

Olsztyn, 8.03.2023 r.

OŚ-PŚ.7222.40.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., Siedliska 77, 19-300 Ełk, NIP:8481791107, REGON: 280239333 o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 6.02.2012 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2011 udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w miejscowości Siedliska, gmina Ełk, na działkach o nr 90/25, 90/86, 90/87, 90/88, 343/5, 343/6, 343/7, 344/2, 344/4

orzekam:

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego z dnia 6.02.2012 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2011 udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., Siedliska 77, 19-300 Ełk, NIP:8481791107, REGON: 280239333 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w miejscowości Siedliska, gmina Ełk, na działkach o nr 90/25, 90/86, 90/87, 90/88, 343/5, 343/6, 343/7, 344/2, 344/4, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego: z dnia 19.05.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.39.2013, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.89.2014 r., z dnia 10.12.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.53.2014 oraz z dnia 28.08.2018 r., znak: OŚ-PŚ.7222.4.2018, w następujący sposób:

- 1. Rozdział I decyzji „RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI”, otrzymuje następujące nowe brzmienie:**

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

1. Opis instalacji, parametry techniczne i technologiczne

Działalność objęta niniejszym pozwoleniem prowadzona będzie w istniejącej instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – kwaterze balastu zlokalizowanej w miejscowości Siedliska, gmina Ełk, na działkach o nr ewidencyjnych 90/25, 90/86, 90/87, 90/88, 343/5, 343/6, 343/7, 344/2, 344/4. Ponadto pozwolenie obejmuje instalacje towarzyszące tak jak: **instalacja do segregacji odpadów; instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów zmieszanych oraz do**

biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów selektywnie zebranych; instalacja do kruszenia odpadów budowlanych; instalacja do demontażu odpadów wielkogabarytowych, oczyszczalnia ścieków przemysłowych oraz pozostałe instalacje techniczne służące do obsługi Zakładu. Całkowita powierzchnia Zakładu wynosi 19,9008 ha.

W skład przedmiotowej instalacji wchodzi kwatera do składowania odpadów oraz powiązane z nią technologicznie obiekty infrastruktury technicznej:

1. Kwatera balastu

Kwatera składowania odpadów

Podstawowe parametry techniczno – eksploatacyjne kwatery:

- powierzchnia w dnie – 36 000 m²,
- powierzchnia górą – 51 000 m²,
- pojemność całkowita (docelowa) – 654 000 m³,
- rzędna dna – 149,00 – 155,50 m n.p.m.,
- rzędna korony obwałowań – 153,50 – 159,50 m n.p.m.,
- nachylenie skarp wewnętrznych – 1:2,5,
- nachylenie skarp zewnętrznych – 1:2,0,
- maksymalna rzędna składowania – 12 m powyżej rzędnej korony.

Dno kwatery i skarpy posiadają uszczelnienie składające się z:

- warstwy uszczelnienia mineralnego o współczynniku przepuszczalności maksymalnie 10⁻⁹ m/s, ułożonej na dnie i skarpach wewnętrznych niecki, o grubości 0,5 m,
- geomembrany HDPE o grubości 2 mm.,
- warstwy ochronnej z geowłókniną:
 - na rowach kotwiących na skarpach i w pasie szerokości 1 m na dnie o gramaturze 800 g/m²,
 - na dnie 600 g/m²,
- warstwy filtracyjnej grubości 0,5 m o współczynniku przepuszczalności min. 10⁻⁴ m/s.

Do ochrony skarp wewnętrznych kwatery składowania wykorzystane zostały opony układane jednowarstwowo w dolnym pasie skarpy w 3-4 rzędach, grubość opon nie jest większa niż grubość przesyпки – 50 cm.

Drenaż odcieków

Wody odciekowe z terenu kwatery zbierane będą siecią drenażową wykonaną z rur PE ułożonych w obsypce żwirowej 16/32 mm, separacja frakcji żwirowej od przysypki została uzyskana poprzez ułożenie geowłókniny o gramaturze 250 g/m². Dreny poprzeczne o średnicy 200 mm zostały ułożone ze spadkiem 1% w kierunku drenu podłużnego o średnicy 250 mm. Dren podłużny ułożony jest ze spadkiem 3%.

Instalacja odgazowująca

Przedmiotowa instalacja do składowania odpadów będzie posiadać instalację do odgazowania składowiska, składającą się ze studni odgazowujących. W celu redukcji emisji zanieczyszczeń

powstających w procesie składowania odpadów, studnie podłączone będą poprzez kolektor zbiorczy i pompę ssącą, do instalacji spalania gazu składowiskowego, eksploatowanej zgodnie z zapisami instrukcji prowadzenia składowiska i niniejszej decyzji.

2. Instalacje towarzyszące:

Instalacja do segregacji odpadów

Do instalacji do segregowania odpadów trafiać będą odpady zmieszane, surowcowe oraz zielone. Odpady nie będą trafiały na linię jednocześnie, lecz w zależności od aktualnego nagromadzenia (po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów danego rodzaju).

W zależności od podawanego na linię rodzaju odpadów:

- odpadów zmieszanych,
 - odpadów selektywnie zebranych,
 - odpadów zielonych i zbieranych selektywnie odpadów biodegradowalnych,
- będą włączane lub wyłączane poszczególne urządzenia ciągu technologicznego.

Pierwszym elementem linii do sortowania odpadów jest strefa przyjmowania odpadów (nadawa sortowni), która umożliwi wydzielenie odpadów wielkogabarytowych oraz odpadów niepożądanych i zapewnia:

- możliwość rozładunku i czasowego buforowania odpadów. W tym celu wydzielona została strefa przyjęcia odpadów zmieszanych o powierzchni ok. 600 m²,
- możliwość rozładunku i czasowego buforowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki o powierzchni ok. 100 m² z podziałem na dwa rodzaje odpadów tzn. opakowaniową i biodegradowalną,
- przy wypełnionej powierzchni platformy pozostaje powierzchnia pozwalająca na przejazd ładowarki i załadunek stacji nadawczej,
- wysokość buforowania odpadów w obszarze rozładunku wynosi do 5,0 m.

A. SEGREGACJA ODPADÓW ZMIESZANYCH

Pojazdy ciężarowe dostarczające odpady po zważeniu, będą wjeżdżać do hali sortowni. Jednocześnie może odbywać się rozładunek dwóch samochodów na platformie odpadów zmieszanych. Przywożone odpady będą wyładowywane na płytę wyładowniczą znajdującą się wewnątrz hali, na poziomie posadzki. Następnie ładowarką odpady będą załadowywane w zależności od gabarytów i charakteru odpadów do:

- przenośnika kanałowego załadowniczego,
- rozrywarki worków - jeśli odpady zawierają znaczny udział worków,
- do rozdrabniarki - w przypadku odpadów wielkogabarytowych, które będą wydzielane z odpadów zmieszanych.

W strefie przyjmowania odpadów zmieszanych dodatkowo następuje wydzielenie odpadów, które nie powinny trafić na linię sortowniczą. Wybieranie odpadów niepożądanych będzie prowadzone przez pracowników Zakładu, do odpadów niepożądanych zostały zaliczone odpady:

- odpady budowlane,
- odpady wielkogabarytowe,
- odpady metalowe,
- odpady niebezpieczne.

Przenośnikiem kanałowym odpady zmieszane lub zebrane selektywnie transportowane będą do kabiny preselekcji, gdzie zostaną wydzielone m.in. odpady mogące utrudnić bądź zakłócić proces sortowania na instalacji, tj.:

- odpady wielkogabarytowe,
- odpady budowlane,
- odpady opakowań szklanych,
- odpady kartonów,
- odpady dużych worków i folii,
- odpady dużych elementów metalowych,
- odpady niebezpieczne.

Kabina preselekcji wyposażona jest w 4 zsypy główne, 2 boksy zsypane z możliwością ustawienia dwóch kontenerów hakowych o pojemności 32 m³ oraz dodatkowo 4 zsypy boczne do pojemników na odpady niebezpieczne lub inne.

Za kabiną preselekcji zlokalizowane jest obrotowe sito bębnowe, do którego odpady będą transportowane systemem przenośników. Sito bębnowe jest tak skonstruowane aby ograniczać ewentualne zatykanie się otworów.

Na sicie bębnowym będzie następował podział strumienia odpadów na dwie frakcje o wymiarach:

- 0-80/100 mm,
- >80/100 mm.

Sito bębnowe wyposażone jest w blachy sitowe umożliwiające regulację frakcji drobnej w zakresie z 100-100 mm na 80-80 mm.

Frakcja podsitowa drobna 0-80/100 mm

Frakcja drobna 0-80/100 mm wydzielona w sicie bębnowym zostanie skierowana do podczyszczenia za pomocą separatora elektromagnetycznego metali żelaznych, a następnie w sposób automatyczny systemem przenośników zostanie przekazana do kabiny na doczyszczanie frakcji organicznej z puszek aluminiowych i butelek PET. Następnie podawana jest na przenośnik wyposażony w wagę przenośnikową i ostatecznie trafi do procesu biologicznego przetwarzania w hali biologicznego przetwarzania.

Wydzielone separatorem elektromagnetycznym odpady metalowe zostaną skierowane za pomocą systemu przenośników dalej przenośnikiem sortowniczym do kabiny frakcji FE/NE celem doczyszczania, albo przesypano do pojemnika.

Załadunek i odbiór frakcji biodegradowalnej będzie odbywać się w sposób automatyczny (bez czynnika ludzkiego) umożliwiając ciągłość pracy linii sortowniczej. Ponadto występuje możliwość umieszczenia frakcji 0-80/100 mm w kontenerze o poj. 32 m³.

Frakcja nadsitowa >80/100 mm

Frakcja nadsitowa o wymiarze powyżej 80/100 mm wyłoniona na sicie zostanie skierowana zestawem przenośników na separatory metali żelaznych i nieżelaznych, separatory optopneumatyczne (NIR) i separator balistyczny.

Wydzielanie tworzyw sztucznych

Frakcja średnia 80/100 mm wydzielona na sicie obrotowym systemem przenośników zostanie skierowana na separator NIR wydzielający pozytywnie wszystkie tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PET, PS oraz inne) za wyjątkiem PCV. Separator zapewnia wydzielenie minimum 85%

zdefiniowanego rodzaju materiału trafiającego w obszar działania separatora przy czystości minimum 80%. Obiekty czarne nie zostaną wyseparowane.

Fracja tworzyw sztucznych wydzielona separatorem NIR zostanie za pomocą przenośników przekazana do separatora balistycznego.

Separator balistyczny wykorzystuje właściwości materiałów (ciężar właściwy i kształt) do ich mechanicznego rozdziału. Separator balistyczny umożliwia podział wydzielonych tworzyw sztucznych na frakcję:

- ciężką-twardą-toczącą się (np. butelki PET, PE),
- lekką-miękką-płaską (np. folia).
- drobną tj. frakcję ok. 0-45 mm (zanieczyszczeń - stanowiących balast).

Dwie pierwsze frakcje trafią na dalszy ciąg sortowania automatycznego poszczególnych frakcji materiałowych.

Fracja drobna

Fracja drobna, (jako balast) systemem przenośników zostanie skierowana do automatycznej stacji załadunku kontenerów. Automatyczna stacja załadunku kontenerów, składa się z dwóch kontenerów o pojemności min. 32m³ oraz przenośników załadowniczych, które zapewniają możliwość ciągłego zapełniania kontenerów i ich wymiany bez konieczności zatrzymywania linii sortowniczej. Zapełnienie kontenerów oraz konieczność wywozu będzie sygnalizowana w informatycznym systemie sterowania i kontroli.

Fracja lekka

Fracja lekka wydzielona poprzez separator balistyczny zostanie bezpośrednio podana na przenośnik przyspieszający do separatora optopneumatycznego (NIR) folii umożliwiającego automatyczne wydzielenie folii, w tym:

- pozytywnie folii PE np. transparentnej/białej lub zanieczyszczenia,
- negatywnie folii mix poprzez pozytywne wydzielenie balastu (np. papieru, folii innej niż folia PE).

Separator zapewni wydzielenie minimum 85% zdefiniowanego rodzaju materiału przy czystości minimum 88%. Obiekty czarne nie zostaną wyseparowane.

Wydzielone pozytywnie lub negatywnie folie systemem przenośników zostaną dostarczone do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania. W kabinie sortowniczej możliwe jest wydzielenie 2 rodzajów materiałów za pomocą 6 zsyków zrzutowych dla manualnego sortowania.

Pozostałość po wydzieleniu folii systemem przenośników kierowana jest do przenośnika bunkrowego.

Fracja ciężka

Fracja ciężka wydzielona poprzez separator balistyczny zostanie przekazana systemem przenośników do separatora optopneumatycznego (NIR) PET umożliwiającego automatyczne pozytywne wydzielenie PET mix lub PET danego koloru, w tym:

- pozytywnie PET mix lub
- pozytywnie PET np. niebieski i
- pozytywnie PET zielony.

Separator zapewni wydzielenie minimum 85% zdefiniowanego rodzaju materiału przy czystości minimum 88%. Obiekty czarne nie zostaną wyseparowane.

Wydzielone pozytywnie materiały PET zostaną przekazane na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania.

W kabinie możliwe jest wydzielenie 3 rodzajów materiałów. Pozostałość po wydzieleniu PET mix lub PET danego koloru zostanie bezpośrednio skierowana za pomocą przenośnika do separatora optopneumatycznego (NIR) PE/PP umożliwiającego automatyczne wydzielenie PET danego koloru lub frakcji PE z lub bez PP, w tym:

- pozytywnie PET danego koloru lub,
- pozytywnie PE z lub bez PP lub
- opakowań wielomateriałowe.

Wydzielone pozytywnie materiały PET lub PE z lub bez PP zostaną przekazane na przenośnik sortowniczy do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania. W kabinie możliwe jest wydzielenie 2 rodzajów materiałów. Pozostały strumień odpadów, niewydzielony separatorem NIR PE/PP, zostanie przekazany systemem przenośników do przenośnika bunkrowego.

Frakcje stanowiące zanieczyszczenia poszczególnych frakcji materiałowych w kabinie sortowniczej wydzielone pozytywnie, zostaną przy pomocy przenośnika skierowane do przenośnika bunkrowego, jako urządzenia magazynujące frakcję energetyczną pre-RDF.

Wydzielanie odpadów innych niż tworzywa sztuczne

Niewydzielona, jako tworzywa sztuczne frakcja >80/100 mm zostanie skierowana do separatora elektromagnetycznego metali (Fe), wydzielone separatorem elektromagnetycznym odpady metalowe zostaną skierowane na przenośnik sortowniczy celem doczyszczenia. Pozostały strumień odpadów po wydzieleniu metali zostanie skierowany do separatora NIR papieru wydzielającego pozytywnie papier mieszany (mix) lub papier mieszany bez kartonu. Wydzielony w separatorze NIR pozytywnie papier mix przenośnikiem, zostanie podany do kabiny sortowniczej celem usunięcia zanieczyszczeń bądź/i rozsortowania. W kabinie możliwe jest wydzielenie 2 rodzajów materiałów.

Pozostałość po wysortowaniu papieru z frakcji >80/100 mm zostanie skierowana do separatora metali nieżelaznych NE. Wydzielone na tym separatorze metale nieżelazne zostaną podane systemem przenośników na przenośnik sortowniczy, który został podzielony w połowie na NE, a w połowie na FE. Przenośnikiem tym frakcja ta jest podana do kabiny sortowniczej, gdzie następuje doczyszczenie. Zanieczyszczenia są wrzucane zsykami na przenośnik i dalej są kierowane do separatora balistycznego, natomiast frakcja pozytywna trafia przesykami do kontenerów.

Pozostały materiał za separatorem NE trafia przenośnikiem na separator NIR pre-RDF wydzielający frakcję energetyczną, czyli pozostałe tworzywa sztuczne za wyjątkiem PCV, drewno, opakowania wielomateriałowe papier.

W sortowni możliwe jest kierowanie frakcji pre-RDF do przenośnika bunkrowego lub zawrócenie jej z powrotem na separator balistyczny.

Frakcja energetyczna z przenośnika bunkrowego będzie kierowana na przenośnik kanałowy i dalej przenośnikiem do prasy kanałowej.

Pozostała część odpadów powstała po wydzieleniu frakcji pre-RDF kierowana jest przenośnikiem do automatycznej stacji załadunku balastu.

Wysegregowane odpady surowcowe

Wysegregowane odpady surowcowe po doczyszczeniu ręcznym w kabinie sortowniczej będą trafiały do poszczególnych boksów pod kabiną sortowniczą, skąd przy pomocy wózka

widłowego będą spychane na przenośnik kanałowy i dalej tak jak w przypadku pre-RDF do prasy.

Prasa do belowania pracuje w układzie sterowania automatycznego i ręcznego. Materiałem wsadowym do prasy będą:

- folie,
- papier i tektura,
- opakowania wielomateriałowe,
- opakowania po napojach,
- tworzywa sztuczne,
- zmieszana frakcja energetyczna (pre-RDF).

Prasa do belowania ma siłę nacisku 65 Mg. Masa beli - odpady zgniecione w belownicy związane za pomocą drutu – będzie wynosiła maksymalnie 450 kg. Bele z prasy będą odbierane za pomocą wózka widłowego.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów zmieszanych oraz do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów selektywnie zebranych.

Procesowi biologicznego przetwarzania poddawana jest (odrębnie):

- frakcja organiczna wydzielona z odpadów komunalnych (frakcja 0-80/100 mm),
- odpady zielone oraz odpady biodegradowalne pochodzące z selektywnej zbiórki.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów zmieszanych oraz do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów selektywnie zebranych składa się z następujących elementów:

- zamkniętej hali w konstrukcji żelbetowej,
- czterech tuneli, z czego jeden przewidziany został na odpady zielone z selektywnej zbiórki oraz trzy (lub cztery – przy czasowym braku odpadów biodegradowalnych z selektywnej zbiórki) na frakcję mechanicznie wydzieloną z odpadów komunalnych zmieszanych,
- automatycznego systemu załadunku,
- automatycznego systemu przerzucania wraz z nawilżaniem przetwarzanego materiału,
- systemu napowietrzania materiału wsadowego,
- systemu cyrkulacji wody procesowej,
- automatycznego systemu wyładunku,
- systemu kierowania procesem,
- biofiltra,
- placu waloryzacji.

Przebieg procesu biologicznego przetwarzania odpadów frakcji organicznej wydzielonej z odpadów komunalnych zmieszanych

Frakcja drobna 0-80/100 mm przeznaczona do biologicznego przetwarzania, uwolniona od odpadów metali i niemetali, puszek aluminiowych i butelek PET kierowana będzie za pomocą przenośników do hali biologicznego przetwarzania. Całość odpadów organicznych będzie kierowana na zadany okres do obszarów biologicznego przetwarzania, którymi są tunele.

Proces technologiczny w systemie Biofix składać się będzie z trzech głównych obszarów:

- układu maszyn,
- systemu wentylacji,
- systemu wody procesowej.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji organicznej z odpadów komunalnych zmieszanych oraz proces biologicznego przetwarzania odpadów organicznych z selektywnej zbiórki prowadzony będzie w jednej hali, jednakże z wykluczeniem możliwości mieszania się podczas procesu odpadów biodegradowalnych pochodzących z selektywnej zbiórki z frakcją biodegradowalną wydzieloną z odpadów komunalnych zmieszanych. Gwarancja ta wynika z prowadzenia procesu w tunelach do biologicznego przetwarzania, które stanowią niezależne obszary. Proces załadunku, przerzucania i wyładunku w obu przypadkach będzie przebiegał jednakowo.

Automatyczny załadunek materiału do hali biologicznego przetwarzania

Po przejściu przez system przygotowania w hali przyjęć i sortowania odpadów, materiał przeznaczony do biologicznego przetwarzania zostanie przetransportowany poprzez system przenośników do obszaru systemu załadunku.

W dalszej kolejności będzie następować napełnianie tuneli aż do osiągnięcia końcowej wysokości wypełnienia obszaru załadunku. System załadunku będzie zapewniał pierwsze wymieszanie i homogenizację podawanego materiału, przez co zostaną stworzone warunki umożliwiające uzyskanie przy odpowiednim składzie materiału wejściowego efektywnego procesu biologicznego przetwarzania.

Po zakończeniu załadunku materiałem biodegradowalnym danego obszaru załadunku w każdym tunelu rozpoczyna się proces napowietrzania.

Automatyczne przerzucanie materiału biologicznie przetwarzanego

Przerzucanie materiału odbywać się będzie za pomocą przerzucarki Biofix. W wyniku pracy urządzenia materiał zostanie w pełni rozluźniony, rozdrobniony oraz będzie następowała jego homogenizacja. Następnie przerzucony materiał kierowany będzie na wzdłużnie usytuowany przenośnik zgrzeblowy stanowiący integralną część przerzucarki. Przenośnik będzie transportował materiał do tyłu.

Przerzucarka będzie przerzucać materiał z prędkością ok. 0,4 m/min. Po dotarciu przerzucarki do obszaru załadunku (czoło tuneli do biologicznego przetwarzania) początkowy obszar tuneli zostaje zwolniony i może zostać załadowany nowym, świeżym materiałem przeznaczonym do biologicznego przetwarzania.

Podczas procesu przerzucania następuje nawilżanie przetwarzanego materiału dzięki podawaniu określonej ilości wody poprzez system nawilżania, w który wyposażona jest przerzucarka.

Ponadto system wentylacji zapewnia możliwość kierowania procesem w systemie ssąco-tłoczącym. Tak ogrzane powietrze procesowe zostanie wtłaczane do pól, w których proces biologicznego przetwarzania dopiero się rozpoczyna. Powietrze to zostaje pobrane z kolektora nawilżacza powietrza, a tym samym jest powietrzem ogrzanym i o dużej wilgotności. Ma to szczególne znaczenie w okresie zimowym i eliminuje wychładzanie się biologicznie przetwarzanego materiału, jak również w okresie letnim wysoka jego wilgotność eliminuje wysuszenie się przetwarzanego materiału.

Automatyczny wyładunek materiału z hali biologicznego przetwarzania

Po zakończeniu fazy przerzucania, gdy wypełniony jest cały tunel, ostatecznie zostają uruchomione przenośniki wyładownicze zainstalowane w wózku przejezdnym, a następnie włączane będą przenośniki taśmowe wyładownicze. Tak przy rozpoczęciu procesu przerzucania, partia materiału, znajdująca się w końcowej części tunelu do biologicznego przetwarzania

zostaje wyrzucana do tyłu na ciąg przenośników, które tworzą pryzmy z materiału przetworzonego biologicznie w obszarze wyładunku.

Z tego miejsca – obszaru wyładunku – nastąpi przewożenie biologicznie przetworzonego materiału ładowarką na plac waloryzacji, gdzie pobierane będą próbki do badania odpadu. Jeżeli odpady spełniają wymagania dla odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania na składowisku, odpady te przewożone będą na kwaterę odpadów balastowych. Jeżeli odpady nie spełnią określonych wymagań to takie odpady układane będą w pryzmy i podlegają dalszej waloryzacji do czasu otrzymania odpowiednich wyników. Na placu waloryzacji będzie odbywać się również przesiewanie odpadów.

Nawilżanie materiału na wejściu oraz poprzez przetrzucarkę Biofix

Do nawilżania materiału używana będzie przede wszystkim woda procesowa w celu szybszego zapoczątkowania procesu biologicznego przetwarzania po załadunku do tuneli biologicznego przetwarzania.

System sterowania przed rozpoczęciem procesu przetrzucania przyporządkowuje odpowiednie ilości wody poszczególnym obszarom biologicznego przetwarzania.

Dzięki równomiernemu i jednostajnemu nawilżaniu materiału za pomocą przetrzucarki następuje redukcja powstawania nieprzyjemnych zapachów podczas wyładunku i transportowania materiału do obszaru dojrzewania lub magazynu.

Przebieg procesu biologicznego przetwarzania odpadów organicznych z selektywnej zbiórki odpadów zielonych.

W przypadku procesu biologicznego przetwarzania zbieranych selektywnie odpadów zielonych, cały strumień odpadów będzie dostarczany do hali sortowni. W sortowni z odpadów wydzielane będą ewentualne opakowania szklane, żelazo itp. Po procesie segregacji i przygotowania, materiał zostanie skierowany do obszarów biologicznego przetwarzania, którymi są tunele do przetwarzania odpadów.

Tam, przy pomocy dynamicznego systemu i wysoce efektywnej techniki przetrzucania, materiał będzie poddawany przetwarzaniu, analogicznie jak w przypadku odpadów organicznych wydzielonych z odpadów zmieszanych.

Instalacja do kruszenia odpadów budowlanych

Do instalacji do kruszenia odpadów będą przyjmowane odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych) głównie będą to odpady:

- betonowe,
- żelbetowe,
- ceglane,
- asfaltowe, itp.

Celem przerobu odpadów budowlanych jest oddzielenie składników mineralnych (gruzu budowlanego i ziemi wypełniającej) oraz wysegregowanie surowców wtórnych o charakterze nieminerale, jak: drewno, metale, karton, folia i zanieczyszczenia (materiały izolacyjne, składniki lekkie itp.), szkło. Rozdrobniony gruz będzie czasowo deponowany na placu technologicznym, a następnie będzie przekazywany w celu wykorzystania do podbudowy dróg o mniejszym obciążeniu, ewentualnie po segregacji może znaleźć zastosowanie jako dodatek do produkcji betonów lub jako przesypki na kwaterę.

Instalacja demontażu odpadów wielkogabarytowych

Do demontażu będą przywożone odpady wielkogabarytowe. Odpady te stanowią głównie stare lub uszkodzone meble.

W punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych będzie przeprowadzany podstawowy demontaż mebli. Odpady po przywiezieniu na plac instalacji do kruszenia odpadów będą rozładowywane i poddawane oględzinom, w wyniku których zostaną wydzielone grupy materiałowe nie będące odpadami wielkogabarytowymi.

Demontaż odpadów wielkogabarytowych (mebli) odbywa się za pomocą narzędzi ręcznych na poszczególne grupy materiałowe (szkło, metale, drewno, tkaniny). Odpady surowcowe (takie jak szkło, metale, tworzywa sztuczne) będą trafiają do odpowiednich boksów zlokalizowanych na terenie Zakładu, natomiast pozostałe elementy są kierowane na linię sortowniczą. Duże elementy np. płyty meblowe, materace przed podaniem na linię sortowniczą są rozdrabniane w rozdrabniarce.

Oczyszczalnia ścieków przemysłowych

Oczyszczalnia ścieków przemysłowych zlokalizowana jest na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych wraz ze składowiskiem odpadów w Siedliskach koło Ełku.

Do oczyszczalni ścieków przemysłowych będą kierowane:

- ścieki przemysłowe z poszczególnych instalacji Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych,
- wody odciekowe z kwatery składowania balastu oraz wody podfoliowe,
- wody odciekowe z rowów opaskowych starej kwatery składowej.

Ścieki oczyszczane są w procesie odwróconej osmozy.

Układ technologiczny procesu oczyszczania podzielony jest na 3 grupy:

- retencjonowanie wód odciekowych i ścieków przemysłowych oraz system rozdziału do dalszych procesów oczyszczania,
- oczyszczanie wód odciekowych i ścieków przemysłowych metodą odwróconej osmozy,
- retencjonowanie oczyszczonej cieczy (permeat) w zbiorniku oraz system zagospodarowania koncentratu.

Oczyszczalnia rozmieszczona będzie w 3 kontenerach.

W kontenerze A zainstalowane zostaną:

- zbiornik pośredni do magazynowania permeat,
- instalacja dozująca środki do czyszczenia membran,
- instalacja dozująca wodorotlenek sodu,
- szafa AKPiA,
- komputer sterujący,
- umywalka,
- system wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej,
- klimatyzator.

W kontenerze B zainstalowane zostaną:

- kompletna jednostka odwróconej osmozy,
- klimatyzator,
- system wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej.

W kontenerze C zainstalowane zostaną:

- zbiornik pośredni do magazynowania wód odciekowych,
- dwupłaszczowy zbiornik magazynowy kwasu siarkowego,
- szafka pomp przetłaczających kwas siarkowy do zbiornika dozowania,
- urządzenie łączone, myjka do oczu i twarzy oraz natrysk awaryjny,
- zbiorniki magazynowe odczynników chemicznych,
- system wentylacji mechanicznej i grawitacyjnej.

Z uwagi, iż w kontenerze C, magazynowane będą związki chemiczne, posadzka jest specjalnie zabezpieczona przed ewentualnym wyciekami związków chemicznych, a mianowicie pomiędzy dwoma warstwami betonu została ułożona izolacja z folii PCV o grubości 0,3 mm. Wszystkie kontenery wyposażone zostały w kratki odwadniające. Ścieki odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego.

- Okresowo przy wystąpieniu niskich temperatur ścieków przemysłowych, będą one podgrzewane przed wejściem do zbiornika kondycjonowania. Instalacja podgrzewania będzie instalacją podgrzewu zasilaną energią elektryczną.

Waga samochodowa

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych zlokalizowane są dwie wagi po jednej na wjeździe i wyjeździe. Każda waga ma nośność 60 Mg. Wagi są nadpoziomowe.

Przed wagą wjazdową zlokalizowana została bramka dozymetryczna mająca za zadanie monitorowanie dowożonych odpadów pod kątem ich radioaktywności.

Między wagami zlokalizowany jest budynek wagowy, w którym znajduje się komputerowa obsługa wag.

Myjnia najazdowa kół i podwozi samochodowych

Myjnia dla kompaktora

Myjnia płytowa sprzętu transportowego – budowlanego

Punkt Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów (PDGO)

Punkt Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów jest miejscem, do którego mieszkańcy bądź niewielkie firmy mogą przywozić odpady problemowe (np. odpady wielkogabarytowe) oraz odpady surowcowe w celu przekazania ich do dalszego przetworzenia.

Punkt Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów będzie zlokalizowany na utwardzonym placu o powierzchni ok. 1870 m² i składać się będzie z:

- rampy o wysokości 150 cm umożliwiającej użytkownikom dostęp do pojemników;
- platformy przeznaczonej do przechowywania kontenerów;
- platformy dostępnej dla samochodów zabierających kontenery z odpadami,
- informacji dla użytkowników w formie tablic (np. o miejscu gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadów);
- miejsca do gromadzenia niebezpiecznych odpadów komunalnych;
- oświetlenia,
- punktu poboru wody,
- wiaty pod którą będą się znajdowały:
 - kontener na kompost,
 - kontener na odpady niebezpieczne,

W PDGO przewiduje się zbiórkę odpadów niebezpiecznych pochodzących ze strumienia odpadów komunalnych. W związku z powyższym pod wiatą został ustawiony kontener do gromadzenia odpadów niebezpiecznych.

W miejscu tym zlokalizowany będzie także kontener z gotowym kompostem wyprodukowanym z odpadów zielonych. Będzie on przekazywany osobom fizycznym do nawożenia.

Osoby fizyczne i małe firmy zarówno przy wjeździe jak również przy wyjeździe będą zobowiązane do przejechania przez wagę i zewidencjonowania przywożonych odpadów.

Ponadto przewiduje się 6 kontenerów zlokalizowanych bezpośrednio przy rampie do których bezpośrednio z rampy będą wrzucane odpady przez ludzi dowożących odpady.

Na placu magazynowym ustawiony jest odpowiednio dobrany zestaw kontenerów specjalistycznych. Kontenery przystosowane są do transportu przy użyciu samochodów samozaładowczych hakowych.

Magazyn Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION)

Magazyn Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION) służyć będzie do magazynowania i ekspediowania odpadów niebezpiecznych, zebranych w drodze selektywnej zbiórki wydzielonych ze strumienia odpadów:

- zmieszanych na linii segregacji wstępnej,
- instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów,
- Instalacji do kruszenia odpadów budowlanych,
- wytworzonych w trakcie funkcjonowania i konserwacji maszyn w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Siedliskach.

Magazyn przewidziano do czasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych w atestowanych pojemnikach, w celu umożliwienia zestawienia większych jednostek transportowych dla ich ekspedycji do firm posiadających decyzje wymagane w ustawie o odpadach. Pozwoli to obniżyć koszty transportu odpadów, ale również zmniejszy ryzyko awarii.

MMION został wybudowany jako samodzielna zadaszona wiata, ściany boczne zostały wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia).

W wiacie magazynowej ustawiony został odpowiednio dobrany zestaw kontenerów specjalistycznych. Kontenery takie są szczelne i zamknięte, wyposażone w ruszty do ustawiania pojemników z odpadami oraz wanny na wody odciekowe. Kontenery przeznaczone są do transportu przy użyciu samochodów samozaładowczych hakowych.

Budynek administracji z salą edukacyjną

Budynek został zlokalizowany przy głównej bramie wjazdowej, w budynku tym będzie zlokalizowana administracja Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o. oraz sala edukacyjna.

Stacja paliw

Garaż dla pojazdów kołowych

Garaż dla kompaktora

Parking

Maszyny pracujące na składowisku:

- kompaktor,
- samochody ciężarowe,
- ładowarka kołowa.

Pas zieleni izolacyjnej

Wzdłuż granic działki zostanie nasadzona zieleń izolacyjna o szerokości 30 m na obwodzie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych. Pas zieleni stanowi zwarty

pierścień roślinności drzewiastej i krzewiastej będących roślinnością izolacyjno – sanitarną. Skład gatunkowy zasadzonej roślinności będą wchodzić zarówno drzewa liściaste jak i iglaste w celu stworzenia skutecznej ochrony w całym okresie zarówno letnim jak i zimowym. Dodatkowo sama kwatery balastu obsadzona będzie 10 m pasem zieleni izolacyjnej.

1.1. Sposób składowania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów poprzez składowanie prowadzone będzie w kwaterze odpadów balastowych. Na kwatery balastu przyjmowane będą odpady z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110).

Zagęszczona warstwa odpadów o miąższości ok. 2,0 m będzie przykrywana materiałem izolacyjnym stanowiącym tzw. przekładkę sanitarną o grubości ok. 0,3 m.

1.2. Zużycie energii i paliw

- zużycie energii elektrycznej – **2700 MWh/rok**,
- zużycie oleju opałowego – ok. 141,6 Mg/rok.

1.3. Czas pracy instalacji

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych czynny będzie sześć dni w tygodniu od poniedziałku do soboty.

Od poniedziałku do piątku Zakład będzie czynny w godzinach od 6:00 do 22:00, w soboty od 7:00 do 15:00, odpady do Punktu Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów będą przyjmowane w godzinach od 8:00 do 14:00.

Sortownia odpadów będzie pracowała w systemie dwuzmianowym, **instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów** będzie pracowała 365 dni, 24 godziny na dobę. Natomiast pozostałe instalacje będą pracowały w godzinach od 7:00 do 15:00.

2. W rozdziale II, pkt 1, otrzymuje następujące nowe brzmienie:

1. Określić warunki wytwarzania odpadów uwzględniające wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

1.1. Warunki wytwarzania odpadów i sposoby postępowania z odpadami

Tabela nr 1 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości | Ilość [Mg/rok] |
|-----------------------------|--|------------|---|----------------|
| Odpady niebezpieczne | | | | |
| 1. | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05* | Olej mineralny, mieszanina wyższych węglowodorów wykazujące właściwości niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości łatwopalne HP3. | 2,50 |

| | | | | |
|----|---|-----------|--|---------------|
| 2. | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne” | 0,50 |
| 3. | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02* | Bawełna, celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych Odpady posiadają właściwości łatwopalne HP3. | 2,50 |
| 4. | Filtry olejowe | 16 01 07* | Stal, papier zawierający pozostałości oleju wykazujący właściwości niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”. | 0,30 |
| 5. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 16 02 13* | Szkło, metal, PP, PET, HDPE, części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne”, HP6 „toksyczne”. | 4,00 |
| 6. | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | Ołów, części składowe urządzeń zawierające substancje niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne HP14 „ekotoksyczne” i HP8 „żrące”. | 2,50 |
| 7. | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty | 16 07 08* | Odpady zawierające substancje niebezpieczne tj. węglowodory aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpady posiadają właściwości niebezpieczne: HP4 - „drażniące”, HP5 - „szkodliwe”, HP3 - łatwo palne. | 1,00 |
| 8. | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 20 01 21* | Szkło, metal, PP, PET, HDPE, niewielkie ilości rtęci, odpady wykazują właściwości niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości łatwopalne HP 3, HP 4 „drażniące”, HP5 „szkodliwe”, HP6 „toksyczne”, HP14 „ekotoksyczne”. | 100,00 |
| 9. | Urządzenia zawierające freony | 20 01 23* | Szkło, metal PP, PET, HDPE, niewielkie ilości | 100,00 |

| | | | | |
|--------------------------------------|--|-----------|--|------------------|
| | | | freonu, odpady wykazują właściwości niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości HP 4 „drażniące”, HP14 „ekotoksyczne”. | |
| 10. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 20 01 35* | Szkło, metal, PP, PET, HDPE, niewielkie ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, zużyte monitory i lampy kineskopowe, odpady urządzeń elektrycznych), odpady wykazują właściwości niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości HP14 „ekotoksyczne”, HP6 „toksyczne”. | 100,00 |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 11. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | Włókno drzewne, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 10 500,00 |
| 12. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | PP, PET, guma, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 10 008,00 |
| 13. | Opakowania z drewna | 15 01 03 | Drewno, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 1,00 |
| 14. | Opakowania z metali | 15 01 04 | Aluminium, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 4 001,00 |
| 15. | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 | Włókno drzewne, polimer, aluminium, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 1 000,00 |
| 16. | Opakowania ze szkła | 15 01 07 | Krzemionka, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 9 004,50 |
| 17. | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 15 02 03 | Bawełna, celuloza, zużyte szmaty, filtry workowe, ubrania robocze, sorbenty, które mogą powstawać w czasie serwisowania i napraw linii. Odpad w formie ciała stałego. | 3,00 |
| 18. | Zużyte opony | 16 01 03 | Odpad zbudowany z gumy (poliolefin z dodatkiem sadzy), stalowego kordu, tekstyliów. Odpad stały, wielomateriałowy o znikomej biodegradowalności i wymywalności, odpad palny o wysokiej kaloryczności, w formie sproszkowanej wybuchowy. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 529,50 |

| | | | | |
|-----|---|-------------|---|------------------|
| 19. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materialow ceramicznych i elementow wyposazenia inne niz wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | Zmieszane odpady budowlane: gruz betonowy i ceglany, pustaki, ceramika sanitarna, kafelki. Odpad staly o wlasciwościach obojętnych, bez wlasciwości biodegradowalnych, niepalny, niewymywalny, kruchy. | 6 800,00 |
| 20. | Kompost nieodpowiadajacy wymaganiom (nienadajacy się do wykorzystania) (Kompost wytworzony z odpadów organicznych wysegregowanych z odpadów zmieszanych). | 19 05 03 | Odpad staly, organiczny z frakcjami stanowiacymi zanieczyszczenia. Odpad trudnopalny, o duzej wymywalności, biodegradowalny. | 7 000,00 |
| 21. | Materiał po procesie biologicznego przetwarzania. Kompost nieodpowiadajacy wymaganiom wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych | ex 19 05 03 | Odpad staly, organiczny z frakcjami stanowiacymi zanieczyszczenia. Odpad trudnopalny, o duzej wymywalności, biodegradowalny. | 2 600,00 |
| 22. | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 19 05 99 | Odpad staly, organiczny z frakcjami stanowiacymi zanieczyszczenia. Odpad trudnopalny, o duzej wymywalności, biodegradowalny. Zmieszana frakcja nierozložona w czasie kompostowania: minerały, kamienie, szkło, tworzywa sztuczne. | 20 000,00 |
| 23. | Skratki | 19 08 01 | Odpady organiczne (papier, trawa itp.) , ziemia, odpady tworzyw sztucznych, odpady niewykazujace wlasciwości niebezpiecznych w postaci stalej. | 6,00 |
| 24. | Szlamy z innego niz biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niz wymienione w 19 08 13 | 19 08 14 | Odpady w postaci stalej, organiczne, ziemia, odpady niewykazujace wlasciwości niebezpiecznych. | 100,00 |
| 25. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | Minerały stanowić będą rozdrobnione skały osadowe zbudowane głównie z kwarcu. Odpad o wlasciwościach obojętnych. Odpady stale, niepalne, bez możliwości powstawania odcieków, nierozkładalne biologicznie, bezwonne. | 7 000,00 |
| 26. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niz wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni) | 19 12 12 | Włókno drzewne, PP, PET, guma, drewno, krzemionka, odpady nie wykazujace wlasciwości niebezpiecznych. | 30 000,00 |

| | | | | |
|-----|---|--------------------------|---|------------------|
| 27. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni – pre-RDF) | ex ₁ 19 12 12 | Włókno drzewne, PP, PET, guma, drewno, krzemionka, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 30 000,00 |
| 28. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna wysegregowana z odpadów zmieszanych) | ex ₂ 19 12 12 | Odpad organiczny, ziemia, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 25 000,00 |
| 29. | Papier i tektura | 20 01 01 | Włókno drzewne, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 10 000,00 |
| 30. | Tekstylia | 20 01 11 | Bawełna, len, wełna, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 500,00 |
| 31. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 01 36 | Szkło, metal, PP, PET, HDPE, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 300,00 |
| 32. | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38 | Odpady drewniane w postaci stałej. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 550,00 |
| 33. | Tworzywa sztuczne | 20 01 39 | PP, PET, PCV, HDPE, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 3 530,00 |
| 34. | Metale | 20 01 40 | Metal, odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. | 5 570,00 |
| 35. | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (gruz) | ex ₂ 20 01 99 | Zmieszane odpady nie wykazujące właściwości niebezpiecznych. | 3 000,00 |

Tabela nr 2 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania odpadami

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Sposoby magazynowania i postępowania z odpadami |
|---|---|------------|---|
| ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE SORTOWANIA ODPADÓW | | | |
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 20 01 21* | Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia). Na paletach, wydzielonych regałach, luzem. Strefa magazynowa 4. |
| 2. | Urządzenia zawierające freony | 20 01 23* | Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii ręcznie. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 3. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 20 01 35* | |

| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
|-------------------------------|---------------------------------|----------|--|
| 4. | Papier i tektura | 15 01 01 | Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, w postaci sprasowanej. Strefa magazynowa 4 |
| 5. | Papier i tektura | 20 01 01 | Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii ręcznie oraz za pomocą separatora NIR papieru. Odpady będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 6. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, w postaci sprasowanej. Strefa magazynowa 4 Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii ręcznie oraz za pomocą separatorów optopneumatycznych tworzyw sztucznych. Odpady będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 7. | Opakowania z metali | 15 01 04 | Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, w postaci sprasowanej. Strefa magazynowa 4 Odpady wytwarzane będą podczas sortowania odpadów zmieszanych. Odpady będą wysegregowane na linii ręcznie oraz za pomocą separatora metali. Odpady w instalacji do sortowania odpadów nie będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 8. | Metale | 20 01 40 | Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, luzem. Strefa magazynowa 4 Odpady wytwarzane będą podczas sortowania odpadów zmieszanych. Odpady będą wysegregowane na linii ręcznie oraz za pomocą separatora metali. Odpady w instalacji do sortowania odpadów nie będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 9. | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 | Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, w postaci sprasowanej. Strefa magazynowa 4 Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii ręcznie oraz za pomocą separatorów optopneumatycznych tworzyw sztucznych. Odpady będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |

| | | | |
|-----|---|--------------|---|
| 10. | Tworzywa sztuczne (folia) | 20 01 39 | <p>Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, w postaci sprasowanej. Strefa magazynowa 4</p> <p>Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpady będą wysegregowywane na linii ręcznie oraz za pomocą separatorów optopneumatycznych tworzyw sztucznych. Odpady będą poddawane belowaniu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.</p> |
| 11. | Szkło | 15 01 07 | <p>Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, luzem. Strefa magazynowa 4</p> <p>Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych. Wysegregowane na linii ręcznie. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.</p> |
| 12. | Zużyte opony | 16 01 03 | <p>Odpady magazynowane będą na wydzielonej części utwardzonego placu kruszenia odpadów lub w wydzielonym boksie, luzem. Strefa magazynowa 4</p> <p>Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz z rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Odpad będzie wykorzystany jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (pre-RDF) i/lub na kwaterze balastu w celu odzysku (wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska) lub przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje.</p> |
| 13. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | <p>Odpady nie będą magazynowane.</p> <p>Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie . Odpady powstają w taśmociągach zagłębionych w posadce oraz poprzez systemy zgarniaczy zamontowanych na taśmach sortowniczych Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą kierowane na kwaterę odpadów balastowych.</p> |
| 14. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w Sortowni) | 19 12 12 | <p>Odpady balastowe będą bezpośrednio kierowane na wydzieloną działkę roboczą kwatery balastu.</p> <p>Odpady te to zmieszane odpady (balastowe). Odpady balastowe będą to odpady, które nie zostały wysortowane ręcznie oraz za pomocą separatorów zainstalowanych na linii sortowniczej. Odpady kierowane będą na kwaterę balastu na wydzieloną działkę roboczą.</p> |
| 15. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni – pre-RDF) | ex1 19 12 12 | <p>Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, w formie zbelowanej lub luzem. Strefa magazynowa 4.</p> <p>Odpady pre-RDF to odpady wydzielone przez separatory, które trafiają do boksów magazynowych pre-RDF. Odpady stanowiące</p> |

| | | | |
|---|---|--------------------------|--|
| | | | pre-RDF po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 16. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna wysegregowana z odpadów zmieszanych) | ex ₂ 19 12 12 | Odpad nie będzie magazynowany. Taśmociągiem bezpośrednio trafia do biologicznego przetwarzania. Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych. Odpady taśmociągiem bezpośrednio trafiają do biologicznego przetwarzania. |
| 17. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 01 36 | Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia). Na paletach, wydzielonych regałach lub luzem na posadzce. Strefa magazynowa 1. Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych oraz rozsortowywania odpadów surowcowych zbieranych selektywnie. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 18. | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (gruz) | ex ₂ 20 01 99 | Odpady nie będą magazynowane. Odpady wytwarzane podczas sortowania odpadów zmieszanych. Następnie poddawane kruszeniu. Odpady nie będą magazynowane. |
| ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW SELEKTYWNE ZEBRANYCH | | | |
| 19. | Materiał po procesie biologicznego przetwarzania. Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych | ex 19 05 03 | Odpad nie będzie magazynowany na terenie Zakładu - bezpośrednio po wytworzeniu będzie kierowany na wydzieloną kwaterę balastu w celu unieszkodliwienia i/lub do rekultywacji składowiska. |
| ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW ZMIESZANYCH | | | |
| 20. | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (Kompost wytworzony z odpadów organicznych wysegregowanych z odpadów zmieszanych). | 19 05 03 | Odpad nie będzie magazynowany na terenie Zakładu - bezpośrednio po wytworzeniu będzie kierowany na wydzieloną kwaterę balastu w celu unieszkodliwienia i/lub do rekultywacji składowiska. |
| 21. | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 19 05 99 | Odpad nie będzie magazynowany na terenie Zakładu - bezpośrednio po wytworzeniu będzie kierowany na wydzieloną kwaterę balastu w celu unieszkodliwienia. |
| 22. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | Odpad nie będzie magazynowany na terenie Zakładu - bezpośrednio po wytworzeniu będzie kierowany na wydzieloną kwaterę balastu w celu unieszkodliwienia i/lub budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska. |
| ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KRUSZENIA ODPADÓW BUDOWLANYCH | | | |

| | | | |
|-----|---|----------|---|
| 23. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | Odpady nie będą magazynowane. Odpady powstałe po kruszeniu odpadów budowlanych. Odpady będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje lub wykorzystywane w procesach odzysku w celu tworzenia warstw izolacyjnych lub budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska. |
| 24. | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38 | Odpady z pominięciem magazynowania kierowane na linię sortowania odpadów. Odpady pochodzące ze zdemontowanych elementów budowlanych. Kierowane będą na linię sortowania odpadów. |
| 25. | Tworzywa sztuczne | 20 01 39 | Odpady nie będą magazynowane. Odpady pochodzące ze zdemontowanych elementów budowlanych. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 26. | Metale | 20 01 40 | Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, luzem. Strefa magazynowa 4 Odpady pochodzące ze zdemontowanych elementów budowlanych. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym stosowne decyzje. |

ODPADY WYTWORZONE W SEKTORZE DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH

| | | | |
|-----|---------------------------------------|----------|---|
| 27. | Tekstylia | 20 01 11 | Odpady z pominięciem magazynowania kierowane na linię sortowania odpadów. Odpady pochodzące ze zdemontowanych odpadów wielkogabarytowych. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (pre-RDF). |
| 28. | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38 | Odpady z pominięciem magazynowania kierowane na linię sortowania odpadów. Odpady pochodzące ze zdemontowanych odpadów wielkogabarytowych. Kierowane będą na linię sortowania odpadów. |
| 29. | Tworzywa sztuczne | 20 01 39 | Odpady nie będą magazynowane. Odpady pochodzące ze zdemontowanych odpadów wielkogabarytowych. Przekazywane będą firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| 30. | Metale | 20 01 40 | Odpady magazynowane będą w boksach na surowce wtórne, luzem. Strefa magazynowa 4 Odpady pochodzące ze zdemontowanych odpadów wielkogabarytowych. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmom posiadającym stosowne decyzje. |

ODPADY WYTWORZONE PODCZAS OBSŁUGI I KONSERWACJI SPRZETU NA TERENIE ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

Odpady niebezpieczne

| | | | |
|-----|---|-----------|--|
| 31. | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05* | <p>Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia), w oryginalnych opakowaniach. Strefa magazynowa 1.</p> <p>Po nagromadzeniu olej przekazywany będzie firmie posiadającej stosowne decyzje.</p> |
| 32. | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 15 01 10* | <p>Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia), w wydzielonych plastikowych pojemnikach lub luzem. Strefa magazynowa 1.</p> <p>Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach, które ze względu na pozostałości substancji niebezpiecznych, należy uznać za odpad niebezpieczny. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje.</p> |
| 33. | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02* | <p>Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia), w wydzielonych plastikowych pojemnikach lub luzem. Strefa magazynowa 1.</p> <p>Odpady stanowiąc będą ubrania ochronne pracowników, ścierki i tkaniny do wycierania wytworzone we wszystkich sektorach Zakładu oraz podczas napraw i konserwacji sprzętów działających na terenie Zakładu, które ze względu na pozostałości substancji niebezpiecznych, należy uznać za odpad niebezpieczny. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje.</p> |
| 34. | Filtry olejowe | 16 01 07* | <p>Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia), w wydzielonych plastikowych pojemnikach lub luzem. Strefa magazynowa 1.</p> <p>Odpady stanowiąc będą filtry olejowe powstające podczas napraw i konserwacji sprzętów działających na terenie Zakładu. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje.</p> |
| 35. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12 | 16 02 13* | <p>Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia), w wydzielonych pojemnikach. Strefa magazynowa 1.</p> <p>Do tej grupy odpadów zaliczono lampy jarzeniowe oraz monitory komputerowe. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje.</p> |
| 36. | Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | <p>Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia), w wydzielonych pojemnikach. Strefa magazynowa 1.</p> |

| | | | |
|--------------------------------------|--|-----------|--|
| | | | Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje. |
| 37. | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty | 16 07 08* | Odpady magazynowane będą w magazynie małych ilości odpadów niebezpiecznych. Magazyn jest samodzielną zadaszoną wiatą, wyposażoną w ściany boczne wykonane z siatki (od posadzki do zadaszenia), w szczelnych pojemnikach (beczkach lub oryginalnym opakowaniu produktu). Strefa magazynowa 1. Odpady powstawać będą niecyklicznie w wyniku przeglądu lub legalizacji zbiorników do magazynowania oleju napędowego. Odpady będą zawierały benzynę oraz cząstki stałe. Po nagromadzeniu odpady przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje. |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 38. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne w formie sprasowanych kostek. Strefa magazynowa 4. Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie zakładu. Odpady będą kierowane do belowania a następnie do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje. |
| 39. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne w formie sprasowanych kostek. Strefa magazynowa 4. Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie Zakładu. Odpady będą kierowane do belowania a następnie do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje. |
| 40. | Opakowania z drewna | 15 01 03 | Odpady z pominięciem magazynowania kierowane będą na linię sortowania odpadów. Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie Zakładu. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (pre- RDF). |
| 41. | Opakowania z metali | 15 01 04 | Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne, luzem. Strefa magazynowa 4. Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie Zakładu. Odpady będą kierowane do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje. |
| 42. | Opakowania ze szkła | 15 01 07 | Odpady gromadzone będą w boksach na surowce wtórne, luzem. Strefa magazynowa 4. Odpady stanowiąc będą opakowania po zakupywanych surowcach i innych produktach wykorzystywanych na terenie |

| | | | |
|--|---|----------|---|
| | | | Zakładu. Odpady będą kierowane do boksów na surowce wtórne. Po nagromadzeniu przekazywane będą firmie posiadającej stosowne decyzje. |
| 43. | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 15 02 03 | Odpady kierowane będą bezpośrednio na linię sortowania odpadów. Odpady stanowiąc będą ubrania ochronne pracowników, ścierki i tkaniny do wycierania wytworzone we wszystkich sektorach Zakładu oraz podczas napraw i konserwacji sprzętów działających na terenie Zakładu, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Kierowane będą do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (pre-RDF). |
| 44. | Zużyte opony | 16 01 03 | Opony, pochodzące z konserwacji nie będą magazynowane, będą zagospodarowane przez firmy serwisowe podczas wymamiany lub kierowane do sortowni odpadów jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (pre-RDF) lub na kwaterę balastu w celu odzysku wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska lub przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. Odpady będą pochodziły z transportu wewnątrzzakładowego. Odpad będzie wykorzystany jako komponent do produkcji paliw alternatywnych (pre-RDF) i/lub na kwaterę balastu w celu odzysku (wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska) lub przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje. |
| ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE FLOTACYJNEGO PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW | | | |
| 45. | Skratki | 19 08 01 | Odpady z pominięciem magazynowania kierowany automatycznie do procesu biologicznego przetwarzania. Odpady wytworzone podczas pracy flotacyjnego podczyszczania ścieków na sicie, odpad transportowany będzie do hali sortowni a następnie systemem taśmociągów kierowany automatycznie do procesu biologicznego przetwarzania. |
| 46. | Szlamy z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 19 08 14 | Odpady z pominięciem magazynowania kierowany automatycznie do procesu biologicznego przetwarzania. Odpady wytworzone podczas pracy flotacyjnego podczyszczania ścieków na prasie, odwodniony osad transportowany będzie do hali sortowni a następnie systemem taśmociągów kierowany automatycznie do procesu biologicznego przetwarzania. |

1.2. Zezwoić Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., Siedliska 77, 19-300 Ełk, (NIP:8481791107, REGON: 280239333) na zbieranie odpadów na następujących warunkach:

Odpady będą dowożone do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych wraz ze składowiskiem odpadów w Siedliskach koło Ełku głównie z trzech Stacji Przeładunkowych

zlokalizowanych w Kośmidrach (obsługującej powiat gołdapski), Białej Piskiej (obsługującej powiat piski) i Olecku (obsługującej powiat olecki) oraz bezpośrednio z terenu powiatu ełckiego oraz z innych rejonów Polski. Odpady do Zakładu dowożone będą głównie w kontenerach wielkogabarytowych będących naczepami samochodów hakowych, natomiast z terenu miasta i gminy Ełk będą dowożone za pomocą „śmieciarek”. Odpady na terenie Zakładu będą również zbierane w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów, do którego będą dostarczane przez osoby indywidualne oraz mikroprzedsiębiorców.

Zbierane odpady po sprawdzeniu i zważeniu będą kierowane do poszczególnych instalacji Zakładu.

Tabela nr 3 Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania oraz miejsce i sposób ich magazynowania

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|---|------------|---|
| 1. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | Odpad magazynowany w kontenerze w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |
| 2. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | Odpad magazynowany w kontenerze w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |
| 3. | Opakowania z metali | 15 01 04 | Odpad magazynowany w kontenerze w boksach na surowce wtórne w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |
| 4. | Opakowania ze szkła | 15 01 07 | Odpad magazynowany w kontenerze w boksach na surowce wtórne w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |
| 5. | Zużyte opony | 16 01 03 | Odpad magazynowany w wydzielonym boksie. W strefie magazynowej nr 4. |
| 6. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 16 02 13* | Odpad magazynowany w kontenerze w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów, w strefie magazynowania nr 1. |
| 7. | Papier i tektura | 20 01 01 | Odpad magazynowany w kontenerze w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |
| 8. | Szkło | 20 01 02 | Odpad magazynowany w kontenerze w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |
| 9. | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 20 01 21* | Odpad magazynowany w szczelnym kontenerze w wydzielonym metalowym pojemniku. W strefie magazynowania nr 4 |
| 10. | Urządzenia zawierające freony | 20 01 23* | Odpad magazynowany na paletach, wydzielonych regałach lub luzem na posadzce w Magazynie Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION). W strefie magazynowania nr 4. |
| 11. | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 20 01 32 | Odpad magazynowany będzie w wydzielonym, oddzielnym kontenerze przy Magazynie Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION). W strefie magazynowania nr 4. |
| 12. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 20 01 35* | Odpad magazynowany będzie w wydzielonym pojemniku, na paletach, wydzielonych regałach lub luzem na posadzce w Magazynie Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION). W strefie magazynowania nr 4. |
| 13. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż | 20 01 36 | Odpad magazynowany w kontenerze w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |

| | | | |
|-----|--|----------|---|
| | wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | | |
| 14. | Metale | 20 01 40 | Odpad magazynowany w kontenerze w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia odpadów. W strefie magazynowania nr 1. |

1.3. Zezwoić Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., Siedliska 77, 19-300 Elk, (NIP:8481791107, REGON: 280239333) na przetwarzanie odpadów na następujących warunkach:

1.3.1. Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku

Tabela nr 4 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku wraz z podaniem miejsca i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu odzysku

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] | Proces odzysku |
|--|---|------------|----------------|---|
| ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO SORTOWANIA ODPADÓW | | | | |
| 1. | Osady z mycia i czyszczenia | 02 01 01 | 500,00 | R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 |
| 2. | Odpadowa masa roślinna | 02 01 03 | 400,00 | |
| 3. | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 02 01 04 | 200,00 | |
| 4. | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 02 03 04 | 200,00 | |
| 5. | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 02 03 80 | 200,00 | |
| 6. | Wysłodki | 02 04 80 | 200,00 | |
| 7. | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 02 07 80 | 200,00 | |
| 8. | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 03 03 07 | 100,00 | |
| 9. | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 04 02 21 | 200,00 | |
| 10. | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 04 02 22 | 200,00 | |
| 11. | Odpady tworzyw sztucznych | 07 02 13 | 100,00 | |
| 12. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | 5 000,00 | |
| 13. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | 5 000,00 | |
| 14. | Opakowania z drewna | 15 01 03 | 300,00 | |
| 15. | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 | 2 000,00 | |
| 16. | Zmieszane odpady opakowaniowe | 15 01 06 | 15 000,00 | |
| 17. | Opakowania ze szkła | 15 01 07 | 6 000,00 | |
| 18. | Opakowania z tekstyliów | 15 01 09 | 500,00 | |

| | | | | |
|---|---|--------------------------|-------------------------|--|
| 19. | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 15 02 03 | 200,00 | |
| 20. | Tworzywa sztuczne | 16 01 19 | 100,00 | |
| 21. | Drewno | 17 02 01 | 6 000,00 | |
| 22. | Tworzywa sztuczne | 17 02 03 | 10 000,00 | |
| 23. | Papier i tektura | 20 01 01 | 8 000,00 | |
| 24. | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 20 01 08 | 10 000,00 | |
| 25. | Odzież | 20 01 10 | 500,00 | |
| 26. | Tekstylia | 20 01 11 | 2 000,00 | |
| 27. | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38 | 2 000,00 | |
| 28. | Tworzywa sztuczne | 20 01 39 | 600,00 | |
| 29. | Popioły z palenisk domowych | ex ₃ 20 01 99 | 5 000,00 | |
| 30. | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (metale i tworzywa sztuczne) | ex ₁ 20 01 99 | 9 000,00 | |
| 31. | Odpady ulegające biodegradacji | 20 02 01 | 5 000,00 | |
| 32. | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 20 02 03 | 3 000,00 | |
| 33. | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 20 03 01 | 41 000,00 | |
| 35. | Odpady z targowisk | 20 03 02 | 1 000,00 | |
| 36. | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 20 03 03 | 1 000,00 | |
| 37. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | 5 000,00 | |
| ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW ZMIESZANYCH | | | | |
| 1. | Skratki | 19 08 01 | 16 870,00 | R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). |
| 2. | Zawartość piaskowników | 19 08 02 | 16 870,00 | |
| 3. | Szlamy z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 19 08 14 | 16 870,00 | |
| 4. | Osady z klarowania wody | 19 09 02 | 16 870,00 | |
| 5. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna wysegregowana z odpadów zmieszanych) | ex ₂ 19 12 12 | 25 000,00 | |
| Łącznie nie więcej niż | | | 25 000,00 Mg/rok | |
| ODZYSK ODPADÓW PLAC WALORYZACJI – PRZESIEWANIE NA SICIE ODPADU O KODZIE 19 05 99 | | | | |
| 1. | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 19 05 99 | 20 000,00 | R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 |

| ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW SELEKTYWNIIE ZEBRANYCH | | | | |
|--|---|--------------------------|------------------------|--|
| 1. | Osady z mycia i czyszczenia | 02 01 01 | 3 000,00 | R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). |
| 2. | Odpadowa masa roślinna | 02 01 03 | 3 000,00 | |
| 3. | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 02 03 04 | 3 000,00 | |
| 4. | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 02 03 80 | 3 000,00 | |
| 5. | Wysłodki | 02 04 80 | 3 000,00 | |
| 6. | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 02 07 80 | 3 000,00 | |
| 7. | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 20 01 08 | 3 000,00 | |
| 8. | Odpady ulegające biodegradacji | 20 02 01 | 3 000,00 | |
| Łącznie nie więcej niż | | | 3 000,00 Mg/rok | |
| ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO KRUSZENIA ODPADÓW BUDOWLANYCH | | | | |
| 1. | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | 200,00 | R12 – Wymiana odpadów w celu poddaniu ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 |
| 2. | Gruz ceglany | 17 01 02 | 300,00 | |
| 3. | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 17 01 03 | 500,00 | |
| 4. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | 1 500,00 | |
| 5. | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 17 01 80 | 300,00 | |
| 6. | Inne niewymienione odpady | 17 01 82 | 200,00 | |
| 7. | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 17 09 04 | 1 000,00 | |
| 8. | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (gruz) | ex ₂ 20 01 99 | 3 000,00 | |
| ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH | | | | |
| 1. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | 500,00 | R12 – Wymiana odpadów w celu poddaniu ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 |
| ODZYSK ODPADÓW – KWATERA BALASTU | | | | |
| Odpady do wykonywania warstw izolacyjnych oraz dróg dojazdowych na składowisku | | | | |
| 1. | Odpady betonu oraz gruzu betonowego z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | 5 200,00 | R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych |
| 2. | Gruz ceglany | 17 01 02 | 5 200,00 | |

| | | | | |
|---|--|--------------------------|------------------------|---|
| 3. | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 17 01 03 | 5 200,00 | |
| 4. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | 5 200,00 | |
| 5. | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych | ex 17 05 04 | 5 200,00 | |
| 6. | Popioły z palenisk domowych | ex ₃ 20 01 99 | 5 200,00 | |
| 7. | Gleba i ziemia, w tym kamienie pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu | ex 20 02 02 | 5 200,00 | |
| Łącznie nie więcej niż | | | 5 200,00 Mg/rok | |
| Odpady przeznaczone do odzysku na składowisku do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska | | | | |
| 1. | Żuźle odlewnicze | 10 09 03 | 3 000,00 | R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych |
| 2. | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05 | 10 09 06 | 3 000,00 | |
| 3. | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 10 09 08 | 3 000,00 | |
| 4. | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09 | 10 09 10 | 3 000,00 | |
| 5. | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | 10 09 12 | 3 000,00 | |
| 6. | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | 10 10 06 | 3 000,00 | |
| 7. | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | 10 10 08 | 3 000,00 | |
| 8. | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | 10 10 10 | 3 000,00 | |
| 9. | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 10 12 08 | 3 000,00 | |
| 10. | Wybrakowane wyroby | 10 13 82 | 3 000,00 | |
| 11. | Zużyte opony | 16 01 03 | 3 000,00 | |
| 12. | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 16 11 04 | 3 000,00 | |
| 13. | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | 3 000,00 | |
| 14. | Gruz ceglany | 17 01 02 | 3 000,00 | |
| 15. | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 17 01 03 | 3 000,00 | |
| 16. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | 3 000,00 | |
| 17. | Usunięte tynki | ex 17 01 80 | 3 000,00 | |

| | | | | |
|---|---|-------------|------------------------|---|
| 18. | Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu | ex 17 01 81 | 3 000,00 | |
| 19. | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 17 05 08 | 3 000,00 | |
| 20. | Osady z klarowania wody | 19 09 02 | 3 000,00 | |
| 21. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | 3 000,00 | |
| Łącznie nie więcej niż | | | 3 000,00 Mg/rok | |
| Odpady przeznaczone do odzysku na składowisku – rekultywacja biologiczna | | | | |
| 1. | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 19 05 03 | 4 500,00 | R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych |
| 2. | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - materiał po procesie biologicznego przetwarzania, wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych | ex 19 05 03 | 1 600,00 | |
| Łącznie nie więcej niż | | | 4 500,00 Mg/rok | |

W fazie eksploatacyjnej kwatery odpadów balastowych, jako element technologii odzysku, przewiduje się sukcesywną rekultywację składowiska, prowadzoną od chwili formowania nasypu odpadów i polegającą na następujących pracach:

- 1) Systematyczne formowanie skarp ze składowanych odpadów balastowych (w miarę wzrostu złoża odpadów), z nachyleniem określonym w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym, tj. 2,5%.
- 2) Budowa skarp i kształtowanie korony składowiska tj. tworzenie warstwy wyrównawczej, jako okrywy rekultywacyjnej mineralnej, z wykorzystaniem zużytych opon wypełnianych odpadami wskazanymi w części pierwszej (Lp. 1) Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz.U. z 2022 r. poz. 1902 t.j.). Grubość warstwy wyrównawczej nie może przekraczać wysokości opon wypełnionych w/w odpadami.
Maksymalna całkowita ilość odpadów użytych do wykonania okrywy rekultywacyjnej mineralnej wyniesie: **15 172 ton**, w tym: 5 000 ton – odpady o kodzie: 16 01 03 – Zużyte opony oraz 10 172 ton – inne odpady wskazane w części pierwszej (Lp. 1) Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30.04.2013 r. Maksymalne całkowite ilości wynikają z: całkowitej rekultywowanej powierzchni (51 000 m²), przeciętnej grubości zużytej opony (0,35 m) oraz zagęszczenia odpadów (0,85 Mg/m³).
- 3) Wykonywanie okrywy rekultywacyjnej biologicznej. Do tego celu będą użyte odpady wymienione w części drugiej (Lp. 2) Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów, tj. odpady o kodzie: 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania). Grubość biologicznej okrywy rekultywacyjnej nie przekroczy 1 metra.
Maksymalna całkowita ilość odpadów o kodzie: 19 05 03, użytych do wykonania biologicznej okrywy rekultywacyjnej wyniesie ok. **43 350,00 Mg**, co wynika z: całkowitej rekultywowanej powierzchni (51 000 m²), wysokości okrywy biologicznej (1 m) oraz zagęszczenia odpadów (0,85 Mg/m³). Planowana roczna ilość kompostu (odpadu o kodzie:

19 05 03) wykorzystywanego do tworzenia biologicznej okrywy rekultywacyjnej, nie przekroczy ok. 4 500 ton.

- 4) Obsiewanie okrywy rekultywacyjnej biologiczną roślinnością zadarniającą (nasadzenia niskie).
- 5) Wykonywanie biologicznych umocnień przeciwoerozyjnych i stała pielęgnacja roślin. Prowadząc sukcesywną rekultywację składowiska, tworząc okrywę rekultywacyjną, stosuje się proces odzysku R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, wymieniony w Załączniku nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Rekultywacja zostanie rozpoczęta na działkach nr I i II o powierzchni 3,1 ha, na których odpady są już deponowane ponad koronę kwatery, a następnie sukcesywnie w miarę eksploatacji na działce nr III o powierzchni 2 ha. Sukcesywna rekultywacja składowiska jest technologicznym elementem jego eksploatacji i nie zwalnia zarządzającego składowiskiem z obowiązku wystąpienia w przyszłości do właściwego organu, z wnioskiem o uzyskanie zgody na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części, zgodnie z postanowieniem art. 146 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Tabela nr 5 Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku

| Lp. | Rodzaj odpadu | Kod odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|---|---|--------------------------|----------------|
| ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE SORTOWANIA ODPADÓW | | | |
| 1. | Papier i tektura | 15 01 01 | 10 000,00 |
| 2. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | 10 000,00 |
| 3. | Opakowania z metali | 15 01 04 | 4 000,00 |
| 4. | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 | 1 000,00 |
| 5. | Szkło | 15 01 07 | 9 000,00 |
| 6. | Zużyte opony | 16 01 03 | 500,00 |
| 7. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | 4 000,00 |
| 8. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni) | 19 12 12 | 30 000,00 |
| 9. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni – pre-RDF) | ex ₁ 19 12 12 | 30 000,00 |
| 10. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna wysegregowana z odpadów zmieszanych) | ex ₂ 19 12 12 | 25 000,00 |
| 11. | Papier i tektura | 20 01 01 | 10 000,00 |
| 12. | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 20 01 21* | 100,00 |
| 13. | Urządzenia zawierające freony | 20 01 23* | 100,00 |
| 14. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 20 01 35* | 100,00 |
| 15. | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35* | 20 01 36 | 300,00 |

| | | | |
|---|--|--------------------------|-----------|
| 16. | Tworzywa sztuczne (folia) | 20 01 39 | 3 000,00 |
| 17. | Metale | 20 01 40 | 5 000,00 |
| 18. | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (gruz) | ex ₂ 20 01 99 | 3 000,0 |
| Łącznie nie więcej niż | | 59 000,00 Mg/rok | |
| ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW ZMIESZANYCH | | | |
| 1. | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 19 05 99 | 20 000,00 |
| ODPADY WYTWORZONE PODCZAS PRZESIEWANIA ODPADU O KODZIE 19 05 99 | | | |
| 1. | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 19 05 03 | 7 000,00 |
| 2. | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 19 05 99 | 10 000,00 |
| 3. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | 3 000,00 |
| Łącznie nie więcej niż | | 20 000,00 Mg/rok | |
| ODPADY WYTWORZONE W TRAKCIE BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW SELEKTYWNIIE ZEBRANYCH | | | |
| 1. | Materiał po procesie biologicznego przetwarzania. Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych | ex 19 05 03 | 2 600,00 |
| ODPADY POWSTAŁE W TRAKCIE KRUSZENIA ODPADÓW BUDOWLANYCH | | | |
| 1. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | 6 800,00 |
| 2. | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38 | 50,00 |
| 3. | Tworzywa sztuczne | 20 01 39 | 30,00 |
| 4. | Metale | 20 01 40 | 70,00 |
| ODPADY WYTWORZONE W SEKTORZE DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH | | | |
| 2. | Tekstylia | 20 01 11 | 500,00 |
| 3. | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38 | 500,00 |
| 4. | Tworzywa sztuczne | 20 01 39 | 500,00 |
| 5. | Metale | 20 01 40 | 500,00 |
| Łącznie nie więcej niż | | 500,00 Mg/rok | |

Tabela nr 6 Miejsce i sposób magazynowania określonych rodzajów odpadów przeznaczonych do odzysku

| Lp. | Rodzaje odpadu | Kod odpadu | Miejsce magazynowania |
|--|---|------------|--|
| ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO SORTOWANIA ODPADÓW | | | |
| 1. | Osady z mycia i czyszczenia | 02 01 01 | Odpady przeznaczone do sortowania nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Odpady trafić będą na nadawę sortowni (strefa przyjmowania odpadów), która jest pierwszym elementem linii do sortowania odpadów. Umożliwia ona wydzielenie odpadów wielkogabarytowych |
| 2. | Odpadowa masa roślinna | 02 01 03 | |
| 3. | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 02 01 04 | |
| 4. | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 02 03 04 | |
| 5. | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 02 03 80 | |
| 6. | Wysłodki | 02 04 80 | |
| 7. | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 02 07 80 | |

| | | | |
|---|--|--------------------------|---|
| 8. | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 03 03 07 | oraz odpadów niepożądanych przed podaniem ich na linię sortowniczą. |
| 9. | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 04 02 21 | |
| 10. | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 04 02 22 | |
| 11. | Odpady tworzyw sztucznych | 07 02 13 | |
| 12. | Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | Odpady przeznaczone do sortowania nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Odpady trafiać będą na nadawę sortowni (strefa przyjmowania odpadów), która jest pierwszym elementem linii do sortowania odpadów. Umożliwia ona wydzielenie odpadów wielkogabarytowych oraz odpadów niepożądanych przed podaniem ich na linię sortowniczą. |
| 13. | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | |
| 14. | Opakowania z drewna | 15 01 03 | |
| 15. | Opakowania wielomateriałowe | 15 01 05 | |
| 16. | Zmieszane odpady opakowaniowe | 15 01 06 | |
| 17. | Opakowania ze szkła | 15 01 07 | |
| 18. | Opakowania z tekstyliów | 15 01 09 | |
| 19. | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 15 02 03 | |
| 20. | Tworzywa sztuczne | 16 01 19 | |
| 21. | Drewno | 17 02 01 | |
| 22. | Tworzywa sztuczne | 17 02 03 | |
| 23. | Papier i tektura | 20 01 01 | |
| 24. | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 20 01 08 | |
| 25. | Odzież | 20 01 10 | |
| 26. | Tekstyliia | 20 01 11 | |
| 27. | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38 | |
| 28. | Tworzywa sztuczne | 20 01 39 | |
| 29. | Popioły z palenisk domowych | ex ₃ 20 01 99 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Odpady trafiać będą na nadawę sortowni (strefa przyjmowania odpadów), która jest pierwszym elementem linii do sortowania odpadów. Umożliwia ona wydzielenie odpadów wielkogabarytowych oraz odpadów niepożądanych przed podaniem ich na linię sortowniczą. |
| 30. | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (metale i tworzywa sztuczne) | ex ₁ 20 01 99 | |
| 31. | Odpady ulegające biodegradacji | 20 02 01 | |
| 32. | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 20 02 03 | |
| 34. | Niese segregowane (zmieszane) odpady komunalne | 20 03 01 | |
| 35. | Odpady z targowisk | 20 03 02 | |
| 36. | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 20 03 03 | |
| 37. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Odpady trafiać będą na nadawę sortowni (strefa przyjmowania odpadów), celem ich przetworzenia. |
| ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW ZMIESZANYCH | | | |
| 1. | Skratki | 19 08 01 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Będą kierowane bezpośrednio do hali biologicznego przetwarzania, gdzie trafiają do tuneli, w których odbywa się proces biologicznego przetwarzania odpadów. |
| 2. | Zawartość piaskowników | 19 08 02 | |
| 3. | Szlamy z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 19 08 14 | |
| 4. | Osady z klarowania wody | 19 09 02 | |
| 5. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 | ex ₂ 19 12 12 | |

| | | | |
|--|---|--------------------------|---|
| | 12 11 (frakcja organiczna wysegregowana z odpadów zmieszanych) | | |
| ODZYSK ODPADÓW NA PLACU WALORYZACJI KOMPOSTU | | | |
| 1. | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 19 05 99 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu, bezpośrednio trafią na plac waloryzacji, gdzie po zbadaniu (jeżeli spełnią wymagania dla odpadów unieszkodliwianych na składowisku), kierowane będą po przesianiu na kwaterę balastu lub będą poddawane dalszej waloryzacji na placu waloryzacji. |
| ODZYSK ODPADÓW - INSTALACJA DO BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW Z FRAKCJI ORGANICZNEJ ODPADÓW SELEKTYWNIIE ZEBRANYCH | | | |
| 1. | Osady z mycia i czyszczenia | 02 01 01 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Bezpośrednio będą kierowane do hali biologicznego przetwarzania, gdzie trafiają do tuneli, w których odbywa się proces biologicznego przetwarzania odpadów. |
| 2. | Odpadowa masa roślinna | 02 01 03 | |
| 4. | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 02 03 04 | |
| 5. | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 02 03 80 | |
| 6. | Wysłodki | 02 04 80 | |
| 7. | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 02 07 80 | |
| 8. | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 20 01 08 | |
| 9. | Odpady ulegające biodegradacji | 20 02 01 | |
| ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO KRUSZENIA ODPADÓW BUDOWLANYCH | | | |
| 1. | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Bezpośrednio będą kierowane do instalacji do kruszenia odpadów budowlanych. |
| 2. | Gruz ceglany | 17 01 02 | |
| 3. | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 17 01 03 | |
| 4. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | |
| 5. | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 17 01 80 | |
| 6. | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 17 09 04 | |
| 7. | Inne niewymienione odpady | 17 01 82 | |
| 8. | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (gruz) | ex ₂ 20 01 99 | |
| ODZYSK ODPADÓW – INSTALACJA DO DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH | | | |
| 1. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Bezpośrednio będą kierowane do instalacji do demontażu odpadów wielkogabarytowych. |
| ODZYSK ODPADÓW – KWATERA BALASTU | | | |
| Odpady do wykonywania warstw izolacyjnych oraz dróg dojazdowych na składowisku | | | |
| 1. | Odpady betonu oraz gruzu betonowego z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Bezpośrednio trafią na kwaterę balastu, gdzie są wykorzystywane do tworzenia warstw izolacyjnych oraz dróg dojazdowych na składowisku. |
| 2. | Gruz ceglany | 17 01 02 | |
| 3. | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia. | 17 01 03 | |
| 4. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | |

| | | | |
|--|---|--------------------------|---|
| 5. | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych | ex 17 05 04 | |
| 6. | Popioły z palenisk domowych | ex ₃ 20 01 99 | |
| 7. | Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu | ex 20 02 02 | |
| Odpady do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska | | | |
| 1. | Żużle odlewnicze | 10 09 03 | Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Bezpośrednio trafią na kwaterę balastu, gdzie są wykorzystywane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska. |
| 2. | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05 | 10 09 06 | |
| 3. | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 10 09 08 | |
| 4. | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09 | 10 09 10 | |
| 5. | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | 10 09 12 | |
| 6. | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | 10 10 06 | |
| 7. | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | 10 10 08 | |
| 8. | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | 10 10 10 | |
| 9. | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 10 12 08 | |
| 10. | Wybrakowane wyroby | 10 13 82 | |
| 11. | Zużyte opony | 16 01 03 | |
| 12. | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 16 11 04 | |
| 13. | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 17 01 01 | |
| 14. | Gruz ceglany | 17 01 02 | |
| 15. | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 17 01 03 | |
| 16. | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 17 01 07 | |
| 17. | Tynki | ex 17 01 80 | |
| 18. | Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu | ex 17 01 81 | |
| 19. | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 17 05 08 | |
| 20. | Osady z klarowania wody | 19 09 02 | |
| 21. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | |

1.3.2. Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania

Tabela nr 7 Odpady przewidziane do unieszkodliwiania na kwaterze balastu w procesie D5

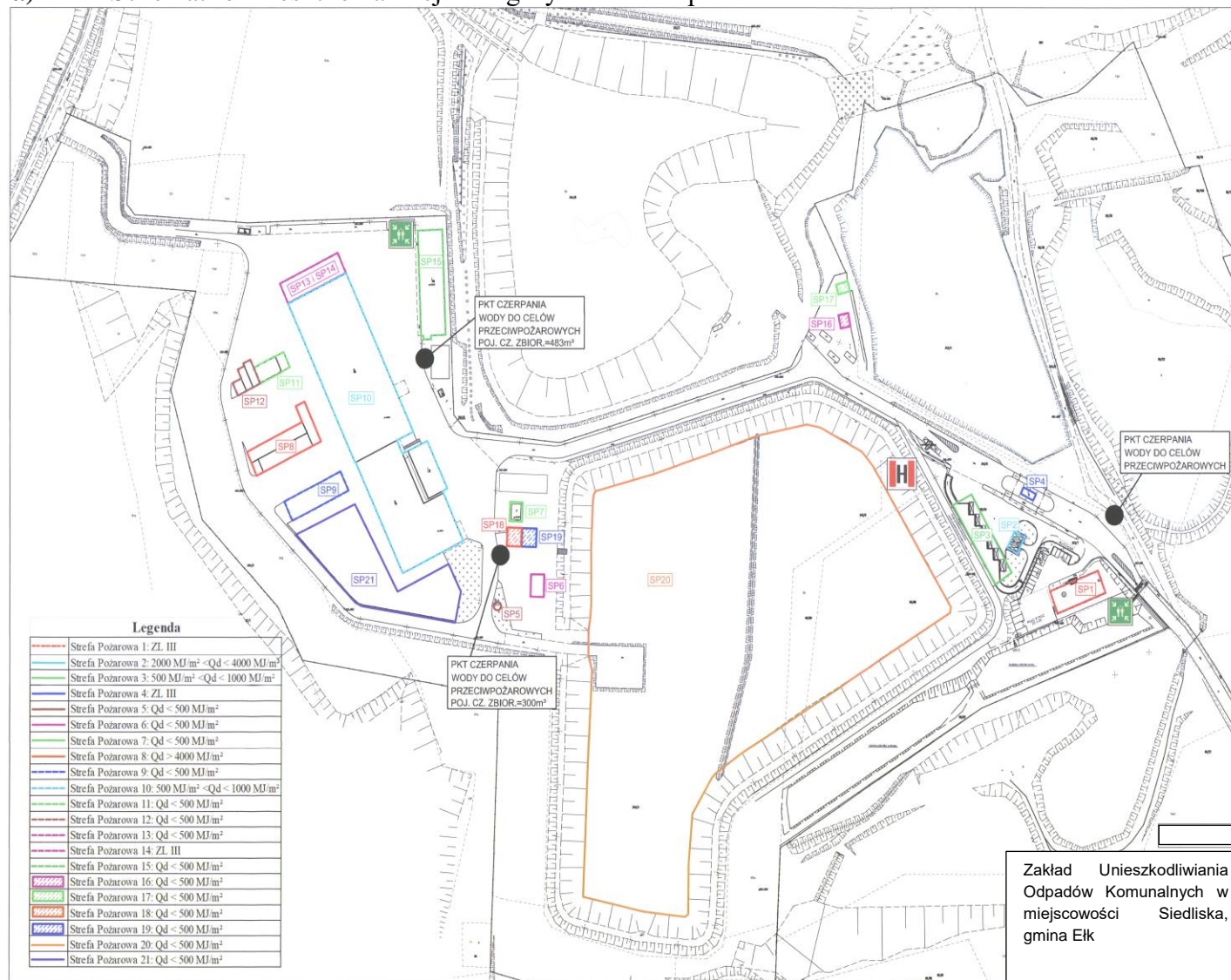
| Lp. | Rodzaje odpadu | Kod odpadu | Masa [Mg/rok] |
|-----|--|------------|---------------|
| 1. | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 19 05 03 | 55 400,00 |
| 2. | Inne niewymienione odpady | 19 05 99 | 55 400,00 |
| 3. | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych | 19 06 04 | 55 400,00 |

| | | | |
|-------------------------------|--|----------|-----------------------------|
| 4. | Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych | 19 06 06 | 55 400,00 |
| 5. | Skratki | 19 08 01 | 55 400,00 |
| 6. | Zawartość piaskowników | 19 08 02 | 55 400,00 |
| 7. | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 19 08 05 | 55 400,00 |
| 8. | Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 | 19 08 12 | 55 400,00 |
| 9. | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 19 08 14 | 55 400,00 |
| 10. | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | 19 09 01 | 55 400,00 |
| 11. | Osady z klarowania wody | 19 09 02 | 55 400,00 |
| 12. | Osady z dekarbonizacji wody | 19 09 03 | 55 400,00 |
| 13. | Zużyty węgiel aktywny | 19 09 04 | 55 400,00 |
| 14. | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | 19 09 05 | 55 400,00 |
| 15. | Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych | 19 09 06 | 55 400,00 |
| 16. | Inne niewymienione odpady | 19 09 99 | 55 400,00 |
| 17. | Minerały (np. piasek, kamienie) | 19 12 09 | 55 400,00 |
| 18. | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(Odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w Sortowni) | 19 12 12 | 55 400,00 |
| 19. | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 20 02 03 | 55 400,00 |
| 20. | Odpady z targowisk | 20 03 02 | 55 400,00 |
| 21. | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 20 03 03 | 55 400,00 |
| 22. | Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości | 20 03 04 | 55 400,00 |
| 23. | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 20 03 06 | 55 400,00 |
| 24. | Odpady wielkogabarytowe | 20 03 07 | 55 400,00 |
| 25. | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 20 03 99 | 55 400,00 |
| Łącznie nie więcej niż | | | 55 400,00 Mg/rok |

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania poprzez składowanie nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio umieszczane na kwaterze składowiska.

1.4. Rodzaje i wielkości mas odpadów przewidzianych do magazynowania w określonym okresie czasu oraz całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

a) Schemat rozmieszczenia miejsc magazynowania odpadów



b) Charakterystyka miejsc magazynowania odpadów

Strefa magazynowania nr 1 znajduje się w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów. Punkt ten składa się z 12 kontenerów o pojemności 23 m³. Każdy kontener może zmagazynować do 32 Mg odpadów.

Strefa magazynowania nr 4 składa się z: placu kruszenia, Magazynu Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION) i boksów na surowce wtórne.

Plac kruszenia przylega do garaży oraz do magazynu MMION. Powierzchnia placu wynosi 1310 m², natomiast wyznaczone na tym placu miejsce do magazynowania odpadów ma powierzchnię ok. 940 m². Odpady są tu magazynowane do wysokości max 9 m. Średnia gęstość nasypowa odpadów magazynowanych w tym miejscu wynosi 0,140 Mg/m³.

Magazyn Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych (MMION) jest obiektem o długości 15 m, szerokości 9 m i wysokości 7,7 m. Kubatura jego wynosi 1030 m³. Średnia gęstość nasypowa odpadów magazynowanych w tym miejscu wynosi 0,114 Mg/m³.

Boksy na surowce wtórne:

Na terenie Zakładu zlokalizowane są boksy o wymiarach:

- 5 boksów o powierzchni 486,42 m² i wysokości 6,32 m;
- 7 boksów o powierzchni 285,16 m² i wysokości 5,87 m;
- 8 boksów o powierzchni 306,5 m² i wysokości 5,87 m;
- 3 boksy o powierzchni 87,12 m² i wysokości 5,95 m.

c) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

| Nr i nazwa miejsca magazynowego | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane | |
|---------------------------------|------------|---|--|---------------------|
| | | | w tym samym czasie (Mg) | w okresie roku (Mg) |
| Strefa magazynowania nr 1 | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 8,0 | 59 000,0 |
| Strefa magazynowania nr 4 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 30,0 | 10 000,00 |
| | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 46,0 | 10 000,00 |
| | 15 01 04 | Opakowania z metali | 7,0 | 4 000,00 |
| | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 64,0 | 1 000,00 |
| | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 26,0 | 9 000,00 |
| | 16 01 03 | Zużyte opony | 23,30 | 500,00 |

| | | | | |
|--|--------------------------|---|--------|-----------|
| | ex ₁ 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni pre RDF) | 30,00 | 30 000,00 |
| | 20 01 01 | Papier i tektura | 30,0 | 10 000,00 |
| | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 1,0 | 100,00 |
| | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 3,0 | 100,00 |
| | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 10,0 | 100,00 |
| | 20 01 40 | Metale | 40,0 | 5 000,00 |
| | ex ₂ 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (gruz) | 160,00 | 3 000,00 |

d) Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w określonym okresie czasu:

| Nr i nazwa miejsca magazynowego | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane | |
|---------------------------------|------------|---|--|---------------------|
| | | | w tym samym czasie (Mg) | w okresie roku (Mg) |
| Strefa magazynowania nr 1 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 5,0 | 120,0 |
| | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 5,0 | 120,0 |
| | 15 01 04 | Opakowania z metali | 2,0 | 50,0 |
| | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 5,0 | 500,0 |
| | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,2 | 12,0 |
| | 20 01 01 | Papier i tektura | 5,0 | 240,0 |
| | 20 01 02 | Szkło | 5,0 | 240,0 |
| | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 5,0 | 120,0 |
| | 20 01 40 | Metale | 3,0 | 300,0 |
| Strefa magazynowania nr 4 | 16 01 03 | Zużyte opony | 23,3 | 40,0 |
| | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 0,20 | 100,00 |
| | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 3,0 | 50,0 |
| | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 0,5 | 4,0 |
| | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 10,0 | 50,0 |

e) Maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w określonym czasie oraz największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach do magazynowania odpadów, w tym całkowite pojemności (wyrażone w Mg) tych miejsc:

| Lp. | Nazwa i numer miejsca magazynowania | Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana | | Całkowita pojemność [Mg] | Największa masa [Mg] |
|-----|---|---|---------------------|--------------------------|----------------------|
| | | w tym samym czasie (Mg) | w okresie roku (Mg) | | |
| 1. | Strefa magazynowania nr 1 – Punkt Dobrowolnego Gromadzenia odpadów | 73,20 | 1 702,00 | 384,00 | 384,00 |
| 2. | Strefa magazynowania nr 4 – MMION, plac kruszenia i boksy na surowce wtórne | 1 331,30 | 59 144,00 | 100,00 | 2 784,00 |

1.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku: z dnia 28.06.2019 r., znak: PZ.5585.11.1.2019 oraz z dnia 13.02.2020 r., znak: PZ.5585.03.2020 uzgadniających te warunki;
3. Przestrzeganie przeciwpożarowych wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych;
4. Zapewnienie, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru;
5. Wyposażenie budynków, obiektów budowlanych lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
6. Zapewnienie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
7. Zapewnienie osobom przebywającym na terenie instalacji bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji;
8. Przygotowanie budynków, obiektów budowlanych lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej;
9. Zapewnienie nośności ogniowej konstrukcji przez określony czas;
10. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
11. Zapewnienie ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
12. Zapewnienie instalacji i urządzeń elektrycznych o stopniu bezpieczeństwa odpowiadającym występującemu zagrożeniu pożarowemu lub zagrożeniu wybuchem;

13. Zapewnienie dróg pożarowych;
14. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych;
15. Zapewnienie oznakowania znakami bezpieczeństwa;
16. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi;
17. Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych;
18. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek powstania pożaru.

1.6. Zabezpieczenie roszczeń

Zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ w postanowieniu z dnia 13.12.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7222.40.2019 określił zabezpieczenie roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w miejscowości Siedliska, gmina Elk, na działkach o nr 90/25, 90/86, 90/87, 90/88, 343/5, 343/6, 343/7, 344/2, 344/4, **w formie gwarancji bankowej w kwocie 394 026,24 zł (słownie: trzysta dziewięćdziesiąt cztery tysiące dwadzieścia sześć złotych 24/100).**

3. W rozdziale II, w pkt 2, ppkt 2.1. otrzymuje brzmienie:

2.1. Zaopatrzenie w wodę

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych zaopatrywany jest w wodę z lokalnej sieci wodociągowej. Woda na potrzeby instalacji wykorzystywana będzie do celów technologicznych (do myjni najazdowej, do myjni sprzętu budowlanego i myjni kompaktora oraz myjni hal Zakładu). **Roczne zużycie wody na cele technologiczne wynosi 999,0 m³/rok.**

4. W rozdziale II, w pkt 2, ppkt 2.2. otrzymuje brzmienie:

2.2. Odprowadzanie ścieków

2.2.1. Ścieki przemysłowe

W wyniku funkcjonowania Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych powstają ścieki przemysłowe: wody odciekowe z kwatery składowania balastu, wody odciekowe z rowów opaskowych starej kwatery składowiska odpadów oraz ścieki z części technologicznej Zakładu (sortownia, instalacja do biologicznego przetwarzania, plac waloryzacji, plac kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych, myjnia kompaktora i sprzętu transportowo-budowlanego).

Ścieki technologiczne i odcieki z kwater, zbierane są w komorze ścieków przemysłowych nieoczyszczonych (jedna z komór zbiornika dwukomorowego) i wykorzystywane do procesu technologicznego instalacji biologicznego przetwarzania odpadów. Nadmiar ścieków przemysłowych surowych poddawany jest procesowi mechaniczno-chemicznego podczyszczania. Podczyszczanie opiera się na wykorzystaniu procesów chemicznej redukcji

zanieczyszczeń zawartych w ściekach i wydzieleniu powstałych cząstek stałych (kłaczków) ze ścieków surowych poprzez proces flotacji. Tak podczyszczone ścieki przemysłowe zrucane będą bezpośrednio do urządzeń kanalizacji sanitarnej - kolejno sieci gminnej i miejskiej, z jednoczesnym monitorowaniem ilości zrzucanych ścieków, a także parametrów jakościowych tych ścieków, badanych na podstawie próbek pobieranych cyklicznie przy pomocy urządzenia typu SAMPLER.

Jeżeli wyniki tych badań wykażą przekroczenia dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń w podczyszczonych ściekach przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, określonych w Załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1757), wówczas ścieki kierowane będą do oczyszczenia z wykorzystaniem technologii odwróconej osmozy.

W wyniku tego procesu powstaje permeat (czysta ciecz) oraz koncentrat (płynna pozostałość po oczyszczaniu). Permeat jest wykorzystywany na terenie zakładu jako woda użytkowa m.in. na cele instalacji biologicznego przetwarzania, placu waloryzacji oraz placu kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych, natomiast koncentrat dodawany jest do odpadów biodegradowalnych i poddawany biologicznemu przetwarzaniu. Nadmiar permeatu odprowadzany jest do urządzeń kanalizacyjnych sieci gminnej i miejskiej.

Ilości ścieków przemysłowych pochodzących z terenu ZUO w Siedliskach (w tym: odcieki ze składowisk odpadów w fazie eksploatacyjnej i poeksploatacyjnej), wprowadzanych po podczyszczeniu do sieci kanalizacji miejskiej w Ełku, poprzez gminną sieć kanalizacyjną, wyniosą maksymalnie rocznie **63 000,00 m³/rok**.

Tabela nr 13 Skład odcieków z kwater składowania odpadów

| Lp. | Wskaźnik | Jednostka | Kwaterna balastu czynna (faza eksploatacyjna) | Składowisko zamknięte (faza poeksploatacyjna) |
|-----|------------------------|-----------|---|---|
| 1. | Odczyn | pH | 7,73 | 7,56 |
| 2. | Temperatura | °C | 9,25 | 8,87 |
| 3. | Ołów | mg/l | <0,30 | <0,30 |
| 4. | Kadm | mg/l | <0,06 | <0,06 |
| 5. | Miedź | mg/l | 0,081 | 0,076 |
| 6. | Cynk | mg/l | 0,228 | 0,089 |
| 7. | Chrom ogólny | mg/l | 0,07 | 0,025 |
| 8. | Chrom Cr ⁶⁺ | mg/l | <0,01 | <0,01 |
| 9. | Rtęć | mg/l | 0,0001 | <0,0125 |
| 10. | Żelazo | mg/l | 2,8 | 1,84 |
| 11. | Nikiel | mg/l | 0,18 | <0,13 |
| 12. | OWO | mg/l | 322 | 85 |
| 13. | Zawiesiny og. | mg/l | 103 | 27 |
| 14. | ChZT | mg/l | 3666 | 435 |
| 15. | BZT ₅ | mg/l | 140 | 21 |
| 16. | Fosfor ogólny | mg/l | 16,6 | 0,604 |
| 17. | Chlorki | mg/l | 2159 | 1465 |
| 18. | Siarczany | mg/l | 393 | 305 |

| | | | | |
|-----|---|------|----------|-------|
| 19. | Azot amonowy | mg/l | 853 | 215 |
| 20. | Subst. ekstrahujące się eterem naftowym | mg/l | 13,1 | 2,29 |
| 21. | Suma WWA | mg/l | <0,00003 | <0,03 |
| 22. | Węglowodory ropopochodne | mg/l | 14,09 | <0,10 |

Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, nie będą przekraczały wartości dopuszczalnych określonych w tabeli nr 14:

Tabela nr 14 Skład oczyszczonych ścieków przemysłowych

| Lp. | Wskaźnik | Jednostka | Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych |
|-----|--|-----------|--|
| 1. | Odczyn | pH | 6,9 – 8,9 |
| 2. | Temperatura | °C | 35 |
| 3. | Ołów | mg/l | 1,0 |
| 4. | Kadm | mg/l | 0,2 |
| 5. | Miedź | mg/l | 1,0 |
| 6. | Cynk | mg/l | 5,0 |
| 7. | Chrom ogólny | mg/l | 1,0 |
| 8. | Chrom Cr ⁶⁺ | mg/l | 0,2 |
| 9. | Rtęć | mg/l | 0,06 |
| 10. | Żelazo | mg/l | 10 |
| 11. | Nikiel | mg/l | 1,0 |
| 12. | OWO | mg/l | 700 |
| 13. | Zawiesiny og. | mg/l | 650 |
| 14. | ChZT | mg/l | 1400 |
| 15. | BZT ₅ | mg/l | 700 |
| 16. | Fosfor ogólny | mg/l | 22 |
| 17. | Chlorki | mg/l | 1000 |
| 18. | Siarczany (SO ₄ ²⁻) | mg/l | 500 |
| 19. | Azot amonowy | mg/l | 200 |
| 20. | Subst. ekstrahujące się eterem naftowym | mg/l | 100 |
| 21. | Suma WWA | mg/l | 0,2 |
| 22. | Węglowodory ropopochodne | mg/l | 15 |

2.2.2. Wody opadowe

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Siedliskach koło Ełku istnieją dwa systemy kanalizacyjne zbierające wody opadowe i roztopowe.

Pierwszy system zbiera wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i z części dachów budynków (budynek administracyjny i wiata na odpady w Punkcie Dobrowolnego Gromadzenia Odpadów), które kierowane są do gminnej kanalizacji deszczowej.

Drugi system kanalizacji deszczowej zbiera wody opadowe i roztopowe z dachów budynków:

- hali sortowni odpadów,
- **hali przetwarzania biologicznego,**
- hali demontażu odpadów wielkogabarytowych z zapleczem socjalnym,
- **zadaszenia boksów na odpady,**
- Magazynu Małych Ilości Odpadów Niebezpiecznych,
- garażu dla pojazdów kołowych.

Wody opadowe i roztopowe kierowane będą do zbiornika wód opadowych o pojemności czynnej 250 m³, a następnie wykorzystywane jako woda procesowa w poszczególnych instalacjach Zakładu. Szacunkowa roczna ilość wód opadowych i roztopowych z połąci dachowych wynosi 5 642,0 m³.

5. W rozdziale II, w pkt 3, w ppkt 3.1.1, tabela nr 15 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 15

| Nr Emitora | Nazwa obiektu źródło emisji | Zanieczyszczenia | Emisja dopuszczalna z emitora | |
|--|---|--|--|---|
| | | | godzinowa | roczna |
| | | | [kg/h] | [Mg/a] |
| E1- E12 Emitory wentylacji ogólnej hali segregacji odpadów | Instalacja do segregacji odpadów | amoniak siarkowodór pył ogółem pył PM10 rtęć tlenki azotu | 0,064 0,0002 0,0348 0,0348 0,0009 0,087 | 0,2097 0,000655 0,114 0,114 0,0029548 0,285 |
| E13- E14 Emitory wentylacji kanałowych przenośników odpadów | Przenośniki kanałowe instalacji do segregacji odpadów | amoniak siarkowodór pył ogółem pył PM10 rtęć tlenki azotu | 0,0143 0,0102 0,002 0,002 0,0001 0,0051 | 0,0468 0,0334 0,00655 0,00655 0,000328 0,01671 |

| | | | | |
|---|---|--|---|---|
| E15 Emitor filtra biologicznego | Odciąg powietrza z poszczególnych sekcji linii sortowniczej | amoniak | 0,0085 | 0,02785 |
| | | siarkowodór | 0,0048 | 0,01572 |
| | | pył ogółem | 0,0022 | 0,00721 |
| | | pył PM10 | 0,0022 | 0,00721 |
| | | rtęć | 0,000007 | 0,0000229 |
| | | tlenki azotu | 0,0003 | 0,00098 |
| | Odciąg powietrza z hali biologicznego przetwarzania | amoniak | 0,623 | 5,45 |
| | | alkohol izobutyłowy | 0,0411 | 0,36 |
| | | alkohol butyłowy | 0,0411 | 0,36 |
| | | aceton | 0,3126 | 2,738 |
| | | octan etylu | 0,181 | 1,586 |
| | | dwusiarczek dwumetylu | 0,0022 | 0,01927 |
| | Sumaryczna emisja z filtra biologicznego | amoniak | | |
| | | siarkowodór | 0,631 | 5,481 |
| | | pył ogółem | 0,0048 | 0,01572 |
| pył PM10 | | 0,0022 | 0,00721 | |
| rtęć | | 0,0022 | 0,00721 | |
| tlenki azotu | | 0,000007 | 0,0000229 | |
| alkohol izobutyłowy | | 0,0003 | 0,00098 | |
| alkohol butyłowy | | 0,0411 | 0,36 | |
| aceton | | 0,0411 | 0,36 | |
| octan etylu | 0,3126 | 2,738 | | |
| dwusiarczek dwumetylu | 0,181 | 1,586 | | |
| 0,0022 | 0,01927 | | | |
| E16- E18 Emitory wentylacji oczyszczalni ścieków | Proces uzdatniania ścieków przemysłowych - dozowanie i magazynowanie kwasu siarkowego | kwas siarkowy | 0,0002 | 0,001752 |
| E19 Emitor kotłowni budynku administracyjnego | Spalanie oleju opałowego w kotle wodnym BUDERUS o mocy nominalnej 68 kW | pył ogółem pył PM10 dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla | 0,01221 0,01221 0,0387 0,0339 0,00407 | 0,02316 0,02316 0,0733 0,0643 0,00772 |
| E20-E21 Emitory kotłowni budynku demontażu odpadów | Spalanie oleju opałowego w dwóch kotłach BUDERUS o mocy nominalnej 170 kW każdy | pył ogółem pył PM10 dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla | 0,03053 0,03053 0,0967 0,0848 0,01018 | 0,116 0,116 0,367 0,322 0,0387 |

| | | | |
|---------------------------|---------------------|----|--------|
| Łącznie z instalacji IPPC | amoniak | -- | 8,09 |
| | siarkowodór | | 0,0905 |
| | pył ogółem | | 1,644 |
| | pył PM10 | | 1,644 |
| | rtęć | | 0,0361 |
| | tlenki azotu | | 4,16 |
| | alkohol izobutyłowy | | 0,36 |
| | alkohol butyłowy | | 0,36 |
| | aceton | | 2,738 |
| | octan etylu | | 1,586 |
| | dwusiarczek | | 0,0193 |
| | dwumetylu | | 0,808 |
| | dwutlenek siarki | | 0,0851 |
| | tlenek węgla | | |

Dla emisji nieorganizowanej biogazu i pyłu z czaszy kwatery składowania, zgodnie z zapisem art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska, nie jest ustalana dopuszczalna wielkość emisji.

6. W rozdziale II, w pkt 3, w ppkt 3.2.1, tabela nr 16 otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 16 Emisja zorganizowana

| Nr emitora | Wysokość emitora [m] | Średnica emitora [m]/ powierzchnia emisji [m ²] | Wydajność pojedynczego wentylatora lub systemu wentylacji (m ³ /h) | Temperatura gazów odlotowych na wylocie (K) | Czas emisji [h/rok] |
|---|----------------------|--|--|---|---------------------|
| E1- E12 Emitory dachowe zadaszone | 14,8 | 0,71 | 17400 | 285 | 3276 |
| E13- E14 Emitor w ścianie bocznej hali | 3,0 | 0,2 | 1020 | 285 | 3276 |
| E15 Emitor filtra biologicznego- złoże biofiltracyjne (powierzchniowy) odkryty | 1,5 | 13,32x 29,98 | wentylacja hali sortowni – 35000 m ³ /h wentylacja hali biologicznego przetwarzania - 54850 m³/h | 293 | 8760 |
| E16- E18 Emitor dachowy zadaszony | 2,2 | 0,16 | 200 | 285 | 8760 |
| E19 Emitor pionowy otwarty | 10,5 | 0,15 | v= 2,04 m/s | 443 | 2370 |
| E20-E21 Emitor pionowy otwarty | 12,0 | 0,18 | v= 3,7 m/s | 461 | 4750 |

7. W rozdziale II, pkt 4 otrzymuje brzmienie:

4. Emisja hałasu do środowiska

Wielkość równoważnego poziomu hałasu wynikającego z eksploatacji instalacji, wyrażona jako długookresowy średni poziom dźwięku A, w każdych warunkach

funkcjonowania instalacji, na terenach wykorzystywanych jako tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowej, nie może przekroczyć:

- Dla pory dnia wartości 55 dB(A)
- Dla pory nocy wartości 45 dB(A)

Tabela nr 17 Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

| Lp. | Instalacja/źródło | Urządzenie/lokalizacja | Czas pracy [h] | |
|----------------------------|---|--|--|--|
| | | | dzień 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰ | noc 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰ |
| Źródła typu budynek | | | | |
| 1. | Hala sortowania odpadów | Linia sortowania odpadów | 16 | 0 |
| 2. | Hala biologicznego przetwarzania | Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów zmieszanych oraz do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów selektywnie zebranych | 16 | 8 |
| 3. | Budynek wentylatorowni | Centrala wentylatorów | 16 | 8 |
| Źródła punktowe | | | | |
| 4. | wentylatory dachowe- 12 sztuk | hala sortowania odpadów | 16 | 0 |
| 5. | wentylatory w ścianie bocznej- 2 sztuki | hala sortowania odpadów | 16 | 0 |
| 6. | wentylatory dachowe – 3 sztuki | budynek oczyszczalni | 16 | 8 |
| 7. | wentylatory dachowe – 3 sztuki | hala demontażu odpadów | 16 | 0 |
| 8. | klimatyzatory ścienne - 2 sztuki | budynek oczyszczalni | 16 | 8 |
| 9. | klimatyzatory ścienne – 8 sztuk | budynek administracyjny | 16 | 0 |
| 10. | klimatyzator ścienny- 1 sztuka | hala demontażu odpadów | 16 | 0 |
| 11. | klimatyzatory ścienne – 2 sztuki | hala biologicznego przetwarzania | 16 | 8 |

| | | | | |
|-----------------------|--|---|----|---|
| 12. | klimatyzator ścienny – 1 sztuka | budynek wagi | 16 | 0 |
| 13. | agregat chłodniczy – 1 sztuka | hala demontażu odpadów | 16 | 0 |
| 14. | agregat chłodniczy- 1 sztuka | hala biologicznego przetwarzania | 16 | 8 |
| 15. | kruszarka – 1sztuka | kruszenie odpadów budowlanych | 1 | 0 |
| 16. | kompaktor – 1 sztuka | kwatery balastu | 3 | 0 |
| 17. | ładowarki – 4 sztuki | składowisko | 6 | 0 |
| Źródła liniowe | | | | |
| 18 | ruch pojazdów ciężarowych – dowóz i wywóz odpadów i surowców | teren instalacji | 10 | 0 |

8. W rozdziale II decyzji, pkt 5 otrzymuje brzmienie:

5. Ponadto zobowiązuje się prowadzącego instalację do wykonania następujących działań w zakresie eksploatacji kwatery składowiska odpadów i wyposażenia kwatery w system odgazowujący:

Kwaterna składowiska odpadów została podzielona na trzy działki robocze:

Działka nr I - część zachodnio-północna kwatery, o powierzchni ok. 1,1 ha, wyposażona w 5 studni odgazowujących,

Działka nr II - część zachodnio-południowa kwatery, o powierzchni ok. 2 ha, wyposażona w 5 studni odgazowujących

Działka nr III - część wschodnia kwatery za groblą o powierzchni ok. 2 ha, wyposażona w 6 studni odgazowujących

Konstrukcję każdej z 16 studni odgazowujących stanowi rura perforowana PE o średnicy 125 mm, obsypana żwirem, w osłonie z rury stalowej. Rura stalowa w końcowym etapie tworzy osłonę górnego odcinka studni, wyposażoną w biofiltr.

Aktualnie składowanie odpadów prowadzone jest na Działce nr I i Działce nr II. Po zdeponowaniu warstwy o miąższości 6,90 m, tj. 3 warstwy zagęszczonych odpadów po 2 metry każda oraz 3 warstwy przesyпки izolacyjnej po 0,30 m każda (warstwy ułożone naprzemiennie), odpady będą deponowane na Działce nr III.

Składowisko jest prowadzone i monitorowane zgodnie z zasadami określonymi w obowiązujących przepisach, m.in. w ustawie o odpadach i rozporządzeniu w sprawie składowisk odpadów.

9. W rozdziale III decyzji, pkt 1 otrzymuje brzmienie:

1. Zakres i sposób monitoringu

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu składowiska zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2022 r., poz. 1902 t.j.), w zakresie ustalonym w decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia składowiska.

Wszystkie badania monitoringowe będą wykonywane za pomocą legalizowanej aparatury pomiarowej, zgodnie z obowiązującymi metodykami i normami, a ich wyniki rejestrowane i przechowywane oraz przedkładane do wglądu na żądanie organu.

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej monitorującej przebieg procesu technologicznego, należy postępować zgodnie z dokumentacją techniczno- ruchową poszczególnych urządzeń technologicznych.

10. W rozdziale III decyzji, ppkt 1.3 otrzymuje brzmienie:

1.3. Monitoring hałasu

Pomiary hałasu należy wykonywać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710).

Pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać nie rzadziej, niż co dwa lata na terenach objętych ochroną przed hałasem, zlokalizowanych w najbliższym sąsiedztwie, klasyfikowanych jako tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowej.

Wyniki pomiarów hałasu należy przedkładać Marszałkowi Województwa Warmińsko-Mazurskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. z 2020 r. poz. 2405).

11. W rozdziale III decyzji, dodaje się ppkt 1.5 w brzmieniu:

1.5. Monitorowanie miejsc składowania i magazynowania odpadów

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów oraz składowania odpadów za pomocą urządzeń technicznych

zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu.

Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów oraz składowania odpadów należy przechowywać przez miesiąc od daty dokonania zapisu i zabezpieczać przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży.

Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępniać na każde żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego.

12. W rozdziale IV decyzji, pkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Metody ochrony środowiska wodnego:

- uszczelnienie dna i skarp składowiska geomembraną PEHD o gr. 2 mm,
- ujmowanie drenażem odcieków ze składowiska,
- gromadzenie ścieków przemysłowych i wód odciekowych z kwatery w komorze ścieków przemysłowych nieoczyszczonych,
- wykorzystywanie zamiast wody powstających w instalacji ścieków przemysłowych w procesach przetwarzania odpadów,
- oczyszczanie niewykorzystanych ścieków przemysłowych poprzez proces mechaniczno-chemicznego podczyszczania oraz w razie potrzeby poprzez dodatkowy proces odwróconej osmozy przed odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych sieci gminnej i miejskiej,
- gromadzenie ścieków z brodzika dezynfekcyjnego w szczelnym bezodpływowym zbiorniku, a następnie ich wywóz na oczyszczalnię ścieków.

13. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 6.02.2012 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2011, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 19.05.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.39.2013, z dnia 25.11.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.89.2014 r., z dnia 10.12.2014 r., znak: OŚ-PŚ.7222.53.2014 oraz z dnia 28.08.2018 r., znak: OŚ-PŚ.7222.4.2018 pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 6.11.2019 r., Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., Siedliska 77, 19-300 Ełk zwróciła się do Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 06.02.2012 r., znak: OŚ-PŚ.7222.24.2011, udzielającej Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o., Siedliska 77, 19-300 Ełk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w miejscowości Siedliska, gmina Ełk. Powyższy wniosek został uzupełniony formalnie przez Spółkę w dniu 25.11.2019 r.

W toku prowadzonego postępowania działając z upoważnienia art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 9.01.2020 r. do Wójta

Gminy Ełk z prośbą o wydanie opinii w przedmiotowej sprawie oraz o określenie czy sposób gospodarowania odpadami w ww. instalacji jest zgodny z przepisami prawa miejscowego.

Jednocześnie pismem z dnia 9.01.2020 r. tut. Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W dniu 3.02.2020 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Wójta Gminy Ełk z dnia 28.01.2020 r., znak: KGO.7000.1.2020 opiniujące pozytywnie przedmiotowy wniosek. W ww. postanowieniu Wójt Gminy Ełk poinformował również, że gospodarowanie odpadami w przedmiotowej instalacji jest zgodne z przepisami prawa miejscowego.

Następnie w dniu 6.02.2020 r. wpłynęło pismo Wnioskodawcy rozszerzające przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego o dodatkowe zagadnienia.

Z kolei w dniu 17.02.2020 r. do tut. Organu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku z dnia 13.02.2020 r., znak: PZ.5585.03.3.2020 opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

Następnie po szczegółowej analizie przedłożonej przez Wnioskodawcę dokumentacji stwierdzono, że konieczne jest jej merytoryczne uzupełnienie.

W związku z powyższym pismem z dnia 27.04.2020 r. wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku i złożenia wyjaśnień. Odpowiedź na powyższe wezwanie wpłynęła do tut. Organu w dniach: 2.07.2020 r. oraz 29.10.2020 r.

Po dokładnym przeanalizowaniu przedłożonych uzupełnień tut. Organ nadal miał pewne wątpliwości i uznał, że przedłożony wniosek wraz z uzupełnieniami wymaga zmiany, dlatego też w piśmie z dnia 3.11.2020 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. Odpowiedź na powyższe pismo wpłynęła do tut. Organu w dniu 2.12.2020 r., która po przeanalizowaniu w dalszym ciągu wymagała pewnych wyjaśnień, dlatego też pismem z dnia 5.02.2021 r. poproszono Spółkę o przedłożenie dodatkowych informacji.

W dniu 9.03.2021 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie Spółki, które po weryfikacji nadal wymagało pewnych wyjaśnień. W związku z powyższym pismem z dnia 21.04.2021 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. Odpowiedź na ww. pismo wpłynęła do tut. Organu w dniu 24.05.2021 r. Jednakże po analizie przedłożonego uzupełnienia wraz z całością materiału zgromadzonego w sprawie, tut. Organ zauważył pewne nieścisłości, które wymagały wyjaśnienia, dlatego też w piśmie z dnia 7.09.2021 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. W dniu 8.10.2021 r. wpłynęło stosowne uzupełnienie.

Następnie w dniu 27.06.2022 r. do tut. Organu wpłynęło dodatkowe uzupełnienie wniosku w zakresie odpadów przeznaczonych do wykonywania warstw izolacyjnych oraz dróg dojazdowych na składowisku.

Po dokładnym przeanalizowaniu uzupełnienia wraz z całością materiału zgromadzonego w sprawie stwierdzono, że wniosek nadal wymaga doprecyzowania pewnych kwestii, dlatego też pismem z dnia 30.08.2022 r. ponownie wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. Odpowiedź na powyższe pismo wpłynęła do tut. Organu w dniu 23.09.2022 r., która została dodatkowo doprecyzowana przez Spółkę w piśmie z dnia 25.10.2022 r.

W toku prowadzonego postępowania działając z upoważnienia art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tut. Organ zwrócił się pismem z dnia 21.11.2022 r. do Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części oraz miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. W dniu 5.12.2022 r. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska przeprowadził kontrolę przedmiotowej instalacji z udziałem pracowników tut. Organu. Kontrolę zakończono podpisaniem protokołu NR ELB 231/2022, którego egzemplarze otrzymali wszyscy uczestnicy kontroli.

Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska po przeprowadzeniu kontroli przedmiotowej instalacji, postanowieniem z dnia 17.02.2023 r., znak: WIOŚ-G-I.7060.1.2.2023.ks.ab, potwierdził spełnienie przez przedmiotową instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W toku przedmiotowego postępowania ze względu na skomplikowany charakter sprawy, tut. Organ wielokrotnie zawiadomieniami informował stronę o niezałatwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej załatwienia.

Należy zaznaczyć, że w trakcie prowadzenia przedmiotowego postępowania na mocy art. 15 zzs ust.1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz.U. z 2020 r., poz. 374 ze zm.), w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID, bieg terminów procesowych

w postępowaniach administracyjnych nie rozpoczynał się, a rozpoczęty ulegał zawieszeniu na ten okres.

Na mocy ustawy z dnia 14 maja 2020 r. o zmianie niektórych ustaw w zakresie działań osłonowych w związku z rozprzestrzenianiem się wirusa SARS-CoV-2 (Dz. U. z 2020 r. poz. 875) z dniem 24 maja 2020 r. bieg terminów procesowych w niniejszym postępowaniu został przywrócony.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację oraz dokumenty potwierdzające wniesienie opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Z przedmiotowym wnioskiem wystąpiono w celu dostosowania zapisów przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego do stanu faktycznego. Konieczność dokonania zmian zapisów przedmiotowej decyzji wynika również z potrzeby dostosowania instalacji do wymogów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.), związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania i przetwarzania oraz związanych z określeniem wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub innych miejsc magazynowania odpadów.

Prowadzący instalację wystąpił o aktualizację nazw instalacji w całej treści obowiązującego pozwolenia, która uporządkuje nazewnictwo instalacji znajdujących się na terenie Zakładu, które to zostały zmienione w części tabelarycznej decyzji tut. Organu z dnia 28.08.2018 r. znak OŚ-PŚ.7222.4.2018 zmieniającej pozwolenie zintegrowane. W związku z powyższym w całej treści pozwolenia zintegrowanego zaktualizowano nazwy niżej wymienionych instalacji:

- instalacji intensywnej stabilizacji tlenowej odpadów frakcji biodegradowalnej z odpadów zmieszanych oraz kompostowania odpadów zielonych i selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych na instalację do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów zmieszanych oraz do biologicznego przetwarzania odpadów z frakcji organicznej odpadów selektywnie zebranych,
- instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych, w tym demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na instalację do demontażu odpadów wielkogabarytowych (zmiana nazwy jest związana z rezygnacją z procesu demontażu na terenie Zakładu odpadów sprzętu elektrycznego i elektronicznego),
- instalacji do kruszenia i magazynowania odpadów budowlanych na instalację do kruszenia odpadów budowlanych.

Zmieniono postępowanie z odpadami urządzeń elektrycznych i elektronicznych zbieranymi i wytworzonymi na terenie Zakładu. Zmiana wynika z zaprzestania działalności związanej z przetwarzaniem sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W związku z powyższym skorygowane zostały zapisy dotyczące procesów prowadzonych w instalacji demontażu odpadów wielkogabarytowych, oraz we wszystkich miejscach w decyzji, gdzie były użyte niezmienione nazwy instalacji. Zmiany w tym zakresie dokonano w rozdziale I (w pkt 1 wraz z ppkt), w rozdziale II (w pkt 2, ppkt 2.2.2; w pkt. 3, ppkt 3.1.1 - tabela nr 15, ppkt 3.2.1 - tabela nr 16; w pkt 4). W celu większej przejrzystości i czytelności przedmiotowego pozwolenia

tut. Organ dokonał zmiany treści w tych punktach, wyłuszczaając w pozwoleniu te kwestie, które zostały zmienione.

W rozdziale I decyzji w pkt 1.2 dotyczącym zużycia energii elektrycznej dokonano zmiany jednostki określającej zapotrzebowanie na energię elektryczną z omyłkowo wpisanego zużycia 2700 kW na 2700 MW.

W rozdziale II w pkt 2 w podpunktach: 2.2 i 2.3 oraz w rozdziale IV w pkt 2 dotyczących gospodarki wodno-ściekowej oraz metod ochrony środowiska wodnego zawnioskowano o wykreślenie ilości wód pobieranych na cele bytowe, ilości wytwarzanych ścieków bytowych oraz wszelkich informacji dotyczących ścieków bytowych. W ww. podpunktach pozostawiono wyłącznie informacje dotyczące ilości wód pobieranych na cele przemysłowe oraz informacje dotyczące ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych.

W niniejszym pozwoleniu dokonano zmian w rozdziale II, w pkt 1 dotyczącym warunków wytwarzania odpadów uwzględniającym wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, a dla zachowania czytelności punkt ten otrzymał pełne, jednolite brzmienie. W punkcie tym zmodyfikowane zostały rodzaje i ilości odpadów, które mogą być wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, znajdujących się na terenie Zakładu. Zaktualizowane zostały sposoby gospodarowania odpadami, a także właściwości i skład chemiczny odpadów.

Zmodyfikowano także rodzaje i masy odpadów przetwarzanych w instalacjach znajdujących się na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami „Eko-MAZURY” Sp. z o.o. w Siedliskach k/Ełku.

Z pozwolenia usunięta została możliwość przetwarzania odpadu o kodzie ex 20 03 01 - *Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne „suche”*, z uwagi na fakt, że zaprzestano prowadzenia zbierania zmieszanych odpadów komunalnych z podziałem na frakcje „suche” i „mokre”.

Zmiana pozwolenia objęła również m.in. zwiększenie masy bioodpadów poddawanych przetworzeniu w kompostowni. Powyższe spowodowane jest zmianą w systemie gospodarowania odpadami na terenie związku gmin. Coraz więcej odpadów ulegających biodegradacji dostarczanych jest jako odpady zebrane selektywnie.

Zwiększona została także ilość odpadów przetwarzanych, pochodzących z frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych z 16 870,0 Mg/rok na 25 000,00 Mg/rok.

W celu usystematyzowania rodzajów odpadów powstających z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, wprowadzono przedrostki „ex” wraz z numerami porządkowymi dla odpadów klasyfikowanych pod kodem 19 12 12. W ten sposób wyszczególniono frakcję ex₁ 19 12 12, czyli odpady balastowe powstałe z wysegregowania odpadów surowcowych w sortowni – pre-RDF oraz frakcję ex₂ 19 12 12 tj. frakcję organiczną wysegregowaną z odpadów zmieszanych.

Uszczegółowione zostały także rodzaje odpadów klasyfikowanych pod kodem 20 01 99. I tak odpad ex₁ 20 01 99 to *Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (metale i tworzywa sztuczne)*, ex₂ to *Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (gruz)*, a ex₃ 20 01 99 to *Popioły z palenisk domowych*.

Niniejszą decyzją dopuszczono wykorzystanie odpadu o kodzie ex₃ 20 01 99 obejmującego wyłącznie popioły z palenisk domowych, do wykonania warstw izolacyjnych. Wprowadzenie takiej możliwości pojawiło się na skutek wejścia w życie z dniem 13 maja 2021 r., rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 19 marca 2021 r. (Dz. U. z 2021 r., poz. 673) zmieniającego rozporządzenie w sprawie składowisk odpadów. W rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów, w załączniku nr 1 wprowadzono m.in. zmianę polegającą na dopuszczeniu do zastosowania do wykonania warstwy izolacyjnej następującego rodzaju odpadu - ex 20 01 99 obejmującego wyłącznie popioły z palenisk domowych.

Kolejną zmianą wprowadzoną w pozwoleniu jest zaktualizowanie listy odpadów zbieranych. Zmniejszono ilość rodzajów odpadów, które będą zbierane, jednocześnie dodając opcję zbierania odpadów o kodach 20 01 21* i 20 01 32.

Ponadto w związku z wejściem w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.) konieczne okazało się podanie dokładnej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów. Aktualizacji uległy więc dane dotyczące sposobów i miejsc magazynowania odpadów. Wyznaczone miejsca magazynowania zostały opisane i zaznaczone na zamieszczonym w decyzji schemacie. Do każdego z tych miejsc przypisane zostały rodzaje odpadów, które będą w nim magazynowane. Usunięto możliwość magazynowania odpadów poddawanych przetworzeniu w procesach R3, R5 i R12.

Zgodnie z art. 14 ust. 7 ww. ustawy w niniejszej decyzji wskazano: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w danym miejscu magazynowania, największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów oraz całkowite pojemności (wyrażone w Mg) wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów na terenie Zakładu będzie prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11.09.2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Zwiększono masy poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D5 do 55 400,00 Mg/rok każdego odpadu, z zastrzeżeniem, że łączna masa odpadów unieszkodliwionych w ciągu roku w procesie D5 również nie może przekroczyć 55 400,00 Mg.

W pozwoleniu zaktualizowano również zobowiązania w zakresie eksploatacji kwatery składowiska odpadów i wyposażenia kwatery w system odgazowujący.

Ponadto, w pozwoleniu zostały określone wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej wskazanych w operacie przeciwpożarowym i postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ełku.

Zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym ustanowiono zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. W myśl art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5

- w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

Zgodnie z art. 48a ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, wysokość zabezpieczenia roszczeń oblicza się jako iloczyn największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub miejscu magazynowania oraz stawki zabezpieczenia roszczeń.

Minister Środowiska w oparciu o upoważnienie ustawowe zawarte w art. 48a ust. 22 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wydał rozporządzenie z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Zgodnie z art. 48a ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach zabezpieczenie roszczeń może mieć formę depozytu, gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub polisy ubezpieczeniowej.

Początkowo Spółka rozważała zabezpieczenie roszczeń w formie polisy ubezpieczeniowej. Jednakże ostatecznie Spółka zaproponowała zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji bankowej w wysokości 394 026,24 zł (słownie: trzysta dziewięćdziesiąt cztery tysiące dwadzieścia sześć złotych 24/100).

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, właściwy organ określa formę i wysokość zabezpieczenia w drodze postanowienia, na które służy zażalenie.

W związku z powyższym tut. Organ w postanowieniu z dnia 13.12.2022 r., znak: OŚ-PŚ.7222.40.2019 określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń na pokrycie kosztów wykonania zastępczego obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie

z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie, powstałych w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w miejscowości Siedliska, gmina Ełk, na działkach o nr 90/25, 90/86, 90/87, 90/88, 343/5, 343/6, 343/7, 344/2, 344/4, w kwocie 394 026,24 zł w formie gwarancji bankowej.

Tut. Organ doręczył Spółce ww. postanowienie w dniu 15.12.2022 r. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa do wniesienia zażalenia na ww. postanowienie. W związku z powyższym ww. postanowienie stało się ostateczne w dniu 23.12.2022 r. Przy piśmie z dnia 10.01.2023 r. tut. Organ przesłał Spółce kopię ostatecznego postanowienia. Spółka ustanowiła określone zabezpieczenie roszczeń i dostarczyła oryginał gwarancji bankowej w wymaganym terminie.

W rozdziale III decyzji, zaktualizowano do aktualnych wymagań prawnych pkt 1 oraz ppkt 1.3. Ponadto w rozdziale III dodano nowy ppkt 1.5 „Monitorowanie miejsc składowania i magazynowania odpadów”, w którym zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów oraz składowania odpadów. Zgodnie bowiem z art. 25 ust. 6a-6e ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów posiadający pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę, o którym mowa w art. 3 ust. 1 pkt 5 lit. a, lub zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów lub składowania odpadów przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. Wyżej wymieniony zapis przechowuje się przez miesiąc od daty dokonania zapisu, zabezpieczając go przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży. Utrwalony obraz lub jego kopię należy udostępnić na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego.

Ww. zmiany podyktowane zostały koniecznością zapewnienia zgodności zapisów pozwolenia z procesami i działaniami zachodzącymi na terenie zakładu w miejscowości Siedliska, co pozwoliło na usystematyzowanie działań, jakim faktycznie podlegają poszczególne rodzaje odpadów. Część wprowadzonych w pozwoleniu zmian wynika z obowiązku nałożonego na posiadacza odpadów ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz.1592 ze zm.).

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego przed wydaniem decyzji orzekającej co do istoty sprawy Stronie przysługuje prawo zapoznania się z aktami, wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W związku z powyższym w piśmie z dnia 22.02.2023 r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się z aktami sprawy oraz składania końcowych oświadczeń

i uwag w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Decyzja uwzględnia w całości żądanie Strony przedstawione we wniosku. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko – Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich Stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze Stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe Strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

**Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego**

Bogdan Meina
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami
„Eko-MAZURY” Sp. z o.o.
Siedliska 77, 19-300 Elk

2. 2 x a/a.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska - ePUAP
2. Warmińsko – Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska - ePUAP
3. Wójt Gminy Elk - ePUAP

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej. Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna.