowanym do przerobu materiałem organicznym papier, drewno, szkło, metale. Z uwagi na zabrudzenie niemożliwe do selektywnej zbiórki w grupach.

3.3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania*	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady nie będą magazynowane.	Odpady będą wywożone bezpośrednio po wymianie przez uprawniony podmiot.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe, i smarowe	Odpady będą gromadzone w paletopojemnikach z tworzywa sztucznego lub beczkach metalowych ustawionych w wannie odciekowej, w zamkniętym garażu odpadowym (miejsce magazynowe M1)	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru.
3.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą gromadzone w pojemniku z tworzywa sztucznego lub pojemniku metalowym, w zamkniętym garażu odpadowym (miejsce magazynowe M1)	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru.

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane.	Odpady będą wywożone bezpośrednio po wymianie przez uprawniony podmiot bądź zostaną przekazane na sąsiednią instalację w zakładzie (spalarnię odpadów).
2.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady nie będą magazynowane.	Odpady będą wywożone bezpośrednio po wymianie przez uprawniony podmiot
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą gromadzone w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub pojemnikach metalowych w zamkniętym garażu odpadowym (miejsce magazynowe M1)	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru.
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
5.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady będą gromadzone w metalowym kontenerze, osłoniętym przed wpływem czynników atmosferycznych, na utwardzonym placu (miejsce magazynowe M2).	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru
6.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady nie będą magazynowane.	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom.
7.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpady będą gromadzone w szczelnych żelbetowych zbiornikach magazynowych (miejsce magazynowe M3), natomiast odwodniona pulpa/gęstwa pofermentacyjna gromadzona będzie w zamkniętych kontenerach metalowych umieszczonych w silosach zewnętrznych betonowych (miejsce magazynowe M4).	Odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom lub wykorzystane w sąsiedniej instalacji zakładu do termicznego unieszkodliwiania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i innych odpadów.
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone będą w pojemnikach z tworzywa	
9.	19 12 02	Metale żelazne		

10.	19 12 03	Metale nieżelazne	sztucznego lub pojemnikach metalowych w wydzielonym miejscu w hali przyjęć (miejsce magazynowe M5)	Odpady będą przekazywane specjalistycznej firmie upoważnionej do ich odbioru.
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		
12.	19 12 05	Szkło		
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		

* Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Opis miejsc magazynowania

Miejsce M1 – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji o kodach 13 02 08*, 16 01 07*, 16 02 14, 16 02 16. Odpady będą magazynowane w zamkniętym garażu odpadowym. Odpad o kodzie 13 02 08* będzie magazynowany w paletopojemnikach z tworzywa sztucznego lub beczkach metalowych ustawionych w wannie odciekowej. Pozostałe odpady będą magazynowane w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub metalowych.

Miejsce M2 – miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji o kodzie 17 04 07. Odpady będą magazynowane na utwardzonym placu w metalowych kontenerach na złom metali.

Miejsce M3 – miejsce magazynowania odpadów powstających z przetwarzania o kodzie 19 06 06. Odpady będą magazynowane w dwóch zbiornikach magazynowych pofermentu o konstrukcji szczelnej żelbetowej i łącznej pojemności 12861 m³.

Miejsce M4 – miejsce magazynowania odpadów powstających z przetwarzania o kodzie 19 06 06 (odwodniona pulpa/gęstwa pofermentacyjna). Odpady gromadzone będą w dwóch zamkniętych kontenerach metalowych o pojemności 21 m³ każdy, umieszczonych w silosach zewnętrznych betonowych.

Miejsce M5 – miejsce magazynowania odpadów powstających z przetwarzania o kodach 19 12 01, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 12. Odpady gromadzone będą w pojemnikach (6 szt. o pojemności 0,25 m³ każdy i 1 szt. o pojemności 1 m³) z tworzywa sztucznego lub pojemnikach metalowych w wydzielonym miejscu w hali przyjęć surowców.

3.4. Źródła powstawania odpadów:

1. Procesy podstawowe – produkcja biogazu.
2. Bieżąca eksploatacja instalacji.

3.5. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- systematyczne szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,

- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom,
- selektywne magazynowanie wszystkich wytwarzanych odpadów w wydzielonych i oznakowanych miejscach,
- magazynowanie wytworzonych odpadów niebezpiecznych w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach,
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane aktualnymi przepisami ustawy o odpadach zezwolenia na odzysk i/lub unieszkodliwianie odpadów.

3.6. Dodatkowe obowiązki w zakresie gospodarowania odpadami

W celu zapewnienia prawidłowej gospodarki odpadami na terenie instalacji prowadzone będą następujące działania:

- prowadzenia działań zmierzających do ograniczania ilości odpadów,
- magazynowanie odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- magazynowanie olejów odpadowych zgodnie z aktualnymi przepisami szczegółowymi,
- odpady niebezpieczne różnych rodzajów oraz odpady niebezpieczne z odpadami innymi niż niebezpieczne nie będą mieszane,
- zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w ustawie o odpadach,
- odpady przekazywane będą wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- zagospodarowanie wytworzonego pofermentu zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów

4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Ełcka, na działce o numerze ewidencyjnym 326/2 obręb nr 0031 Nowa Wieś Ełcka, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie. Odpady poddawane będą przetwarzaniu w procesie R3.

Tabela nr 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów poddawana przetworzeniu Mg/rok ¹⁾	Proces przetwarzania
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	47 450	
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	47 450	
3.	Zwierzęta padłe i ubite z	02 01 82	47 450	

	konieczności			R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
4.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	47 450	
5.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	47 450	
6.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	47 450	
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	47 450	
8.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	47 450	
9.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	47 450	
10.	Inne niewymienione odpady	02 05 99	47 450	
11.	Skratki	19 08 01	47 450	
12.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	47 450	
13.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	47 450	

¹⁾Sumaryczna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu nie przekroczy 47 450 Mg/rok

4.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela nr 7

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadów w Mg/rok ¹⁾
1.	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 05	1 000,00
2.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	34 800,00
3.	Papier i tektura	19 12 01	1,00
4.	Metale żelazne	19 12 02	2,00
5.	Metale nieżelazne	19 12 03	1,00
6.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	1,00
7.	Szkło	19 12 05	1,00
8.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	0,50

9.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	1,00
----	---	----------	------

¹⁾ sumaryczna ilość odpadów wytworzonych nie może być większa od ilości odpadów poddanych przetworzeniu

4.3. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia

Odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, na działce o numerze ewidencyjnym 326/2 obręb nr 0031 Nowa Wieś Ełcka, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie, w wyznaczonych miejscach magazynowania: P1, P2, P3 i P4.

Miejsce magazynowania P1 - miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania o kodach 02 01 06, 02 01 82, 02 01 99, 02 02 02, 02 02 04, 02 02 81, 02 02 99, 02 05 01, 02 05 99, 19 08 01, 19 08 09, 20 01 25. Odpady będą magazynowane w muldach załadowniczych znajdujących się wewnątrz hali przyjęcia surowców. Miejsce magazynowe objęte zostanie systemem monitoringu.

Miejsce magazynowania P2 — miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania o kodach 02 01 06, 02 02 02, 19 08 09, 20 01 25. Odpady w postaci płynnej będą magazynowane w trzech zamkniętych szczelnych, żelbetowych zbiornikach zagłębionych w ziemi, o średnicy 7 m i wysokości 3 m nad poziom terenu. Miejsce magazynowe objęte zostanie systemem monitoringu.

Miejsce magazynowania P3 – miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania o kodzie 02 01 03. Odpady będą magazynowane w silosach na substraty stałe. Silosy będą wykonane w konstrukcji szczelnej żelbetowej o powierzchni łącznej ok. 250 m² i wysokości przegród 4m. Miejsce magazynowe objęte zostanie systemem monitoringu.

Miejsce magazynowania P4 – miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania o kodach 02 01 03, 02 02 02, 02 02 04, 02 02 81, 02 02 99, 02 05 01, 02 05 99. Odpady będą magazynowane w trzech zamkniętych, metalowych kontenerach. Miejsce magazynowe objęte zostanie systemem monitoringu.

Tabela nr 8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	P3 silos betonowy P4 metalowe kontenery
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	P1 mulda metalowa P2 zbiorniki żelbetowe
3.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	P1 mulda metalowa
4.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	P1 mulda metalowa
5.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	P1 mulda metalowa P2 zbiorniki żelbetowe P4 metalowe kontenery

6.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	P1 mulda metalowa P4 metalowe kontenery
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	P1 mulda metalowa P4 metalowe kontenery
8.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	P1 mulda metalowa P4 metalowe kontenery
9.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	P1 mulda metalowa P4 metalowe kontenery
10.	Inne niewymienione odpady	02 05 99	P1 mulda metalowa P4 metalowe kontenery
11.	Skratki	19 08 01	P1 mulda metalowa
12.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	P1 mulda metalowa P2 zbiorniki żelbetowe
13.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	P1 mulda metalowa P2 zbiorniki żelbetowe

4.4. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

- a) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu

Tabela nr 9

Lp .	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	150,00	47 450,00
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	163,00	47 450,00
3.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	163,00	47 450,00
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	163,00	47 450,00

5.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	508,00	47 450,00
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	163,00	47 450,00
7.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	163,00	47 450,00
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	163,00	47 450,00
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	163,00	47 450,00
10.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	163,00	47 450,00
11.	19 08 01	Skratki	163,00	47 450,00
12.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	345,00	47 450,00
13.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	345,00	47 450,00

- b) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu

Tabela 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	-	-
2.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	12 861,00	34 800,00
3.	19 12 01	Papier i tektura	0,25	1,00
4.	19 12 02	Metale żelazne	0,25	2,00

5.	19 12 03	Metale nieżelazne	0,25	1,00
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,25	1,00
7.	19 12 05	Szkło	0,25	1,00
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0,25	0,50
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1,00	1,00

- c) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc

Tabela 11

Lp	Miejsce magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1.	Miejsce M3	12 861,00	34800	12 861,00	12 861,00
2.	Miejsce M4	42,00	34800	42,00	42,00
3.	Miejsce M5	2,5	2,5	2,5	2,5
4.	Miejsce P1	100,00	47450	100,00	100,00
5.	Miejsce P2	345,00	47450	345,00	345,00
6.	Miejsce P3	400,00	47450	400,00	400,00
7.	Miejsce P4	63,00	47450	63,00	63,00

4.5. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., w miejscowości Nowa Wieś Ełcka, na działce o numerze ewidencyjnym 326/2 obręb nr 0031 Nowa Wieś Ełcka, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie.

Zgodnie z załącznikiem numer 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w przedmiotowej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Proces fermentacji wykorzystywany na potrzeby produkcji biogazu bazuje na beztlenowej obróbce substancji organicznych. Biogaz jest produktem pośrednim procesu katabolicznej metanogenezy prowadzonej przez bakterie, która zachodzi podczas rozkładu substancji organicznych bez dostępu tlenu. Całość procesu przebiega w kilku fazach w całej objętości wsadu do zamkniętych szczelnie fermentatorów.

Roczna moc przerobowa instalacji do przetwarzania odpadów będzie wynosić **47 450 Mg/rok**.

Funkcjonowanie instalacji biogazowni składać się będzie z poszczególnych modułów operacyjno-funkcyjnych:

- systemu odbioru i podawania wsadu - odbieranie przywożonych surowców i ich tymczasowe przechowywanie oraz załadunek zbiorników fermentacyjnych. Po przywiezieniu surowców w instalacji będzie miało miejsce wstępne sortowanie niektórych odpadów przed skierowaniem do procesu właściwego wytwarzania biogazu (oczyszczenie z części obcych poszczególnych odpadów pod określonymi kodami) oraz ich rozdrobnienie i pasteryzacja.
- fermentacji beztlenowej – produkcja biogazu oraz przefermentowanego wsadu, jako możliwej do wykorzystania pozostałości z procesu.
- przechowywania biogazu - tymczasowe przechowywanie biogazu oraz biologiczne podczyszczanie biogazu w zbiornikach gazowych.
- przechowywania i dystrybucji przefermentowanego wsadu – tymczasowe przechowywanie oraz odbiór nadmiaru wyprodukowanej pozostałości.
- wykorzystania biogazu – biogaz po uzdatnieniu będzie wykorzystywany jako paliwo w kotłowni gazowej, gdzie w wyniku spalania biogazu będzie powstawała energia elektryczna i ciepła.
- podsystemu bezpieczeństwa - sprzęt bezpieczeństwa wykorzystywany w razie awarii jednostki kogeneracyjnej: flara do awaryjnego bezpiecznego spalania gazu, zawory bezpieczeństwa zbiorników.

4.6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

4.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym z 30 listopada 2021 r. i aktualizacji operatu przeciwpożarowego z dnia 25.05.2022 r. oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku: z dnia 11 stycznia 2022 r., znak: PZ.5585.01.1.2022 i piśmie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z dnia 2 czerwca 2022 r., znak: PZ.55805.01.2022.2;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożenia wybuchem;
13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

4.8. Zabezpieczenie roszczeń

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ w postanowieniu z dnia 22.03.2023 r., znak: OŚ-PŚ.7222.10.2022 określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub

usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w związku z eksploatacją instalacji do produkcji biogazu z kategorii obiektów IPPC w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne, przewidzianej do eksploatacji na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. w Nowej Wsi Ełckiej, Nowa Wieś Ełcka ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk, w formie depozytu i w wysokości 908,00 zł (słownie: dziewięćset osiem złotych i zero groszy).

5. Pobór wody i odprowadzanie ścieków

5.1. Zaopatrzenie w wodę

Instalacja biogazowni zaopatrywana będzie w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej.

Zużycie wody na potrzeby instalacji ogółem – **20 000,00 m³/rok**, w tym:

- uwadnianie wsadu do procesu fermentacji – ok. 6 000,00 m³/rok
- przygotowanie pary technologicznej – ok. 7 000,00 m³/rok
- utrzymanie reżimu sanitarnego i czystości – ok. 7 000,00 m³/rok

5.2. Odprowadzanie ścieków

5.2.1. Ścieki przemysłowe

Funkcjonowanie instalacji będzie wiązało się z powstawaniem ścieków przemysłowych w ilości **17 300 m³/rok**. Ścieki po podczyszczeniu będą odprowadzane do kanalizacji publicznej, łącznie z pozostałymi ściekami z zakładu, zgodnie z oddzielnym pozwoleniem wodnoprawnym określającym warunki odprowadzenia. Ścieki przemysłowe będą generowane z trzech źródeł:

- ścieki z utrzymania czystości oraz stanu sanitarnego obiektów, urządzeń, hali, transportu i naczep pojazdów transportowych, kontenerów z surowcami – ok. **16 500 m³/rok**,
- ścieki z urządzeń do wstępnego podczyszczania i zwilżania gazów złowonnych – ok. **750 m³/rok**,
- traktowane jako ścieki wody deszczowe z rejonu wjazdu do głównej hali przyjęcia surowców – ok. **50m³/rok**.

Tabela nr 14 Stan i skład ścieków przemysłowych

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartości wskaźników zanieczyszczeń
BZT ₅	mg O ₂ /dm ³	700
ChZT	mg O ₂ /dm ³	1400
Azot ogólny	mg N/ dm ³	98
Azot amonowy	mg NH ₄ / dm ³	200

Azot azotynowy	mg N _{NO2} / dm ³	10
Fosfor ogólny	mg P/dm ³	22
Zawiesiny ogólne	mg/dm ³	650

5.3. Wody opadowe

Wody opadowe lub roztopowe z części terenu instalacji biogazowni będą zbierane w zamknięte systemy kanalizacji deszczowej w ilości 1 738,37 m³/rok i odprowadzane do gruntu przez sieć studni chłonnych, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Metody ochrony środowiska wodnego:

- instalacja będzie zaopatrywana w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej,
- kontrola ilości zużywanej wody poprzez regularne odczyty liczników,
- ścieki przemysłowe będą odprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, po uprzednim podczyszczeniu,
- wody opadowe będą zbierane w zamknięte systemy kanalizacji deszczowej, z terenów zanieczyszczonych związanych z transportem pojazdów dodatkowo będą podczyszczone,
- pod zbiornikami procesowymi wyłożona zostanie szczelna membrana a wokół zbiorników wykonany zostanie drenaż zintegrowany ze studzienkami rewizyjnymi w celu weryfikacji ewentualnych wycieków,
- miejsca przyjęcia odpadów będą zorganizowane w sposób minimalizujący możliwość zanieczyszczenia gleby lub wody, np. wewnątrz hali czy w szczelnym zbiorniku,
- prowadzona będzie okresowa kontrola powierzchni szczelnych.

2. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej:

- zastosowanie nowych urządzeń o dopuszczalnej do użytku klasie efektywności energetycznej;
- prowadzony będzie w ramach całego zakładu, w tym instalacji biogazowni, rejestr zużycia energii elektrycznej.

3. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami

- minimalizacja czasu magazynowania wytwarzanych odpadów o ile to możliwe,
- tymczasowe magazynowanie wytwarzanych odpadów do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości,
- magazynowanie wytwarzanych odpadów w wyznaczonych miejscach i w odpowiednio przystosowanych pojemnikach, kontenerach czy zbiornikach.

4. Metody ochrony powietrza:

- hermetyzacja procesu i instalacji w sposób trwały,

- kierowanie z części instalacji powietrza obciążonego odorowo na dedykowany zewnętrzny biofiltr w celu dezodoryzacji,
- flara zapewniająca bezdymne spalanie biogazu w sytuacji awaryjnej,
- zastosowanie układu oczyszczania biogazu (stacja osuszania, system odsiarczania, filtr węglowy do usuwania związków krzemu).

5. Metody ochrony przed hałasem:

- zastosowanie nowych urządzeń o stosunkowo niskim oddziaływaniu akustycznym,
- zbiorniki do prowadzenia procesu i do magazynowania produktów (pofermentu) stanowią formę ekranu akustycznego.

6. W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- zapewnienia warunków:
 - do czasowego przechowywania surowców w muldach załadowniczych, zbiornikach wstępnych, silosach oraz kontenerach,
 - do ograniczenia do niezbędnego minimum czasu przetrzymywania surowców w muldach załadowniczych, zbiornikach wstępnych, silosach oraz kontenerach,
- stosowania materiałów, surowców i paliw gwarantujących dotrzymanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska,
- utrzymywania urządzeń wchodzących w skład instalacji we właściwym stanie technicznym oraz przeprowadzania koniecznych remontów i napraw,
- prowadzenia rejestru zużywanej wody poprzez regularne odczyty liczników,
- monitorowania parametrów technicznych przetwarzania poprzez prowadzenie pomiarów podstawowych, takich jak: temperatura, pH substratów, potencjał REDOX, zawartość lotnych kwasów tłuszczowych, hydrauliczny czas retencji, poziom cieczy i piany w komorach oraz parametrów uzyskiwanego biogazu, tj. zawartości metanu, dwutlenku węgla, siarki oraz tlenu,
- przestrzegania obowiązujących przepisów i zasad z zakresu ochrony środowiska,
- ciągłego doskonalenia sposobu zarządzania środowiskowego.

IV. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

- odprowadzanie powstających ścieków przemysłowych do zewnętrznej kanalizacji, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym,
- zbieranie oraz podczyszczanie z powierzchni brudnych wód opadowych przed odprowadzaniem ich do środowiska, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym,
- zabezpieczenie i kontrola zbiorników procesowych przed przenikaniem zanieczyszczeń do gruntu,
- magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania i wytwarzanych w instalacji w miejscach do tego przeznaczonych oraz w sposób uniemożliwiający

przenikanie zanieczyszczeń do gruntu.

V. SPOSÓB PROWADZENIA SYSTEMATYCZNEJ OCENY RYZYKA ZANIECZYSZCZENIA GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO, KTÓRE MOGĄ ZNAJDOWAĆ SIĘ NA TERENIE ZAKŁADU W ZWIĄZKU Z EKSPLOATACJĄ INSTALACJI, ALBO SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI TYMI SUBSTANCJAMI ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

Prowadzona będzie systematyczna ocena ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, poprzez:

1. Prowadzenie bieżącego, aktualnego rejestru substancji chemicznych, preparatów stosowanych w Energoutil Sp. z o.o. wraz z określeniem sposobu magazynowania i używania.
2. Przeprowadzanie oceny tych substancji pod kątem potencjalnego zagrożenia.
3. Systematyczną kontrolę miejsc i sposobów przechowywania, rozładunku substancji chemicznych. Sprawdzanie szczelności pojemników, posadzek.
4. Przechowywanie odpadów w sposób i w miejscach do tego przeznaczonych na powierzchniach szczelnych w odpowiednich pojemnikach.
5. Okresową kontrolę powierzchni szczelnych – posadzek pod kątem pęknięć, uszkodzeń, jak i śladów korozji lub nadtrawień zbiorników, infrastruktury przesyłowej itp., oraz w razie konieczności zlecenie ich napraw.
6. Kontrolę stanu włazów, studzienek, odpływów kanalizacyjnych ścieków, wód opadowych i roztopowych, właściwych spływów. Okresowe przeglądy i czyszczenie separatorów.
7. Zastosowanie pod zbiornikami biogazowni monitoringu wycieków wraz z systemem drenażu opaskowego i wziernikami kontrolnymi.

VI. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIAR I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI

1. Monitorowanie procesów technologicznych

Monitoring zużycia wody, energii elektrycznej oraz wykorzystania środków pomocniczych prowadzony będzie poprzez bieżące odczyty liczników pomiarowych oraz weryfikacje kosztów zakupu w odniesieniu do przerobu surowca w danym okresie rozliczeniowym. W celu monitoringu parametrów technicznych przetwarzania prowadzone będą pomiary parametrów podstawowych, takich jak: temperatura, pH substratów, potencjał REDOX, zawartość lotnych kwasów tłuszczowych, poziom cieczy i piany w komorach. Ponadto monitorowane będą podstawowe parametry uzyskiwanego biogazu, tj. zawartości metanu, dwutlenku węgla, siarki oraz tlenu.

2. Monitoring emisji do powietrza

- a. W celu umożliwienia przeprowadzania kontroli dotrzymywania wymogów wydanego pozwolenia zintegrowanego należy na emitorze E9 (biofiltr) wykonać stanowisko do pomiaru emisji zgodnie z normą EN 15259 i utrzymywać je we właściwym stanie technicznym. Stanowisko pomiarowe powinno umożliwiać wykonywanie pomiarów wstępnych, kontrolnych i okresowych emisji przez akredytowane laboratorium, zgodnie z obowiązującą metodyką pomiarową i z wykorzystaniem specjalistycznej aparatury z zachowaniem wymogów BHP.
- b. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonania, w terminie 3 miesiące od dnia zakończenia rozruchu instalacji, na emitorze E9 (biofiltr) wstępnych pomiarów emisji amoniaku i siarkowodoru lub zamiast tego stężenia odorów. Pomiary należy wykonać przy maksymalnym obciążeniu instalacji, zgodnie z obowiązującą metodyką w tym zakresie. Wyniki pomiarów należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia ich wykonania.
- c. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonywania raz na 6 miesięcy, licząc od dnia wykonania pomiarów wstępnych, okresowych pomiarów emisji do powietrza w zakresie amoniaku i siarkowodoru lub zamiennie stężenia odorów z emitora E9 (biofiltr), zgodnie z obowiązującą metodyką w tym zakresie. Wyniki pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie (30 dni od dnia ich wykonania) i w formie zgodnej z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r., poz. 2405).
- d. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do rejestracji czasu pracy flary w czasie awaryjnego przekierowania biogazu.

3. Monitoring hałasu

- a. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami wykonawczymi.
- b. Pierwsze pomiary hałasu obejmujące nową instalację do produkcji biogazu należy przeprowadzić w najbliższym terminie, zgodnie z harmonogramem już prowadzonego monitoringu hałasu na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o., jako całości, do którego prowadzący instalację jest zobowiązany, w związku z eksploatacją istniejących instalacji posiadających odrębne pozwolenia zintegrowane.
- c. Pomiary należy wykonać na terenach objętych ochroną przed hałasem, zlokalizowanych w najbliższym sąsiedztwie zakładu, klasyfikowanych, jako zabudowa mieszkaniowa.

- d. Wyniki pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Warmińsko-Mazurskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie (30 dni od dnia ich wykonania) i w formie zgodnej z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r., poz. 2405).

4. Monitoring ilości zużywanej wody

Kontrola ilości zużywanej wody pobieranej z zewnętrznej sieci wodociągowej – zgodnie z warunkami umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Ełku.

5. Monitoring ścieków i wód deszczowych

Kontrola jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Ełku - zgodnie z warunkami umowy o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Ełku oraz zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

Kontrola zbieranych w sposób zorganizowany wód deszczowych z terenu biogazowni i odprowadzanie ich do środowiska poprzez sieć studni chłonnych – zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

6. Dodatkowe wymagania w zakresie monitorowania emisji

Nie nakłada się dodatkowych obowiązków w zakresie monitorowania emisji poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.) oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust.1 ww. ustawy.

VII. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU, W ZAKRESIE NIEOBJĘTYM PRZEPISAMI art. 149 USTAWY Z DNIA 27 KWIETNIA 2001 r. PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

VIII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

Instalacja biogazowni nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej.

Potencjalne awarie na terenie instalacji biogazowni mogą być spowodowane przez pożar, awarię urządzeń, brak zasilania, wyciek surowców/półproduktów ze zbiorników magazynowych czy z przechowywania substancji wspomagających mogących mieć charakter niebezpieczny. Znaczny stopień zagrożenia występuje natomiast dla przechowywanego oraz produkowanego w sposób ciągły paliwa gazowego.

Na terenie przedmiotowej instalacji należy stosować następujące sposoby zapobiegania i ograniczania skutków występowania awarii:

- regularne szkolenia pracowników w zakresie BHP oraz p.poż i postępowania w razie wystąpienia awarii,
- kontrolowanie i egzekwowanie wszystkich zasad BHP oraz p.poż poprzez np. całkowity zakaz palenia na terenie instalacji, wykonywanie prac niebezpiecznych przez co najmniej dwie osoby, prace w miejscach zagrożonych wybuchem z detektorami metanu i siarkowodoru,
- wyposażenie instalacji w sprzęt ppoż. oraz prowadzenie na bieżąco przeglądów i konserwacji sprzętu ppoż.,
- przeprowadzanie regularnych planowanych przeglądów technicznych instalacji, urządzeń i budynków ze sporządzeniem protokołu i zaplanowaniem niezbędnych napraw,
- przeprowadzanie próbnych alarmów ewakuacyjnych oraz zasad ratownictwa dla pracowników obsługi,
- przestrzeganie wymagań dla zbiorników i instalacji gazowych zgodnie z przepisami szczegółowymi,
- kontrola drożności i sprawności instalacji (m.in. przewodów, zaworów),
- wprowadzanie i przestrzeganie zasad pracy w obrębie stref zagrożenia wybuchem,
- magazynowanie preparatów chemicznych zgodnie z zaleceniami zawartymi w kartach charakterystyk,
- zastosowanie membran ochronnych pod zbiornikami z substancjami/surowcami w celu ochrony gruntu przed ewentualnym rozszczelnieniem i wyciekami,
- zainstalowanie przy zbiorniku na biogaz oraz przy kopułach dachowych z biogazem zaworów bezpieczeństwa, których otwarcie nastąpi automatycznie w przypadku nadmiernego ciśnienia biogazu w kopule membranowej,
- wyposażenie instalacji we flarę do awaryjnego spalania nadmiaru biogazu.

W przypadku wystąpienia awarii należy powiadomić odpowiednie służby zgodnie z opracowanymi procedurami i instrukcjami, w tym w szczególności: Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ełku i Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

IX. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu. Rozruch i zatrzymanie instalacji nie generują powstawania innych źródeł emisji ani substancji oraz nie powodują zwiększenia emisji zanieczyszczeń do powietrza w stosunku do normalnej eksploatacji instalacji, do rodzajów i wielkości określonych niniejszym pozwoleniem.

X. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

XI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie jest wydane **na czas nieoznaczony**.

- Organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy pozwolenia zintegrowanego:
- niezwłocznie po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, lecz nie później niż w terminie 6 miesięcy od dnia publikacji;
 - co najmniej raz na 5 lat;
 - jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji;
 - jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Zawiadomieniem z dnia 31.01.2022 r. (data wpływu do tut. Organu: 02.02.2022 r.) Starosta Ełcki przekazał Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego według właściwości wnioski Energoutil Sp. z o.o. w Nowej Wsi Ełckiej, Nowa Wieś Ełcka ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk z dnia 25.01.2022 r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji biogazu z kategorii obiektów IPPC w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne.

Na podstawie art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.), zwanej dalej p.o.ś., w związku z § 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014, poz.1169) i ust. 5 pkt 3 lit. c załącznika do ww. rozporządzenia, dla ww. instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotowa instalacja zalicza się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.). Ponadto przedmiotowa instalacja zlokalizowana będzie na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. , gdzie eksploatowane są już dwie instalacje do unieszkodliwiania lub odzysku padłych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, gdzie w jednej z instalacji produkowana jest mączka mięsno-kostna, w drugiej natomiast prowadzone jest termiczne przekształcanie (spalanie) odpadów.

W związku z powyższym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 p.o.ś. organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację (1 egz. + zapis wniosku w wersji elektronicznej), sporządzoną przez firmę *Usługi dot. ochrony powietrza Andrzej Jamiołkowski* wraz z uzupełnieniami. Wnioskodawca przedłożył łącznie z wnioskiem o wydanie pozwolenia dowód uiszczenia stosownej opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku, na podstawie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r.- Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 z późn. zm.), zwanej dalej k.p.a., pismem z dnia 11.02.2022 r., wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych. Przy piśmie z dnia 28.02.2022 r. (data wpływu do tut. Organu: 04.03.2022 r.) Wnioskodawca przedłożył wymagane brakujące dokumenty.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis ww. wniosku w wersji elektronicznej przekazano Ministrowi do spraw Klimatu i Środowiska.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 19/2022.

Zgodnie z art. 61 § 4 k.p.a., pismem z dnia 14.03.2022 r. zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji biogazu z kategorii obiektów IPPC w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne.

Następnie pismem z dnia 14.03.2022 r., na podstawie art. 33 ust. 1 pkt 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 z późn. zm.) zwanej dalej u.i.o.ś, w zw. z art. 218 p.o.ś. tut. Organ podał

do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji biogazu z kategorii obiektów IPPC w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne. Termin wnoszenia uwag i wniosków wynosił 30 dni, licząc od dnia ukazania się niniejszego ogłoszenia.

Ponadto pismami z dnia 14.03.2022 r. informacja o wszczęciu postępowania została również przekazana do Wnioskodawcy oraz do Urzędu Gminy Ełk, z prośbą o podanie jej do publicznej wiadomości na okres 30 dni.

W terminie 30 dni od daty podania niniejszej informacji do publicznej wiadomości nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

Po dokładnym przeanalizowaniu wniosku stwierdzono, że wymaga on merytorycznego uzupełnienia i wyjaśnienia pewnych kwestii. W związku z tym pismami z dnia 04.04.2022 r. oraz 11.05.2022 r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. W powyższych pismach tut. Organ przedstawił m.in. analizę wniosku pod kątem spójności zapisów z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach. W trakcie analizy ww. dokumentów tut. Organ zauważył, że we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wskazano m.in. szerszy zakres rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w stosunku do posiadanej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, inne ilości i źródła powstawania ścieków przemysłowych w planowanej instalacji, rozbieżne informacje dot. mocy brutto palnika gazowego oraz wysokości flary.

Zgodnie z art. 86 u.i.o.ś, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji oraz wydające decyzje, o których mowa w art. 72 ust. 1 ww. ustawy. Tut Organ w ww. piśmie wskazał prowadzącemu instalację, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach w świetle treści art. 86 ustawy u.i.o.ś, wiąże organy na dalszych etapach procesu inwestycyjnego. Aby takie związanie decyzją środowiskową było skuteczne musi ona jak najprecyzyjniej określać istotne cechy przedsięwzięcia, jakim niewątpliwie w niniejszej decyzji jest opis instalacji wraz z rodzajami odpadów przewidzianymi do przetwarzania. Biorąc powyższe pod uwagę, tut. Organ poprosił o wyjaśnienie rozbieżności pomiędzy zapisami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, a wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Ponadto tut. Organ poprosił o przedłożenie aktualnego *Raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych*, gdyż ten załączony do wniosku odnosi się jedynie do dwóch pozostałych instalacji działających na terenie zakładu.

Przy pismach z dnia 02.06.2022 r. (data wpływu do tut. Organu: 08.06.2022 r.) Wnioskodawca przedłożył częściowe uzupełnienie wniosku. W uzupełnieniach w odniesieniu do zapisów wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego i treści decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, Wnioskodawca zmienił treść wniosku w zakresie rodzajów odpadów planowanych do przetwarzania, wyjaśnił kwestie dotyczące planowanych źródeł i ilości ścieków przemysłowych w instalacji oraz przedstawił aktualne pozwolenie wodnoprawne regulujące te kwestie, a także wyjaśnił kwestie dot. mocy brutto palnika gazowego oraz wysokości flary. Ponadto w przedłożonych pismach odniesiono się do pozostałych informacji, o które wezwał tut. Organ.

Ponadto przy piśmie z dnia 08.06.2022 r. (data wpływu do tut. Organu: 14.06.2022 r.) Wnioskodawca przedłożył brakujące uzupełnienie, tj. aktualny *Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych*, na terenie docelowo 3 instalacji IPPC prowadzonych przez Energoutil Sp. z o.o. 10-300 Ełk, Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A.

Następnie w dniu 27.06.2022 r. wpłynął do tut. Organu wniosek organizacji ekologicznej Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego, ul. Sportowa 30/B, 05-100 Nowy Dwór Mazowiecki o dopuszczenie jej do udziału w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony. Tut. Organ pismem z dnia 30.06.2022 r. poinformował Grand Agro Fundację Ochrony Środowiska Naturalnego, że zgodnie z art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.), uczestniczy ona w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony.

Pismem z dnia 29.07.2022 r. (data wpływu do tut. Organu: 02.08.2022 r.) Wnioskodawca złożył uzupełnienie do przedłożonego przy piśmie z dnia 08.06.2022 r. Raportu początkowego o stanie środowiska, w szczególności gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie docelowo 3 instalacji IPPC prowadzonych przez Energoutil Sp. z o.o. 10-300 Ełk, Nowa Wieś Ełcka, ul. Ełcka 1A.

Dokonując analizy całości zgromadzonej dokumentacji w sprawie, tut. Organ zauważył pewne braki i niejasności, dlatego też pismem z dnia 10.08.2022 r. ponownie zwrócił się do Strony o przedłożenie stosownych wyjaśnień. W dniu 29.08.2022 r. wpłynęło do tut. Organu uzupełnienie wniosku.

Następnie w dniu 25.10.2022 r. ponownie wpłynął do tut. Organu wniosek organizacji ekologicznej Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego, ul. Sportowa 30/B, 05-100 Nowy Dwór Mazowiecki o dopuszczenie jej do udziału w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony. Tut. Organ pismem z dnia 27.10.2022 r. poinformował Grand Agro Fundację Ochrony Środowiska Naturalnego, że Fundacja zwracała się już do tut. Organu z tożsamym wnioskiem z dnia 26.06.2022 r. i uczestniczy w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony.

Dokonując analizy całości zgromadzonej dokumentacji w sprawie, tut. Organ ponownie zauważył braki i niejasności w dokumentacji, dlatego też pismem z dnia 09.12.2022 r. ponownie zwrócił się do Strony o przedłożenie stosownych wyjaśnień. Wnioskodawca przy piśmie z dnia 14.12.2022 r. (data wpływu do tut. Organu 19.12.2022 r.) przedłożył uzupełnienie wniosku.

Następnie pismem z dnia 03.01.2023 r. tut. Organ ponownie zwrócił się o uzupełnienie wniosku. W dniu 11.01.2023 r. wpłynęła odpowiedź na ww. pismo.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezafatwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej załatwienia.

Po rozpatrzeniu kompletnego wniosku w przedmiocie udzielenia pozwolenia zintegrowanego, stwierdzono, że spełnia on wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy o odpadach, przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje

się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów.

Mając powyższe na względzie, pismem z dnia 19 stycznia 2023 r., tut. Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach oraz postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. Organ pismem z dnia 19 stycznia 2023 r., zwrócił się do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Ponadto, tut. Organ pismem z dnia 19 stycznia 2023 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, wystąpił do Wójta Gminy Ełk o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia.

Wójt Gminy Ełk wydał postanowienie z dnia 02.02.2023 r., znak: KGO.6234.1.2023, w którym pozytywnie zaopiniował przedsięwzięcie.

Postanowieniem z dnia 3 lutego 2023 r., znak: PZ.55805.01.2022.5 (data wpływu 08.02.2023 r.) Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ełku zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, który uzgodnił pozytywnie postanowieniem z dnia 11 stycznia 2022 r., znak: PZ.5585.01.1.2022 i pismem z dnia 2 czerwca 2022 r., znak: PZ.55805.01.2022.2.

W dniu 13.03.2023 r. wpłynął do tut. Organ protokół kontroli nr GIZ 21/2023 przeprowadzonej przez Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z udziałem przedstawicieli tut. Organu.

Postanowieniem z 17 marca 2023 r., znak: WIOŚ-G-I.7060.1.4.2023.ab.ks.af.as (data wpływu 20.03.2023 r.), Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził, że miejsca magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów na działce o nr ewid. geod.326/2, będącej własnością Energoutil Sp. z o.o., ul. Ełcka 1a, Nowa Wieś Ełcka 19-300 Ełk spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.

Postanowieniem z dnia 22.03.2023 r., znak: OŚ-PS.7222.10.2022 tut. Organ określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w związku z prowadzeniem instalacji do produkcji biogazu z kategorii obiektów IPPC w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne, przewidzianej do eksploatacji na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. w Nowej Wsi Ełckiej, Nowa Wieś Ełcka ul. Ełcka 1a, 19-300 Ełk.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach na ww. postanowienie przysługuje Stronie zażalenie w terminie 7 dni od daty jego otrzymania. Tut. Organ doręczył Spółce ww. postanowienie w dniu 27.03.2023 r. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wniesienia zażalenia na ww. postanowienie. W związku z powyższym ww. postanowienie stało się ostateczne w dniu 04.04.2023 r. Wnioskodawca uiszczył wskazaną należność w dniu 27.03.2023 r. na wskazany rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Warmińsko – Mazurskiego w Olsztynie i poinformował o tym tut. Organ przy piśmie z dnia 29.03.2023.

Następnie pismem z dnia 07.04.2023 r. (data wpływu do tut. Organu: 07.04.2023 r.) Spółka przedłożyła dodatkowe uzupełnienie do wniosku. Tut. Organ po przeanalizowaniu ww. uzupełnienia uznał, że wymaga ono dodatkowo uzgodnienia z Warmińsko-Mazurskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska, dlatego też przy piśmie z dnia 12.04.2023 r. tut. Organ przesłał ww. pismo do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z prośbą o zajęcie stanowiska w przedmiotowej sprawie.

Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie postanowieniem z dnia 10.05.2023 r. (data wpływu do tut. Organu: 12.05.2023 r.) ponownie stwierdził, że miejsca magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów na działce o nr ewid. geod.326/2, będącej własnością Energoutil Sp. z o.o., ul. Ełcka 1a, Nowa Wieś Ełcka 19-300 Ełk spełniają wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. W postanowieniu wskazano m.in. że nie ma potrzeby przeprowadzania ponownej kontroli w terenie, gdyż zmiany ujęte we wniosku wynikają z błędu obliczeniowego dotyczącego pojemności zbiorników na poferment, co przekłada się na całkowitą pojemność i jednocześnie największą masę, która może być magazynowana i zmiany te nie wpływają na ustalenia podjęte podczas przeprowadzonej kontroli.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W związku z powyższym w piśmie z dnia 15.05.2023 r. poinformowano Strony o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia.

Przy piśmie z dnia 05.06.2023 r. Wnioskodawca przedłożył dodatkowe uzupełnienie w kwestii uszczegółowienia procesów przetwarzania, zagospodarowania wytworzonego pofermentu, procesu wstępnego oczyszczania surowca z części obcych oraz uzdatniania biogazu.

Wnioskodawca udokumentował posiadanie tytułu prawnego do działki o numerze ewidencyjnym 326/2 obręb nr 0031 Nowa Wieś Ełcka, gmina Ełk, powiat ełcki, województwo warmińsko-mazurskie.

Przedmiotowa instalacja jest nową instalacją służącą do produkcji biogazu w procesie fermentacji beztlenowej. W instalacji biogazowni prowadzone będzie przetwarzanie odpadów, w tym produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i biomasy. Wydajność instalacji będzie wynosiła 47450 Mg/rok i 130 Mg/dobę.

Obecnie na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. funkcjonują dwie niezależne instalacje: instalacja do wytwarzania mączek mięsno-kostnych oraz instalacja do termicznego unieszkodliwiania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz niektórych odpadów

z odzyskiem energetycznym. Planowana biogazownia będzie trzecią instalacją na terenie ww. zakładu.

W skład instalacji do produkcji biogazu będą wchodzić: hala przyjęcia części surowców; pomieszczenie techniczne ze sterowaniem procesami przyjęcia, higienizacji, załadunku oraz procesem fermentacji; zbiorniki wstępne (3 szt.) do przyjmowania substratów zwierzęcych płynnych; fermentatory pierwszego stopnia fermentacji (2 szt.); fermentatory drugiego stopnia fermentacji (2 szt.); zbiorniki magazynowe do przechowywania pofermentu (2 szt.); zasobniki biogazu (2 szt.) umieszczone na zbiornikach przechowywania pofermentu; prasa odciskająca poferment; stacja uzdatniania biogazu; wolnostojąca flara do awaryjnego spalania nadmiaru biogazu; kotłownia parowa z palnikiem na biogaz; biofiltr zewnętrzny do dezodoryzacji powietrza z części instalacji obciążonych zapachowo.

Cały proces produkcji biogazu będzie zaczynał się od przyjęcia przywożonych surowców. Do instalacji biogazowni kierowane będą surowce z trzech strumieni materiałowych i różnych części przyjęciowych. Pierwszym będą surowce w postaci produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz niektóre inne kategorie odpadów. Drugim strumieniem wsadowym będą materiały w postaci płynnej – głównie krew, odchody, półpłynne osady i inne. Ostatnim strumieniem wsadowym będą surowce zielone (biomasa). Odpowiednio przygotowane i rozdrobnione substraty trafią docelowo do komór fermentacyjnych pierwszego stopnia. W instalacji stosowany będzie sposób ciągłego podawania substratu w krótkich odstępach czasowych. Instalacja biogazowa jest zaprojektowana jako fermentacja beztlenowa z ciągłym wypełnieniem zbiornika fermentacyjnego do pełna. Użytkowane zbiorniki fermentacyjne pierwszej fazy będą sukcesywnie napełniane w określonych odstępach czasowych substratami. Okres retencji mieszaniny w zbiornikach fermentacyjnych pierwszego stopnia będzie wynosił ok. 52 dni. Dalej mieszanina będzie przechodzić do zbiorników drugiej fazy, gdzie następuje fermentacja resztkowa oraz ostatnich – magazynowych, gdzie będzie się odbywało już jedynie składowanie mieszaniny pofermentacyjnej. Wytworzony biogaz przechowywany będzie w zasobnikach w postaci kopuł umieszczonych na zbiornikach przechowywania pofermentu oraz w przestrzeni nad lustrem cieczy fermentacyjnej w fermentatorach wstępnych i wtórnych. Zasobniki biogazu będą ze sobą połączone hydraulicznie. Biogaz po uzdatnieniu będzie wykorzystywany jako paliwo w kotłowni gazowej, gdzie w wyniku spalania biogazu będzie powstawała energia elektryczna i ciepła. Wytwarzana energia elektryczna będzie zużywana w pierwszej kolejności na potrzeby zakładu natomiast nadwyżka będzie wprowadzana do sieci zewnętrznego operatora. Energia ciepła będzie również w pierwszej kolejności wykorzystywana na potrzeby zakładu, nadmiar natomiast będzie kierowany do miejskiej sieci ciepłowniczej. Uzyskiwany w procesie produkcji biogazu poferment będzie przechowywany w zbiornikach. Pojemność zbiorników zapewni przechowywanie pofermentu przez ok. 4 miesiące (również poza sezonem nawozowym). Nadmiar pofermentu dystrybuowany będzie do beczkowsów na wydzielonym miejscu hermetycznego ich załadunku. W porze wegetacyjnej poferment będzie wywożony z instalacji bezpośrednio i przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu wykorzystania nawozowego. W okresach poza sezonem nawozowym przewiduje się wstępne podsuszenie mechaniczne pofermentu w zainstalowanej prasie. Frakcja ciekła będzie zawraca do procesu a podsuszony poferment będzie składowany w wydzielonym silosie betonowym i wykorzystywany nawozowo zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2023 r., poz. 569 tj.) lub innymi wymaganymi decyzjami, w możliwym do tego

okresie i/lub wykorzystywany w sąsiedniej instalacji zakładu do termicznego unieszkodliwiania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i innych odpadów bądź przekazywany uprawnionym odbiorcom.

Instalacja zostanie wyposażona w sprzęt bezpieczeństwa wykorzystywany w razie awarii jednostki kogeneracyjnej: flarę do awaryjnego bezpiecznego spalania gazu oraz zawory bezpieczeństwa zbiorników.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił do tut. Organu o ustalenie warunków przetwarzania i wytwarzania odpadów dla instalacji przetwarzania odpadów w celu produkcji biogazu.

Stosownie do zapisów wynikających z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, w niniejszym pozwoleniu określono rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanego procesu technologicznego jak również wskazano miejsce i sposób magazynowania odpadów.

W stosunku do odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz odpadów powstających po przetworzeniu, w pozwoleniu określono, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz, które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, jak również największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg.

Poza odpadami wytwarzanymi w wyniku procesu przetwarzania instalacja jest również źródłem powstawania odpadów wynikających z bieżącej eksploatacji instalacji. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Poś, w decyzji określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Odpady dopuszczone do przetwarzania i wytwarzania magazynowane są na terenie instalacji, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne. Czas magazynowania odpadów nie może przekroczyć terminów określonych ustawą o odpadach. Określone w niniejszej decyzji kody i rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzania w procesie odzysku oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji zgodne są z wnioskiem strony oraz rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz.10). Przedstawione przez prowadzącego instalację sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ochrony środowiska i przepisami prawa. Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami w sposób nie zagrażający środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

W pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i jego aktualizacji oraz postanowienia i pisma Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku.

Na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. w Nowej Wsi Elckiej funkcjonują obecnie dwie instalacje objęte odrębnymi pozwoleniami zintegrowanymi. Decyzja Starosty Elckiego z dnia 28.07.2006 r., znak: R.7649-2/05/06 ze zm. określa warunki pracy instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę (produkcja mączki mięsno-kostnej), ustalając dopuszczalne emisje do powietrza z emitora E5 (kocioł parowy opalany węglem kamiennym) oraz E1, E2 i E3 (biofiltry). Decyzja Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 30.10.2013 r., znak: OŚ-PŚ.7222.18.2012 ze zm. określa warunki pracy instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę (spalarnia), ustalając dopuszczalne emisje do powietrza z emitora E6 (instalacja do termicznego przekształcania odpadów zwierzęcych), E7 (odpowietrzanie silosu magazynowego Ca(OH)₂) oraz E8 (biofiltr).

Na terenie zakładu Energoutil Sp. z o.o. w ramach biogazowni eksploatowany będzie kocioł (E10) z palnikiem opalany biogazem o nominalnej mocy cieplnej 5,246 MW, dla którego w przedmiotowym pozwoleniu nie określono dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. z 2010 r. nr 130, poz. 881) oraz Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2019 r., poz. 1510) kocioł ten z uwagi na to, że jest opalany paliwem gazowym i jego moc cieplna jest większa od 1 MW, ale mniejsza od 15 MW podlega pod obowiązek zgłoszenia emisji wynikający z art. 152 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.). Pismem z dnia 25.05.2022 r. (data wpływu do tut. Organu: 08.06.2022 r.) Strona spełniła obowiązek zgłoszenia ww. instalacji. W związku z tym, że przedmiotowy kocioł zaliczony został, zgodnie z § 6 ust. 5 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860) do instalacji nowej, dla której określono standardy emisyjne w załączniku nr 5 do ww. rozporządzenia, Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego w decyzji z dnia 18.08.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7223.24.2022, na podstawie art. 154 ust. 1a ustawy Poś ustalił wymagania w zakresie ochrony środowiska dotyczące eksploatacji kotła.

Otwarty biofiltr eksploatowany w ramach biogazowni, na który kierowane będzie obciążone zapachowo powietrze z części zakładu, traktowany jest, jako źródło emisji zorganizowanej, zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz.U.UE.L.2018.208.38) – zwaną dalej decyzją 2018/1147. Określone w przedmiotowym pozwoleniu poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do amoniaku i odorów do powietrza określone zostały na podstawie tabeli 6.7 sekcji 3 ww. decyzji, a emisja dopuszczalna siarkowodoru oraz merkaptanów na podstawie danych literaturowych.

Zgodnie z art. 180 pkt 1 ustawy Poś oraz Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., nr 130, poz. 881), flara o mocy 5,246 MW spalająca nadmiar biogazu, wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, jako instalacja inna niż energetyczna powyżej 0,5 MW. Na wniosek prowadzącego instalację, na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Poś, została ona ujęta w niniejszym pozwoleniu.

W niniejszym pozwoleniu, zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

Zgodnie z wytycznymi Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) do przeprowadzenia obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń uwzględniono pracę wszystkich źródeł emisji na terenie należącym do Energoutil Sp. z o.o. Wielkość emisji z instalacji, w załączonej do wniosku dokumentacji, wyliczono w oparciu o decyzję 2018/1147 oraz założenia teoretyczne. Z przeprowadzonych obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wynika, że emisja gazów i pyłów do powietrza z terenu zakładu nie będzie powodowała przekroczeń poziomów emisji określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r. poz. 1031) oraz w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Poś, prowadzącego instalację zobowiązano do monitorowania wielkości emisji amoniaku i siarkowodoru lub zamiennie stężenia odorów, zgodnie z wymaganiami decyzji 2018/1147. Emisja do powietrza z otwartego biofiltra, podlega obowiązkowi monitorowania zgodnie z normami EN, a jeżeli są niedostępne należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. W ramach BAT 8 należy monitorować z częstotliwością raz na 6 miesięcy emisje amoniaku i siarkowodoru, dla których na dzień wydania niniejszej decyzji nie zostały opracowane normy EN lub zamiast ich, można monitorować stężenie odorów zgodnie z normą EN 13725, również z częstotliwością raz na 6 miesięcy.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy Poś zobowiązano Energoutil Sp. z o.o., jako prowadzącego instalację nowo zbudowaną do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z otwartego biofiltra, w celu wykazania dotrzymania wartości dopuszczalnej emisji amoniaku i siarkowodoru lub zamiennie stężenia odorów, określonej na podstawie poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL wskazanych w konkluzjach BAT i wartości odniesienia merkaptanów w powietrzu oraz pozostałych warunków emisji określonych w niniejszym pozwoleniu. Art. 147 ust. 5 ustawy Poś umożliwia określenie dłuższego terminu na wykonanie pomiarów wstępnych niż 14 dni od zakończenia rozruchu. Wobec powyższego tut. Organ określił czas na wykonanie pomiarów wstępnych – 3 miesiące od dnia zakończenia rozruchu instalacji, z uwagi na długi czas oczekiwania na stopniowe rozpoczęcie uwalniania biogazu. Biorąc pod uwagę powyższe przepisy, w świetle

zasadności ekonomicznej i organizacyjnej, tut. Organ uznał za zasadne, aby częstotliwość (raz na 6 miesięcy) wykonywania pomiarów emisji amoniaku i siarkowodoru lub stężenia odorów, wynikających z konkluzji BAT, liczyć od dnia wykonania pomiarów wstępnych.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Poś, określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, w odniesieniu do rodzajów terenów, określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, prowadzący instalację zobowiązany jest do przeprowadzania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Energoutil Sp. z o.o. eksploatuje na terenie zakładu inne instalacje objęte odrębnymi pozwoleniami zintegrowanymi i zgodnie z § 8 pkt 2 i 3 ww. rozporządzenia prowadzi raz na dwa lata monitoring poziomów hałasu. Tut. Organ uznał argumentację Strony, aby okresowe pomiary hałasu również w odniesieniu do nowej instalacji do produkcji biogazu, były kontynuowane, jako reprezentatywne dla wszystkich eksploatowanych na terenie zakładu instalacji wymagających posiadania pozwolenia zintegrowanego.

Wyniki pomiarów wielkości emisji należy przedkładać w terminie określonym przepisami od dnia zakończenia pomiaru Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie, w formie i układzie zgodnym z zapisami Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz.U. z 2020 r., poz. 2405).

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Wnioskodawca przedłożył wraz z wnioskiem *Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych* oraz przedstawił sposoby zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych, a także propozycje dotyczące sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji. W związku z powyższym, tut. Organ w decyzji określił sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Woda na potrzeby funkcjonowania instalacji biogazowni będzie pobierana z zewnętrznej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana będzie do uwalnianie wsadu do procesu fermentacji, przygotowania pary technologicznej oraz utrzymania reżimu sanitarnego i czystości instalacji. Zapotrzebowanie instalacji na wodę będzie wynosiło łącznie 20 000,00 m³/rok.

Funkcjonowanie instalacji będzie wiązało się z powstawaniem ścieków przemysłowych w ilości 17 300 m³/rok. Ścieki te będą odprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, łącznie z pozostałymi ściekami z zakładu. Ścieki przemysłowe powstające w

instalacji będą pochodziły z utrzymania czystości oraz stanu sanitarnego obiektów, urządzeń, hali, transportu i naczeł pojazdów transportowych, kontenerów z surowcami oraz z urządzeń do wstępnego podczyszczania i zwilżania gazów złowonnych, a także z potraktowanych jako ścieki zanieczyszczonych wód deszczowych z rejonu wjazdu do głównej hali przyjęcia surowców.

Mając powyższe na uwadze, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Poś, w decyzji określono wyłącznie ilość, stan i skład ścieków przemysłowych. Pozwolenie zintegrowane nie określa warunków wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Zgodnie z przepisami prawa, na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, prowadzący instalację winien posiadać odrębną decyzję, tj. pozwolenie wodnoprawne. Wnioskodawca posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie z terenu biogazowni, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do kanalizacji zewnętrznej, udzielone decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej

w Białymstoku z dnia 14.04.2022 r., znak: BI.RUZ.4210.5.2022.TG.

Ponadto dla przedmiotowej instalacji nie określono poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego. W przedmiotowej instalacji mamy do czynienia z procesem biologicznego przetwarzania odpadów oraz wstępnego przygotowania niektórych rodzajów odpadów pod określonymi kodami (oczyszczenie z części obcych, rozdrobnienie i pasteryzacja), w związku z czym poziomy emisji BAT-AELs z tabeli 6.2 ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 nie mają zastosowania.

Wody opadowe z terenu instalacji biogazowni będą zbierane w zamknięte systemy kanalizacji deszczowej w ilości 1 738,37 m³/rok i odprowadzane do gruntu przez sieć studni chłonnych. Wnioskodawca posiada pozwolenie wodnoprawne na wykonanie urządzeń wodnych tj. 4 studni chłonnych na terenie przedmiotowego zakładu oraz na odprowadzanie do tych urządzeń wód opadowych i roztopowych ujętych w zamknięte systemy kanalizacji deszczowej służące do odprowadzania opadów atmosferycznych z powierzchni utwardzonych na terenie zakładu, udzielone decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Białymstoku z dnia 07.06.2018 r. , znak: BI.RUZ.421.61.2018.KB.

W pozwoleniu określono ilości zużywanych surowców, materiałów i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów i energii.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że cały zakład Energoutil Sp. z o.o., zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu

zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), nie jest zaliczany do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Przedmiotowa instalacja do produkcji biogazu spełnia wymagania zawarte w dokumentach, o których mowa w art. 204 ust. 1 i art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik poprzez taki dobór metod prowadzenia instalacji, aby powodować możliwie najniższe wielkości emisji zanieczyszczeń do środowiska we wszystkich jego komponentach. Instalacja nie będzie powodować przekroczeń granicznych wielkości emisyjnych określonych w konkluzjach BAT.

W pozwoleniu nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania, ponieważ

z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania

wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Małgorzata Domurad

Z-ca Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Energoutil Sp.z o.o.
Nowa Wieś Ełcka
ul. Ełcka 1A
19-300 Ełk
2. Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego - ePUAP
3. 2 x a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – ePUAP
2. Wójt Gminy Ełk - ePUAP
3. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP

Za wydanie pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na rachunek bankowy Urzędu Miasta Olsztyna.