

Olsztyn, dnia 21.10.2016 r.

OŚ-PŚ.7222.49.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2016 r. poz. 23, ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 22.07.2016 r. przedłożonego przez ZAP Sznajder Batterien S.A., z siedzibą pod adresem: ul. Warszawska 47, 05-820 Piastów, NIP 534-000-08-81, Regon: 012578735

orzekam:

zmienić, na wniosek Strony, decyzję Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 29.12.2010 r., znak: OŚ.PŚ.7650-28/10 udzielającą ZAP Sznajder Batterien S.A., ul. Warszawska 47, 05-820 Piastów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w ZAP Sznajder Batterien S.A. Oddział Produkcyjny w Korszach, ul. Wojska Polskiego 50, 11-430 Korsze, sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 28.09.2015 r., znak: OŚ.PŚ.7650-28/10, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 21.03.2011 r., znak: OŚ-PŚ.7222.3.2011, z dnia 28.09.2011 r., znak: OŚ-PŚ.7222.13.2011 (sprostowaną postanowieniem tut. Organu z dnia 23.02.2012 r., znak: OŚ-PŚ.7222.13.2011) oraz z dnia 17.07.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2013 (sprostowaną postanowieniem z dnia 11.08.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2013), w następujący sposób:

1. Orzeczenie decyzji w brzmieniu:

„udzielić ZAP Sznajder Batterien S.A., ul. Warszawska 47, 05-820 Piastów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w ZAP Sznajder Batterien S.A. Oddział Produkcyjny w Korszach, ul. Wojska Polskiego 50, 11-430 Korsze.”

zastępuje się zapisem w brzmieniu:

„udzielić ZAP Sznajder Batterien S.A., ul. Warszawska 47, 05-820 Piastów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych,

o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali zlokalizowanej w ZAP Sznajder Batterien S.A. Oddział Produkcyjny w Korszach, ul. Wojska Polskiego 50, 11- 430 Korsze.”

2. W rozdziale I, w ppkt 1.1. „Proces technologiczny składa się z następujących etapów i czynności”, punkt 1. „Sekcja kruszarki” i 5. „Sekcja obróbki elektrolitu i wody technologicznej (neutralizacja)” otrzymuje brzmienie:

1.1. Proces technologiczny składa się z następujących etapów i czynności:

1. Sekcja kruszarki

Zużyte akumulatory przywożone są na teren Zakładu transportem samochodowym w kontenerach, specjalnych pojemnikach lub na paletach zabezpieczonych folią rozciągliwą. Rozładunek odbywa się na utwardzonym placu tuż przed wjazdem do hali kruszarki. Dostarczony materiał jest zdejmowany z samochodu ciężarowego za pomocą wózka widłowego, a następnie jest odstawiany na podjazd pod halę kruszarki, który jest wykonany ze szczelnej betonowej posadzki. Miejsce to jest zakończone bezodpływowym kanałem akumulacyjnym. Z tego miejsca drugi wózek widłowy przemieszcza ładunek do hali kruszarki i odstawia w magazynie zużytych akumulatorów lub w hali kruszarki, które są wyłożone szczelną chemoodporną posadzką. Następnie wózkiem widłowym akumulatory transportowane są w obręb przenośnika akumulatorów, a dalej do maszyny drenującej wyposażonej w piły, gdzie następuje nacięcie podstawy akumulatora i usunięcie elektrolitu. W przypadku prac remontowych, konserwacyjnych maszyny drenującej lub ponadgabarytowych akumulatorów dopuszcza się ręczne usunięcie elektrolitu, które polega na rozszczelnieniu wieczka i odwróceniu akumulatora wieczkiem do dołu na stół wyposażony w wannę odciekową. Wówczas następuje opróżnienie akumulatora z elektrolitu w sposób grawitacyjny. Elektrolit z maszyny drenującej i wanny odciekowej stanowiska do ręcznego opróżniania akumulatorów ze zużytego elektrolitu jest odprowadzany do zbiornika (G-104) w sekcji obróbki elektrolitu i wody technologicznej. Złom akumulatorowy przenoszony jest dalej przenośnikami taśmowymi do kruszarki, gdzie w komorze pod naporem obracających się młotków jest kruszony na mniejsze kawałki. Z kruszarki złom akumulatorowy trafia na ekran wibracyjny, gdzie następuje rozdzielanie złomu na następujące frakcje:

- o średnicy < 1 mm,
- o średnicy > 1 mm.

Wydzielona ze złomu pasta ołowiowa (elementy o średnicy do 1 mm) kierowana jest do dekantera, skąd po oddzieleniu wody trafia do pojemnika na pastę ołowiową. Większe elementy z ekranu wibracyjnego (o średnicy > 1 mm) zbierane są w zbiorniku hydroseparacji wypełnionym wodą, z którego tworzywa sztuczne przekazywane są za pomocą łopat, przenośników do pojemników, big bagów. Tworzywa sztuczne przed przygotowaniem do magazynowania lub transportu odstawiane są na pola odkładcze wykonane ze szczelnej betonowej posadzki celem naturalnej redukcji zawartości wody. Operacja ta stanowi część procesu produkcyjnego. Pozostałe frakcje transportowane są przez przenośnik śrubowy, który

kieruje je do pojemnika. Frakcje otrzymane z sekcji kruszarki, są przewożone w kontenerach, w pojemnikach, w big bagach za pomocą wózków widłowych do wyznaczonych miejsc magazynowania w hali kruszarki lub w hali wytopu i rafinacji ołowiu. Przewiduje się możliwość magazynowania frakcji ołowiowych w stosach zabezpieczonych przed wystąpieniem wtórnego pylenia. Magazynowanie odbywa się na szczelnych betonowych posadzkach. Frakcja ołowiowa po hydroseparacji może być kierowana również bezpośrednio do kotłów rafinacyjnych. Pasta i frakcja ołowiowa przed zastosowaniem w kolejnym etapie produkcyjnym jest odstawiana na pole odkładcze wykonane ze szczelnej betonowej posadzki celem naturalnej redukcji zawartości wody do kilku procent.

W sekcji kruszarki ma zastosowanie woda technologiczna, która krąży w obiegu zamkniętym. Woda technologiczna przed zastosowaniem w procesie kruszenia akumulatorów przechodzi proces obróbki polegający na korekcie pH i sedymentacji zawiesin, który odbywa się w sekcji obróbki elektrolitu i wody technologicznej oraz poddawana jest uzupełniającemu procesowi separacji cząstek stałych w dwóch zbiornikach technologicznych – osadnikach typu Weber.

5. Sekcja obróbki elektrolitu i wody technologicznej (neutralizacja)

Do sekcji kierowane są:

- elektrolit z maszyny drenującej do zbiornika G-104,
- kwaśne odcieki ze zraszania ekranu wibracyjnego, z pojemnika z tworzywami sztucznymi, pojemnika z frakcją ołowiową po hydroseparacji oraz ze zbiornika do hydroseparacji, a także woda z mycia kontenerów i pojemników po akumulatorach do zbiornika G-101,
- kwaśna woda z zestawu filtrów, służącego do oczyszczania oparów elektrolitu z okapów w sekcji kruszarki do zbiornika G-102.

W sekcji następuje:

- odfiltrowanie poprzez sedymentację pozostałości pasty ołowiowej,
- separacja cząstek stałych w dwóch zbiornikach technologicznych-osadnikach typu Weber,
- korekta pH wody technologicznej za pomocą wodorotlenku sodu w zbiornikach G-301A, G-301B.

Zużyty elektrolit jest przepompowywany ze zbiornika G-104 do zbiornika technologicznego, z którego następuje odbiór przez firmę zewnętrzną posiadającą zezwolenia na zagospodarowanie odpadu. Zużyty elektrolit jest wypompowywany ze zbiornika technologicznego przez autocysternę. Dopuszcza się neutralizację zużytego elektrolitu za pomocą wodorotlenku sodu lub mlecza wapiennego w zbiornikach G-301A i G-301B.

Prowadzone jest tu również oczyszczanie oparów z okapu znad maszyny drenującej, i wlotu do kruszarki.

- 3. W rozdziale III, w pkt 3 „Gospodarka odpadami w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami”, w tabeli nr 5 w wierszu 4, w tabeli nr 6 w wierszu 4, w tabeli nr 7 w wierszu 2, w tabeli nr 8 w wierszu 2, w tabeli nr 9 w wierszu 2 i w tabeli nr 10 w wierszu 4 zapis w brzmieniu „Zgary**

z produkcji pierwotnej i wtórnej” zastępuje się zapisem „Kozuchy żuźlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej”.

4. W rozdziale III, wykreśla się punkt 4.2.3. Wody opadowe.
5. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 29.12.2010 r., znak: OŚ.PŚ.7650-28/10 udzielającej ZAP Sznajder Batterien S.A., ul. Warszawska 47, 05-820 Piastów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w ZAP Sznajder Batterien S.A. Oddział Produkcyjny w Korszach, ul. Wojska Polskiego 50, 11-430 Korsze, sprostowanej postanowieniem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 28.09.2015 r., znak: OŚ.PŚ.7650-28/10 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego: z dnia 21.03.2011 r., znak: OŚ-PŚ.7222.3.2011, z dnia 28.09.2011 r., znak: OŚ-PŚ.7222.13.2011 (sprostowaną postanowieniem tut. Organu z dnia 23.02.2012 r., znak: OŚ-PŚ.7222.13.2011 oraz z dnia 17.07.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2013 (sprostowaną postanowieniem z dnia 11.08.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7222.27.2013), pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 22.07.2016 r. ZAP Sznajder Batterien S.A. z siedzibą w Piastowie wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Warmińsko Mazurskiego z dnia 29.12.2010 r., znak: OŚ.PŚ.7650-28/10 udzielającej ww. spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej w ZAP Sznajder Batterien S.A. Oddział Produkcyjny w Korszach, ul. Wojska Polskiego 50, 11-430 Korsze.

Złożenie przedmiotowego wniosku jest wynikiem analizy ww. pozwolenia, przeprowadzonej zgodnie z art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r, poz. 672, ze zm.), która wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją tut. Organu z dnia 29.12.2010 r., znak: OŚ.PŚ.7650-28/10.

Po dokładnej analizie przedłożonego wniosku tut. Organ pismem z dnia 9.08.2016 r. wystąpił do Spółki o uzupełnienie braków merytorycznych wniosku. Odpowiedź Spółki na ww. pismo wpłynęła do tut. Urzędu w dniu 15.09.2016 r.

Ponadto w piśmie z dnia 20.09.2016 r. Spółka rozszerzyła zakres wniosku z dnia 22.07.2016 r. o dodatkowe informacje.

W toku prowadzonego postępowania, tut. Organ zawiadomieniami z dnia 24.08.2016 r. i 22.09.2016 r. poinformował stronę o niezłaźwieniu sprawy w terminie i wyznaczał nowy termin jej złaźwienia.

W ocenie Organu prowadzącego niniejsze postępowanie zmiana pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu

art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672, ze zm.).

Tut. Organ w całości uwzględnił wniosek strony.

Wprowadzone zmiany w opisie technologii mają na celu uszczegółowienie aspektu zastosowania urządzeń do separacji cząstek stałych z wody technologicznej w zakładzie.

W zakładzie mają zastosowanie 4 zbiorniki technologiczne – osadniki typu Weber, które umiejscowione są w następujących lokalizacjach: sekcja obórki elektrolitu i wody technologicznej – 2 szt. i sekcja kruszarki – 2 szt.

Zbiorniki technologiczne – osadniki typu Weber, poprzez swoją specjalistyczną budowę, wykorzystując siły grawitacji, znacząco poprawiają efektywność oczyszczania wody technologicznej z zawiesiny cząstek stałych. Zastosowane urządzenia zarówno przyspieszają proces sedymentacji zawiesiny (separacji cząstek stałych) jak i ułatwiają jej odbiór oraz gromadzenie. W ten sposób poprawiano zarówno organizację pracy jak i zmniejszono pracochłonność procesu obróbki wody technologicznej.

Uzyskana w zbiornikach zawiesina, zawierająca związki ołowiu, jest kierowana razem z pastą ołowiową do dekantera celem odwirowania wody. Następnie uzyskany materiał jest gromadzony w pojemnikach po czym jako półprodukt trafia do kolejnego procesu produkcyjnego – wytopu ołowiu w piecu obrotowym.

Ponadto w rozdziale IV wykreślono pkt 4.2.3 „Wody opadowe”, w związku z tym, że ww. kwestia została uregulowana w decyzji Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego z dnia 10.07.2015 r., znak: OŚ-PŚ.7322.13.2014 udzielającej ZAP Sznajder Batterien S.A., ul. Warszawska 47, 05-820 Piastów jako zakładowi głównemu oraz Agroma Olsztyn Grupa Sznajder Sp. z o.o., ul. Towarowa 9, 10-416 Olsztyn pozwolenia wodnoprawnego na wspólne korzystanie z wód, polegające na wprowadzaniu do ziemi wód opadowych i roztopowych z połąci dachowych budynków i terenów utwardzonych położonych na działkach nr: 103/1 oraz 103/2, obręb 0002 Korsze, miasto Korsze, powiat kętrzyński.

Zaktualizowano również klasyfikację instalacji zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r., poz. 1169).

Ponadto zaktualizowano nazwę odpadu o kodzie 10 04 02* zgodnie z załącznikiem do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2014 r., poz. 1923).

Do wniosku załączono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego, z której wynika, że w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji nie występuje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W związku z powyższym Wnioskodawca nie załączył do wniosku raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z upoważnienia
Marszałka Województwa Warmińsko-Mazurskiego
Grzegorz Piotr Drozdowski
Z-ca Dyrektora Ochrona Środowiska

Otrzymują:

1. ZAP Sznajder Batterien S.A., ul. Warszawska 47
05-820 Piastów
2. Ministerstwo Środowiska (wersja elektroniczna), ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
3. Urząd Miasta w Korszach, ul. Mickiewicza 13
11-430 Korsze
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Olsztynie
ul. 1 Maja 13
10-117 Olsztyn
5. 2xa/a

Za zmianę pozwolenia uiszczono w dniu 22.07.2016 r. opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r. poz. 783). Opłatę wniesiono przelewem na konto Urzędu Miasta Olsztyna – 20 1030 1218 0000 0000 9040 1513.